

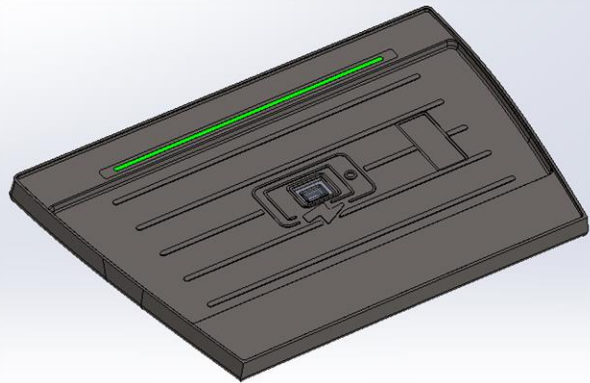
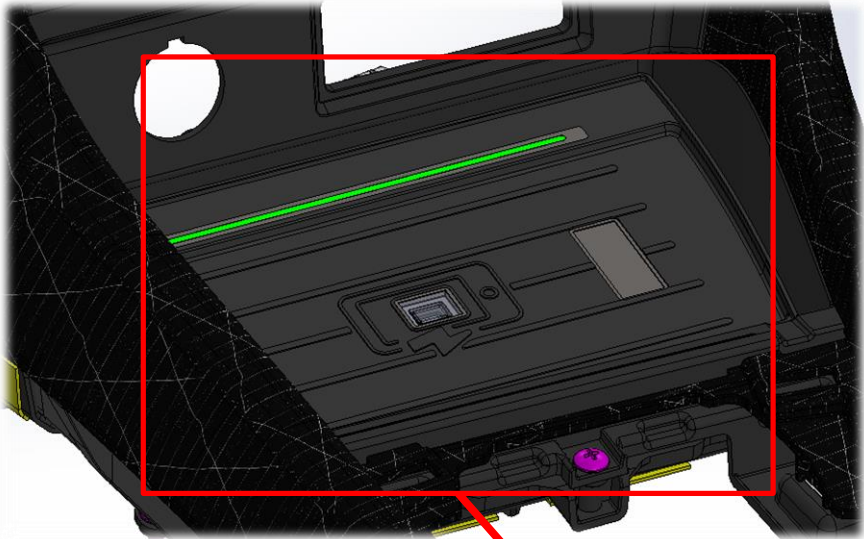


# 목차

1. 제품 소개
2. 제품 및 AS부품의 품번 및 품명
3. 장착 LAY OUT
4. 필요 공구 및 소모품
5. 장착
  - 5-1 보호커버 설치
  - 5-2 배터리 탈거
  - 5-3 센터 프론트 패널 트림 탈거 (1), (2)
  - 5-4 센터 콘솔 판넬 분해
  - 5-5 센터 콘솔 판넬 조립 (1), (2)
  - 5-6 커넥터 교체 및 조립 (1), (2)
  - 5-7 센터 프론트 패널 조립
  - 5-8 배터리 체결
5. Check Sheet

# 1. 제품 소개

## - Wireless Charger





## - Generic specification



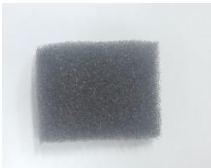
NO	Description	SEPC	
1	WPC Spec.	1.2.4	
2	Coil Block	MP-A13	
3	Battery Voltage	12 Vdc ( 9 ~ 16 Vdc)	
4	Condition for Charging	ACC+	
5	Operating Frequency	120 kHz	
6	Power Consumption	Standby	≤ 700mW
		15W Load	≤ 23.1 W
7	Operating Temp.	-30°C ~ +75°C	
8	Storage Temp.	-40°C ~ +85°C	
9	Operating Ambient Humidity	10 ~ 80 %	
10	Efficiency	≥ 65 % @ 15W	
11	Charging Area(Total area of coils)	108.7 x 48.5 [mm]	
12	Protection	FOD(Foreign Object Detection)	WPC Standard
		OVP(Over Voltage Protect)	17V
		UVP(Under Voltage Protect)	8 V
		OCP(Over Current Protect)	2.5 A
13	Safety(ESD)	Air	12kV
		Contact	8kV
16	LED Function	Charging : Orange( Solid ) Error : Orange & Green( Solid ) Charging Complete : Yellow Green( Solid )	
17	Dimension( Max. outline )	158 mm X 97mm X 36.5mm	


