



# 목차

1. 제품 소개

2. 제품 및 품명

3. 장착 LAY OUT

4. 필요 공구 및 소모품

5. FOS

5-1 배터리 탈거

5-2 보호커버 설치

5-3 센터 프론트 패널트림 (1), (2), (3)

5-4 글러브 박스 탈거

5-5 후방카메라 및 배선 전개 (1), (2), (3), (4)

5-6 리어 트림 조립 (1), (2)

5-7 AVN 조립 (1), (2)

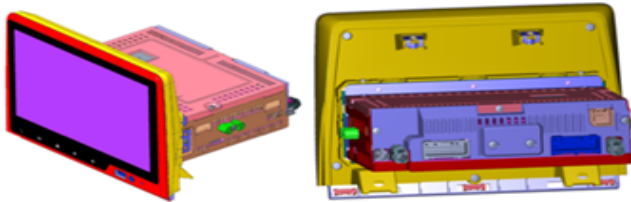
5-8 센터 프론트 패널트림 조립

5-9 배터리 장착

5. Check Sheet

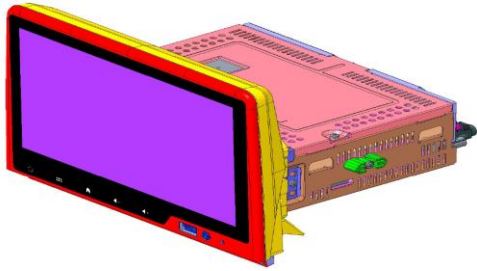



# 1. 제품 소개

LJL Entry 8"



- Cortex-A7 Quad core(1.2G Hz) CPU
- OS Android 4.4.2 Kikat Version
- eMMC 32G
- USB : Music, Picture, Movie (Dolby AC3 Codec 제외)
- SK AI 음성인식 NUGU 지원 T-Map
- Wi-Fi 를 이용한 실시간 교통정보 반영 (Hot Spot연결시)
- Oncar Mirrorlink
- Extend-CAN
- A-IVI Platform LVDS Interface
- 1CH Ez Parking System
- 8" Display 대응 설계
- AVM Interface 설계 (LVDS, UART)
- Entry AVN 외곽 디자인 및 장착 위치 동일 설계

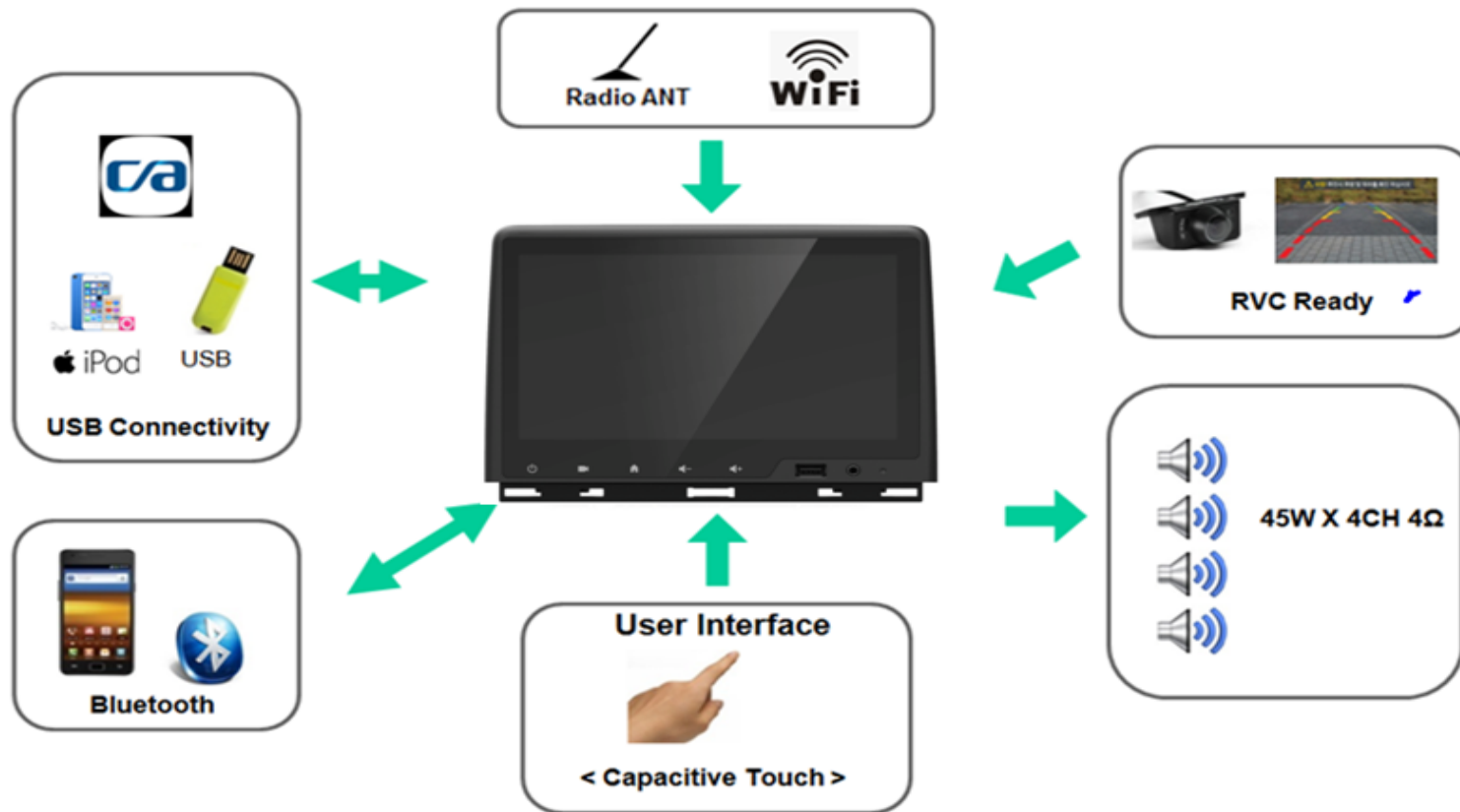
## \* 2. 제품 및 AS부품의 품명 \*

1	2	3	4
LJL Entry 8" ( P/N : 8201735254 )	Bridge Cable	Rear Camera Cable	사용 설명서
			

추가 및 옵션 사양 구성품				
OEM GPS ( P/N : 259759661R )	HD Rear Camera (NP6사양) ( P/N : 8201740289 )	클립 3EA (769845643R)	스크류(4EA) (7703026056)	
				

