


목차

1. 제품 소개
2. 제품 및 AS부품의 품번 및 번호
3. 장착 LAYOUT
4. 필요 공구 및 소모품
5. FOP
 - 5-1 차량 보호 커버 설치
 - 5-2 차량 배터리 탈거
 - 5-3 차량 센터페시아 탈거 (1), (2), (3)
 - 5-4 Bridge & ILLUMI & GPS 설치
 - 5-5 후방 카메라 장착
 - 5-6 리어 디택트 설치
 - 5-7 후방 리어 디택트 배선 전개 (1), (2), (3), (4), (5)
 - 5-8 AVN 조립
 - 5-9 센터페시아 조립
 - 5-10 배터리 장착
6. Check Sheet (별도 첨부)

1. 제품 소개

GENERAL					
1	AUDIO OUTPUT	Built-in AMP	YES	4CH AMP	
2	DISPLAY	7" TFT Color LCD	YES	7" WSVGA, 1024*600 LVDS Interface	
		Touch panel	YES	Capacitive type	
3	Navigation	3D TMAP	YES	Android OS 4.4.2 T-Map	
4	Steering Wheel Remote control		YES		
5	INPUT	USB/IPOD	Faceplate	YES	USB 2.0 (USB memory / i-Pod)
		AUX	Faceplate	YES	
6	MEDIA FORMAT (USB/i-Pod)	Audio	YES	MP3, WMA	
		Video	YES	DivX, MP4, AVI, WMV	
		Picture	YES	JPG, BMP, PNG	
7	BLUETOOTH	BT MIC	YES	Rear side interface	
		Support profile	YES	A2DP, AVRCP, HFP, PBAP	
		Phonebook	YES	Up to 1,000 Phonebook, 6 Phones	
8	REAR VIEW CAMERA (Ready)	Video		CVBS INPUT / CAM POWER OUTPUT	
		Parking guide line	YES	Fixed / Detect Rear Gear Signal	
9	TUNER	AM/FM Tuner/GPS	YES	AM/FM/GPS	
		Antenna Type	YES	FAKRA	
10	CAN	M-CAN	YES	RENNULT M-CAN	
11	SOUND	BOSE AMP	opion	BOSE Requirement Blue_Book_V4	
12	MECH & Design				

2. 제품 및 AS부품의 품번 및 품명

● MASTER X62 _ PH2 _ AVN UNIT

(제품 사양 라벨 :)