## 2. 제품 및 AS부품의 품번 및 품명

### - 제품 구성품

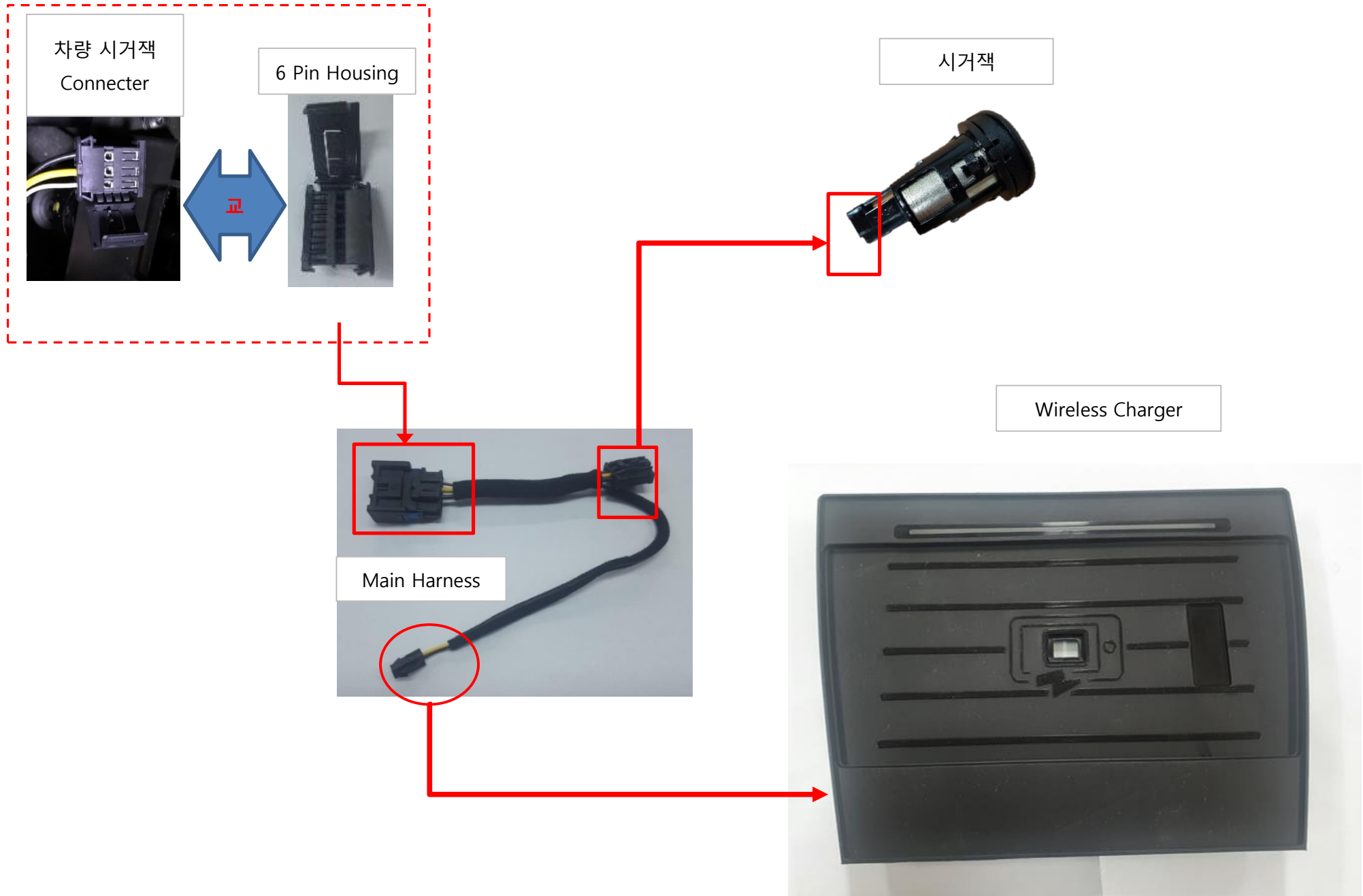
PART	Wireless Charger	
수량	1ea	
품번	8201723898	