# 3. 장착 LAY OUT

## ● System 구성도



# 4. 필요 공구 및 소모품

				
1. 리무버	2. 케이블 타이( 3EA )	3. 흡음재( 4EA )	4. 전동 드릴 비트( T20 )	5. 배선 전개용 철선
				
6. 니퍼	7. 전동드릴	8. 토크렌치 (SPEC:8Nm)	9. (8,10mm)Hex Nut Driver	

차종:QM6 부서:AXS 공정:전장반 FOS Name. : AXS - 전장반 - LIL NQ	
작업명 (공정명)	5-1 보호커버 장착
안전보호구	장갑
사용 부품	-
사용 공구	발판 보호 커버, 시트 보호커버, 커버, 핸들 보호 커 버, 대쉬보드 보호 커버, 후방 보호 커버


## XM3 SMART NAVI FOS


		1	2	3	4	5	6	차량위치
제/개정일	20-5-13	20-10-21						
	이사	우종섭	우종섭					
	차장	이병희	이병희					
	실장	김영준	김영준					
	작성자	배철휘	배철휘					

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙
	<p>작업중 2차 불량 방지를 위해 작업 부위에 보호 커버를 설치한다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 핸들, 보조석 시트, Inst' Panel, 트렁크, Floor, 킥킹, 뒷좌석 시트</li> <li>- 그릴 보호 비닐 커버를 부착한다.</li> </ul> <p>※장착 위치에 따라 해당 보호커버를 설치</p>	A B C	보호 커버 장착	2차 오염 및 기즈 방지	     
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법			
보호 커버 장착 시 2차 오염이 생기지 않도록 주의한다.		작업 중 이상이 발견 또는 확인이 되면 즉시 작업을 중지하고 현장 관리자에게 보고하고 지시를 기다린다.			

차종:QM6 부서:AXS 공정:전장반 FOS Name. : AXS - 전장반 - LIL NQ	
작업명 (공정명)	5-2 배터리 탈거
안전보호구	장갑
사용 부품	
사용 공구	고무 커버, 10 mm 소켓

## XM3 SMART NAVI FOS

		1	2	3	4	5	6	차량위치
제/개정일								
MnP								


No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙
1	HOOD를 열고 앞 좌석 시트를 최대한 뒤로 밀고 기어 레버를 N으로 변경 후 시동을 끈다	B	HOOD 오픈		<div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="font-size: 2em; margin-right: 10px;">1</div>  </div>
2	차량 배터리 (-)너트 탈거한 뒤 - 단자 케이블을 분리한다. (10mm소켓)	B	배터리 탈거	너트 분실에 주의한다.	
3	배터리 (-)케이블이 접촉되지 않도록 절연체(고무 커버) 위에 케이블을 거치하여 안전 사고에 유의한다.	B	(-) 케이블 단자 거치		
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법			
감전의 위험이 있으므로 장갑을 꼭 착용한다.		작업 중 이상이 발견 또는 확인이 되면 즉시 작업을 중지하고 현장 관리자에게 보고하고 지시를 기다린다.			