● 사용자 매뉴얼



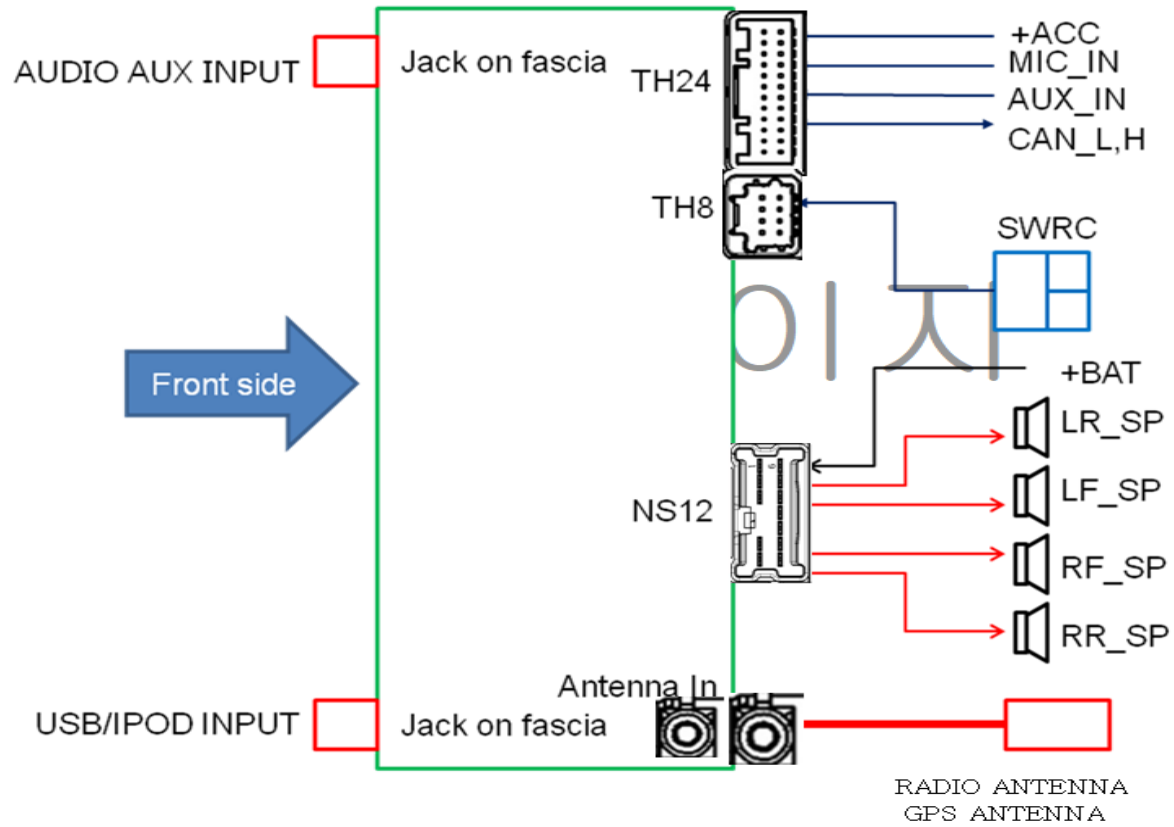
" X62 PH2 승합(VAN) - AVN UNIT "

· X62 PH2 AVN UNIT (P/NO:8201736086)



· 사용자 매뉴얼

3. 장착 LAY OUT




FOP







차종 : Master_PH2	습속 기간
-----------------	-------

작업명 (공정명)	5-1. 차량 보호 커버 설치
-----------	------------------

안전보호구	장갑	총시간 (분)	-
-------	----	---------	---

사용 부품	-	작업 방법	2인 1조로 작업 (A, B 작업자)
사용 공구	발판 보호 커버, 시트 보호커버, 커버, 핸들 보호 커버, 대쉬보드 보호 커버, 후방 보호 커버, 측면 보호 커버		

개정일	2020-02-24	1	2	3	4	5	차량위치 
Workshop	황인팔						
validated by	EWT	한순범					
	EWT	염일선					
	EWT	김영신 / 홍진기					
	EWT	이상황					
EWT	박승재						

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙	
1	발판 보호 커버를 장착 한다.	B	발판 보호 커버 장착	오염 방지		
2	핸들 보호 커버를 장착 한다	B	핸들 보호 커버 장착	오염 및 기즈 방지		
3	대쉬보드 보호 커버를 장착 한다	B	대쉬 보드 커버 장착	보염 및 기즈 방지		
4	시트 보호 커버를 장착 한다.	B	시트 보호 커버 장착	오염 및 기즈 방지		
5	후방 보호 커버를 장착 한다.	B	후방 보호 커버 장착	오염 및 기즈 방지		
6	측면 보호 커버를 장착 한다.	B	측면 보호 커버 장착	오염 및 기즈 방지		
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법				
보호 커버를 청결히 관리하여 2차 오염이 발생하지 않도록 유의 한다.		보호 커버 설치 중 차량내에 기즈/파손이 발생 했을 경우 관리 책임자에게 보호 하여 조치 한다.				