PART	CONSOLE GUIDE	
수량	1ea	

PART	Main Harness	
수량	1ea	
PART	SPONGE PAD-A(110x60)	
수량	2ea	
PART	SPONGE PAD-B(30x40)	
수량	1ea	

PART	6Pin Connector Housing	
수량	1ea	

### 3. 장착 Layout




### 3. 필요 공구 및 소모품

									
1	리무버	2	랜턴	3	케이블 타이	4	절연 테이프	5	배선 전개용 철사
									
6	커터 칼	7	니퍼	8	전동 드라이브	9	드라이브(+)	10	드라이브(별/T20)

차종:QM6 부서:AXS 공정:전장반 FOS Name. : AXS - 전장반 - LIL PC	
작업명 (공정명)	5-1 보호커버 장착
안전보호구	장갑
사용 부품	-
사용 공구	발판 보호 커버, 시트 보호커버, 커버, 핸들 보호 커버, 대쉬보드 보호 커버, 후방 보호 커버

## XM3 Wireless Charger FOS


		1	2	3	4	5	6	차량위치
제/개정일	20-9-1							
MnP	이사	우종섭						
	차장	이병희						
	실장	김영준						
	작성자	배철휘						


No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙
1	<p>작업중 2차 불량 방지를 위해 작업 부위에 보호커버를 설치한다.</p> <p>-핸들, 보조석 시트, Inst' Panel, 트렁크, Floor, 킥킹 뒷좌석 시트</p> <p>※장착 위치에 따라 해당 보호커버를 설치</p>	A	보호 커버 설치	2차 오염 및 기즈 방지	    
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법			
보호커버로 인한 2차 불량(오염 등)이 발생하지 않도록 항상 깨끗이 사용하고 청결하게 관리한다.		작업 중 이상이 발견 또는 확인이 되면 즉시 작업을 중지하고 현장 관리자에게 보고하고 지시를 기다린다.			



차종:QM6 부서:AXS 공정:전장반 FOS Name. : AXS - 전장반 - LIL PC	
작업명 (공정명)	5-2 배터리 탈거
안전보호구	장갑
사용 부품	
사용 공구	고무 커버, 10 mm 소켓

## XM3 Wireless Charger FOS

		1	2	3	4	5	6	차량위치
제/개정일								
MnP								

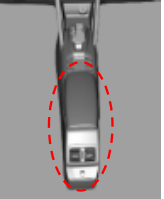
No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙
1	HOOD를 열고 앞 좌석 시트를 최대한 뒤로 당기고 기어 레버를 N으로 변경 후 시동을 끈다	B	HOOD 오픈		
2	차량 배터리 (-)볼트 탈거 한 뒤 - 단자 케이블을 분리한다. (10mm소켓)	B	배터리 탈거		
3	배터리 (-)케이블이 접촉 되지 않도록 고무 커버 위에 케이블을 거치 하여 안전 사고에 유의한다.	B	(-) 케이블 단자 거치		
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법			
감전 및 찰과상등의 안전사고 예방을 위해 반드시 장갑을 착용한다.		작업 중 이상이 발견 또는 확인이 되면 즉시 작업을 중지하고 현장 관리자에게 보고하고 지시를 기다린다.			








차종:QM6 부서:AXS 공정:전장반 FOS Name. : AXS - 전장반 - LIL PC	
작업명 (공정명)	5-3 센터 프론트 패널 트림 탈거 (1)
안전보호구	장갑
사용 부품	-
사용 공구	전동 드라이버