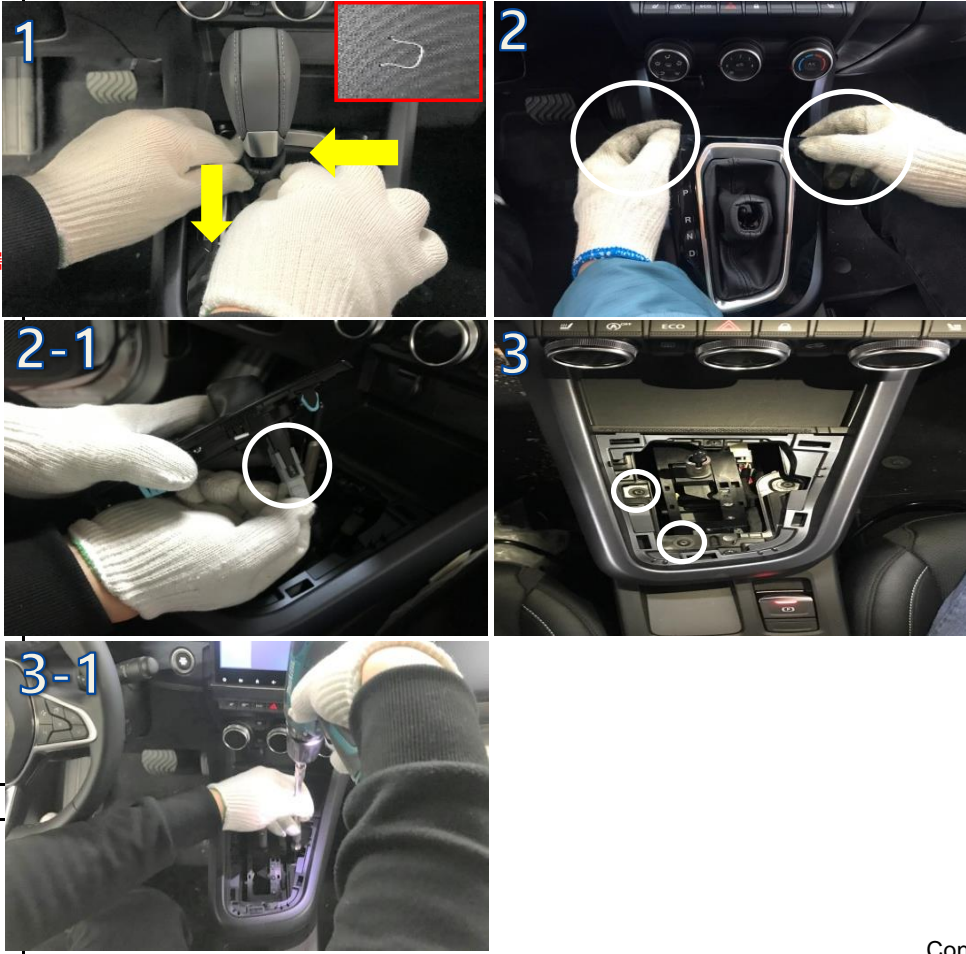


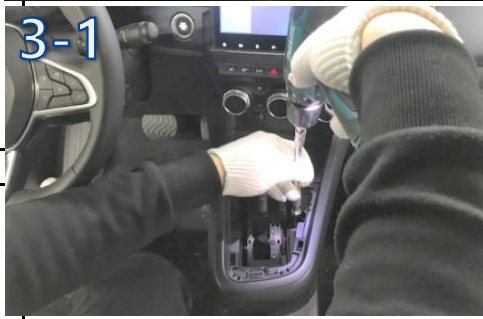




차종:QM6 부서:AXS 공정:전장반 FOS Name. : AXS - 전장반 - LIL NQ	
작업명 (공정명)	5-3 센터 프론트 패널트림 탈거 (1)
안전보호구	장갑
사용 부품	-
사용 공구	리무버, 전동 드라이버

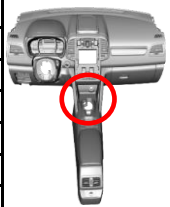
## XM3 SMART NAVI FOS

제/개정일	1	2	3	4	5	6	차량위치 
MnP							

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙	
1	기어 샤프트 커버를 하측으로 내린 후 샤프트에 로킹되어 있는 클립을 뺀 후 기어 레버 노브를 위로 탈거 한다.	A	기어 레버 탈거	클립 분실에 주의한다.		
2	샤프트 커버의 상단부를 잡고 상측으로 당겨 로킹을 분리하고, 하단에 연결되어 있는 커넥터 (1 point)를 분리한다.	A	샤프트커버 탈거 커넥터 분리	스크래치에 주의한다.		
3	센터 콘솔 패널에 고정된 볼트(T20/ 3 point)를 탈거 하고 기어를 " D " 로 변경하여 작업 공간을 확보한다.	A	센터 콘솔 볼트 탈거	볼트 탈거 시 볼트가 내부로 떨어지지 않도록 유의한다.		
	금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)	이상처리방법				  
	내장재 및 탈거품의 파손 및 기즈에 유의한다.	작업 중 이상이 발견 또는 확인이 되면 즉시 작업을 중지하고 현장 관리자에게 보고하고 지시를 기다린다.				

차종:QM6 부서:AXS 공정:전장반 FOS Name. : AXS - 전장반 - LIL NQ	
작업명 (공정명)	5-3 센터 프론트 패널트림 탈거 (2)
안전보호구	장갑
사용 부품	-
사용 공구	전동 드라이버

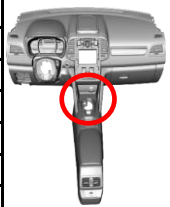
## XM3 SMART NAVI FOS


제/개정일	1	2	3	4	5	6	차량위치 
MnP							

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙	
4	<p>센터 콘솔 패널을 살짝 당긴 후 아래 커넥터를 순서대로 분리한다.</p> <p>②시거 잭 커넥터 ( 1 point ) ③MCH 커넥터 ( 2 point )</p>	A	센터 콘솔 패널 탈거	<p>센터 콘솔 스크래치에 주의한다.</p>		
5	<p>공조 컨트롤 스위치 패널 고정 볼트(T20 / 2 point) 탈거 후 살짝 당겨서 커넥터 (2 point)를 분리 후 탈거한다.</p>	A	공조 컨트롤 스위치 패널 분리	<p>볼트 탈거 시 볼트가 내부로 떨어지지 않도록 주의한다. 당김으로 인한 파손에 주의한다.</p>		
	금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)	이상처리방법				
내장재 및 탈거품의 파손 및 기즈에 유의한다.		작업 중 이상이 발견 또는 확인이 되면 즉시 작업을 중지하고 현장 관리자에게 보고하고 지시를 기다린다.				

차종:QM6 부서:AXS 공정:전장반 FOS Name. : AXS - 전장반 - LIL NQ	
작업명 (공정명)	5-3 센터 프론트 패널트림 탈거 (3)
안전보호구	장갑
사용 부품	-
사용 공구	리무버, 전동 드라이버


## XM3 SMART NAVI FOS





		1	2	3	4	5	6	차량위치 
제/개정일								
MnP								

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙
6	센터페시아 커버에 고정된 볼트 (T20 / 8 point)를 탈거 후, 센터페시아 커버를 분리한다.	A  A  A  A	고정 볼트 탈거	볼트가 1/4부로 떨어져 분실하지 않도록 주의한다.	
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법			
내장재 및 탈거품의 파손 및 기즈에 유의한다.		작업 중 이상이 발견 또는 확인이 되면 즉시 작업을 중지하고 현장 관리자에게 보고하고 지시를 기다린다.			

