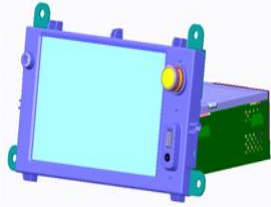
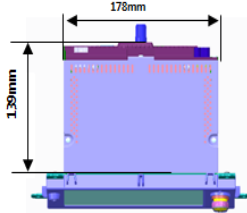




# 목차

1. 제품 소개
2. 제품 및 AS부품의 품번 및 번호
3. 장착 LAYOUT
4. 필요 공구 및 소모품
5. FOP
  - 5-1 차량 보호 커버 설치
  - 5-2 차량 배터리 탈거
  - 5-3 차량 센터페시아 탈거 (1), (2), (3)
  - 5-4 Bridge & ILLUMI 설치
  - 5-5 글로브 박스 탈부착&SpeedPulse 연결(1),(2)
  - 5-6 GPS 설치 및 리어 컨트롤 연장 케이블 전개
  - 5-7 리어 컨트롤 스위치 설치 (1), (2), (3)
  - 5-8 리어 C필러 탈거 (1), (2)
  - 5-9 후방 카메라 장착
  - 5-10 리어 디텍트 설치
  - 5-11 후방 리어 디텍트 배선 전개 (1), (2), (3), (4), (5), (6)
  - 5-12 리어 트립 조립
  - 5-13 AVN 조립
  - 5-14 센터페시아 조립
  - 5-15 배터리 장착
6. Check Sheet (별도 첨부)

# 1. 제품 소개

GENERAL					
1	AUDIO OUTPUT	Built-in AMP	YES	4CH AMP	
2	DISPLAY	7" TFT Color LCD	YES	7" WSVGA, 1024*600 LVDS Interface	
		Touch panel	YES	Capacitive type	
3	Navigation	3D TMAP	YES	Android OS 4.4.2 T-Map	
4	Steering Wheel Remote control		YES		
5	INPUT	USB/IPOD	Faceplate	YES	USB 2.0 (USB memory / i-Pod )
		AUX	Faceplate	YES	
6	MEDIA FORMAT (USB/i-Pod)	Audio	YES	MP3, WMA	
		Video	YES	DivX, MP4, AVI, WMV	
		Picture	YES	JPG, BMP, PNG	
7	BLUETOOTH	BT MIC	YES	Rear side interface	
		Support profile	YES	A2DP, AVRCP, HFP, PBAP	
		Phonebook	YES	Up to 1,000 Phonebook, 6 Phones	
8	REAR VIEW CAMERA (Ready)	Video		CVBS INPUT / CAM POWER OUTPUT	
		Parking guide line	YES	Fixed / Detect Rear Gear Signal	
9	TUNER	AM/FM Tuner/GPS	YES	AM/FM/GPS	
		Antenna Type	YES	FAKRA	
10	CAN	M-CAN	YES	RENNULT M-CAN	
11	SOUND	BOSE AMP	opion	BOSE Requirement Blue_Book_V4	
12	MECH & Design	 			

## 2. 제품 및 AS부품의 품번 및 품명

● MASTER X62 \_ PH2 \_ AVN UNIT

(제품 사양 라벨 : )

● 사용자 매뉴얼



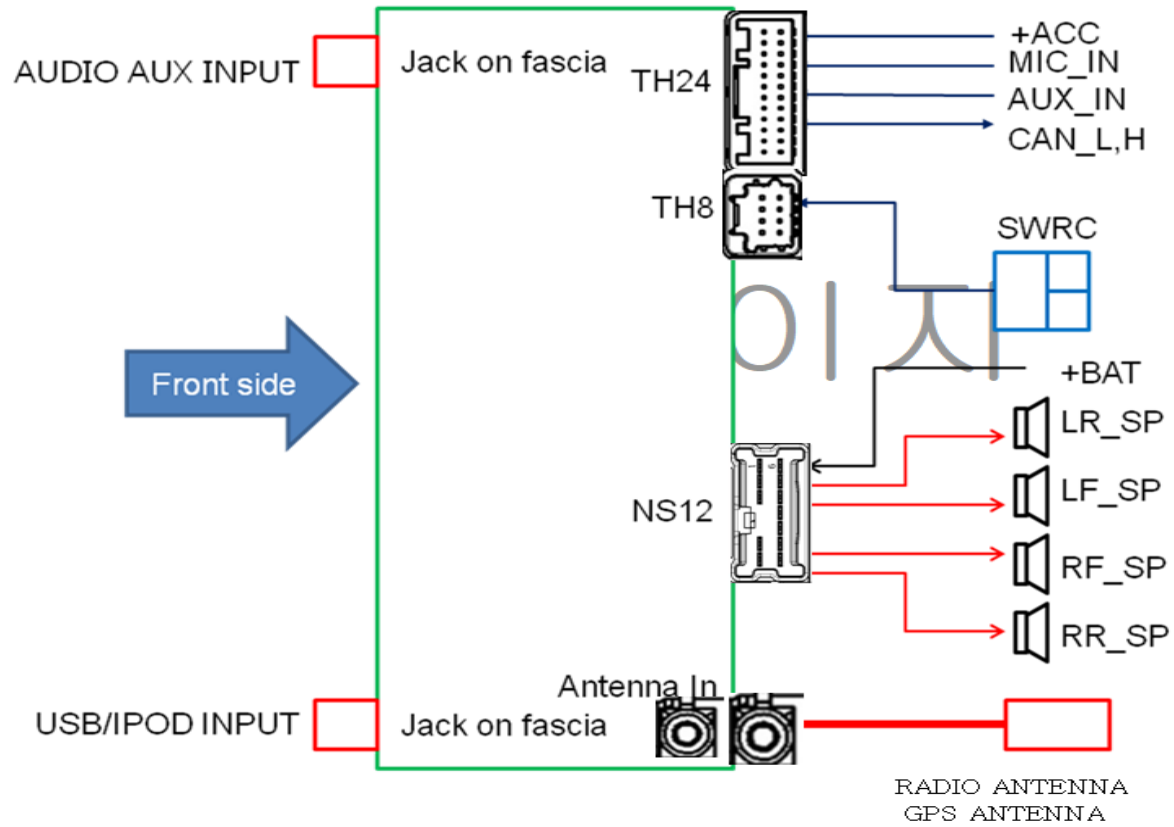
" X62 PH2 13인승 - AVN UNIT "

· X62 PH2 AVN UNIT (P/NO:8201735760 )



· 사용자 매뉴얼

# 3. 장착 LAY OUT







# FOP

차종 : Master_PH2	습속 기간
-----------------	-------

작업명 (공정명)	5-1. 차량 보호 커버 설치
-----------	------------------

안전보호구	장갑	총시간 (분)	-
-------	----	---------	---

사용 부품	-	작업 방법	2인 1조로 작업 (A, B 작업자)
사용 공구	발판 보호 커버, 시트 보호커버, 커버, 핸들 보호 커버, 대쉬보드 보호 커버, 후방 보호 커버, 측면 보호 커버		

개정일	2020-02-24	1	2	3	4	5	차량위치  
Workshop	황인팔						
validated by	EWT	한순범					
	EWT	염일선					
	EWT	김영신 / 홍진기					
	EWT	이상황					
EWT	박승재						

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)
1	발판 보호 커버를 장착 한다.	B	발판 보호 커버 장착	오염 방지
2	핸들 보호 커버를 장착 한다	B	핸들 보호 커버 장착	오염 및 기즈 방지
3	대쉬보드 보호 커버를 장착 한다	B	대쉬 보드 커버 장착	보염 및 기즈 방지
4	시트 보호 커버를 장착 한다.	B	시트 보호 커버 장착	오염 및 기즈 방지
5	후방 보호 커버를 장착 한다.	B	후방 보호 커버 장착	오염 및 기즈 방지
6	측면 보호 커버를 장착 한다.	B	측면 보호 커버 장착	오염 및 기즈 방지

도해 또는 기타 규칙



금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)	이상처리방법
--------------------------------	--------

보호 커버를 청결히 관리하여 2차 오염이 발생하지 않도록 유의 한다.	보호 커버 설치 중 차량내에 기즈/파손이 발생 했을 경우 관리 책임자에게 보호 하여 조치 한다.
--	---


# FOP

차종 : Master_PH2	습속 기간
-----------------	-------

작업명 (공정명)	5-2. 배터리 -극 탈거
-----------	----------------


안전보호구	장갑	총시간 (분)	-
-------	----	---------	---

사용 부품	-	작업 방법	2인 1조로 작업 (A, B 작업자)
사용 공구	T(30), 토크 렌치 (8Nm)		

개정일	2020-02-24	1	2	3	4	5	차량위치 
Workshop	황인팔						
validated by	EWT	한순범					
	EWT	염일선					
	EWT	김영신 / 홍진기					
	EWT	이상황					
EWT	박승재						

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)
1	운전석 발판 아래쪽 볼트 (T30)을 분리한다.(6point)	A	발판 탈거	볼트 탈거 시 분실에 주의 한다
2	차량 배터리 -단자를 토크렌치 (8Nm)을 사용하여 볼트를 탈거 분리한다.	A	배터리 단자 탈거	
3	탈거 한 배터리 -케이블이 접촉되지 않도록 왼쪽 측면에 거치 하도록한다.	A	배터리 단자 거치	

도해 또는 기타 규칙



금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)	이상처리방법
--------------------------------	--------

감전의 위험이 있기 때문에 작업은 꼭 장갑을 착용 후 한다.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고</li> <li>2. 지시 기다릴 것</li> <li>3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)</li> </ol>
-----------------------------------	---