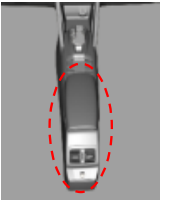
# XM3 Wireless Charger FOS

		1	2	3	4	5	6	차량위치
제/개정일								

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙
1	기어 샤프트 커버를 하측으로 내린 후 샤프트에 로킹되어 있는 클립을 뺀 후 기어 레버 노브를 위로 탈거한다.	A	기어 레버 탈거		
2	샤프트 커버의 상단부를 잡고 상측으로 당겨 로킹을 분리하고, 하단에 연결되어 있는 커넥터 (1 point)를 분리한다.	A	샤프트 커버 탈거 커넥터 분리		
3	센터 콘솔 패널에 고정된 볼트(T20/ 3 point)를 탈거하고 기어를 " D " 로 변경하여 작업 공간을 확보한다. (※ P > D로 변경 시 락킹 레버를 이용하여 변경한다.)	A	센터 콘솔 볼트 탈거		
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법			
공구 사용 시 주변 부품의 2차 불량에 주의한다. 부품 탈거 시 파손 및 클립 분실에 주의한다. 탈거한 부품은 2차 불량에 주의하여 보관한다.		작업 중 이상이 발견 또는 확인이 되면 즉시 작업을 중지하고 현장 관리자에게 보고하고 지시를 기다린다.			

차종:QM6 부서:AXS 공정:전장반 FOS Name. : AXS - 전장반 - LIL PC	
작업명 (공정명)	5-3 센터 프론트 패널 트림 탈거 (2)
안전보호구	장갑
사용 부품	-
사용 공구	전동 드라이버


## XM3 Wireless Charger FOS



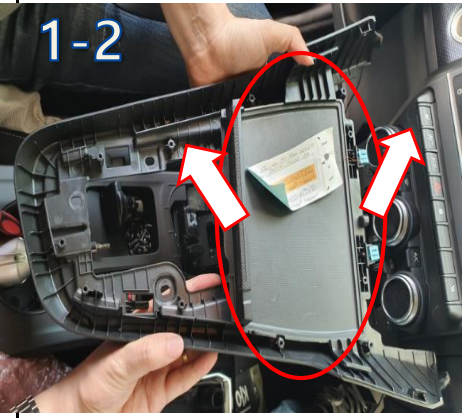
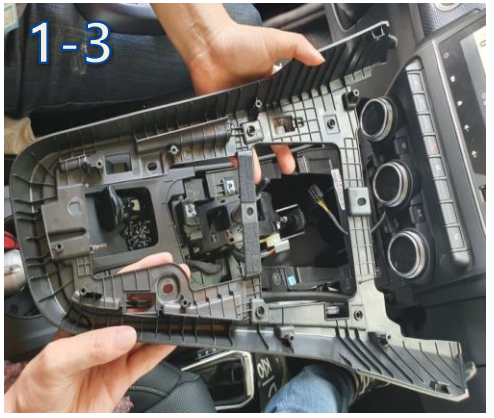
		1	2	3	4	5	6	차량위치
제/개정일								

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙
4	센터 콘솔 패널을 살짝 당겨 시가잭 커넥터 (1 point) 를 분리 후, 탈거한다.	A	센터 콘솔 패널 탈거		
5	센터 콘솔 패널 뒷면의 고정 볼트를 탈거한다. ( 후면 : 8 point / 상면 : 3 point / 하면 : 4 point )	A	센터 콘솔 패널 분리		  
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법			
공구 사용 시 주변 부품의 2차 불량에 주의한다. 부품 탈거 시 파손 및 클립 분실에 주의한다. 탈거한 부품은 2차 불량에 주의하여 보관한다.		작업 중 이상이 발견 또는 확인이 되면 즉시 작업을 중지하고 현장 관리자에게 보고하고 지시를 기다린다.			

차종:QM6 부서:AXS 공정:전장반 FOS Name. : AXS - 전장반 - LIL PC	
작업명 (공정명)	5-4 센터 콘솔 패널 분해
안전보호구	장갑
사용 부품	-
사용 공구	전동 드라이버