차종:QM6 부서:AXS 공정:전장반 FOS Name. : AXS - 전장반 - LIL NQ	
작업명 (공정명)	5-4 글로브 박스 탈거
안전보호구	장갑
사용 부품	GPS 안테나
사용 공구	리무버, 전동 드라이버, 3M테이프


## XM3 SMART NAVI FOS







		1	2	3	4	5	6	차량위치
제/개정일								

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙
1	리무버를 이용하여 인스트루먼트 사이드 패널 블랭킹 커버 탈거한다.	B	커버 탈거	블랭킹 커버 탈거 시 도어 및 글로브 박스 스크래치에 주의한다.	   
2	글로브 박스 커버에 고정된 볼트를(2 point) 탈거한다. (T20 / 2 point )	B	글로브 박스 커버 볼트 탈거	볼트가 내부로 떨어지지 않도록 주의한다.	
3	글로브 박스 커버를 열고 상단 고정된 볼트를 (2 point) 탈거한다. (T20 / 2 point )	B	글로브 박스 상단 볼트 탈거	글로브 박스 손상 및 스크래치에 주의한다.	
4	글로브 박스 커버를 좌/우측을 손으로 당겨서 살짝 분리하고, 고정된 플랫폼 커넥터(1 point) 분리 후 글로브 박스를 탈거한다.	B	커넥터 분리	글로브 박스 분리 시 스크래치에 주의한다.	
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법			
1. GPS 안테나 장착 후 정확히 밀착이 되었는지 다시 한번 더 확인한다. 2. 내장재 및 탈거품의 파손 및 기즈에 유의한다.		작업 중 이상이 발견 또는 확인이 되면 즉시 작업을 중지하고 현장 관리자에게 보고하고 지시를 기다린다.			

차종:QM6 부서:AXS 공정:전장반 FOS Name. : AXS - 전장반 - L/L NQ	
작업명 (공정명)	5-5 후방카메라 및 배선 전개 (1)
안전보호구	장갑
사용 부품	-
사용 공구	전동 드라이버, 리무버, 8mm Hex Nut Driver


## XM3 SMART NAVI FOS



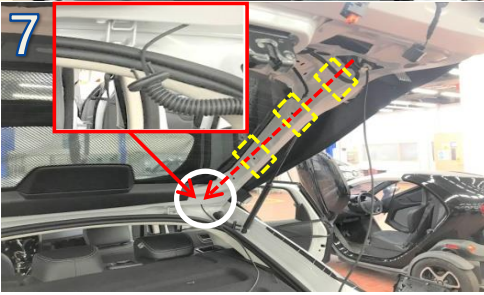
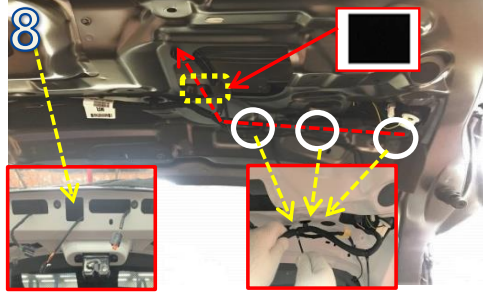


		1	2	3	4	5	6	차량위치
제/개정일	MnP							

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙
1	리무버를 이용하여 테일게이트 트림을 가운데 커버 분리 후 좌/우 커버를 분리한다	B	테일게이트 트림 탈거	테일게이트 트림 탈거 시 고정핀 파손에 주의한다.	 
2	트렁크 손잡이 케이스 부분에 볼트(1 point)를 탈거한다. ( T20 / 1 point )	B	볼트 탈거	내장재 스크래치에 주의한다.	
3	리무버를 이용하여 좌/우 테일게이트 트림 고정핀(2 point) 분리한다. (고정핀 : 좌/우 2point)	B	고정핀 분리	고정핀 파손에 주의한다.	
4	리무버 및 양손을 이용하여 리어 테일게이트 트림을 탈거한다.	B	리어 테일게이트 트림 탈거	테일게이트 트림 탈거 시 고정핀 파손에 주의한다.	
5	가니쉬에 고정된 볼트 8mm (6 point)를 탈거한다.	B	가니쉬 볼트 탈거	가니쉬가 떨어지지 않도록 주의한다.	
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법			
내장재 및 탈거품의 파손 및 기즈에 유의한다.		작업 중 이상이 발견 또는 확인이 되면 즉시 작업을 중지하고 현장 관리자에게 보고하고 지시를 기다린다.			

차종:QM6 부서:AXS 공정:전장반	
FOS Name. : AXS - 전장반 - L/L NQ	
작업명 (공정명)	5-5 후방카메라 및 배선 전개 (2)
안전보호구	장갑
사용 부품	후방카메라, 후방카메라케이블
사용 공구	전동 드라이버, 리무버, 케이블 타이

## XM3 SMART NAVI FOS


		1	2	3	4	5	6	차량위치
제/개정일								
MnP								

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙
6	가니쉬를 당겨 분리 한 뒤, 연결 된 커넥터(3 point)를 분리하고, 가니쉬를 탈거한다.	B	가니쉬 탈거	가니쉬가 떨어지지 않도록 주의한다.	 
7	고무주름관 양끝 부분을 분리한다. 리어디텍트 배선을 화살표 방향으로 전개한다. (검정 테이프를 부착하여 고정한다.)	B	리어디텍트 배선 전개	고무 주름관이 찢어지지 않도록 주의한다.	 
8	차량 하네스 배선에 케이블타이(3 point)로 고정하여 정리 후 배선 보호 스펀지를 부착하고, 커넥터를 빼준다. (카메라 체결 부위 배선의 여유를 10cm로 한다.)	B	케이블 전개	리어디텍트 배선 및 케이블 손상에 주의한다. 카메라 체결 부위 배선의 여유를 10cm로 한다.	 
9	가니쉬 탈거후 기존 후방카메라에 리어디텍트 케이블을 체결한다.(NR3 기존 후방카메라 장착차량) (카메라:1 point/후미등:2 point/트렁크버튼:1 point 체결확인) ※ NP6 기존 장착되어 있는 후방카메라를 탈거하고 HD 후방카메라로 교체 장착한다.(옵션 선택 시)	B	후방 카메라 장착 후미등 조립	커넥터(4 point)를 "딸깍" 소리가 날때까지 체결한다. 커넥터를 2~3회 당겨 확인한다.	
10	가니쉬를 장착 위치에 장착한뒤, 볼트8 mm(6 point) 체결한다.	B	볼트 체결	차량 및 자재에 스크래치 주의한다.	
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법			
1. 케이블 타이 사용 시 정해진 위치에 고정 할 수 있도록 한다. 2. 내장재 및 탈거품의 파손 및 기즈에 유의한다.		작업 중 이상이 발견 또는 확인이 되면 즉시 작업을 중지하고 현장 관리자에게 보고하고 지시를 기다린다.			