# FOP


차종 : Master_PH2	습속 기간
-----------------	-------







작업명 (공정명)	5-3. 차량 센터 페시아 탈거 (1)
-----------	-----------------------

안전보호구	장갑	총시간 (분)	-
-------	----	---------	---

사용 부품	-
-------	---

사용 공구	플라스틱 리무버, 전동 드라이버	작업 방법	2인 1조로 작업 (A, B 작업자)
-------	-------------------	-------	-------------------------

개정일	2020-02-24	1	2	3	4	5	차량위치 
Workshop	황인팔						
validated by	EWT	한순범					
	EWT	염일선					
	EWT	김영신 / 홍진기					
	EWT	이상황					
EWT	박승재						

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙	
1	리무버를 사용하여 기어 샤프트 커버를 상 측으로 올린 후, 리어 레버 노브를 위로 탈거 한다.	A	기어 레버 탈거	기어 레버에 스프링 분실에 주의한다.		
2	센터페시아 콘솔 트레이 고정 볼트를 탈 거한다. (좌/우 각 2point )	A	콘솔 트레이 고정 볼트 탈거	볼트 탈거 시 볼트가 내부로 떨어지지 않도록 유의 한다.		
3	하단부 센터 콘솔 트레이를 양손으로 잡고, 위로 올린 후앞으로 당겨서 탈거 하며, 시가잭 커넥터 (1point) 분리한다.	A	시가잭 커넥터 분리	콘솔 트레이 탈거 시 커넥터에 유의 한다.		
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법				
내장재 및 탈거품의 파손 및 기즈에 유의 한다.		1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)				


# FOP

차종 : Master_PH2	습속 기간
-----------------	-------

작업명 (공정명)	5-3. 차량 센터 페시아 탈거 (2)
-----------	-----------------------

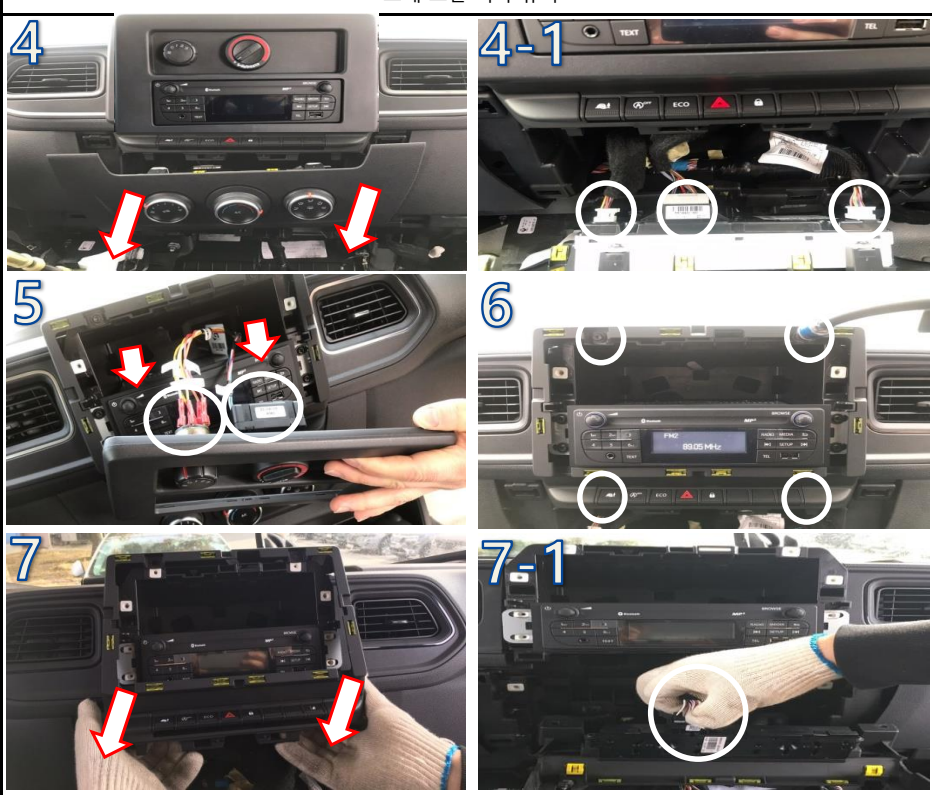
안전보호구	장갑	총시간 (분)	-
-------	----	---------	---

사용 부품	-	작업 방법	2인 1조로 작업 (A, B 작업자)
사용 공구	전동 드라이버		

개정일	2020-02-24	1	2	3	4	5	차량위치 
Workshop	황인팔						
validated by	EWT	한순범					
	EWT	염일선					
	EWT	김영신 / 홍진기					
	EWT	이상황					
EWT	박승재						

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)
4	센터 프론트 패널을 손으로 당겨서 센터 프론트 패널에 연결된 커넥터(3point)를 분리후 탈거한다.	A	센터프론트패널 분리	하단 트레이 고정부의 파손에 유의 한다.
5	리어 공조 컨트롤 커버를 분리 후 체결되어있는 커넥터를 탈거한다. ( 커넥터 : 6point )	A	공조컨트롤 분리	스크래치에 주의한다.
6	센터 패널 버튼 스위치에 고정된 볼트를 탈거한다. ( 볼트t20 : 4point )	A	버튼부 스위치 분리	볼트 탈거 시 볼트가 내부로 떨어지지 않도록 주의한다.
7	센터 패널 버튼 스위치 커버를 손으로 살짝 당겨서 커넥터(1point)를 분리 후 탈거한다.	A	스위치 커버 분리	스크래치에 주의한다.

도해 또는 기타 규칙



4

4-1

5

6

7

7-1

금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)	이상처리방법
--------------------------------	--------

내장재 및 탈거품의 파손 및 기즈에 유의 한다.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고</li> <li>2. 지시 기다릴 것</li> <li>3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)</li> </ol>
----------------------------	---


# FOP

차종 : Master_PH2	습속 기간
-----------------	-------

작업명 (공정명)	5-3. 차량 센터 페시아 탈거 (3)
-----------	-----------------------

안전보호구	장갑	총시간 (분)	-
-------	----	---------	---

사용 부품	-	작업 방법	2인 1조로 작업 (A, B 작업자)
사용 공구	전동 드라이버, 흡음재		

개정일	2020-02-24	1	2	3	4	5	차량위치 
Workshop	황인팔						
validated by	EWT	한순범					
	EWT	염일선					
	EWT	김영신 / 홍진기					
	EWT	이상황					
EWT	박승재						

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙	
8	센터 오디오 패널 상/하단부 볼트(4point)를 탈거한다. ( 볼트t20 : 4point )	A	오디오 탈거	볼트가 내부로 떨어지지 않도록 주의한다.		
9	오디오 패널에 연결된 커넥터(4point)를 분리 후 당겨서 탈거한다.	A	오디오 커넥터 분리	스크래치에 주의한다.		
10	리무버를 사용하여 센터트림 패널 송풍구 (2point)를 분리한다.	A	송풍구 분리	스크래치에 주의한다.		
11	센터 패널 고정커버에 고정된 볼트(4point)를 탈거한다. ( 볼트t20 : 4point )	A	센터 패널 고정커버 탈거	고정 커버는 조립시 변경품으로 교체하여 작업한다.		
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법				
내장재 및 탈거품의 파손 및 기즈에 유의 한다.		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고</li> <li>2. 지시 기다릴 것</li> <li>3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)</li> </ol>				


# FOP

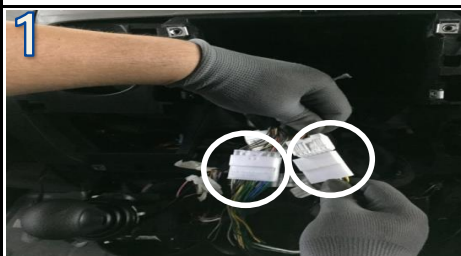

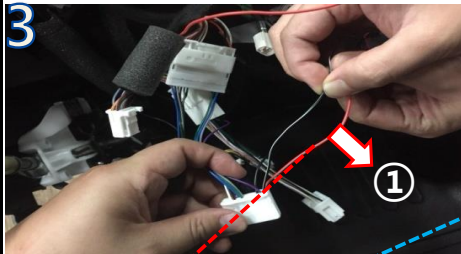
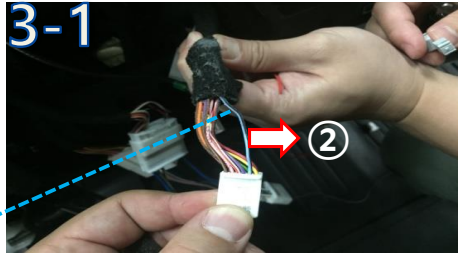
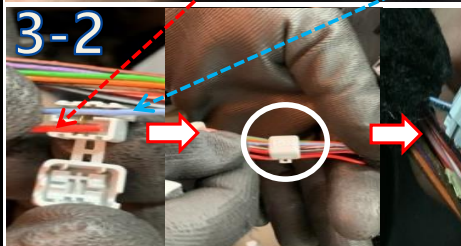
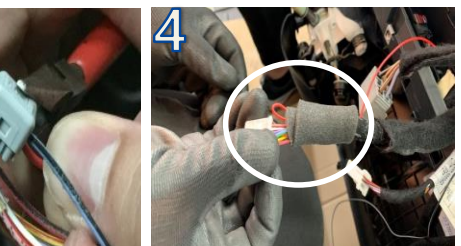
차종 : Master_PH2	습속 기간
-----------------	-------

