

* 목차 *

1. 제품소개
2. 제품 및 AS부품의 품번 및 품명
 - 구성품 및 차량에 장착되는 위치, 배선도(전기장치)
3. 장착 Layout
4. 필요 공구, 소모품 및 작업시 주의 사항
5. 작업 표준서
 - 1) 5-0 설치 준비 작업
 - 2) 5-1 차량의 배터리 전원 차단
 - 3) 5-2 Center fascia 작업 - 기어판넬 탈거
 - 4) 5-3 Center fascia 작업 - Center fascia 탈거
 - 5) 5-4 Center fascia 작업 - Storage 분리 및 커넥터 교체
 - 6) 5-5 Center fascia 작업 - 무드등 Cover 분리
 - 7) 5-6 Center fascia 작업 - Storage 가공
 - 8) 5-7 Center fascia 작업 - CONSOLE GUIDE 파트 조립
 - 9) 5-8 Center fascia 작업 - Storage 조립
 - 10) 5-9 Center fascia 작업 - CONSOLE GUID 조립
 - 11) 5-10 Center fascia 작업 - Wireless Charger 조립
 - 12) 5-11 Center fascia 작업 - 기어판넬 조립
 - 13) 5-12 Center fascia 작업 - Center fascia 조립
 - 14) 5-13 차량 전원 공급
6. 체크시트

* 1. 제품 소개 *

1



2



1. Wireless Charger 본체
2. CONSOLE GUIDE
3. 하네스
4. 6Pin 커넥터 CASE(하우징)
5. HOLE GUIDE PAPER (A, B, C, D, E 5종)
6. SPONGE PAD-A(110x60) 2ea
7. SPONGE PAD-B(30x40)
8. SCREW(4ea)

3



4



5



6



7



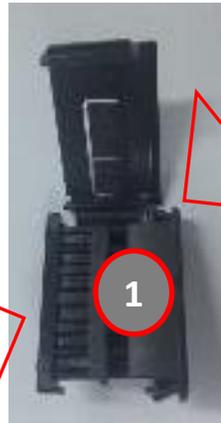
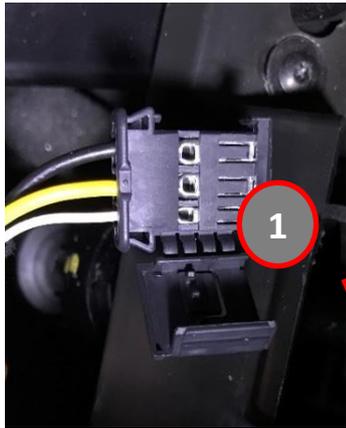
8



* 2. 제품 및 AS부품의 품번 및 품명 *

품번 : 201723898

품명 : HZG(QM6) Wireless Charger



교체 커넥터



* 3. 장착 Layout *



* 4. 필요 공구, 소모품 및 작업시 주의 사항 *

※ 치공구 준비

- | | |
|-------------------------|-------------------|
| 1. 손전등 | 6. T20 Torx 드릴 비트 |
| 2. 토크렌치 13mm (12Nm) | 7. 십자(+) 드릴 비트 |
| 3. 전동 드릴 | 8. 일자(-) 드라이버 (소) |
| 4. 6mm 드릴 비트 | 9. 분해용 리무버 |
| 5. 스텝 드릴 비트
(14mm이상) | |

※ 작업시 주의사항

- 차량 내 마감재 및 구성품 탈거 시 스크래치 주의
- 장착 완료 후 차량 조립 상태를 충분한 점검 후 체크리스트 기반으로 점검
- 장착시 후크, 조립핀, 볼트 분실에 유의



FOS

Veh /Org plant:	EWT:	Learning period
N'POS :	Ind.FOP :	FOP:

Name of the process	설치 준비 작업 - 차량보호커버 설치
---------------------	----------------------

Equipment of safety/ clothes	Total time of the steps
------------------------------	-------------------------

Used tools	차량 내장제 보호 커버	Licenses and/or qualifications
------------	--------------	--------------------------------

Used parts		
------------	--	--

		N	1	2	3	4	5	6	7	8
Modification Date		2019-05-22								
validated by	Workshop	정재민								
	Supervisor	EWT								
		EWT								
		EWT								
	RSM	Eng.	이상황							
Eng.		윤다함								

No	Analysis of the operation	Mark	Key point	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing
----	---------------------------	------	-----------	--

0	<p>차량 보호 커버 설치</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 언더 커버를 설치한다. 2. 시트 커버를 설치한다. 3. 핸들 커버를 설치한다. 4. 대시보드 커버를 설치한다. 		차량 보호용 커버를 설치한다	<div style="display: flex; flex-wrap: wrap; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">  <p>Photo 1</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>Photo 2</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>Photo 3</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>Photo 4</p> </div> </div>
---	--	--	-----------------	---

--	--	--	--	--

FOS

Veh /Org plant:	EWT:	Learning period
N'POS :	Ind.FOP :	FOP:

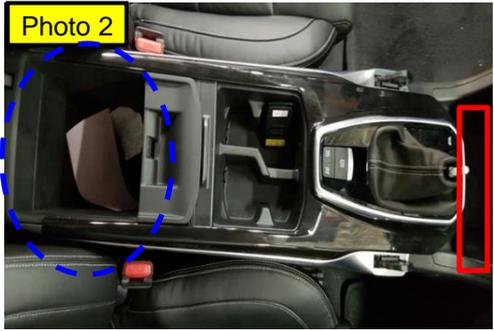
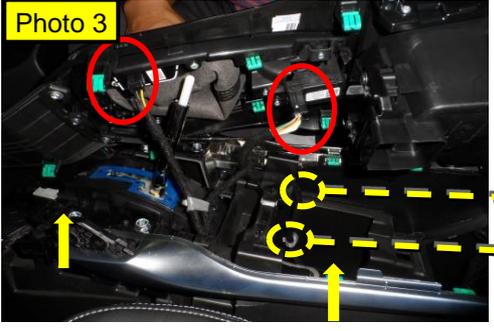
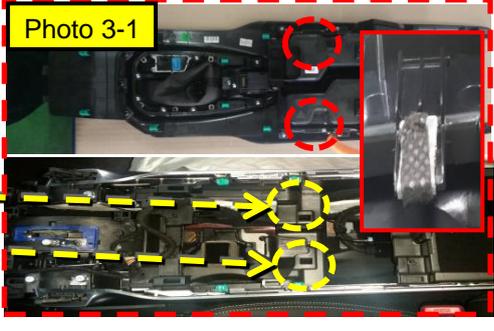
Name of the process	Center fascia 작업 - 기어 패널 탈거
---------------------	--------------------------------

Equipment of safety/ clothes	장갑	Total time of the steps	
------------------------------	----	-------------------------	--

Used tools	플라스틱 리무버, 롱로즈	Licenses and/or qualifications	
------------	---------------	--------------------------------	--

Used parts			
------------	--	--	--

Modification Date		2019-05-22	N	1	2	3	4	5	장착 위치
validated by	Workshop	정재민							
	Supervisor	EWT							
		EWT							
		EWT							
	RSM	Eng.	이상황						
Eng.		윤다함							

No	Analysis of the operation	Mark	Key point	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing
2	<p>기어판넬 탈거</p> <p>1. 기어 샤프트 커버를 하측으로 내린 후 샤프트에 로킹되어 있는 클립을 뺀 후 기어 레버 노브를 위로 탈거 한다</p> <p>2. 고무 패드 탈거 및 콘솔 도어를 개폐 한다</p> <p>3. 센터 콘솔 패널을 상측으로 당겨 로킹을 분리하고 하단에 연결되어 있는 콘넥터 2종을 분리 (주의)기어판넬 탈거 후 스트리핀 2point 확인할것</p> <p>3-1. 센터 콘솔 어퍼커버 스트리핀 확인후 부지포 회손(찢어짐) 발생시 교환할것</p>	<p>⚠</p> <p>⚠</p> <p>⚠</p> <p>⚠</p> <p>⚠</p>	<p>ALL.-스크래치에 주의하여 센터페시아 가니쉬를 탈거</p> <p>1. 기어봉 락 핀 분실에 주의</p> <p>2. 스크래치 주의</p> <p>3. 기어판넬 탈거 후 스트리핀 2point 확인</p> <p>3-1. 클립이 정상위치에 있는지 확인 후 파손 및 분실된 클립은 교체 한다.</p>	<p>Photo 1</p>   <p>Photo 2</p>   <p>Photo 3</p>  <p>Photo 3-1</p> 
			<p>1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고</p> <p>2. 지시 기다릴 것</p> <p>3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)</p>	

FOS

Veh /Org plant:	EWT:	Learning period
N'POS :	Ind.FOP :	FOP:

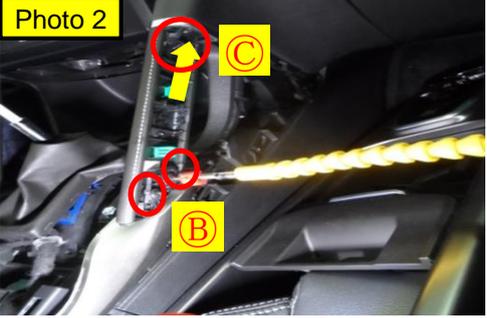
Name of the process	Center fascia 작업 - Center fascia 탈거
---------------------	--

Equipment of safety/ clothes	장갑	Total time of the steps	
------------------------------	----	-------------------------	--

Used tools	프라스틱 리무버, 전동드릴, 전동비트 T20 Torx	Licenses and/or qualifications	
------------	-------------------------------	--------------------------------	--

Used parts			
------------	--	--	--

Modification Date		N	1	2	3	4	5	장착 위치
2019-05-22								
validated by	Workshop	정재민						
	Supervisor	EWT						
		EWT						
RSM	Eng.	이상황						
	Eng.	윤다함						

No	Analysis of the operation	Mark	Key point	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing
3	Center fascia 탈거 1. 콘솔사이드바를 리무버를 사용하여 분리 (운전석/조수석 동일 방법으로 분리) 2. 트림 로워 패널에 체결된 볼트를 탈거 (각 3point) (운전석/조수석 동일 방법으로 분리) 3. 사이드 데코를 리무버를 사용하여 분리 (운전석/조수석 동일 방법으로 분리) 4. 트림 로워 패널에 체결된 볼트를 탈거 (운전석/조수석 동일 방법으로 분리) 5. 디플렉터 커버를 리무버를 사용하여 분리 (운전석/조수석 동일 방법으로 분리)	⚠ ⚠ ⚠ ⚠ ⚠	1. 스크래치에 주의하여 리무버를 이용하여 화살표 방향으로 탈거 2. B 2종은 측면방향에서 C는 아래측방향에서 볼트를 탈거 3. 스크래치에 주의하여 리무버를 이용하여 화살표 방향으로 탈거 4. 스크래치에 주의 하며 측면에서 볼트를 탈거 5. 스크래치에 주의하여 리무버를 이용하여 화살표 방향으로 탈거	Photo 1  Photo 2  Photo 3  Photo 4  Photo 5 
			1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)	