## XM3 Wireless Charger FOS

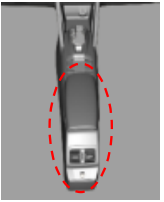
		1	2	3	4	5	6	차량위치
제/개정일								
MnP								

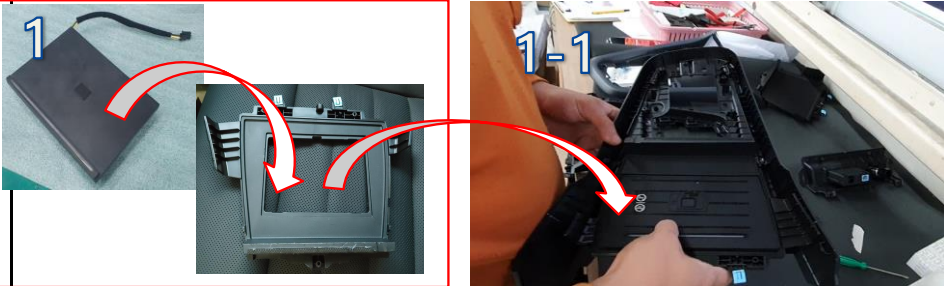
No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙	
1	<p>센터 콘솔 패널 커버를 분리하고, 수납 공간을 분해하여 탈거한다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 센터 콘솔 패널 커버 분리</li> <li>- 사진의 고정 볼트 6 point 분리 후, 센터 콘솔 패널 수납함과 커버를 전부 분리한다.</li> </ul>	A	센터 콘솔 패널 분해	탈거한 볼트의 분실에 주의한다.	 	
					 	
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법				
공구 사용 시 주변 부품의 2차 불량에 주의한다. 부품 탈거 시 파손 및 클립 분실에 주의한다. 탈거한 부품은 2차 불량에 주의하여 보관한다.		작업 중 이상이 발견 또는 확인이 되면 즉시 작업을 중지하고 현장 관리자에게 보고하고 지시를 기다린다.				



차종:QM6 부서:AXS 공정:전장반 FOS Name. : AXS - 전장반 - LIL PC	
작업명 (공정명)	5-5 센터 콘솔 패널 조립 (1)
안전보호구	장갑
사용 부품	-
사용 공구	전동 드라이버

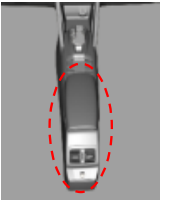
# XM3 Wireless Charger FOS



		1	2	3	4	5	6	차량위치
제/개정일								

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙
1	무선 충전기를 조립 후 센터 콘솔 패널의 수납함 위치에 장착한다.	A	무선 충전기 조립		
2	센터 콘솔을 위치에 맞게 재조립한다. - 수납함 브라켓 재장착 후 볼트 6 Point 체결 - 센터 콘솔 커버 및 시거잭 단자를 조립	A	센터 콘솔 패널 조립		
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법			
조립 시 파손에 주의한다.		작업 중 이상이 발견 또는 확인이 되면 즉시 작업을 중지하고 현장 관리자에게 보고하고 지시를 기다린다.			

차종:QM6 부서:AXS 공정:전장반 FOS Name. : AXS - 전장반 - LIL PC	
작업명 (공정명)	5-5 센터 콘솔 패널 조립 (2)
안전보호구	장갑
사용 부품	-
사용 공구	전동 드라이버