작업명 (공정명)	5-4. Bridge & ILLUMI 설치
-----------	-------------------------

안전보호구	장갑	총시간 (분)	-
-------	----	---------	---

사용 부품	Bridge Cable, 스카치락	작업 방법	2인 1조로 작업 (A, B 작업자)
사용 공구	전동 드라이버, 흡음재		

개정일	2020-02-24	1	2	3	4	5	차량위치 
Workshop	황인팔						
validated by	EWT	한순범					
	EWT	염일선					
	EWT	김영신 / 홍진기					
	EWT	이상황					
EWT	박승재						

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙	
1	Bridge Cable 스피커, 전원 단자 커넥터를 체결한다. ( 2point )	A	Bridge Cable 체결	차량의 하네스와 Bridge Cable 체결시 "딸깍" 소리가 날때까지 체결한다. 노이즈 방지를 위해 흡음재를 이용하여 마감처리 한다.  Bridge Terminal사용 시 통전이 되도록 충분히 압착하고 Bridge 여부를 확인한다.		
2	체결된 커넥터 단자를 흡음재 패드로 감싸준다.	A	흡음재 마감			
3	Bridge Cable에서 ILLUMI(적색선)을 3-1 공조기 하네스 16핀 커넥터 케이블(파/검) 배선에 3-2 스카치락을 이용하여 체결한다.	A	ILLUMI 연결			
4	Bridge Terminal이 노출되지 않도록 흡음재로 마무리 한다.	A	흡음재 마감			
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법				
내장재 및 탈거품의 파손 및 기즈에 유의 한다. 커넥터 케이블의 꼬임에 주의 하여 정리한다.		1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)				



# FOP

차종 : Master_PH2	숙속 기간
작업명 (공정명)	5-5 글로브 박스 탈부착&SpeedPulse 연결(1)
안전보호구	장갑
총시간 (분)	-
사용 부품	-
사용 공구	전동 드라이버, 리무버

개정일	2020-02-24	1	2	3	4	5	차량위치
Workshop	황인팔						
validated by	EWT	한순범					
	EWT	염일선					
	EWT	김영신 / 홍진기					
	EWT	이상황					
EWT	박승재						

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)
1	리무버를 이용하여 글로브 박스 어시스트를 분리한다.	A	어시스트 커버 분리	스크래치에 주의한다.
2	글로브 박스에 고정된 볼트(5point)를 탈거한다.	A	글로브 박스 볼트 탈거	볼트 탈거시 내부로 떨어지지 않도록 주의한다.
3	Bridgicable에서 SpeedPulse(블랙)을 AAM 모듈이 있는 글로브 박스쪽으로 배선을 정리하면서 전개한다.	A	Bridge 케이블 전개	배선 손상에 주의한다.
4	AAM 모듈을 분리 후 AAM 모듈에 체결된 파란색 ( 8 PIN ) 커넥터를 분리한다.	A	AAM 모듈 커넥터 분리	
5	파란색( 8PIN ) 커넥터에 고정되어 있는 락 장치를 핀셋으로 살짝 올려준다.	A	배선 전개 및 케이블 정리	케이블 손상에 주의한다.
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법		
내장재 및 탈거품의 파손 및 기즈에 유의 한다. A필러 탈거시 전면 유리 및 대쉬보드 스크래치 주의한다.		1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)		

도해 또는 기타 규칙

# FOP

차종 : Master_PH2	습속 기간
작업명 (공정명)	5-5 글로브 박스 탈부착&SpeedPulse 연결(2)
안전보호구	장갑
총시간 (분)	-
사용 부품	-
사용 공구	전동 드라이버
작업 방법	2인 1조로 작업 (A, B 작업자)


개정일	2020-02-24	1	2	3	4	5	차량위치
Workshop	황인팔						
validated by	EWT	한순범					
	EWT	염일선					
	EWT	김영신 / 홍진기					
	EWT	이상황					
EWT	박승재						

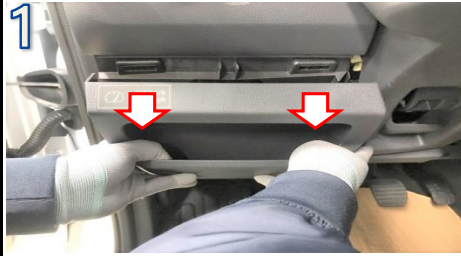



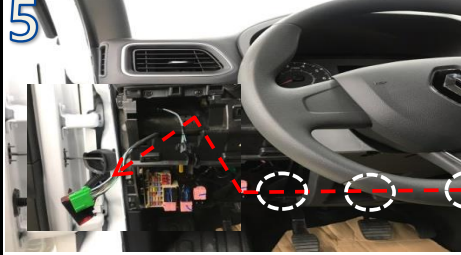
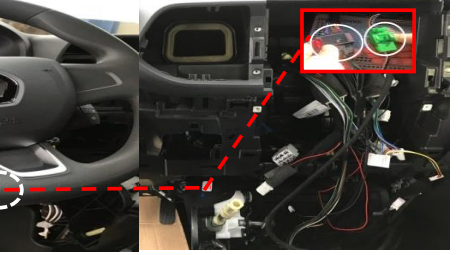
No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙
6	락 장치를 해제 후 BridgeCable에서 SpeedPulse(검정색)을 1번째 핀 단자에 체결한다.	A	커넥터 핀 연결	핀 방향 확인 후 체결 시 핀 파손에 주의한다.	
7	SpeedPulse 핀 단자에 체결 후 락 장치를 "딸깍" 소리가 날때까지 눌러서 고정시켜준다.	A	락 장치 고정	커넥터 연결 시 "딸깍" 음이 들릴때 까지 체결한다.	
8	SpeedPulse(검정색) 배선을 글로브박스 프레임 사이로 케이블을 정리하면서 AAM모듈을 조립한다. (AAM 고정 볼트 : 2point)	A	AAM 모듈 조립	케이블 손상되지 않도록 주의한다.	
9	글로브 박스에 고정 하기 위해 볼트(7point)를 체결 후 글로브 박스 우측 커버를 조립한다. (볼트t20 : 7point)	A	글로브 박스 조립	볼트가 내부로 떨어지지 않도록 주의한다.	
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법			
내장재 및 탈거품의 파손 및 기즈에 유의 한다.		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고</li> <li>2. 지시 기다릴 것</li> <li>3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)</li> </ol>			

# FOP

차종 : Master_PH2	습속 기간
-----------------	-------

작업명 (공정명)	5-6 GPS 설치 및 리어 컨트롤 연장 케이블 전개	총시간 (분)	-
안전보호구	장갑	작업 방법	2인 1조로 작업 (A, B 작업자)
사용 부품	GPS안테나, 리어 컨트롤 연장 케이블		
사용 공구	전동 드라이버, 3M테이프, 흡음재		

개정일	2020-02-24	1	2	3	4	5	차량위치 
Workshop	황인팔						
validated by	EWT	한순범					
	EWT	염일선					
	EWT	김영신 / 홍진기					
	EWT	이상황					
EWT	박승재						


No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙	
1	운전석 하단 서랍장 커버를 손으로 당겨서 분리한다.	A	서랍장 커버 분리	커버 분리시 핀 파손 및 스크래치에 주의한다.		
2	리무버 및 양손으로 당겨서 다이얼 커버를 분리한다.	A	다이얼 커버 분리	커버 분리시 핀 파손 및 스크래치에 주의한다.		
3	GPS 안테나에 3M 테이프를 붙이고, 대쉬보드 안쪽에 GPS 안테나 고정 위치에 고정시킨다.		GPS 안테나 고정	GPS 안테나가 떨어지지 않도록 안쪽으로 밀착 후 부착 한다.		
4	센터 패널에서 리어 컨트롤 케이블(2point)에 Bridge 리어 컨트롤 연장 케이블을 체결 후 이음 방지를 위해 흡음재로 커넥터를 감싼다.		Bridge 케이블 연결	리어 컨트롤 연장 케이블 체결시 "딸깍" 소리가 날때까지 체결한다.		
5	리어 컨트롤 케이블을 핸들 조절 부분과 간섭이 발생되지 않도록 기존의 전개된 차량 하네스 배선과 같이 전개한다. 케이블타이(3point)		리어 컨트롤 연장 케이블 전개	리어 컨트롤 연장 케이블이 손상되지 않도록 주의한다.		
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법				
내장재 및 탈거품의 파손 및 기즈에 유의 한다.		1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)				



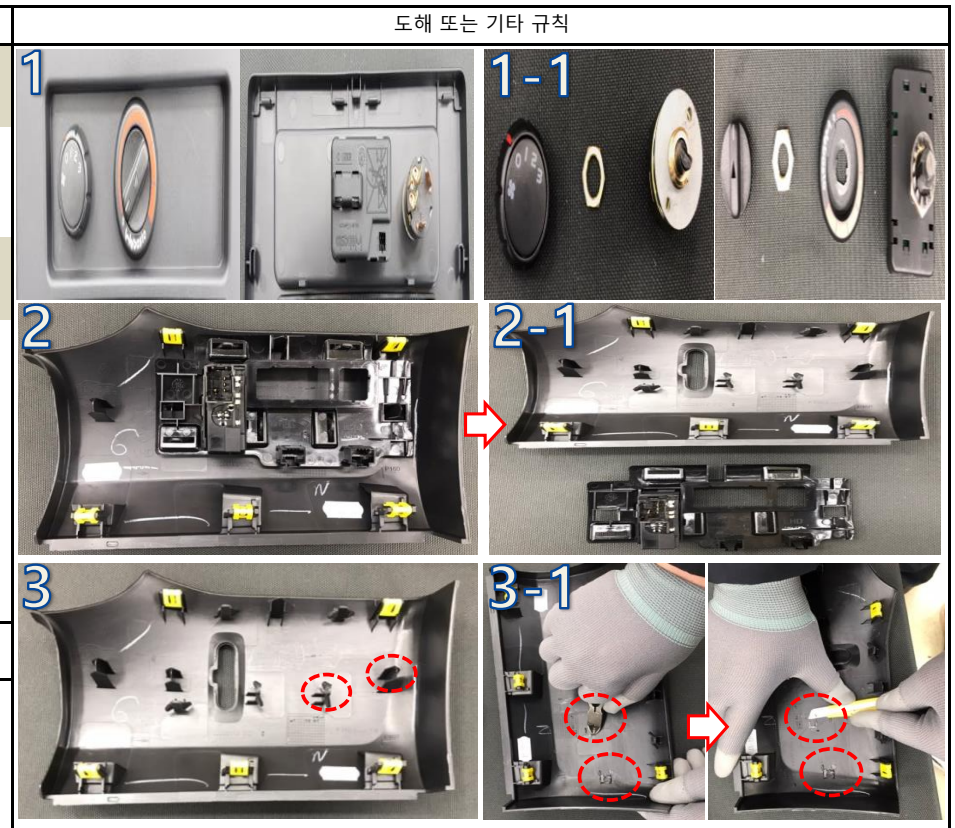
# FOP

차종 : Master_PH2	습속 기간
-----------------	-------

작업명 (공정명)	5-7 리어 컨트롤 스위치 설치 (1)		
안전보호구	장갑	총시간 (분)	-
사용 부품		작업 방법	2인 1조로 작업 (A, B 작업자)
사용 공구	니퍼, 뺨찌, 롱로즈, 칼		