FOS

Veh /Org plant:	EWT:	Learning period
N'POS :	Ind.FOP :	FOP:

Name of the process	Center fascia 작업 - Storage 분리 및 커넥터 교체
---------------------	---

Equipment of safety/ clothes	장갑	Total time of the steps	
------------------------------	----	-------------------------	--

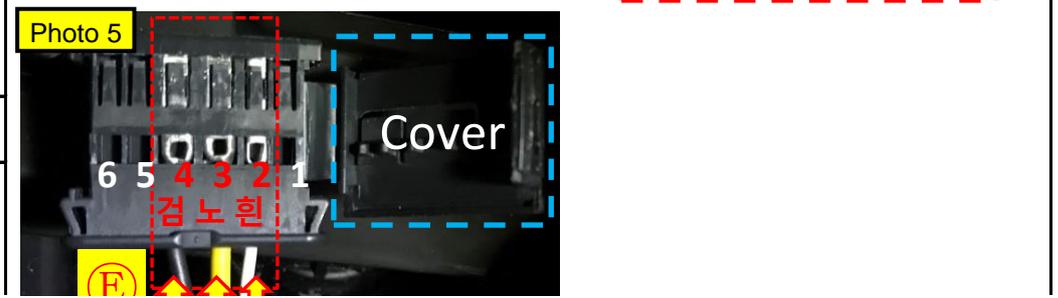
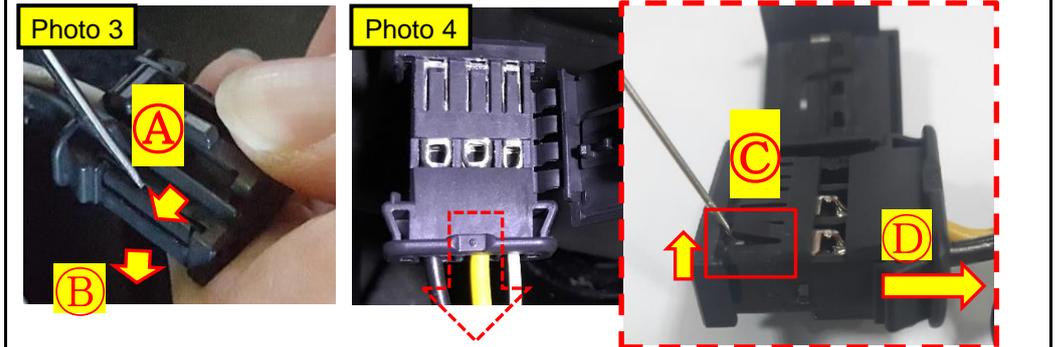
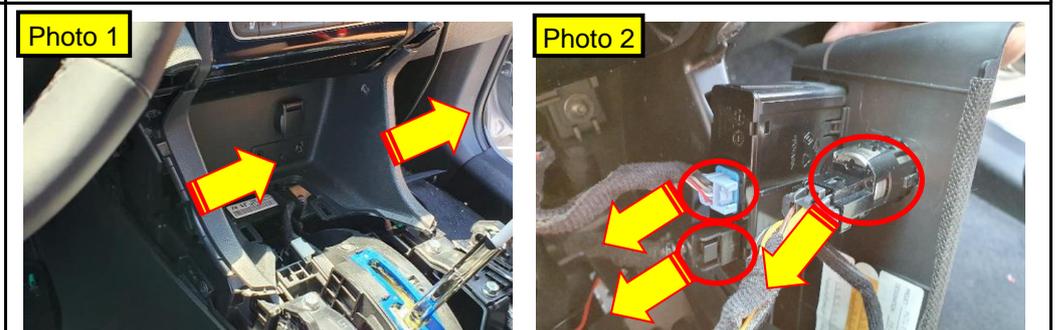
Used tools	일자(-) 드라이버 (소)	Licenses and/or qualifications	
------------	----------------	--------------------------------	--

Used parts	하네스, 6Pin 커넥터 CASE(하우징)		
------------	-------------------------	--	--

Modification Date		N	1	2	3	4	5	장착 위치 
2019-05-22								
validated by	Workshop	정재민						
	Supervisor	EWT						
		EWT						
RSM	Eng.	이상황						
	Eng.	윤다함						

No	Analysis of the operation	Mark	Key point	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing
----	---------------------------	------	-----------	--

4	Storage 분리 및 커넥터 교체			
	1. 시가부 커버 좌우측을 손으로 잡고 당겨서 탈거		1. 로킹 해제 분리시 센터 프론트 패널 고정부가 파손되지 않도록 주의 한다.	
	2. 커넥터 3종을 분리(MCH 2종, 시커잭 1종)		2. 화살표 방향으로 당겨 분리한다.	
	3. 시가 라이터 커넥터에서 커넥터 커버를 분리한다.		3. ㉠위치에 일자(-) 드라이버 (소)를 이용하여 고정 Lock을 해제 한 후, ㉡위치를 화살표 방향으로 커넥터 커버를 밀어 Open 시킨다.	
	4. 시가 라이터 커넥터에서 케이블을 핀을 분리 후 제공된 커넥터로 교체한다. (분리된 커넥터는 재 사용하지 않고 폐기한다.)		4. ㉢위치에 일자(-) 드라이버 (소)를 이용하여 케이블 핀 고정 장치를 화살표 방향으로 들어 올린 후, ㉠위치의 케이블을 화살표 방향으로 당겨 커넥터에서 케이블 핀 3Point를 분리 한다.	
	5. 제공된 커넥터에 시가 라이터 케이블을 장착 후 Cover을 닫는다. (케이블이 바뀌는 경우 충전기 및 배터리에 손상을 줄수 있으므로 케이블 위치 3회 이상 확인 한다.)		5. 제공된 커넥터 6핀에서 ㉣위치 2번,3번,4번 핀자리에 시가 라이터 케이블 핀을 삽입한다. 2번 흰색, 3번 노랑색, 4번 검정색, 케이블이 위치 하도록 케이블을 삽입 후, 커넥터 커버를 닫는다.	