## XM3 Wireless Charger FOS

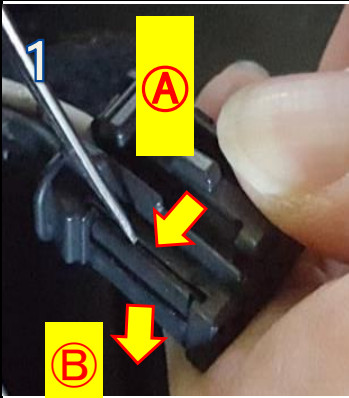

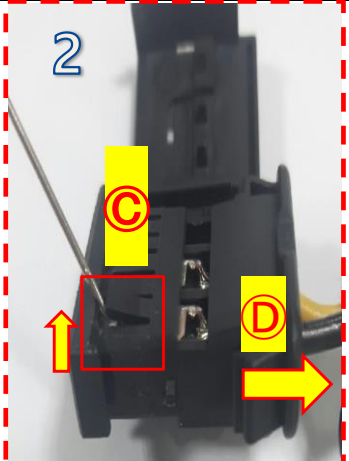
		1	2	3	4	5	6	차량위치
제/개정일								

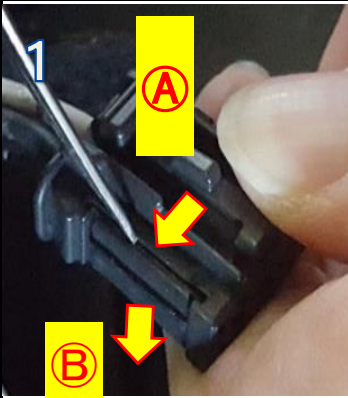
No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙
3	센터 콘솔 패널의 고정 볼트를 체결한다. - 시거잭 단자측 고정 볼트 8 point - 후면 고정 볼트 4 point - 상면 고정 볼트 3 point	A	센터 콘솔 패널 볼트 체결		  
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법			
공구 사용 시 주변 부품의 2차 불량에 주의한다. 부품 탈거 시 파손 및 클립 분실에 주의한다. 탈거한 부품은 2차 불량에 주의하여 보관한다.		작업 중 이상이 발견 또는 확인이 되면 즉시 작업을 중지하고 현장 관리자에게 보고하고 지시를 기다린다.			

차종:QM6 부서:AXS 공정:전장반 FOS Name. : AXS - 전장반 - LIL PC	
작업명 (공정명)	5-6 커넥터 교체 및 조립 (1)
안전보호구	장갑
사용 부품	-
사용 공구	(-)자 드라이버,


# XM3 Wireless Charger FOS

		1	2	3	4	5	6	차량위치
제/개정일								
MnP								

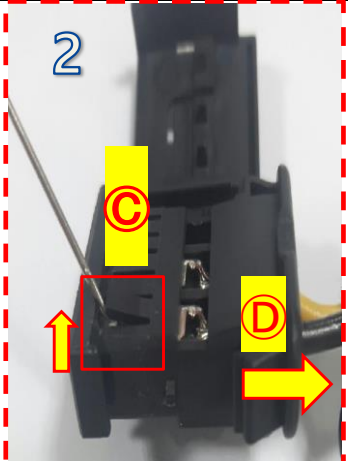
No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙
1	차량의 기존 시거잭 커넥터를 탈거 후 6 pin 커넥터로 교체한다. - ㉠ 위치에 (-)자 드라이버를 놓고 ㉡ (바깥) 방향으로 밀어 커넥터 커버를 오픈한다.	A	시거잭 커넥터 교체 1		  
2	커넥터의 케이블핀 고정 부 ㉢를 살짝 들어올린 후 고정된 케이블 핀을 빼낸다. - 케이블 핀 3개소	A	시거잭 커넥터 교체 2		
3	제공된 6 pin 커넥터에 빼낸 케이블 핀을 삽입하고, 커버를 닫는다. - 사진의 방향을 참고하여 1 ~ 6번 핀 자리를 확인 - 2번 핀 : 흰색 케이블 핀 - 3번 핀 : 노란색 케이블 핀 - 4번 핀 : 검은 케이블 핀	A	시거잭 커넥터 교체 3		



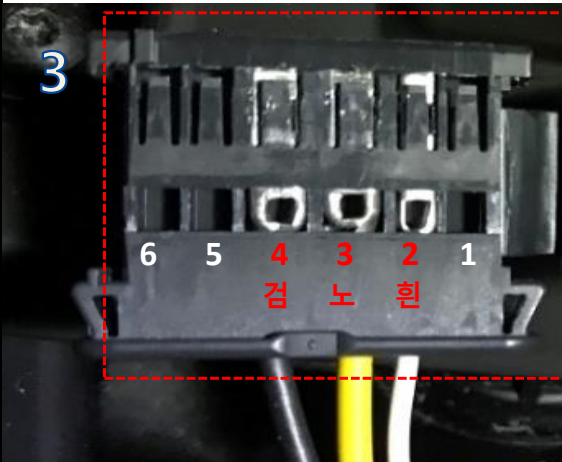
1




2



3



6 5 4 3 2 1  
검 노 흰




Cover

금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)	이상처리방법
공구 사용 시 주변 부품의 2차 불량에 주의한다. 부품 탈거 시 파손 및 클립 분실에 주의한다. 탈거한 부품은 2차 불량에 주의하여 보관한다.	작업 중 이상이 발견 또는 확인이 되면 즉시 작업을 중지하고 현장 관리자에게 보고하고 지시를 기다린다.