FOP

차종 : Master_PH2	습속 기간
-----------------	-------

작업명 (공정명)	5-2. 배터리 -극 탈거
-----------	----------------


안전보호구	장갑	총시간 (분)	-
-------	----	---------	---

사용 부품	-	작업 방법	2인 1조로 작업 (A, B 작업자)
사용 공구	T(30), 토크 렌치 (8Nm)		

개정일	2020-02-24	1	2	3	4	5	차량위치 
Workshop	황인팔						
validated by	EWT	한순범					
	EWT	염일선					
	EWT	김영신 / 홍진기					
	EWT	이상황					
EWT	박승재						

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)
1	운전석 발판 아래쪽 볼트 (T30)을 분리한다.(6point)	A	발판 탈거	볼트 탈거 시 분실에 주의 한다
2	차량 배터리 -단자를 토크렌치 (8Nm)을 사용하여 볼트를 탈거 분리한다.	A	배터리 단자 탈거	
3	탈거 한 배터리 -케이블이 접촉되지 않도록 왼쪽 측면에 거치 하도록한다.	A	배터리 단자 거치	

도해 또는 기타 규칙



금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)	이상처리방법
--------------------------------	--------

감전의 위험이 있기 때문에 작업은 꼭 장갑을 착용 후 한다.	<ol style="list-style-type: none"> 1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)
-----------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

FOP


차종 : Master_PH2	습속 기간
-----------------	-------







작업명 (공정명)	5-3. 차량 센터 페시아 탈거 (1)
-----------	-----------------------

안전보호구	장갑	총시간 (분)	-
-------	----	---------	---

사용 부품	-
-------	---

사용 공구	플라스틱 리무버, 전동 드라이버	작업 방법	2인 1조로 작업 (A, B 작업자)
-------	-------------------	-------	-------------------------

개정일	2020-02-24	1	2	3	4	5	차량위치 
Workshop	황인팔						
validated by	EWT	한순범					
	EWT	염일선					
	EWT	김영신 / 홍진기					
	EWT	이상황					
EWT	박승재						

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙	
1	리무버를 사용하여 기어 샤프트 커버를 상 측으로 올린 후, 리어 레버 노브를 위로 탈거 한다.	A	기어 레버 탈거	기어 레버에 스프링 분실에 주의한다.		
2	센터페시아 콘솔 트레이 고정 볼트를 탈 거한다. (좌/우 각 2point)	A	콘솔 트레이 고정 볼트 탈거	볼트 탈거 시 볼트가 내부로 떨어지지 않도록 유의 한다.		
3	하단부 센터 콘솔 트레이를 양손으로 잡고, 위로 올린 후앞으로 당겨서 탈거 하며, 시가잭 커넥터 (1point) 분리한다.	A	시가잭 커넥터 분리	콘솔 트레이 탈거 시 커넥터에 유의 한다.		
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법				
내장재 및 탈거품의 파손 및 기즈에 유의 한다.		1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)				