			1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다.)
--	--	--	---

(성서안나, 모교안나, 기나린나)



FOS

Veh /Org plant:	EWT:	Learning period
N'POS :	Ind.FOP :	FOP:

Name of the process	Center fascia 작업 - 무드등 Cover 분리
---------------------	------------------------------------

Equipment of safety/ clothes	장갑	Total time of the steps	
------------------------------	----	-------------------------	--

Used tools	일자(-), 플라스틱 리무버	Licenses and/or qualifications	
------------	-----------------	--------------------------------	--

Used parts			
------------	--	--	--

Modification Date		N	1	2	3	4	5	장착 위치 
validated by	Workshop	정재민						
	Supervisor	EWT						
RSM	Eng.	이상황						
	Eng.	윤다함						

No	Analysis of the operation	Mark	Key point	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing
----	---------------------------	------	-----------	--

5	무드등 Cover 분리 및 LED MODULE 탈거			
	1. 무드등 COVER를 리무버를 이용하여 탈거한다.		1. 로킹 해제 분리시 패널 고정부가 파손되지 않도록 주의 한다.	
	2. 커넥터 1종을 분리한다.		2. 화살표 방향으로 당겨 분리한다.	
	3. LED Module 2종을 분리한다.		3. 좌/우측 로킹부를 화살표 방향으로 당긴 후 Module를 분리 한다.	
	3-1. LED Module 2종 탈거 완료			
	4. LED 무드등이 있던 위치에 커넥터를 빼고 Cover 조립한다.		4. A 표시부의 커넥터를 화살표 방향으로 넣어 외부로 돌출시켜 놓고 무드등 Cover 조립	

1. 로킹 해제 분리시 패널 고정부가 파손되지 않도록 주의 한다.
2. 화살표 방향으로 당겨 분리한다.
3. 좌/우측 로킹부를 화살표 방향으로 당긴 후 Module를 분리 한다.
4. A 표시부의 커넥터를 화살표 방향으로 넣어 외부로 돌출시켜 놓고 무드등 Cover 조립

Photo 1

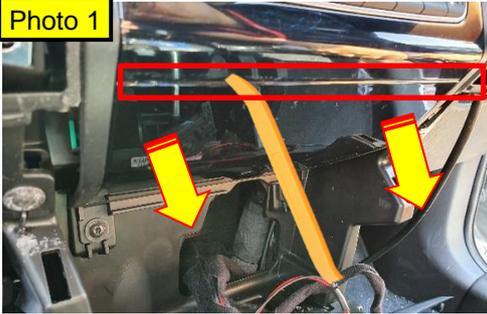


Photo 2

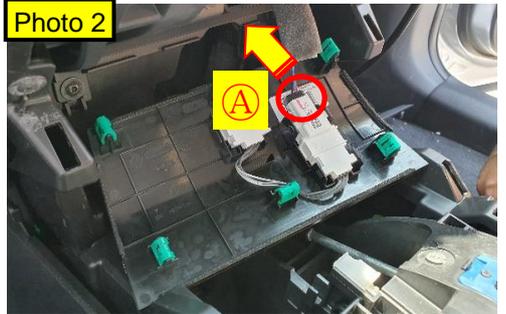


Photo 3

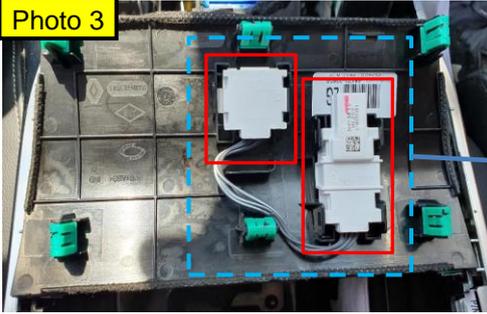


Photo 3-1

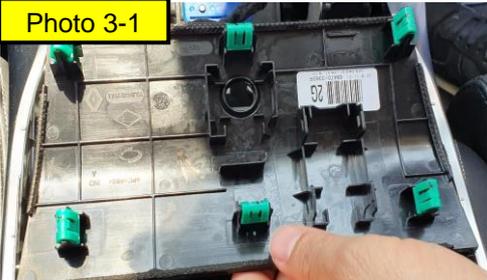
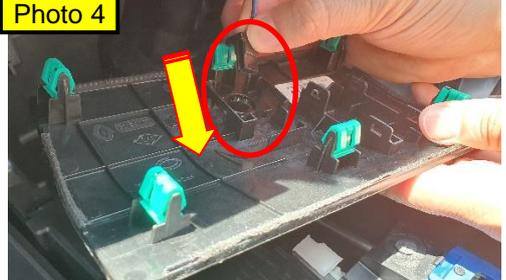


Photo 4



1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)
--

(정시안나, 모교안나, 기나린나)



FOS

Veh /Org plant:	EWT:	Learning period
N'POS :	Ind.FOP :	FOP:

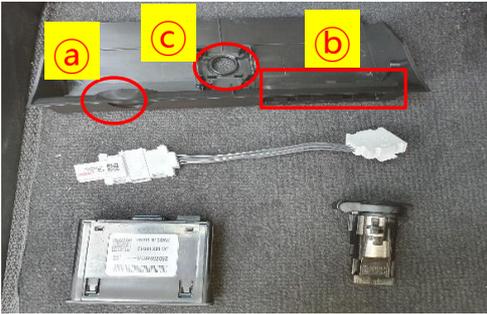
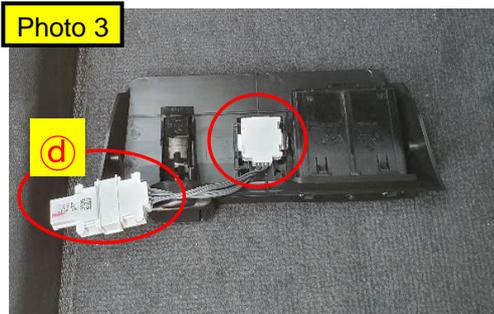
Name of the process	Center fascia 작업 - CONSOLE GUIDE 파트 조립
---------------------	---

Equipment of safety/ clothes	장갑	Total time of the steps	
------------------------------	----	-------------------------	--

Used tools		Licenses and/or qualifications	
------------	--	--------------------------------	--

Used parts	- CONSOLE GUIDE, SPONGE PAD-A
------------	-------------------------------

Modification Date		N	1	2	3	4	5	장착 위치
2019-05-22								
validated by	Workshop	정재민						
	Supervisor	EWT						
		EWT						
RSM	Eng.	이상황						
	Eng.	윤다함						

No	Analysis of the operation	Mark	Key point	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing
7	CONSOLE GUIDE 부품 조립  1. 시거잭을 체결한다.  2. MCH 부품을 체결한다.  3. LED Module 부품을 체결한다.  4. 소음방지용 Sponge를 감싸준다.	 1. 시거잭을 ㉠ 포인트에 화살표 방향으로 "딸각" 소리가 발생 될 때 까지 체결한다.  2. MCH을 ㉢ 포인트에 화살표 방향으로 "딸각" 소리가 발생 될 때 까지 체결한다.  3. LED Module 을 ㉡ 포인트에 "딸각" 소리가 발생 될 때 까지 체결한다.  4. SPONGE PAD_A을 이용하여 노이즈 방지를 위해 ㉠ 포인트에 감싸준다.	    	
			1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)	

FOS

Veh /Org plant:	EWT:	Learning period
N'POS :	Ind.FOP :	FOP:

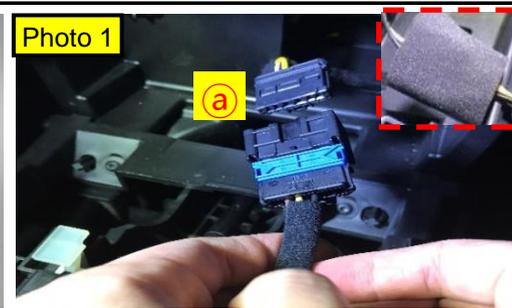
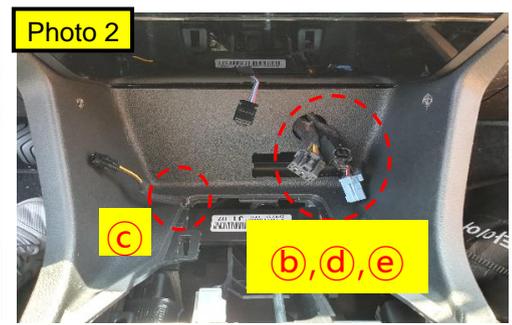
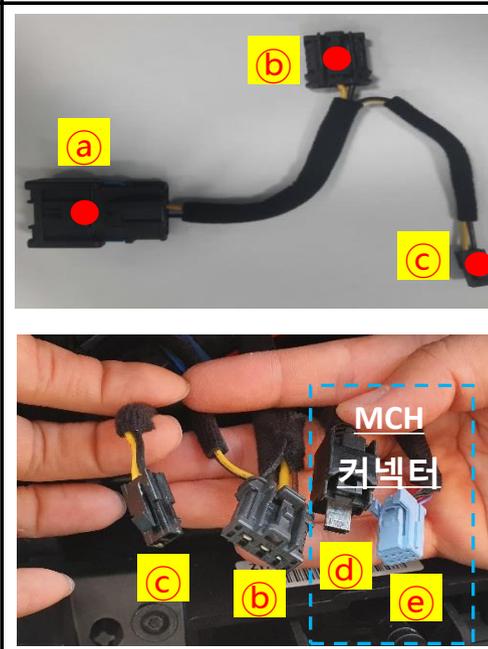
Name of the process	Center fascia 작업 - Storage 조립
---------------------	----------------------------------

Equipment of safety/ clothes	장갑	Total time of the steps	
------------------------------	----	-------------------------	--

Used tools		Licenses and/or qualifications	
------------	--	--------------------------------	--

Used parts	SPONGE PAD-A
------------	--------------

Modification Date		N	1	2	3	4	5	장착 위치
2019-05-22								
validated by	Workshop	정재민						
	Supervisor	EWT						
		EWT						
RSM	Eng.	이상황						
	Eng.	윤다함						