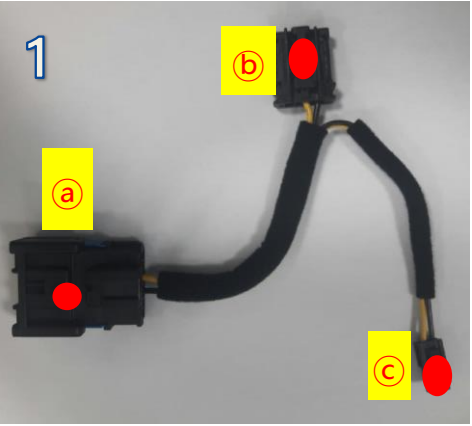
차종:QM6 부서:AXS 공정:전장반 FOS Name. : AXS - 전장반 - L/L PC	
작업명 (공정명)	5-6 커넥터 교체 및 조립 (2)
안전보호구	장갑
사용 부품	-
사용 공구	흡음재

# XM3 Wireless Charger FOS

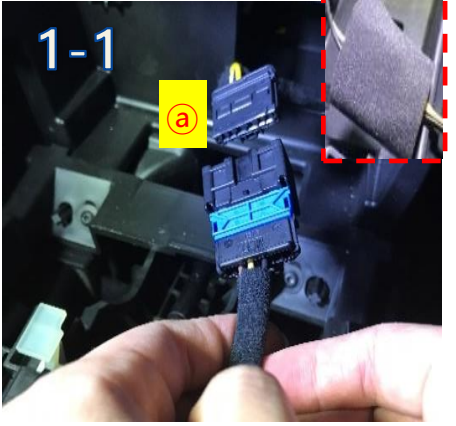
		1	2	3	4	5	6	차량위치
제/개정일								

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)
1	제공된 Y자 연장 케이블을 차량 케이블과 체결한다. 체결 후, 흡음재로 감싸 마무리한다. - ㉠ 커넥터와 교체된 시거 잭 6 pin 커넥터와 체결 - ㉡ 시거잭 단자에 체결 - ㉢ 무선 충전기 커넥터와 체결	A	커넥터 연결	<b>커넥터 연결 시 "딸깍"음이 날때까지 체결한다.</b>
2	차량의 남은 케이블을 연결한다. - ㉠ AUX 커넥터 연결 (차량의 옵션에따라 상이) - ㉡ USB 포트 커넥터 체결 (차량의 옵션에따라 상이)	A	커넥터 연결	<b>커넥터 연결 시 "딸깍"음이 날때까지 체결한다.</b>


도해 또는 기타 규칙



1




1-1







금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)	이상처리방법
공구 사용 시 주변 부품의 2차 불량에 주의한다. 부품 탈거 시 파손 및 클립 분실에 주의한다. 탈거한 부품은 2차 불량에 주의하여 보관한다.	작업 중 이상이 발견 또는 확인이 되면 즉시 작업을 중지하고 현장 관리자에게 보고하고 지시를 기다린다.

차종:QM6 부서:AXS 공정:전장반 FOS Name. : AXS - 전장반 - L/L PC	
작업명 (공정명)	5-7 센터 프론트 패널 조립
안전보호구	장갑
사용 부품	-
사용 공구	전동 드라이버


# XM3 Wireless Charger FOS


		1	2	3	4	5	6	차량위치
제/개정일								

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙	
1	센터 콘솔 패널을 조립한다.	A	센터 콘솔 패널 조립			
2	센터 콘솔 패널 볼트를 체결한다. - 볼트 T20 / 3 Point	A	센터 콘솔 패널 볼트 체결			
3	기어 샤프트 커버에 있는 커넥터 1 Point 체결 후 커버를 조립하고 기어 레버의 로킹 부에 고정 클립을 체결하여 기어 레버를 조립한다.	A	기어 레버 조립			
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법				
공구 사용 시 주변 부품의 2차 불량에 주의한다. 부품 탈거 시 파손 및 클립 분실에 주의한다. 탈거한 부품은 2차 불량에 주의하여 보관한다.		작업 중 이상이 발견 또는 확인이 되면 즉시 작업을 중지하고 현장 관리자에게 보고하고 지시를 기다린다.				