FOP

차종 : Master_PH2	습속 기간
-----------------	-------

작업명 (공정명)	5-3. 차량 센터 페시아 탈거 (2)
-----------	-----------------------

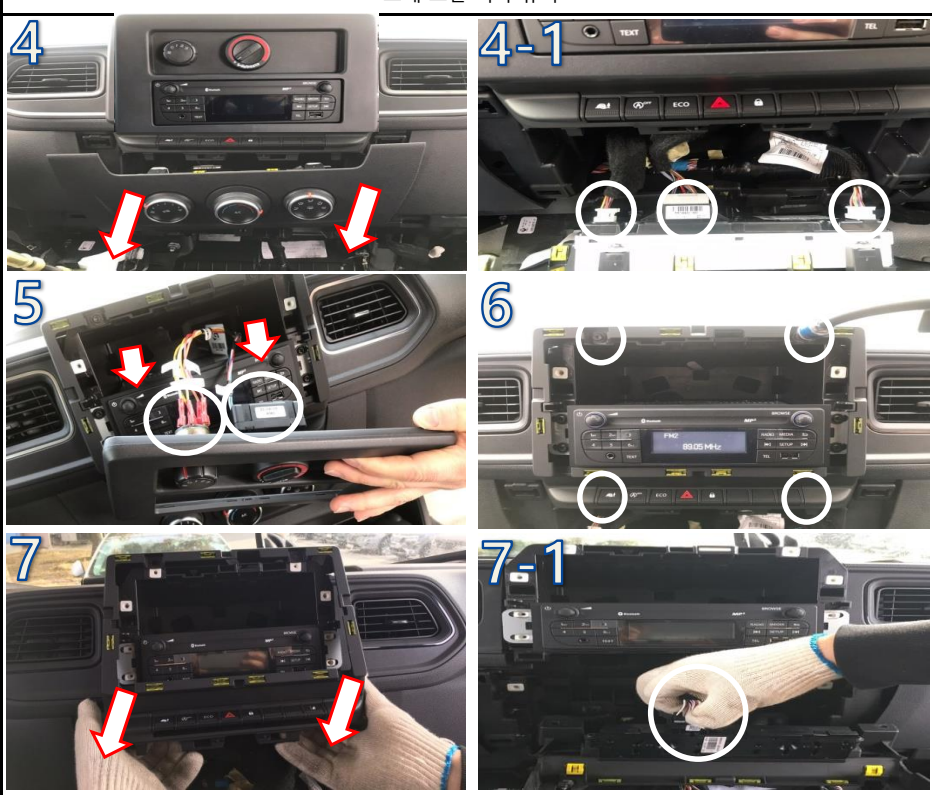
안전보호구	장갑	총시간 (분)	-
-------	----	---------	---

사용 부품	-	작업 방법	2인 1조로 작업 (A, B 작업자)
사용 공구	전동 드라이버		

개정일	2020-02-24	1	2	3	4	5	차량위치 
Workshop	황인팔						
validated by	EWT	한순범					
	EWT	염일선					
	EWT	김영신 / 홍진기					
	EWT	이상황					
EWT	박승재						

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)
4	센터 프론트 패널을 손으로 당겨서 센터 프론트 패널에 연결된 커넥터(3point)를 분리후 탈거한다.	A	센터프론트패널 분리	하단 트레이 고정부의 파손에 유의 한다.
5	리어 공조 컨트롤 커버를 분리 후 체결되어있는 커넥터를 탈거한다. (커넥터 : 6point)	A	공조컨트롤 분리	스크래치에 주의한다.
6	센터 패널 버튼 스위치에 고정된 볼트를 탈거한다. (볼트t20 : 4point)	A	버튼부 스위치 분리	볼트 탈거 시 볼트가 내부로 떨어지지 않도록 주의한다.
7	센터 패널 버튼 스위치 커버를 손으로 살짝 당겨서 커넥터(1point)를 분리 후 탈거한다.	A	스위치 커버 분리	스크래치에 주의한다.

도해 또는 기타 규칙



금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)	이상처리방법
--------------------------------	--------

내장재 및 탈거품의 파손 및 기즈에 유의 한다.	<ol style="list-style-type: none"> 1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)
----------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------


FOP

차종 : Master_PH2	습속 기간
-----------------	-------

작업명 (공정명)	5-3. 차량 센터 페시아 탈거 (3)
-----------	-----------------------

안전보호구	장갑	총시간 (분)	-
-------	----	---------	---

사용 부품	-	작업 방법	2인 1조로 작업 (A, B 작업자)
사용 공구	전동 드라이버, 흡음재		


개정일	2020-02-24	1	2	3	4	5	차량위치 
Workshop	황인팔						
validated by	EWT	한순범					
	EWT	염일선					
	EWT	김영신 / 홍진기					
	EWT	이상황					
EWT	박승재						