No	Analysis of the operation	Mark	Key point	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing
8	<p>커넥터 조립 및 Storage 조립</p> <p>1. 제공된 Wireless Charger 케이블을 차량에 장착한다. - @ 차량 하네스 측 시가잭 커넥터와 연결</p> <p>2. Storage 차량에 조립한다.</p>	<p>⚠️</p> <p>⚠️</p> <p>⚠️</p>	<p>조립은 분해의 역순으로 해서는 안된다.</p> <p>1. 제공된 Wireless Charger 케이블 @를 차량 하네스 측 시가 라이터 커넥터와 "딸각" 소리가 발생 될 때 까지 체결한다. 체결 후, SPONGE PAD_A을 이용하여 노이즈 방지를 위해 커넥터에 감싸준다.</p> <p>2. © 커넥터는 Storage 하부 Φ14 가공한 위치로 돌출해놓는다 ⓑ, ⓓ, ⓔ 커넥터는 Storage 시가잭 위치로 돌출 해놓는다. (커넥터는 반드시 돌출되어 있어야 한다.)</p>	<p>Photo 1</p>  <p>Photo 2</p>  <p>MCH 커넥터</p> 
			<p>1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고</p> <p>2. 지시 기다릴 것</p> <p>3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)</p>	

FOS

Veh /Org plant:	EWT:	Learning period
N'POS :	Ind.FOP :	FOP:

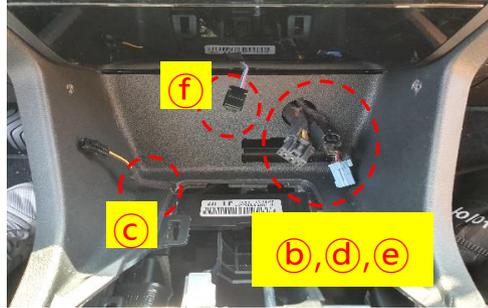
Name of the process	Center fascia 작업 - CONSOLE GUID 조립
---------------------	---------------------------------------

Equipment of safety/ clothes	장갑	Total time of the steps	
------------------------------	----	-------------------------	--

Used tools	전동 드릴, 십자(+) 드릴 비트	Licenses and/or qualifications	
------------	--------------------	--------------------------------	--

Used parts	CONSOLE GUID
------------	--------------

Modification Date		N	1	2	3	4	5	장착 위치
2019-05-22								
validated by	Workshop	정재민						
	Supervisor	EWT						
		EWT						
RSM	Eng.	이상황						
	Eng.	윤다함						

No	Analysis of the operation	Mark	Key point	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing
9	커넥터 조립 및 Storage 조립 1. 제공된 Wireless Charger 케이블을 차량에 장착한다. - ㉞ 시가잭에 연결 - ㉠, ㉡ MCH에 연결 - ㉢ LED MODULE에 연결 2. CONSOLE GUID 조립한다. 3. 차량 측면에 동봉된 M4 볼트를 체결한다. (LH/RH 동일)	⚠️ ⚠️ ⚠️ ⚠️	조립은 분해의 역순으로 해서는 안된다. 1. 커넥터 체결시 "딸깍" 소리가 들릴때 까지 체결한다. - ㉞ 시가잭에 연결 - ㉠, ㉡ MCH에 연결 - ㉢ LED MODULE에 연결 2. 화살표 방향으로 올려 조립한다. 3. 전동드릴의 Torque 치수는 "4"로 한다.	Photo 1  Photo 2  Photo 3 
			1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)	

FOS

Veh /Org plant: EWT:	Learning period
N'POS : Ind.FOP : FOP:	

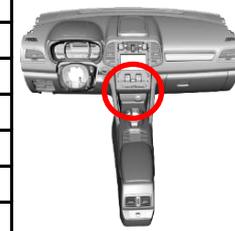
Name of the process	Center fascia 작업 - Wireless Charger 조립
---------------------	---

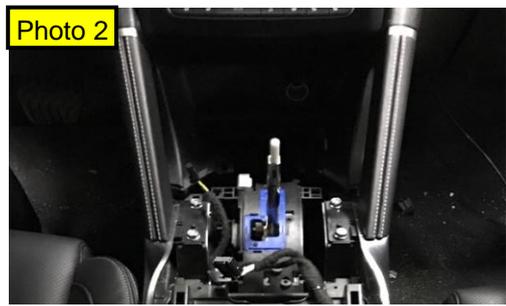
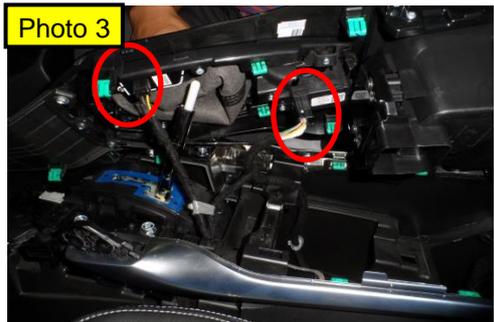
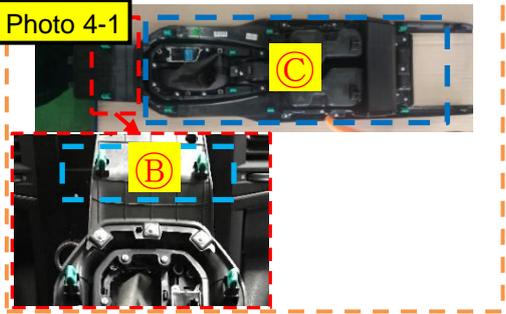
Equipment of safety/clothes	장갑	Total time of the steps	
-----------------------------	----	-------------------------	--

Used tools	전동 드릴, 전동비트 T20 Torx	Licenses and/or qualifications	
------------	----------------------	--------------------------------	--