개정일	2020-02-24	1	2	3	4	5	차량위치 
Workshop	황인팔						
validated by	EWT	한순범					
	EWT	염일선					
	EWT	김영신 / 홍진기					
	EWT	이상황					
EWT	박승재						

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)
1	커버에 부착되어 있던 리어 컨트롤 버튼을 분리한다. ( 풍향버튼 / 온도조절버튼 )	A	버튼부 분리	버튼 부분에 까집 및 손상에 주의한다.
2	분리한 다이얼 커버에 있는 고정 브라켓을 분리한다. ( 뺨찌&롱로즈 사용하여 분리한다. )	A	다이얼 브라켓 분리	고정핀 파손에 주의한다.
3	다이얼 커버에 고정핀(2point)를 니퍼로 제거후 마지막으로 칼을 이용하여 깔끔하게 제거한다.	A	고정핀 제거	고정핀 제거시 깔끔하게 제거한다. 작업시 다치지 않도록 유의한다.
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법		
내장재 및 탈거품의 파손 및 기즈에 유의 한다.		1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)		






# FOP

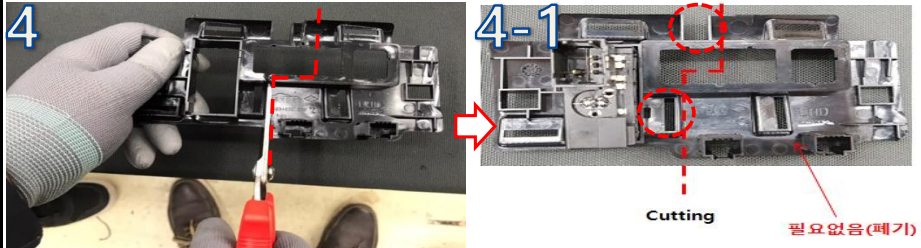
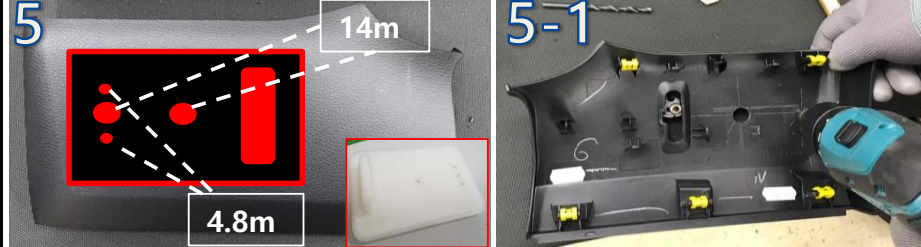
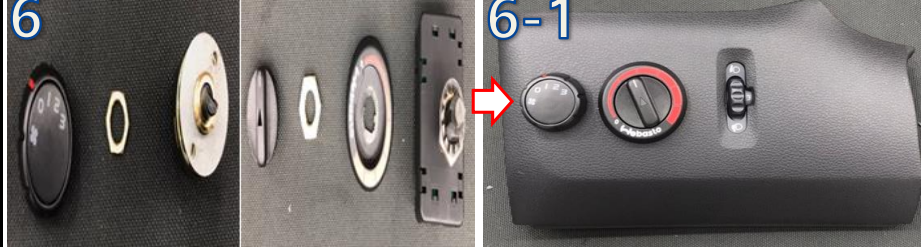
차종 : Master_PH2	습속 기간
-----------------	-------

작업명 (공정명)	5-7 리어 컨트롤 스위치 설치 (2)
-----------	-----------------------

안전보호구	장갑	총시간 (분)	-
-------	----	---------	---

사용 부품	지그	작업 방법	2인 1조로 작업 (A, B 작업자)
사용 공구	전동드릴, 드릴팁 4/12m, 편칭기, 가위		

개정일	2020-02-24	1	2	3	4	5	차량위치 
Workshop	황인팔						
validated by	EWT	한순범					
	EWT	염일선					
	EWT	김영신 / 홍진기					
	EWT	이상황					
EWT	박승재						

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙
4	다이얼 커버에서 탈거한 고정 브라켓을 사진과 같이 절단 해준다. ※ 1-1 사진에서 표시한 고정 브라켓 핀은 절단이 안되도록 주의한다.	A	고정 브라켓 절단	절단시 1-1 사진 2point 고정핀이 파손안되도록 주의한다.	
5	지그를 이용하여 다이얼 커버에 흔들리지 않도록 고정후 4point 편칭하고, 홀 가공한다. 사진(2)와 같이 위치에 맞게 홀 가공한다. 총 4point ( 2point : 4.8m / 2point : 12m )	A	홀 가공	지그 안착후 정확한 위치에 편칭후 홀가공한다. 홀가공 사이즈 정확하게 확인후 타공한다.	
6	타공이 완료된 다이얼 커버에 리어 컨트롤 스위치를 순서에 맞게 조립 후 정확하게 위치에 고정한다.	A	리어 컨트롤 스위치 조립	리어 컨트롤 스위치 조립시 순서에 맞게 조립후 정확하게 위치에 고정한다.	
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법			
내장재 및 탈거품의 파손 및 기즈에 유의 한다.		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고</li> <li>2. 지시 기다릴 것</li> <li>3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)</li> </ol>			


# FOP





차종 : Master_PH2	습속 기간
-----------------	-------

작업명 (공정명)	5-7 리어 컨트롤 스위치 설치 (3)
-----------	-----------------------

안전보호구	장갑	총시간 (분)	-
-------	----	---------	---

사용 부품		작업 방법	2인 1조로 작업 (A, B 작업자)
사용 공구	니퍼, 흡음재		

개정일	2020-02-24	1	2	3	4	5	차량위치 
Workshop	황인팔						
validated by	EWT	한순범					
	EWT	염일선					
	EWT	김영신 / 홍진기					
	EWT	이상황					
EWT	박승재						

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙		
7	다이얼 커버를 조립하기 위해 차량 고정 브라켓 부분을 니퍼로 1cm 표시후 절단한다.	A	차량 브라켓 절단	차량 브라켓 부분 1cm 표시후 절단한다.			
8	커넥터 체결 방식에 따라 체결한다. (1) 커넥터 7point / (1-1) 커넥터 2point 체결후 이음 방지를 위해 흡음재를 감싼다. (흡음재 : 2point)	A	커넥터 체결	커넥터(9point) 체결시 "딸깍" 소리가 날때까지 체결한다.			
9	다이얼 커버 조립후 리어 컨트롤 스위치 작동 상태 확인한다.	A	다이얼 커버 조립	다이얼 커버 조립시 핀 파손에 주의한다.			
10	운전석 하단 서랍장 커버를 조립한다.	A	서랍장 커버 조립	서랍장 커버 조립시 기즈에 주의한다.			 
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법					
내장재 및 탈거품의 파손 및 기즈에 유의 한다.		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고</li> <li>2. 지시 기다릴 것</li> <li>3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)</li> </ol>					

# FOP


차종 : Master_PH2	숙속 기간
-----------------	-------

작업명 (공정명)	5-8 리어 C필러 탈거 (1)
-----------	-------------------

안전보호구	장갑	총시간 (분)	-
-------	----	---------	---

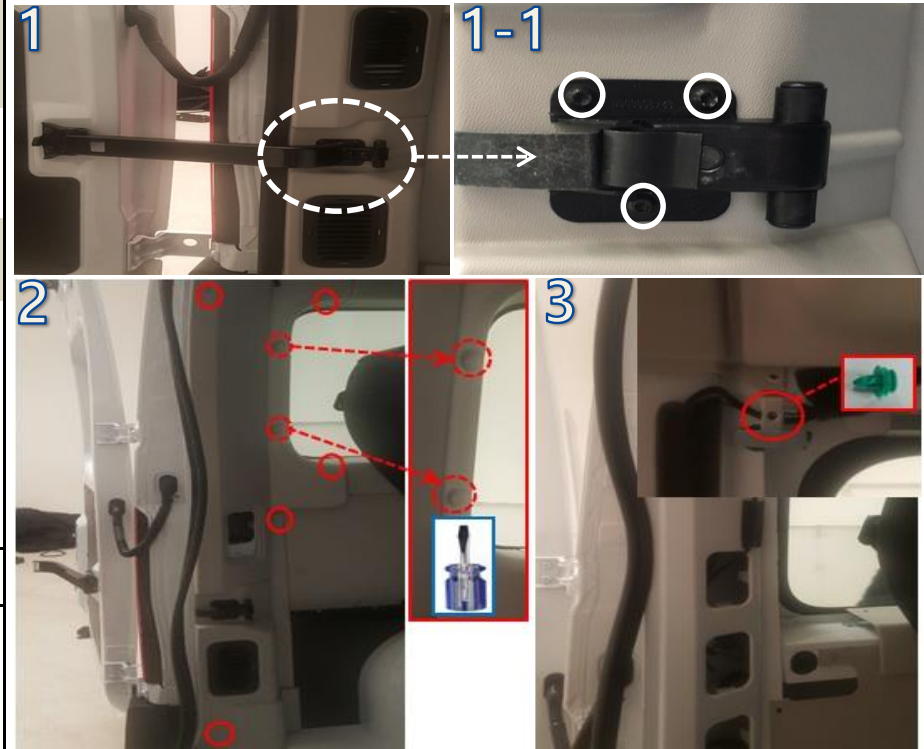
사용 부품	-
-------	---

사용 공구	전동 드라이버, 절전 테이프	작업 방법	2인 1조로 작업 (A, B 작업자)
-------	-----------------	-------	-------------------------