차종:QM6 부서:AXS 공정:전장반 FOS Name. : AXS - 전장반 - LIL PC	
작업명 (공정명)	5-8 차량 배터리 장착
안전보호구	장갑
사용 부품	-
사용 공구	Volt Meter, 토크렌치, 녹색 마커

# XM3 Wireless Charger FOS

		1	2	3	4	5	6	차량위치
제/개정일								
MnP								

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙
1	Volt Meter를 이용하여 배터리의 전압을 측정 후 Check Sheet에 표기한다.	A	배터리 전압 체크		
2	배터리 고무 커버 제거 후 토크 렌치를 사용하여 차량의 (-)케이블을 배터리 (-)단자에 체결한다.	A	(-) 단자 체결	토크 렌치 (8Nm 10mm) 사용하여 (-) 단자를 체결한다.	
3	체결 된 (-)단자를 2~3회 흔들어 유격의 유무를 확인하고, 케이블 단자에 녹색으로 마킹한다. - (-) 단자를 최대한 아래에 밀착시켜 체결	A	단자 확인 및 녹색 마킹	단자 체결이 미흡한 경우 화재,시동꺼짐등 문제발생	
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법			
1. 감전의 위험이 있기 때문에 작업은 꼭 장갑을 착용 후 한다. 2. 배터리의 단자 체결이 미흡할 경우 사고의 원인이 될 수 있으므로 완전히 체결되도록 한다.		작업 중 이상이 발견 또는 확인이 되면 즉시 작업을 중지하고 현장 관리자에게 보고하고 지시를 기다린다.			
					

## PDI 용품장착 체크리스트

차대번호		장착일자		작업자	
장착용품명		검사일자		검수자	
차종					

\* 작업전 특이사항(차량이상 및 조치결과) :

## 용품 검사

검사항목		작업자	검수자	조치(NG일경우)
배터리조립	배터리 단자부 커넥터를 체결 할것			
	배터리단자를 토크렌치 이용하여 고정 후 케이블 유격이 있는지 손으로 흔들어서 확인 할것			
	배터리 단자부 및 커넥터 체결 문제 없음을 녹색 마킹 표시를 확인			
※ 토크 렌치 규격	[ Gasolen / LPG : 8 Nm                      Diesel : 12 Nm ] (Master 제의 전자종 동일)			[ Master : 8 Nm ]
용품 외관검사	결품확인			
	Wireless Charger장착 후 스크래치, 이물, 찍힘 및 유격등의 발생 여부 확인			
	Wireless Charger 의 고정 상태 확인			
용품 동작 검사	Wireless Charger 위에 검사용 패치를 올려 LED에 불이 들어오는지 확인			
	시거잭 기능이 제대로 작동하는지 확인			
	USB 단자 점검 시 정상 작동 되는지 확인			

## 용품 외 검사

검사항목		작업자	검수자	조치(NG일경우)
내장재 점검	용품 장착 지점 주변의 내장재의 기즈,오염,손상을 확인한다.			
	용품 장착 지점 및 주변의 조립 상태 확인			
차량 외관 및 기본동작 검사	기어박스 점검			
	크루즈 버튼 정상 작동 확인			
	USB 정상 작동 확인			
	시거잭 정상 작동 확인			
	전자 파킹 브레이크 작동 확인                      (※장착 차량에만 해당)			
리모트 컨트롤 버튼 작동 확인                      (※장착 차량에만 해당)				
배터리 점검	배터리 충전 전압 :                      12.6V 미만 일 경우 최소 10분 이상 Idling 충전 한다.	시작 :                      / 종료 :		

\* 용품 장착 부위에 발생 할수 있는 모든부위의 2차불량 점검 및 수리를 완료 하였음.

- 위 검사 항목에 대한 이상 발생 시 작업 현장 관리자에게 바로 보고 하고 지시를 받을 것
- 보고 후 3원칙을 준수 할것

특이사항 및 이슈 사항 기입란