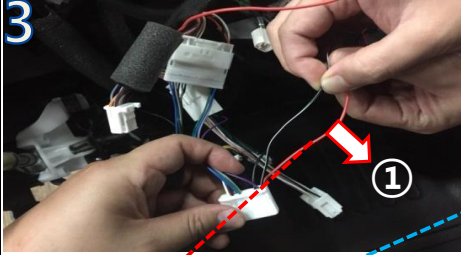
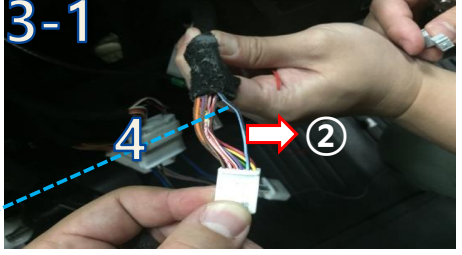
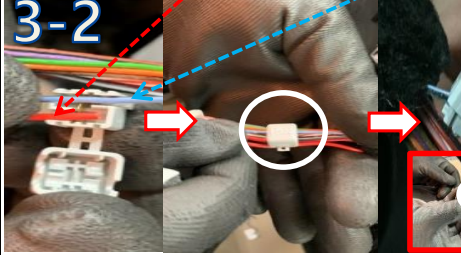

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙	
8	센터 오디오 패널 상/하단부 볼트(4point)를 탈거한다. (볼트t20 : 4point)	A	오디오 탈거	볼트가 내부로 떨어지지 않도록 주의한다.		
9	오디오 패널에 연결된 커넥터(4point)를 분리 후 당겨서 탈거한다.	A	오디오 커넥터 분리	스크래치에 주의한다.		
10	리무버를 사용하여 센터트림 패널 송풍구 (2point)를 분리한다.	A	송풍구 분리	스크래치에 주의한다.		
11	센터 패널 고정커버에 고정된 볼트(4point)를 탈거한다. (볼트t20 : 4point)	A	센터 패널 고정커버 탈거	고정 커버는 조립시 변경품으로 교체하여 작업한다.		
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법				
내장재 및 탈거품의 파손 및 기즈에 유의 한다.		<ol style="list-style-type: none"> 1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다) 				

FOP

차종 : Master_PH2	습속 기간
-----------------	-------

작업명 (공정명)	5-4 Bridge & ILLUMI & GPS 설치		
안전보호구	장갑	총시간 (분)	-
사용 부품	Bridge Cable, 스카치락, GPS안테나		
사용 공구	전동 드라이버, 흡음재	작업 방법	2인 1조로 작업 (A, B 작업자)

개정일	2020-02-24	1	2	3	4	5	차량위치 
Workshop	황인팔						
validated by	EWT	한순범					
	EWT	염일선					
	EWT	김영신 / 홍진기					
	EWT	이상황					
EWT	박승재						

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙	
1	Bridge Cable 스피커, 전원 단자 커넥터를 체결한다. (2point)	A	Bridge Cable 체결	차량의 하네스와 Bridge Cable 체결시 "딸깍" 소리가 날때까지 체결한다.		
2	체결된 커넥터 단자를 흡음재 패드로 감싸준다.	A	흡음재 마감	노이즈 방지를 위해 흡음재를 이용하여 마감처리 한다.		
3	Bridge Cable에서 ILLUMI(적색선)을 3-1 공조기 하네스 16핀 커넥터 케이블(파/검) 배선에 3-2 스카치락을 이용하여 체결한다. Bridge Terminal이 노출되지 않도록 흡음재로 마감한다.	A	ILLUMI 연결 흡음재 마감	Bridge Terminal사용 시 통전이 되도록 충분히 압착하고 Bridge 여부를 확인한다.		
4	GPS 안테나에 3M 테이프를 붙이고, 대쉬보드 안쪽에 GPS 안테나 고정 위치에 고정시킨다.	A	GPS 안테나 고정	GPS 안테나가 떨어지지 않도록 안쪽으로 밀착 후 부착 한다.		
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법				
내장재 및 탈거품의 파손 및 기즈에 유의 한다. 커넥터 케이블의 꼬임에 주의 하여 정리한다.		<ol style="list-style-type: none"> 1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다) 				