개정일	2020-02-24	1	2	3	4	5	차량위치
Workshop	황인팔						
validated by	EWT	한순범					
	EWT	염일선					
	EWT	김영신 / 홍진기					
	EWT	이상황					
EWT	박승재						

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)
1	후미등 탈거하기 위해 리어 C필러 커버를 탈거 하기 전에 리어 도어 고정대를 분리한다. ( T30 x 3point )	B	고정대 분리	고정대 탈거 시 떨어지지 않도록 주의한다.
2	리무브로 사용 ( 고정 핀 : 5point ) (-) 드라이버 사용 ( 고정 핀 : 2point ) 총 6point 고정핀을 탈거한다.	B	고정핀 탈거	고정핀 파손에 주의한다. ( 파손 시 고정핀 교체 )
3	리어 C필러 분리 시 상단에 커버 안쪽부분과 차량쪽 고정되는 핀 파손이 안되도록 손으로 당겨서 분리한다.	B	리어C필러 탈거	고정핀 파손에 주의한다. ( 파손 시 고정핀 교체 )

도해 또는 기타 규칙



금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)

이상처리방법

리어 C필러 탈거 시 떨어뜨려 손상이 생기지 않도록 주의 한다.

1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고
2. 지시 기다릴 것
3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것.  
(정지한다, 보고한다, 기다린다)


# FOP


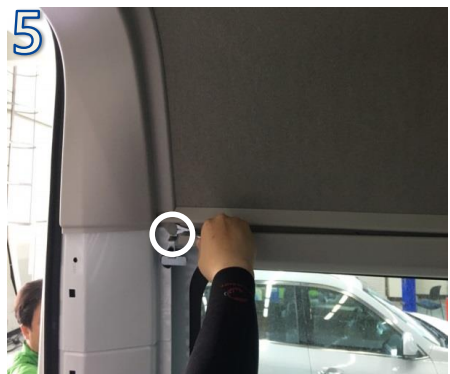

차종 : Master_PH2	숙속 기간
-----------------	-------

작업명 (공정명)	5-8 리어 실내등 커버 탈거 (2)
-----------	----------------------

안전보호구	장갑	총시간 (분)	-
-------	----	---------	---

사용 부품	-	작업 방법	2인 1조로 작업 (A, B 작업자)
사용 공구	전동 드라이버, 절전 테이프		

개정일	2020-02-24	1	2	3	4	5	차량위치
Workshop	황인팔						
validated by	EWT	한순범					
	EWT	염일선					
	EWT	김영신 / 홍진기					
	EWT	이상황					
EWT	박승재						

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙	
4	리무브로 사용하여 핀 3point분리후 T30 x 2Ppoint 볼트를 탈거하고, 실내등 커넥터 분리 후 커버를 탈거한다.	B	실내등 탈거	커버 탈거 시 떨어지지 않도록 주의한다. 커버 탈거 시 오염에 주의한다.		
5	작업공간 확보를 위해 리무브를 이용하여 루프힌지에 루프힌지에 고정핀(2point)을 탈거한다.	B	고정핀 탈거	루프 힌지 오염에 주의한다.		
6	고정핀 1point 리무브로 탈거 후 좌측 C필러 커버를 손으로 당겨서 탈거한다.	B	좌측 C필러 탈거	고정핀 파손에 주의한다. ( 파손 시 고정핀 교체 )		
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법				
리어 실내등 커버 및 C 필러 트림 탈거 시 떨어뜨려 손상이 생기지 않도록 주의 한다.		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고</li> <li>2. 지시 기다릴 것</li> <li>3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)</li> </ol>				



# FOP


차종 : Master_PH2	습속 기간
-----------------	-------

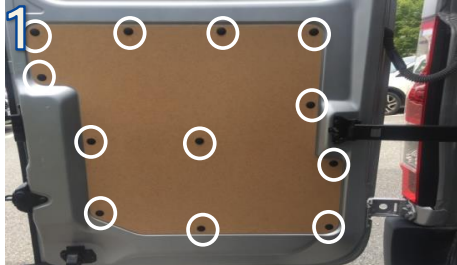

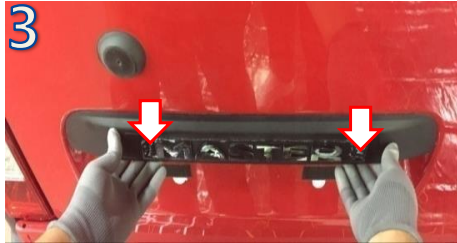


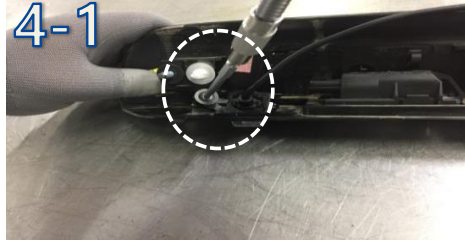
작업명 (공정명)	5-9 후방 카메라 장착
-----------	---------------

안전보호구	장갑	총시간 (분)	-
-------	----	---------	---

사용 부품	가니쉬, 후방카메라
-------	------------

사용 공구	전동 드라이버	작업 방법	2인 1조로 작업 (A, B 작업자)
-------	---------	-------	-------------------------

개정일	2020-02-24	1	2	3	4	5	차량위치
Workshop	황인팔						
validated by	EWT	한순범					
	EWT	염일선					
	EWT	김영신 / 홍진기					
	EWT	이상황					
EWT	박승재						

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙
1	백도어 (L/H) 커버에 장착 된 커버핀(12point)를 리무버를 이용하여 탈거한다.	B	마감재 탈거	커버핀의 파손에 주의 한다	     
2	가니쉬에 고정 되어 있는 너트 10mm (3point)를 탈거한다	B	너트 탈거	너트의 분실에 유의한다	
3	가니쉬를 당겨 분리 한 뒤, 연결 된 커넥터(2point)를 분리한다.	B	가니쉬 및 커넥터 분리	가니쉬 탈거 시 떨어지지 않도록 주의 한다	
4	분리 한 가니쉬에 후방 카메라를 위치에 맞게 장착 후 볼트(1point)를 체결한다.	B	후방 카메라 장착	카메라 장착시 정확한 위치에 고정한다.	


금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)	이상처리방법
--------------------------------	--------


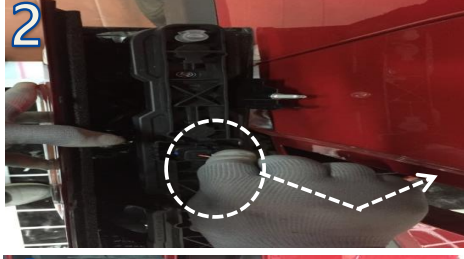



<p>커버 핀 탈거 시 분실 및 파손에 주의 하며, 가니쉬 분리 시 차체 스크래치에 주의 한다.</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고</li> <li>2. 지시 기다릴 것</li> <li>3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)</li> </ol>
---	---

# FOP

차종 : Master_PH2	습속 기간
-----------------	-------

작업명 (공정명)	5-10 리어 디텍트 설치		
안전보호구	장갑	총시간 (분)	-
사용 부품	-		
사용 공구	전동 드라이버, 절전 테이프	작업 방법	2인 1조로 작업 (A, B 작업자)

개정일	2020-02-24	1	2	3	4	5	차량위치 
Workshop	황인팔						
validated by	EWT	한순범					
	EWT	염일선					
	EWT	김영신 / 홍진기					
	EWT	이상황					
EWT	박승재						

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙	
1	플라스틱 커버를 탈거 후 후미등에 고정된 10mm 너트(2point)를 탈거 한다.	B	후미등 탈거	후미등 탈거 시 너트 분실에 주의 한다.		
2	후미등을 당겨 분리한 뒤, 연결되어 있는 리어 백등 커넥터(1point)를 분리 한다.	B	커넥터 분리			
3	후미등에 리어 디텍트 케이블을 연결 한다.	B	케이블 연결	리어 디텍트 케이블 체결 시 "딸깍"음이 날때까지 체결 한다		
4	연결 한 리어 디텍트 케이블을 차량 안쪽으로 넣은 뒤 후미등을 조립후 10mm 너트(2point)를 체결한다	B	후미등 조립	케이블이 손상 되지 않도록 정리 한다.		
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법				
후미등 탈거시 떨어뜨려 손상이 생기지 않도록 주의 한다.		1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)				