Used parts	SPONGE PAD-B	Licenses and/or qualifications	
------------	--------------	--------------------------------	--

		N	1	2	3	4	5	장착 위치
Modification Date		2019-05-22						
validated by	Workshop	정재민						
	Supervisor	EWT						
		EWT						
		EWT						
	RSM	Eng.	이상황					
Eng.		윤다함						



No	Analysis of the operation	Mark	Key point	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing
10	<p>콘솔사이드바 조립 및 Wireless Charger 조립</p> <p> 1. 트림 로우 패널을 조립 후 볼트를 체결한다. (각 3point),(운전석/조수석 동일 방법으로 분리)</p> <p> 2. 콘솔사이드바를 조립 한다. (운전석/조수석 동일 방법으로 조립)</p> <p> 3. 센터 콘솔 패널의 하단 커넥터 2종을 조립 한다.</p> <p>4. 센터 콘솔 패널을 차량에 조립 한다.</p>	<p> 조립은 분해의 역순으로 해서는 안된다.</p> <p> 1. 스크레치에 주의 하며 조립한다.</p> <p> 2. 클립이 정상위치에 있는지 확인 후 파손및 분실된 클립은 교체 한다.</p> <p> 3. 2종의 커넥터를 "딸깍"소리가 들릴 때까지 체결한다.</p> <p> 4. 센터 콘솔 패널 조립시 ①표시 2Point만 눌러 조립한다. (② 부분의 고정핀만 체결)</p>	<p>Photo 1</p>  <p>Photo 2</p>  <p>Photo 3</p>  <p>Photo 4</p>  <p>Photo 4-1</p> 	
			<p>1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고</p> <p>2. 지시 기다릴 것</p> <p>3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)</p>	

FOS

Veh /Org plant: EWT:	Learning period
N'POS : Ind.FOP : FOP:	

Name of the process	Center fascia 작업 - 기어판넬 조립
---------------------	-------------------------------

Equipment of safety/ clothes	장갑
------------------------------	----

Used tools	전동 드릴, 십자드릴팁
------------	--------------

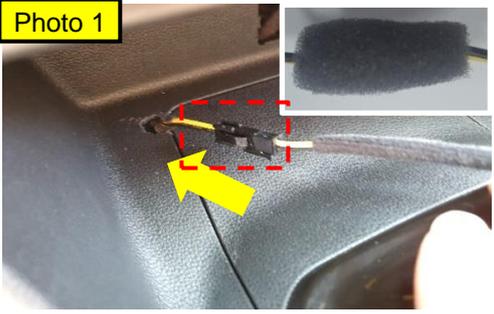
Used parts	SPONGE PAD-B
------------	--------------

Total time of the steps	
-------------------------	--

Licenses and/or qualifications	
--------------------------------	--

		N	1	2	3	4	5	장착 위치
Modification Date	2019-05-22							
validated by	Workshop	정재민						
	Supervisor	EWT						
EWT								
EWT								
RSM	Eng.	이상황						
	Eng.	윤다함						

No	Analysis of the operation	Mark	Key point	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing
----	---------------------------	------	-----------	--

8	Wireless Charger 조립 및 기어 패널 조립 ✋ 1. Wireless Charger 케이블에서 분기된 Wireless Charger 케이블을 Wireless Charger와 체결한다. ✋ 2. Wireless Charger를 시가부 커버 내에 안착 시킨다. ✋ 3. 차량 측면에 동봉된 M4 볼트를 체결한다. 4. 트림 로우 패널에 체결된 볼트를 체결한다. (운전석/조수석 동일 방법으로 체결) 5. 디플렉터 커버를 조립한다. (운전석/조수석 동일 방법으로 조립)	⚠ ⚠ ⚠ ⚠ ⚠	조립은 분해의 역순으로 해서는 안된다. 1. Wireless Charger 케이블에서 분기된 Wireless Charger 케이블을 "딸깍" 소리가 들릴때까지 Wireless Charger와 체결한다. 체결 후, 노이즈 방지를 위해 SPONGE PAD_B를 감싸준다. 2. Wireless Charger 케이블 내부로 넣을 시 측면부에 확인하면서 케이블을 넣는다. 3. 전동드릴의 Torque 치수는 "4"로 한다. 4. 스크래치에 주의 하며 조립한다. 5. 클립이 정상위치에 있는지 확인 후 파손 및 분실된 클립은 교체 한다.	<div style="display: flex; flex-wrap: wrap;"> <div style="width: 50%;"> <p>Photo 1</p>  </div> <div style="width: 50%;"> <p>Photo 2</p>  </div> <div style="width: 50%;"> <p>Photo 3</p>  </div> <div style="width: 50%;"> <p>Photo 4</p>  </div> </div>
---	--	-----------------------	---	--

	1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)
--	---



FOS

Veh /Org plant:	EWT:	Learning period
N'POS :	Ind.FOP :	FOP:

Name of the process	Center fascia 작업 - Center fascia 조립
---------------------	--

Equipment of safety/clothes	장갑	Total time of the steps	
-----------------------------	----	-------------------------	--