차종:QM6 부서:AXS 공정:전장반 FOS Name. : AXS - 전장반 - LIL NQ	
작업명 (공정명)	5-5 후방카메라 및 배선 전개 (3)
안전보호구	장갑
사용 부품	-
사용 공구	전동 드라이버, 리무버

## XM3 SMART NAVI FOS


제/개정일	1	2	3	4	5	6	차량위치
MnP							


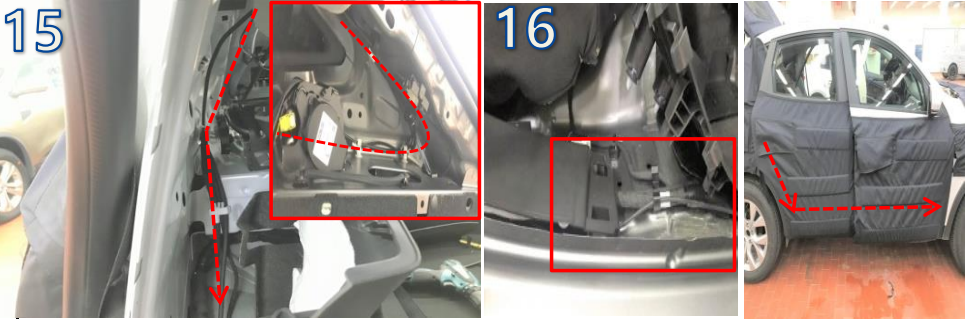
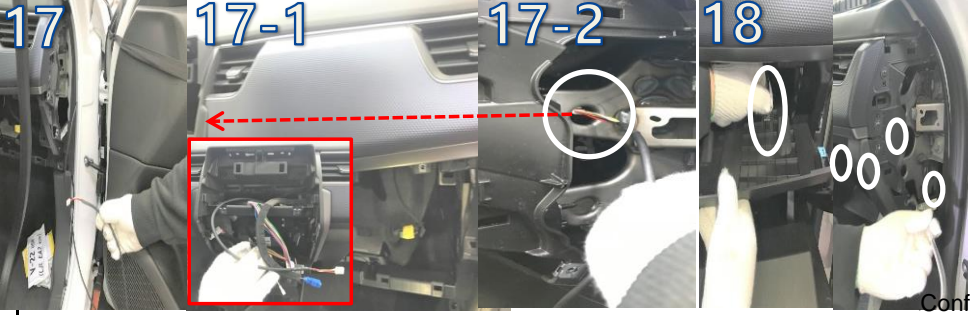
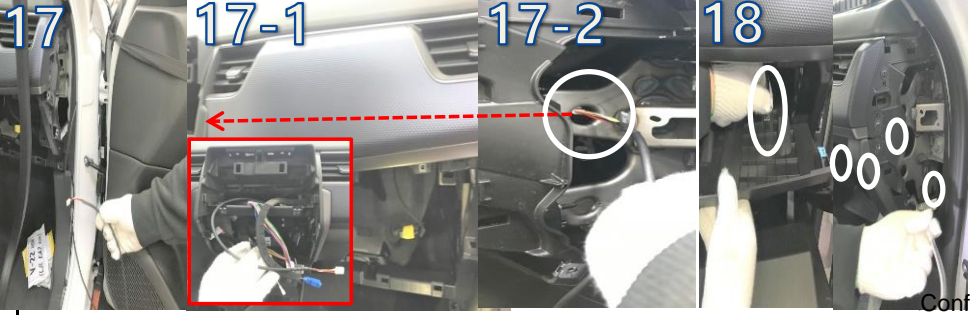
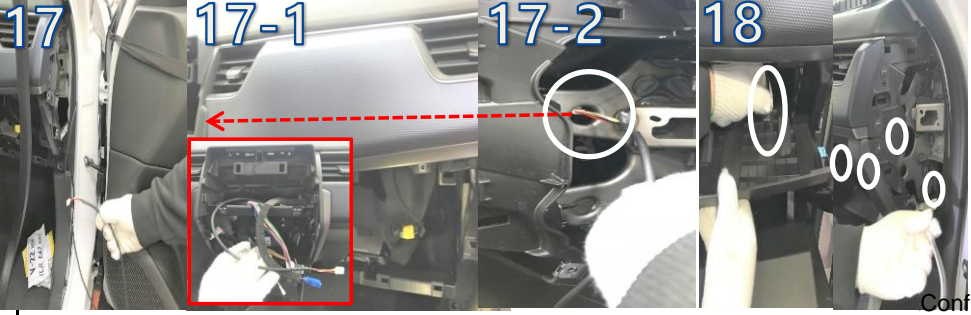
No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙
11	트렁크 선반을 제거 후 리어 RH 하단 커버에 볼트(2 point)를 탈거한다. ( T20 / 2 point )	B	리어 RH 커버 볼트 탈거	커버 및 C필러부분 스크래치에 주의한다.	 
12	트렁크 RH쪽 웨더스트립 일부분만 분리하고, 작업 공간을 확보 후 리어 RH 하단 커버를 리무버를 이용하여 탈거한다.	B	리어 RH 커버 탈거	고무패킹 이물질이 차체 및 커버에 오염되지 않도록 주의한다. 실런트 오염에 주의한다.	 
13	리어 웨더스트립 부분 탈거 하여 작업공간 확보 후 C필러 커버 고정핀(3 point)을 살짝 탈거 후 양손을 이용하여 C필러 커버를 탈거한다.	B	C필러 탈거	고정핀 파손 및 스크래치에 주의한다. 실런트 오염에 주의한다.	 
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법			
1. 내장재 및 탈거품의 파손 및 기즈에 유의한다.		작업 중 이상이 발견 또는 확인이 되면 즉시 작업을 중지하고 현장 관리자에게 보고하고 지시를 기다린다.			