# FOP





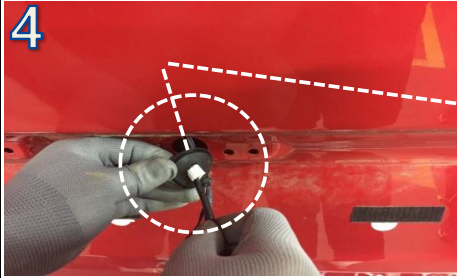
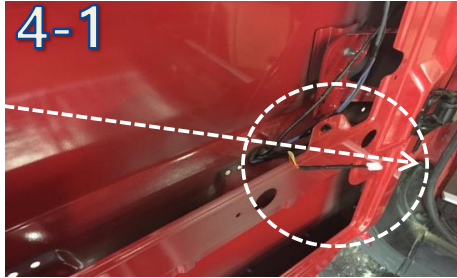
차종 : Master_PH2	습속 기간
-----------------	-------

작업명 (공정명)	5-11 후방 리어 디텍트 배선 전개 (1)
-----------	--------------------------

안전보호구	장갑	총시간 (분)	-
-------	----	---------	---

사용 부품	-	작업 방법	2인 1조로 작업 (A, B 작업자)
사용 공구	흡음재, 니퍼, 케이블 타이		

개정일	2020-02-24	1	2	3	4	5	차량위치 
Workshop	황인팔						
validated by	EWT	한순범					
	EWT	염일선					
	EWT	김영신 / 홍진기					
	EWT	이상황					
EWT	박승재						

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙
1	리어 백등 커넥터 와 리어 디텍트 케이블 커넥터를 연결한 뒤, 흡음재로 커넥터를 감싼다.	B	커넥터 연결	커넥터 연결 시 "딸깍"음이 들릴때 까지 체결 한다	     
2	연결 한 커넥터를 차체 안쪽으로 하네스 방향을 따라 케이블 타이로 고정시켜준다.	B	커넥터 정리		
3	가니쉬 부분에 위치한 고무관을 당겨 분리 후, 후방카메라 배선이 통과할 수 있도록 일부분 절개하여 준다.	B	고무관 절개	케이블 손상에 유의 하여 고무관을 당긴다.	
4	후방 카메라 케이블을 고무관으로 삽입 후, 반대쪽으로 후방 카메라 케이블을 빼준다.	B	케이블 전개	고무관 삽입 시 내부 배선의 손상에 주의 한다.	

금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)	이상처리방법
--------------------------------	--------


고무관 작업 시 찢어지지 않도록 주의 하여 작업 한다.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고</li> <li>2. 지시 기다릴 것</li> <li>3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)</li> </ol>
--------------------------------	---




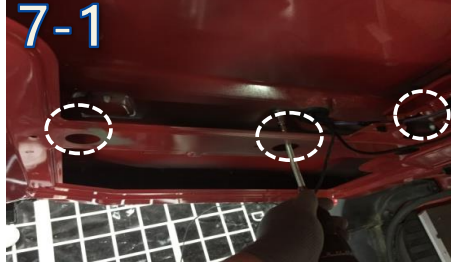


# FOP

차종 : Master_PH2	습속 기간
-----------------	-------

작업명 (공정명)	5-11 후방 리어 디텍트 배선 전개 (2)		
안전보호구	장갑	총시간 (분)	-
사용 부품	-		
사용 공구	전동 드라이버, 흡음재, 케이블 타이	작업 방법	2인 1조로 작업 (A, B 작업자)

개정일	2020-02-24	1	2	3	4	5	차량위치
Workshop	황인팔						
validated by	EWT	한순범					
	EWT	염일선					
	EWT	김영신 / 홍진기					
	EWT	이상황					
EWT	박승재						

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙	
5	차량의 하네스와 후방 카메라 커넥터를 체결한다.	B	커넥터 연결	커넥터 연결 시 "딸깍"음이 들릴때 까지 체결한다		
6	후방 카메라 커넥터 연결 후, 흡음재를 감싼 뒤, 가니쉬에 고정시킨다.	B	흡음재 처리			
7	가니쉬를 차량에 장착 한뒤, 안쪽에 너트10mm (3point)를 체결하여 준다.	B	너트 체결	플라스틱 고정핀의 파손에 주의한다.		
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법				
도장면의 기즈에 유의하여 작업 한다.		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고</li> <li>2. 지시 기다릴 것</li> <li>3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)</li> </ol>				




# FOP

차종 : Master_PH2	습속 기간
-----------------	-------

작업명 (공정명)	5-11 후방 리어 디텍트 배선 전개 (3)
-----------	--------------------------

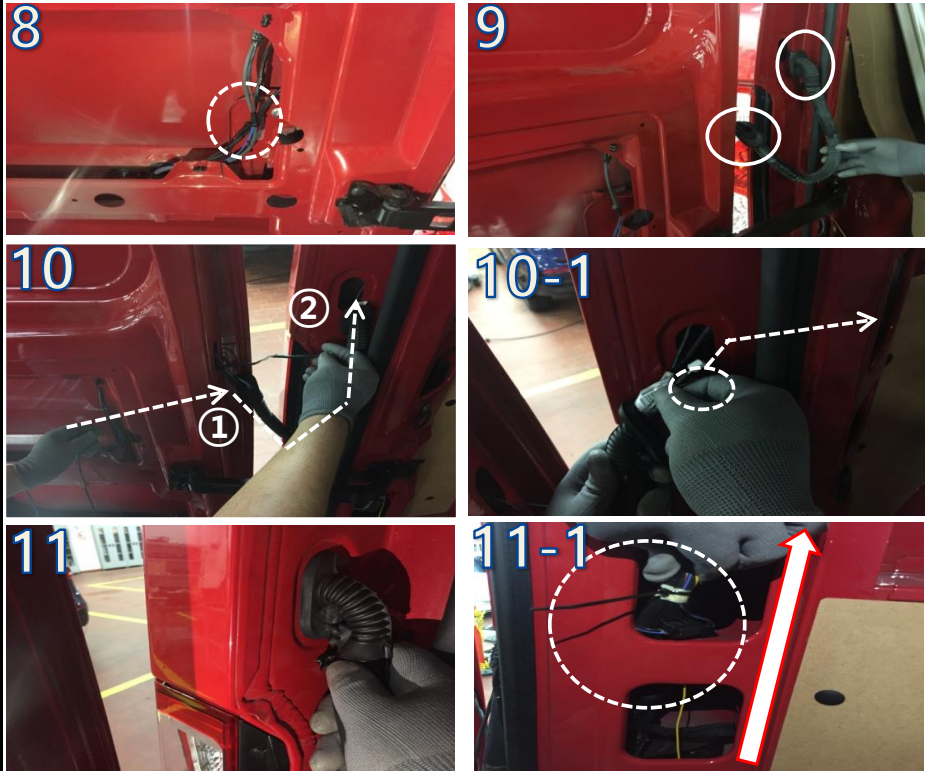
안전보호구	장갑	총시간 (분)	-
-------	----	---------	---

사용 부품	-	작업 방법	2인 1조로 작업 (A, B 작업자)
사용 공구	케이블 타이, 흡음재		

개정일	2020-02-24	1	2	3	4	5	차량위치 
Workshop	황인팔						
validated by	EWT	한순범					
	EWT	염일선					
	EWT	김영신 / 홍진기					
	EWT	이상황					
EWT	박승재						

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)
8	후방 카메라 배선과 차량 하네스 배선을 따라서 케이블 타이로 (1point) 정리 한다.	B	배선 전개	
9	고무 주름관의 양끝 부분을 분리 한다.	B	고무관 분리	고무 주름관이 찢어 지지 않도록 주의 한다
10	후방 카메라 케이블 배선을 고무 주름관 안으로 통과시켜 화살표 방향으로 전개 한다	B	케이블 전개	고무 주름관의 내부에 손상에 주의 한다
11	고무 주름관을 차체에 밀착 되도록 고정 한 뒤, 후방카메라 배선과 리어 디텍트 배선을 하네스 배선에 케이블타이로 고정하여 정리한다.	B	배선 고정	배선 전개를 차량의 ROOF 방향으로 정리 하여 고정 한다.

도해 또는 기타 규칙



금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)	이상처리방법
--------------------------------	--------

고무 주름관의 파손에 주의 하여 작업 한다.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고</li> <li>2. 지시 기다릴 것</li> <li>3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)</li> </ol>
--------------------------	---


# FOP


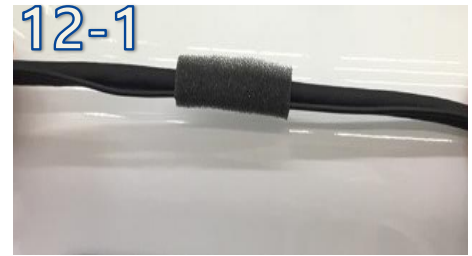
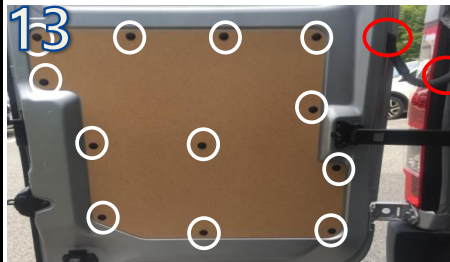

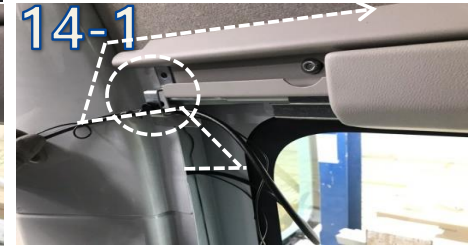
차종 : Master_PH2	습속 기간
-----------------	-------