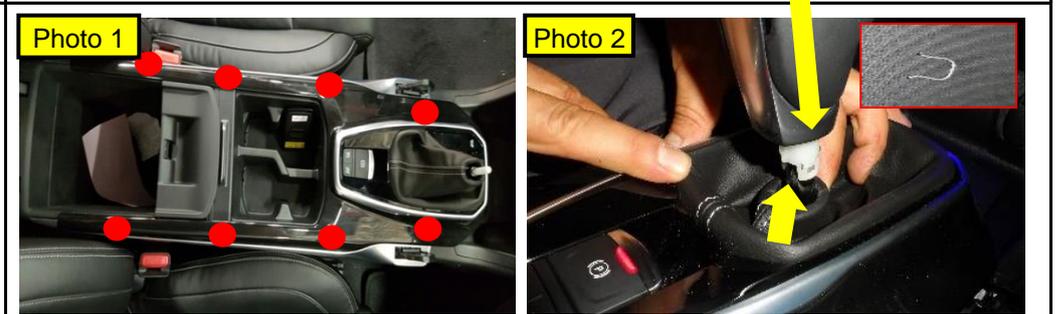
Used tools	전동 드릴, 전동비트 T20 Torx	Licenses and/or qualifications	
------------	----------------------	--------------------------------	--

Used parts		Licenses and/or qualifications	
------------	--	--------------------------------	--

		N	1	2	3	4	5	장착 위치	
Modification Date		2019-05-22							
validated by	Workshop	정재민							
	Supervisor	EWT							
EWT									
EWT									
RSM	Eng.	이상황							
	Eng.	윤다함							

No	Analysis of the operation	Mark	Key point	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing
----	---------------------------	------	-----------	--

9	<p>Center fascia 조립</p> <p>1. 센터 콘솔 패널의 표시부를 눌러 고정핀을 체결한다.</p> <p>2. 기어 레버 노브를 화살표 방향으로 내리고 클립으로 로킹 후 기어 샤프트 커버를 올려 조립한다.</p>	<p>⚠</p> <p>⚠</p> <p>⚠</p>	<p>조립은 분해의 역순으로 해서는 안된다.</p> <p>1. 표시부 8포인트를 눌러 조립한다.</p> <p>2. 기어 레버 클립을 로킹시 "딸깍"소리가 들릴 때까지 체결후 커버를 올려 조립한다.</p>	
---	--	----------------------------	--	--



	<p>1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고</p> <p>2. 지시 기다릴 것</p> <p>3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)</p>
--	--

FOS

Veh /Org plant: EWT:	Learning period
N'POS : Ind.FOP : FOP:	

Name of the process	차량 전원 공급
---------------------	----------

Equipment of safety/ clothes	
------------------------------	--

Used tools	토크렌치13mm (12Nm)
------------	-----------------

Used parts	
------------	--

Total time of the steps	
-------------------------	--

Licenses and/or qualifications	
--------------------------------	--

		N	1	2	3	4	5	장착 위치
Modification Date		2019-05-22						
validated by	Workshop	정재민						
	Supervisor	EWT						
		EWT						
		EWT						
	RSM	Eng.	이상황					
Eng.		윤다함						



No	Analysis of the operation	Mark	Key point	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing
10	<p>1. 배터리 보호커버 제거 후 (-)단자부 콘넥터를 체결</p> <p>2. 차량 배터리 (-)단자를 체결 후 토크렌치 (Spec:12Nm) 이용하여 볼트를 체결한다. (한손으로 90도 각고 유지되게 잡고 토크체결)</p> <p>2-1. 단자 유격 확인 후 붉은색 마킹한다 (※)마킹 완료 후 체크시트 점검사항 사전 점검 실시</p>	<p>⚠</p> <p>⚠</p> <p>⚠</p>	<p>1. (-)단자부 콘넥터 체결시 "딸깍" 소리가 날 때까지 체결한다.</p> <p>2. 13mm 토크렌치로 (-)단자를 체결 12N.m</p>  <p>2-1. 손으로 케이블을 좌,우로 움직여, 고정이 잘 되었는지 확인 후 마킹 팬을 이용하여 너트 부위에 마킹한다.</p>	<p>Photo 1</p>  <p>Photo 2</p> 
			<p>1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고</p> <p>2. 지시 기다릴 것</p> <p>3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)</p>	

작성일 :
 작성자(업체명) :

PDI 용품장착 체크리스트



작업코드		장착일자		작업자	
장착용품명		검사일자		검수자	
차종		차량옵션		차대번호	

*** 작업전 특이사항(차량이상 및 조치결과) :**

용품 검사

검사항목		OK	NG	조치(NG일경우)
용품 외관검사	Wireless Charger 고정 되어 있는가?			
	CONSOLE GUIDE 고정이 되어 있는가?			
	Wireless Charger장착 후 스크래치, 이물, 찍힘 및 유격등이 발생하지 않았는가?			
	결품 확인			
용품 동작검사	Wireless Charger 위에 검사용 패치를 올리면 LED가 점등되며 작동되는가?			
	시가잭 기능이 제대로 작동하는가?			
	MCH 기능이 제대로 작동하는가?			

차량 2차 불량 검사

차량부품 외관검사	관련 자동차 부품명	검사항목	OK	NG	조치(NG일경우)
	Center fascia(console)		미 조립, 오염되거나 불완전하게 조립된 곳은 없는가?		
스크래치, 이물, 찍힘 및 유격등이 발생하지 않았는가?					
차량기능 동작검사	관련 자동차 기능	검사항목	OK	NG	조치(NG일경우)
	동작	시가잭은 잘 작동 하는가?			
	동작	MCH 기능이 제대로 작동하는가?			

* 용품 장착 부위에 발생 할수 있는 모든부위의 2차불량 점검 및 수리를 완료 하였음.

- 위 검사 항목에 대한 이상 발생 시 작업 현장 관리자에게 바로 보고 하고 지시를 받을 것
- 보고 후 3원칙을 준수 할것
- 정지한다 . 보고한다. 기다린다.

특이사항 및 이슈 사항 기입란