차종:QM6 부서:AXS 공정:전장반 FOS Name. : AXS - 전장반 - LIL NQ	
작업명 (공정명)	5-5 후방카메라 및 배선 전개 (4)
안전보호구	장갑
사용 부품	-
사용 공구	전동 드라이버


## XM3 SMART NAVI FOS


제/개정일	1	2	3	4	5	6	차량위치 
MnP							

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙
14	배선 보호 스펀지를 부착하고, 후방 카메라 케이블 배선을 고무 주름관 안으로 통과시켜 화살표 방향으로 전개 후 고무 주름관을 자체에 밀착 되도록 조립한 뒤, 후방 카메라 케이블 배선을 앞쪽으로 전개한다.	B	배선 전개	고무 주름관 찢어짐 및 내부 손상에 주의한다. 차량내 누수가 발생하지 않도록 고무주름관이 정확히 안착 되었는지 확인한다.	
15	후방 카메라 케이블 배선을 차량 하네스와 같이 정리하여 화살표 방향대로 전개한다.	B	배선 정리 및 전개	배선 전개를 차량의 하네스 배선따라서 정리하여 고정한다.	
16	하단 커버 부분 탈거 후 하네스 배선을 따라 배선을 정리하여 글로브박스까지 배선 전개한다. ※ 배선이 외부로 노출되지 않도록 바디 실 트림 내측으로 글로브 박스부까지 배선을 작업	B	배선 정리 및 전개	차량 하네스 배선을 따라서 후방 카메라 케이블 배선을 전개한다	
17	조수석 웨더스트립을 일부분만 탈거하여 작업 공간 확보 후 인스트루먼트 사이드 패널 블랭킹 부분쪽으로 후방 카메라 케이블 배선을 화살표 방향으로 전개하여 오디오 패널쪽으로 배선을 빼낸다. ※ 자체(철판) 상단 구멍으로 배선을 전개한다.	B	배선 전개	웨더스트립 손상에 주의한다. 배선 및 커넥터 부분 손상에 주의한다.	
18	플랫폼 커넥터 체결 후 글로브박스 조립한다. ( 커넥터 : 1point ) ( T20 / 4 point )	B	글로브박스 조립	볼트가 내부로 떨어지지 않도록 주의한다.	
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법			
<ol style="list-style-type: none"> <li>케이블이 외부로 노출되지 않도록 자체 케이블 자리에 고정하여 글로브 박스 위치까지 케이블을 작업한다.</li> <li>배선 노출에 주의하여 작업한다.</li> <li>안전벨트에 간섭이 없도록 주의 작업한다.</li> </ol>		작업 중 이상이 발견 또는 확인이 되면 즉시 작업을 중지하고 현장 관리자에게 보고하고 지시를 기다린다.			

차종:QM6 부서:AXS 공정:전장반 FOS Name. : AXS - 전장반 - L/L NQ	
작업명 (공정명)	5-6 리어 트림 조립 (1)
안전보호구	장갑
사용 부품	-
사용 공구	전동 드라이버


## XM3 SMART NAVI FOS







제/개정일	1	2	3	4	5	6	차량위치 
MnP							

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙
1	C필러 조립 전 클립 및 핀 파손 확인한다. (클립 및 핀 파손 시 교체한다.)	B	클립 및 핀 점검	고정핀 빠짐이 없는지 확인한다.	
2	C필러 커버를 조립 후 고정핀(3 point) 위치에 맞게 조립한다. (파손된 고정핀은 교체 한다.)	B	C필러 조립	커버 및 C필러부분 스크래치에 주의한다.	
3	리어 웨더스트립 부분을 조립 후 양손으로 리어 RH 하단 커버를 조립하여 볼트(2 point) 체결한다. ( T20 / 2 point )	B	RH 하단 커버 조립	실런트 오염에 주의한다. 웨더 스트립 재조립 시 주름, 들뜸, 구부러짐에 주의하고, 조립 후 이상 유무를 확인한다.	
4	RH 하단 커버 조립 재 확인 후 트렁크 RH쪽 웨더스트립 조립한다.	B	RH 하단 커버 확인 및 RH 웨더스트립 조립	조립이 미흡할 시 차량 내 빗물이 유입될 수 있음	
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법			
1. 고정핀 파손에 주의한다. 2. 내장재 및 탈거품의 파손 및 기즈에 유의한다.		작업 중 이상이 발견 또는 확인이 되면 즉시 작업을 중지하고 현장 관리자에게 보고하고 지시를 기다린다.			

차종:QM6 부서:AXS 공정:전장반 FOS Name. : AXS - 전장반 - L/L NQ	
작업명 (공정명)	5-6 리어 트림 조립 (2)
안전보호구	장갑
사용 부품	-
사용 공구	전동 드라이버


## XM3 SMART NAVI FOS

제/개정일		1	2	3	4	5	6	차량위치 
	MnP							

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙	
1	양손을 이용하여 리어 테일게이트 트림을 조립한다. ( 파손된 고정핀은 교체 한다. )	B	리어 테일게이트 조립	테일게이트 트림 장착 시 고정핀 파손에 주의한다.		
2	좌/우 측 고정핀(2 point) 조립 후 트렁크 손잡이 케이스 부분에 볼트를 체결한다. ( T20 / 1 point )	B	고정핀 및 볼트 조립	고정핀 파손에 주의한다.		
3	테일게이트 좌/우 장착 후 중간 커버를 장착한다. ( 파손된 고정판은 교체 한다. )	B	테일게이트 조립	테일게이트 트림 조립 시 고정핀 파손에 주의한다.		
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법				
1. 내장재 파손 및 기즈에 유의한다.		작업 중 이상이 발견 또는 확인이 되면 즉시 작업을 중지하고 현장 관리자에게 보고하고 지시를 기다린다.				