작업명 (공정명)	5-11 후방 / 리어 디텍트 배선 전개(4)
-----------	---------------------------

안전보호구	장갑	총시간 (분)	-
-------	----	---------	---

사용 부품	-	작업 방법	2인 1조로 작업 (A, B 작업자)
사용 공구	전동 드라이버, 케이블 타이, 흡음재		

개정일	2020-02-24	1	2	3	4	5	차량위치 
Workshop	황인팔						
validated by	EWT	한순범					
	EWT	염일선					
	EWT	김영신 / 홍진기					
	EWT	이상황					
EWT	박승재						

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙	
12	후방 카메라 배선과 리어 디텍트 배선을 30cm 간격으로 흡음재 처리한다.	B	배선 흡음재 작업			
13	뒷 트렁크 마감재 고정 및 장착한다. (고정핀 : 12point) ※ <b>주름관 고무 양쪽 확인한다.</b>	B	마감재 장착	마감재 조립시 커버 핀 파손에 주의 한다.		
14	차량의 기존 배선 방향으로 케이블을 정리한 뒤, 후방카메라와 리어디텍트 배선을 루프힌지쪽으로 정리 앞쪽으로 전개한다.	B	배선 전개 및 케이블 정리	루프힌지 오염에 주의한다.		
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법				
고정핀 조립 시 파손에 주의 하고, 케이블 타이 사용 시 정해진 위치에 고정 할 수 있도록 한다.		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고</li> <li>2. 지시 기다릴 것</li> <li>3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)</li> </ol>				

# FOP

차종 : Master_PH2	숙속 기간
-----------------	-------

작업명 (공정명)	5-11후방 / 리어 디텍트 배선 전개(5)		
안전보호구	장갑	총시간 (분)	-
사용 부품	-		
사용 공구	전동 드라이버, 케이블 타이, 흡음재	작업 방법	2인 1조로 작업 (A, B 작업자)

개정일	2020-02-24	1	2	3	4	5	차량위치
Workshop	황인팔						
validated by	EWT	한순범					
	EWT	염일선					
	EWT	김영신 / 홍진기					
	EWT	이상황					
EWT	박승재						

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)
15	루프힌지 오염에 주의하며, 루프힌지와 차량 커버 안쪽으로 넣어서 배선(리어디텍트/후방카메라)을 앞쪽으로 전개한다.	B	실내등 탈거	실내등 커버 떨어지지 않도록 주의한다. 실내등 차체 안쪽으로 흡음재 처리한다.
16	리어 송풍구를 탈거 하기위해 웨더스트립 일부분만 분리한다.	B	웨더스트립 분리	웨더스트립 손상에 주의한다.
17	리어 송풍구를 양손으로 이용하여 ① 위치부터 살짝 당겨서 뺀 후 ② 위치에 양손으로 이용하여 살짝 당겨서 리어 송풍구를 탈거한다. ( 송풍구 고정핀 파손 시 교체 한다.)	B	리어 송풍구 탈거	루프 힌지 오염에 주의한다.
18	리어 송풍구 탈거 후 고정핀 파손 여부 확인 후 파손 시 교체 한다.	B	리어 송풍구 고정핀 확인	고정핀 파손 시 교체한다.
19	작업 공간을 확보 후 앞쪽 웨더스트립쪽으로 철선을 이용하여 전개한다.	B	철선이용	차체/ 루프힌지/배선 손상이 없도록 주의한다.

도해 또는 기타 규칙

15

16

17

18

19

금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)	이상처리방법
--------------------------------	--------

고정핀 조립 시 파손에 주의 하고, 케이블 타이 사용 시 정해진 위치에 고정 할 수 있도록 한다.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고</li> <li>2. 지시 기다릴 것</li> <li>3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)</li> </ol>
--	---


# FOP

차종 : Master_PH2	습속 기간
-----------------	-------

작업명 (공정명)	5-11 후방 / 리어 디텍트 배선 전개(6)
-----------	---------------------------

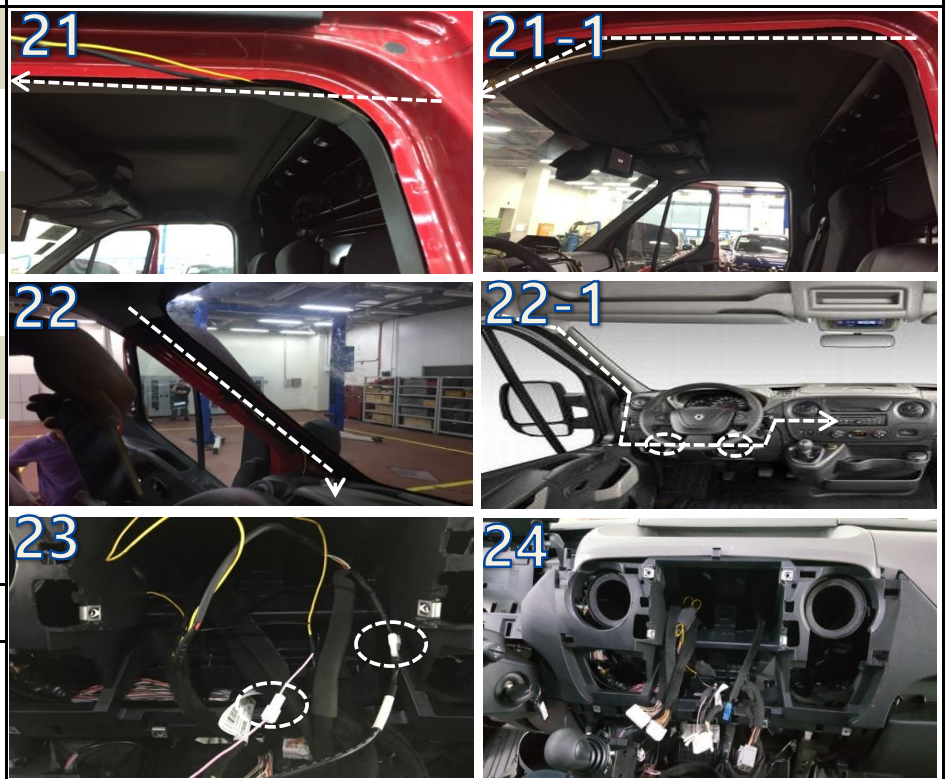
안전보호구	장갑	총시간 (분)	-
-------	----	---------	---

사용 부품	-	작업 방법	2인 1조로 작업 (A, B 작업자)
사용 공구	케이블 타이, 흡음재		

개정일	2020-02-24	1	2	3	4	5	차량위치 
Workshop	황인팔						
validated by	EWT	한순범					
	EWT	염일선					
	EWT	김영신 / 홍진기					
	EWT	이상황					
EWT	박승재						

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)
21	운전석 측 웨더스트립을 탈거하고, 정리된 후방 카메라 및 리어디텍트 배선을 A필러까지 전개한다.	B	배선 전개	마감재 및 웨더 스트립 탈거 시 손상에 주의한다
22	A필러에서 핸들 아래 커버 쪽으로 기존의 전개된 배선을 따라 센터 패널까지 고정시키면서 전개한다	A	배선 전개	배선의 손상에 주의한다
23	Bridge Cable에 있는 커넥터 단자에 후방 카메라 및 리더 디텍트 배선을 체결한다.	A	케이블 체결	커넥터 체결시 "딸깍"음이 들릴때 까지 체결한다
24	오디오 및 공조 커넥터 장착을 위해 배선을 정리 하여 나열한다.	A	배선 정리	케이블의 꼬임에 주의하여 정리한다
25	운전석 측 웨더스트립을 부분을 재 장착한다.	A	웨더스트립 조립	웨더스트립 재 조립시 주름, 들뜸 구부러짐에 주의 하고, 조립 후 이상 유무를 확인한다.

도해 또는 기타 규칙



금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)	이상처리방법
--------------------------------	--------

<p>마감재 및 내장재의 파손 및 기즈에 주의 한다. Body Welt (웨더 스트립) 부분에 문제가 발생 시 수밀 관련문제가 발생 할 수 있으니, 작업 시 주의가 필요 하며, 작업 완료 후 이상 유무를 확인 한다.</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고</li> <li>2. 지시 기다릴 것</li> <li>3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)</li> </ol>
--	---



# FOP


차종 : Master_PH2	습속 기간
-----------------	-------

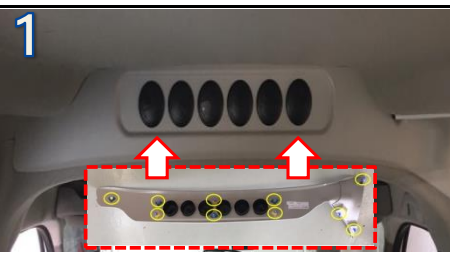
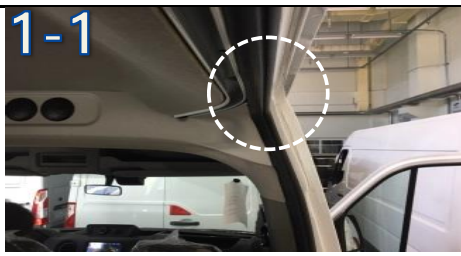
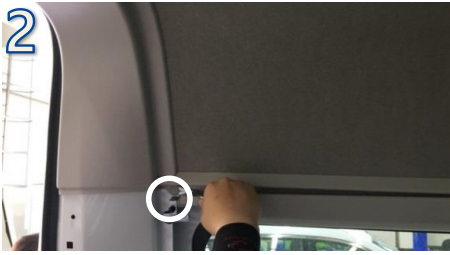