FOP


차종 : Master_PH2	습속 기간
-----------------	-------

작업명 (공정명)	5-8 후방 카메라 장착
-----------	---------------

안전보호구	장갑	총시간 (분)	-
-------	----	---------	---

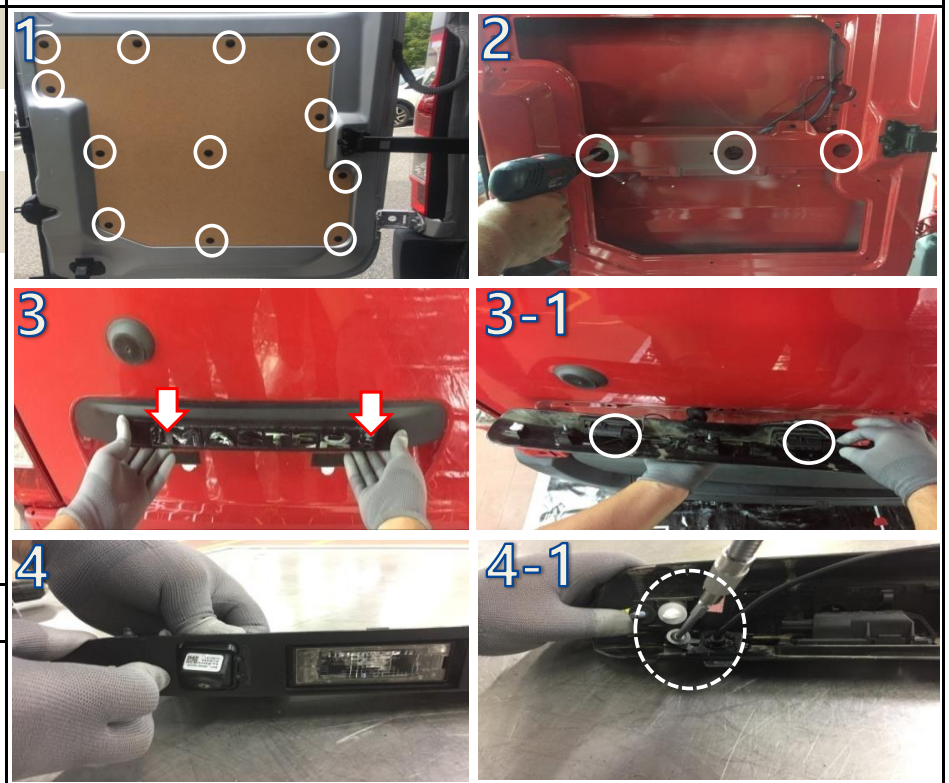
사용 부품	가니쉬, 후방카메라
-------	------------

사용 공구	전동 드라이버	작업 방법	2인 1조로 작업 (A, B 작업자)
-------	---------	-------	-------------------------

개정일	2020-02-24	1	2	3	4	5	차량위치
Workshop	황인팔						
validated by	EWT	한순범					
	EWT	염일선					
	EWT	김영신 / 홍진기					
	EWT	이상황					
EWT	박승재						

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)
1	백도어 (L/H) 커버에 장착 된 커버핀(12point)를 리무버를 이용하여 탈거한다.	B	마감재 탈거	커버핀의 파손에 주의 한다
2	가니쉬에 고정 되어 있는 너트 10mm (3point)를 탈거한다	B	너트 탈거	너트의 분실에 유의한다
3	가니쉬를 당겨 분리 한 뒤, 연결 된 커넥터(2point)를 분리한다.	B	가니쉬 및 커넥터 분리	가니쉬 탈거 시 떨어지지 않도록 주의 한다
4	분리 한 가니쉬에 후방 카메라를 위치에 맞게 장착 후 볼트(1point)를 체결한다.	B	후방 카메라 장착	카메라 장착시 정확한 위치에 고정한다.

도해 또는 기타 규칙



금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)	이상처리방법
--------------------------------	--------

커버 핀 탈거 시 분실 및 파손에 주의 하며,
가니쉬 분리 시 차체 스크래치에 주의 한다.