차종:QM6 부서:AXS 공정:전장반 FOS Name. : AXS - 전장반 - LIL NQ	
작업명 (공정명)	5-7 AVN 조립 (1)
안전보호구	장갑
사용 부품	AVN UNIT (P/NO : 8201735254 ) / Y케이블
사용 공구	전동 드라이버, 스펀지

## XM3 SMART NAVI FOS

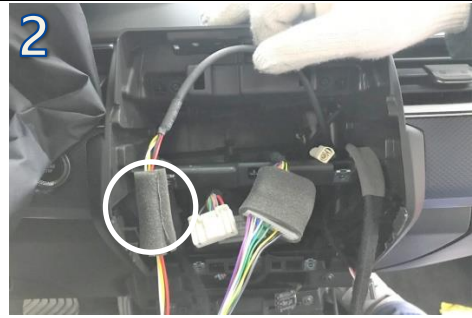
		1	2	3	4	5	6	차량위치
MnP	제/개정일							

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)
1	오디오 클립(3 point)을 모니터 하단부 홀(사진참조) 부분에 삽입한다.	A	클립 이식	3 point 클립 이식
2	차량 메인 하네스 케이블과 Bridge 케이블 연결후 최종 메인 전원 케이블 연결 후 이음 방지를 위해 스펀지로 커넥터를 감싼다.	A	Bridge 케이블 커넥터 연결 스펀지 사용	케이블 체결 시 "딸깍" 소리가 날때까지 체결한다.
3	센터페시아 트림 내부 상단 오른쪽 볼트 (1 point) 를 탈거 후 , GPS 모듈을 홀에 맞추고 볼트를 재 체결한다.	A	GPS 장착	
4	센터페시아 커버를 재조립한다.	A	커버 재조립	
5	차량의 배선에 커넥터를 AVN UNIT에 체결한다. ① RADIO 안테나 ② GPS 안테나 ③ 파워&출력 케이블 ④ 외부입력 ⑤ AVM 인터페이스 ( AVM 사양만 체결 )	A	커넥터 체결	케이블 체결 시 "딸깍" 소리가 날때까지 체결한다. 커넥터 본체 부위를 2~3회 당겨 확인한다.


도해 또는 기타 규칙



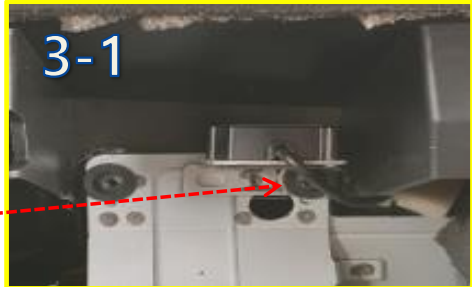
1




2



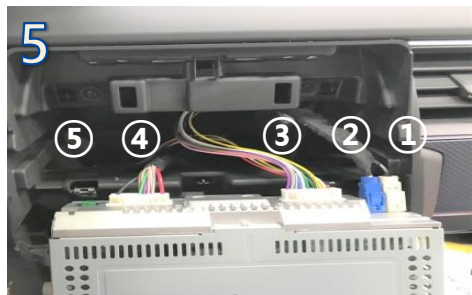
3



3-1



4

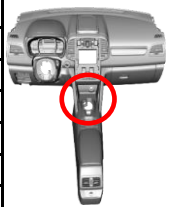







5

금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)	이상처리방법
1. "Unit" 장착 시 케이블의 험착에 주의한다. 2. 내장재의 파손 및 기즈에 유의한다.	작업 중 이상이 발견 또는 확인이 되면 즉시 작업을 중지하고 현장 관리자에게 보고하고 지시를 기다린다.

차종:QM6 부서:AXS 공정:전장반 FOS Name. : AXS - 전장반 - LIL NQ	
작업명 (공정명)	5-7 AVN 조립 (2)
안전보호구	장갑
사용 부품	AVN UNIT (P/NO : 8201735254 ) / Y케이블
사용 공구	전동 드라이버, 스펀지


## XM3 SMART NAVI FOS







		1	2	3	4	5	6	차량위치
MnP	제/개정일							

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙
6	배선을 정리 후 AVN UNIT을 차량 가이드 홈에 맞추어 장착 하고, 하단 / 상단부 볼트(4 point) 체결한다. ( 상단부 볼트 체결 후 커버조립한다. ) ( 볼트T20 : 4 point )	A	AVN UNIT 조립	양손으로 잡고 가이드 홈에 맞도록 장착 하고, 스크레치에 주의한다.	  
7	공조 컨트롤 커넥터(2 point) 체결 후 장착하고, 하단부분에 볼트(2 point) 체결한다. ( 공조 커넥터 : 2 point ) (T20 / 2 point )	A	공조컨트롤 조립	커넥터 2 point를 "딸깍" 소리가 날때까지 체결한다. 커넥터 본체 부위를 2~3회 당겨 확인한다.	 
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법			
1. "Unit" 장착 시 케이블의 협착에 주의한다. 2. 내장재의 파손 및 기즈에 유의한다.		작업 중 이상이 발견 또는 확인이 되면 즉시 작업을 중지하고 현장 관리자에게 보고하고 지시를 기다린다.			