작업명 (공정명)	5-12 리어 트립 조립
-----------	---------------

안전보호구	장갑	총시간 (분)	-
-------	----	---------	---



사용 부품	-
-------	---

사용 공구	T(30), 토크 렌치 (8Nm) 전동 드라이버, 케이블 타이, 흡음재	작업 방법	2인 1조로 작업 (A, B 작업자)
-------	--	-------	-------------------------

개정일	2020-02-24	1	2	3	4	5	차량위치 
Workshop	황인팔						
validated by	EWT	한순범					
	EWT	염일선					
	EWT	김영신 / 홍진기					
	EWT	이상황					
EWT	박승재						

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙
1	운전석측 웨더스트립쪽으로 배선을 전개 후 리어 송풍구를 조립하고, 뒷 문 웨더스트립을 조립한다. ( 리어 송풍구 고정핀 : 10point ) 중간 실내등 커넥터 체결 후 조립한다.	B	리어 송풍구 조립	고정핀 및 웨더스트립 손상에 주의한다.	
2	리어 좌측 커버를 조립 후 고정핀 1point 고정한다. 리어 실내등 커버를 조립 후 T30 x 2EA 조립 및 고정핀 3point 고정 후 실내등 커넥트 연결 하고, 조립한다.	B	배선 전개	루프인지 오염 및 배선의 손상에 주의한다.	
3	리어 도어 고정대를 토크렌치 (8Nm)을 이용하여 볼트를 체결한다.( T30 x 3EA )	B	볼트 체결	도어 고정대 조립 후 철가루 발생 시 깨끗이 청소한다.	
4	리어 C필러 커버를 부착 후 고정핀으로 조립한다. ( 고정핀 5point / -드라이버 2point )	B	리어 C필러 조립	고정핀 손상에 주의한다. C필러, 루프인지 오염에 주의한다.	

도해 또는 기타 규칙


금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)	이상처리방법
--------------------------------	--------




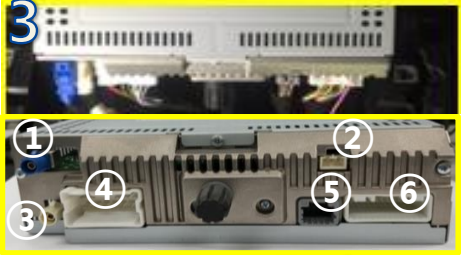






고정핀 조립 시 파손에 주의 하고, 케이블 타이 사용시 정해진 위치에 고정 할 수 있도록 한다.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고</li> <li>2. 지시 기다릴 것</li> <li>3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)</li> </ol>
---	---

# FOP

차종 : Master_PH2	습속 기간
-----------------	-------

작업명 (공정명)	5-13 AVN 조립		
안전보호구	장갑	총시간 (분)	-
사용 부품	센터 패널 고정 커버 / 브라켓 / 패널	작업 방법	2인 1조로 작업 (A, B 작업자)
사용 공구	전동 드라이버, 흡음재		

개정일	2020-02-24	1	2	3	4	5	차량위치 
Workshop	황인팔						
validated by	EWT	한순범					
	EWT	염일선					
	EWT	김영신 / 홍진기					
	EWT	이상황					
EWT	박승재						

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙	
1	센터 패널 고정 커버를 변경 후 조립한다.	A	센터 패널 고정 커버 변경	속 커버 / 브라켓 / 패널 3가지 변경품으로 교체한다.		
2	변경된 커버를 고정 시킨후 볼트(4point)를 체결 후 센터트림 패널 송풍구를 조립한다. ( 볼트t20 : 4point / 송풍구 : 2point )	A	센터 패널 고정 커버 및 송풍구 조립	센터 패널 고정 커버와 브라켓을 조립 후 고정한다.		
3	차량의 배선에 커넥터를 UNIT에 체결한다. ① GPS 안테나 ② AVM 인터페이스 ③ RADIO 안테나 ④ 파워&출력 케이블 ⑤ 스티어링휠 리모컨 ⑥ 외부입력	A	커넥터 체결	커넥터 6point를 "딸깍" 소리가 날때까지 체결한다.  AVN 장착시 속커버+브라켓+AVN 조립후 배선 체결 방식에 따라 커넥터를 체결한다.		
4	AVN 고정 후 볼트 (4point)를 체결하고, 패널 버튼 스위치 커버에 커넥터(1point)를 체결 후 볼트 (4point)를 체결한다. ( 볼트t20 : 8point / 커넥터 : 1point )	A	AVN / 패널 버튼 스위치 커버 조립	커넥터 1point를 "딸깍" 소리가 날때까지 체결한다.		
5	AVN 프런트 패널에 커버를 조립 후 센터 프런트 패널에 커넥터(3point)를 체결 후 조립한다.	A	프런트 패널 커버 조립	커넥터 3point를 "딸깍" 소리가 날때까지 체결한다.		
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법				
내장재의 파손 및 기즈에 유의한다. Unit 장착 시 케이블의 협착에 주의한다.		1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)				

# FOP

차종 : Master_PH2	숙속 기간
-----------------	-------

작업명 (공정명)	5-14 센터페시아 조립
-----------	---------------

안전보호구	장갑	총시간 (분)	-
-------	----	---------	---

사용 부품	-	작업 방법	2인 1조로 작업 (A, B 작업자)
사용 공구	전동 드라이버		

개정일	2020-02-24	1	2	3	4	5	차량위치
Workshop	황인팔						
validated by	EWT	한순범					
	EWT	염일선					
	EWT	김영신 / 홍진기					
	EWT	이상황					
EWT	박승재						

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙	
1	하단부 센터 콘솔 트레이에 시가잭 커넥터 (1point)를 체결한다.	A	커넥터 체결	하단 트레이 고정부 파손에 주의한다.		
2	기어 판넬 트레이를 조립 하고 ,콘솔 트레이에 볼트(2point)를 체결한다.(좌: 2point / 우:2point )	A	볼트 체결			
3	기어 샤프트 커버를 하측으로 내린 후 노브에 샤프트 커버를 고정 시킨다.	A	기어봉 체결	플라스틱 고정 핀의 파손에 주의한다		
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법				
내장재의 파손 및 기즈에 유의 한다.		1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)				

# FOP




차종 : Master_PH2	습속 기간
-----------------	-------

작업명 (공정명)	5-15 배터리 장착
-----------	-------------

안전보호구	장갑	총시간 (분)	-
-------	----	---------	---

사용 부품	-	작업 방법	2인 1조로 작업 (A, B 작업자)
사용 공구	T(30), 토크 렌치 (8Nm), 마커		

개정일	2020-02-24	1	2	3	4	5	차량위치 
Workshop	황인팔						
validated by	EWT	한순범					
	EWT	염일선					
	EWT	김영신 / 홍진기					
	EWT	이상황					
EWT	박승재						

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙	
1	배터리 -단자 부 전류 센터 커넥터를 체결한다	A	배터리 단자 체결		 	
2	차량 배터리 - 단자를 체결 후 토크렌치 (8Nm)을 이용하여 볼트를 체결한다.	A	보르 체결			
3	(-)단자의 유격을 확인 후 녹색 마커로 (-)단자에 마킹을 한다.	A	녹색 마커 마킹			
4	운전석 발판 아래쪽 볼트(T30)을 조립한다. (6point)	A	볼트 체결			
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법				
감전의 위험이 있기 때문에 작업은 꼭 장갑을 착용 후 작업을 한다.		1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)				



## 용품장착 체크리스트

작업코드		장착일자		작업자	
장착용품명	MASTER X62_PH2 AVN	검사일자		검수자	
차종	MASTER	차량옵션		차대번호	

\* 작업전 특이사항(차량이상 및 조치결과) :

### 용품 검사

검사항목		OK	NG	조치(NG일경우)
бат데리조립	бат데리 단자부 커넥터를 체결 할것			
	бат데리단자 토크렌치(8Nm) 이용하여 고정 후 케이블 유격이 있는지 손으로 흔들어서 확인 할것			
	бат데리 단자부 및 커넥터 체결 문제 없음을 녹색 마킹 표시를 확인			
외관검사	결품확인			
	내비게이션 마감재 체결 확인			
	차량 데시보드 들뜸 및 장착 마감 확인			
	데시보드 주변 스크래치 확인			
Navi 동작검사	전원 확인			
	내비게이션 부팅 확인			
	내비게이션 맵실행 후 GPS 수신 확인			
	내비게이션 카링크 실행 확인			
	라디오 FM, AM 확인			
	MP3 재생 확인			
	AUX 확인(내비게이션 사운드가 차량 스피커에서 소리가 나오는지 확인)			
	Bluetooth 핸드폰 통화 연결 확인			
후방케메라 모드 확인				
전압 측정 확인	전압 : 12.6V 미만 일 경우 최소 10분 이상 Idling 충전 한다.	시작	:	/ 종료 :
차량검사 2차불량 점검	공조 컨트롤 스위치 동작 상태 확인 / 센터트립 VENT 다이얼 동작 상태 확인			
	A필러 마감 및 운전석 웨더스트립 마감 확인 (오조립 및 배선간섭 없을것)			
	트렁크 마감재 및 가니쉬 조립 확인			
	트렁크 등 기능 확인 -> 작동 불량시 REAR CABLE 체결 확인			

### 차량 2차 불량 검사

검사항목		OK	NG	조치(NG일경우)
차량검사 2차불량 점검	안전벨트 경고등	안전벨트 경고등 동작 상태 확인		

\* 용품 장착 부위에 발생 할수 있는 모든부위의 2차불량 점검 및 수리를 완료 하였음.

- . 위 검사 항목에 대한 이상 발생 시 작업 현장 관리자에게 바로 보고 하고 지시를 받을 것
- . 보고 후 3원칙을 준수 할것
- . 정지한다 . 보고한다. 기다린다.

특이사항 및 이슈 사항 기입란