1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고
2. 지시 기다릴 것
3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것.
(정지한다, 보고한다, 기다린다)

FOP


차종 : Master_PH2	습속 기간
-----------------	-------


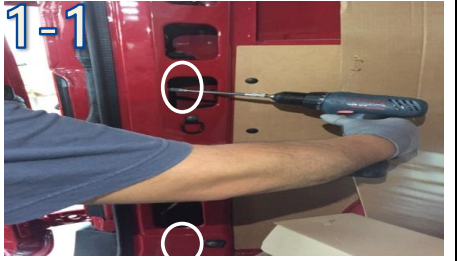
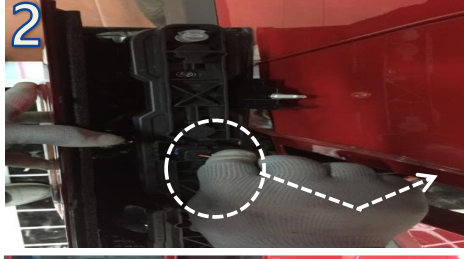



작업명 (공정명)	5-9 리어 디텍트 설치
-----------	---------------

안전보호구	장갑	총시간 (분)	-
-------	----	---------	---

사용 부품	-
-------	---

사용 공구	전동 드라이버, 절전 테이프	작업 방법	2인 1조로 작업 (A, B 작업자)
-------	-----------------	-------	-------------------------


개정일	2020-02-24	1	2	3	4	5	차량위치 
Workshop	황인팔						
validated by	EWT	한순범					
	EWT	염일선					
	EWT	김영신 / 홍진기					
	EWT	이상황					
EWT	박승재						

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙	
1	플라스틱 커버를 탈거 후 후미등에 고정된 10mm 너트(2point)를 탈거 한다.	B	후미등 탈거	후미등 탈거 시 너트 분실에 주의 한다.		
2	후미등을 당겨 분리한 뒤, 연결되어 있는 리어 백등 커넥터(1point)를 분리 한다.	B	커넥터 분리			
3	후미등에 리어 디텍트 케이블을 연결 한다.	B	케이블 연결	리어 디텍트 케이블 체결 시 "딸깍"음이 날때까지 체결 한다		
4	연결 한 리어 디텍트 케이블을 차량 안쪽으로 넣은 뒤 후미등을 조립후 10mm 너트(2point)를 체결한다	B	후미등 조립	케이블이 손상 되지 않도록 정리 한다.		
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법				
후미등 탈거시 떨어뜨려 손상이 생기지 않도록 주의 한다.		1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)				