차종:QM6 부서:AXS 공정:전장반 FOS Name. : AXS - 전장반 - LIL NQ	
작업명 (공정명)	5-8 센터 프론트 패널트림 조립
안전보호구	장갑
사용 부품	-
사용 공구	전동 드라이버


## XM3 SMART NAVI FOS


제/개정일	1	2	3	4	5	6	차량위치 
MnP							

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙	
1	센터 콘솔 패널에 시가잭 커넥터(1 point) 체결 후 양손을 이용하여 센터 콘솔 패널을 조립한다.	A	센터 콘솔 패널 조립	커넥터 1 point를 "딸깍" 소리가 날때까지 체결한다.		
2	센터 콘솔 패널 볼트(3 point)를 체결한다. ( T20 / 3 point )	A	센터 콘솔 볼트 조립	볼트가 내부로 떨어지지 않도록 주의한다.		
3	기어 샤프트 커버에 있는 커넥터(1 point) 체결하고, 커버를 조립 후 기어 레버에 로킹되어 있는 고정 클립을 조립 후 기어 레버를 조립한다.	A	기어 레버 조립	클립 분실에 주의한다.		
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법				
1. 커넥터 체결 시 "딸깍" 소리가 날때까지 체결한다. 2. 고정핀 분실에 주의 하여, 작업한다. 3. 커넥터 체결 시 커넥터를 2~3회 당겨 체결 상태를 확인한다. (케이블이 아닌 커넥터 본체부분을 당겨 단선을 방지한다.)		작업 중 이상이 발견 또는 확인이 되면 즉시 작업을 중지하고 현장 관리자에게 보고하고 지시를 기다린다.				

차종:QM6 부서:AXS 공정:전장반 FOS Name. : AXS - 전장반 - LIL NQ	
작업명 (공정명)	5-8 차량 배터리 장착
안전보호구	장갑
사용 부품	
사용 공구	토크렌치, Volt Meter

## XM3 SMART NAVI FOS

		1	2	3	4	5	6	차량위치
제/개정일								

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙
1	Volt Meter를 이용하여 배터리의 전압을 측정 후 Check Sheet에 표기한다.	B	배터리 전압 체크		
2	배터리 고무 커버 제거 후 토크 렌치를 사용하여 차량의 (-)케이블볼을 배터리 (-)단자에 체결한다. - (-) 단자를 최대한 아래에 밀착시켜 체결	B	(-) 단자 체결	토크 렌치 (8Nm 10mm) 사용하여 (-) 단자를 체결한다	
3	체결 된 (-)단자를 2~3회 흔들어 유격의 유무를 확인하고, 케이블 단자에 녹색으로 마킹한다.	B	단자 확인 및 녹색 마킹	단자 체결이 미흡한 경우 화재,시동꺼짐등 문제발생	
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법			
감전의 위험이 있으므로 장갑을 꼭 착용한다.		작업 중 이상이 발견 또는 확인이 되면 즉시 작업을 중지하고 현장 관리자에게 보고하고 지시를 기다린다.			

작성일 :2020.07.14  
 작성자(업체명) :㈜엠앤피로지텍

**PDI 용품장착 체크리스트**

차대번호		장착일자		작업자	
장착용 품명	NR3/NP6	검사일자		검수자	
차종	XM3				

\* 작업전 특이사항(차량이상 및 조치결과) :

**용품 검사**

검사항목		작업자	검수자	조치(NG일경우)
бат데리조립	бат데리 단자부 커넥터를 체결 할것			
	бат데리단자를 토크렌치 이용하여 고정 후 케이블 유격이 있는지 손으로 흔들어서 확인			
	бат데리 단자부 및 커넥터 체결 문제 없음을 녹색 마킹 표시를 확인			
※ 토크 렌치 규격	[ Gasolen / LPG : 8 Nm      Disel : 12 Nm ] (Master 제외 전자중 동일)      [ Master : 8 Nm ]			
용품 외관 검사	결품확인			
	내비게이션 마감재 체결 확인			
	차량 대시보드 들뜸 및 장착 마감 확인			
	대시보드 주변 스크러치 확인			
용품 동작 검사	전원 확인			
	내비게이션 부팅 확인			
	내비게이션 카링크 실행 확인			
	라디오 FM, AM 확인			
	MP3 재생 확인			
	AUX 확인(내비게이션 사운드가 차량 스피커에서 소리가 나오는지 확인)			
	BlueTooth 핸드폰 통화 연결 확인			
	후방 카메라 모드 확인			
	UBS PORT 인식 확인			

**용품 외 검사**

검사항목		작업자	검수자	조치(NG일경우)
글로브박스	글로브박스 외부에 후방/샤크안테나 케이블이 보이는지 확인			
웨더 스트립	RH FR / RR 웨더 스트립의 조립 상태 확인			
내장재 점검	용품 장착 지점 주변의 내장재의 기즈,오염손상을 확인한다.			
	용품 장착 지점 및 주변의 조립 상태 확인			
센터페시아 점검	공조기 컨트롤 스위치 동작 상태 확인			
	센터페시아의 조립 마감 상태 확인			
	센터페시아의 기즈, 오염, 손상 여부를 확인			
기어박스 점검	무선 충전기 동작 상태 확인			
	USB 정상 작동 확인			
	시거잭 정상 작동 확인			
	전자 파킹 브레이크 작동 확인			
고무 주름관	후방 배선 전개 후 고무 주름관의 체결상태 및 손상여부 확인 /가니시 조립상태확인			
계기판	계기판의 경고등 유무 확인			
배터리 점검	배터리 충전	전압 :	12.6V 미만 일 경우 최소 10분 이상 Idling 충전 한다.	시작 : / 종료 :

\* 용품 장착 부위에 발생 할수 있는 모든부위의 2차불량 점검 및 수리를 완료 하였음.

- 위 검사 항목에 대한 이상 발생 시 작업 현장 관리자에게 바로 보고 하고 지시를 받을 것
- 보고 후 3원칙을 준수 할것
- 정지한다 . 보고한다 . 기다린다.

특이사항 및 이슈 사항 기입란  
 ※특이사항 및 이슈 사항 기재 후 차량 경보를 사전으로 찍어 보 권한다.