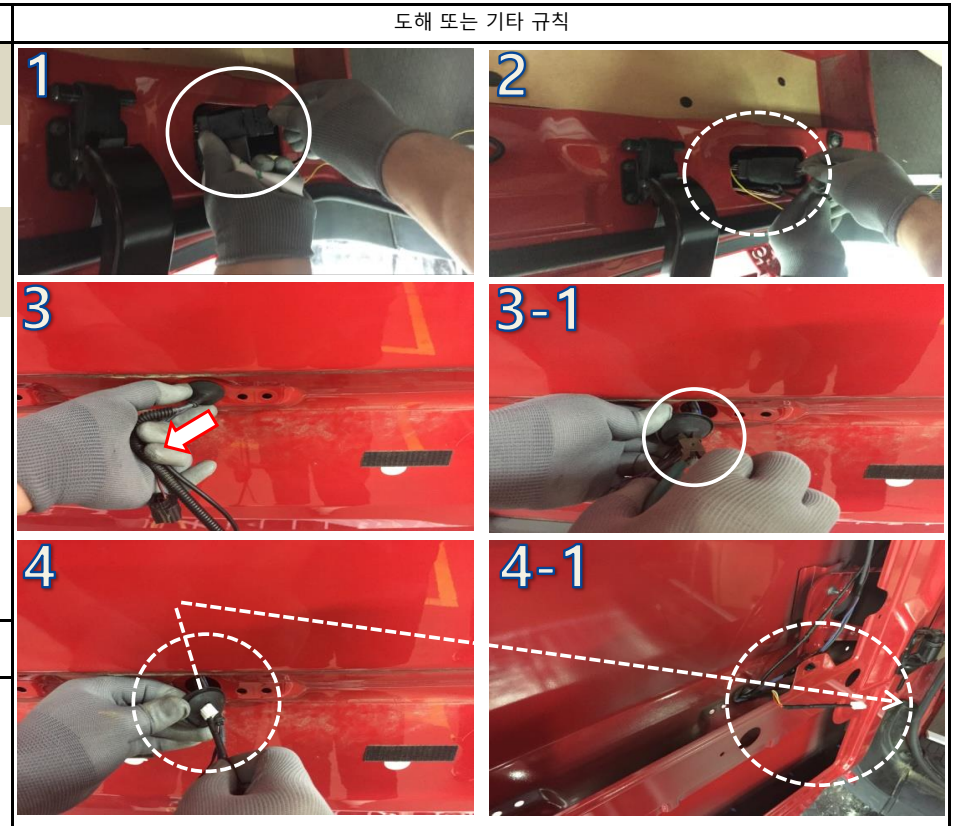
FOP

차종 : Master_PH2	습속 기간
-----------------	-------

작업명 (공정명)	5-7 후방 리어 디텍트 배선 전개 (1)		
안전보호구	장갑	총시간 (분)	-
사용 부품	후방카메라 케이블	작업 방법	2인 1조로 작업 (A, B 작업자)
사용 공구	흡음재, 니퍼, 케이블 타이		

개정일	2020-02-24	1	2	3	4	5	차량위치 
Workshop	황인팔						
validated by	EWT	한순범					
	EWT	염일선					
	EWT	김영신 / 홍진기					
	EWT	이상황					
EWT	박승재						


No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)
1	리어 백등 커넥터 와 리어 디텍트 케이블 커넥터를 연결한 뒤, 흡음재로 커넥터를 감싼다.	B	커넥터 연결	커넥터 연결 시 "딸깍"음이 들릴때 까지 체결 한다
2	연결 한 커넥터를 차체 안쪽으로 하네스 방향을 따라 케이블 타이로 고정시켜준다.	B	커넥터 정리	
3	가니쉬 부분에 위치한 고무관을 당겨 분리 후, 후방카메라 배선이 통과할 수 있도록 일부분 절개하여 준다.	B	고무관 절개	케이블 손상에 유의 하여 고무관을 당긴다.
4	후방 카메라 케이블을 고무관으로 삽입 후, 반대쪽으로 후방 카메라 케이블을 빼준다.	B	케이블 전개	고무관 삽입 시 내부 배선의 손상에 주의 한다.
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법		
고무관 작업 시 찢어지지 않도록 주의 하여 작업 한다.		1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)		





FOP

차종 : Master_PH2	습속 기간
-----------------	-------

작업명 (공정명)	5-7 후방 리어 디텍트 배선 전개 (2)		
안전보호구	장갑	총시간 (분)	-
사용 부품	후방카메라	작업 방법	2인 1조로 작업 (A, B 작업자)
사용 공구	전동 드라이버, 흡음재, 케이블 타이		


개정일	2020-02-24	1	2	3	4	5	차량위치 
Workshop	황인팔						
validated by	EWT	한순범					
	EWT	염일선					
	EWT	김영신 / 홍진기					
	EWT	이상황					
EWT	박승재						

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙	
5	차량의 하네스와 후방 카메라 커넥터를 체결한다.	B	커넥터 연결	커넥터 연결 시 "딸깍"음이 들릴때 까지 체결한다		
6	후방 카메라 커넥터 연결 후, 흡음재를 감싼 뒤, 가니쉬에 고정시킨다.	B	흡음재 처리			
7	가니쉬를 차량에 장착 한뒤, 안쪽에 너트10mm (3point)를 체결하여 준다.	B	너트 체결	플라스틱 고정핀의 파손에 주의한다.		
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법				
도장면의 기즈에 유의하여 작업 한다.		<ol style="list-style-type: none"> 1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다) 				

FOP

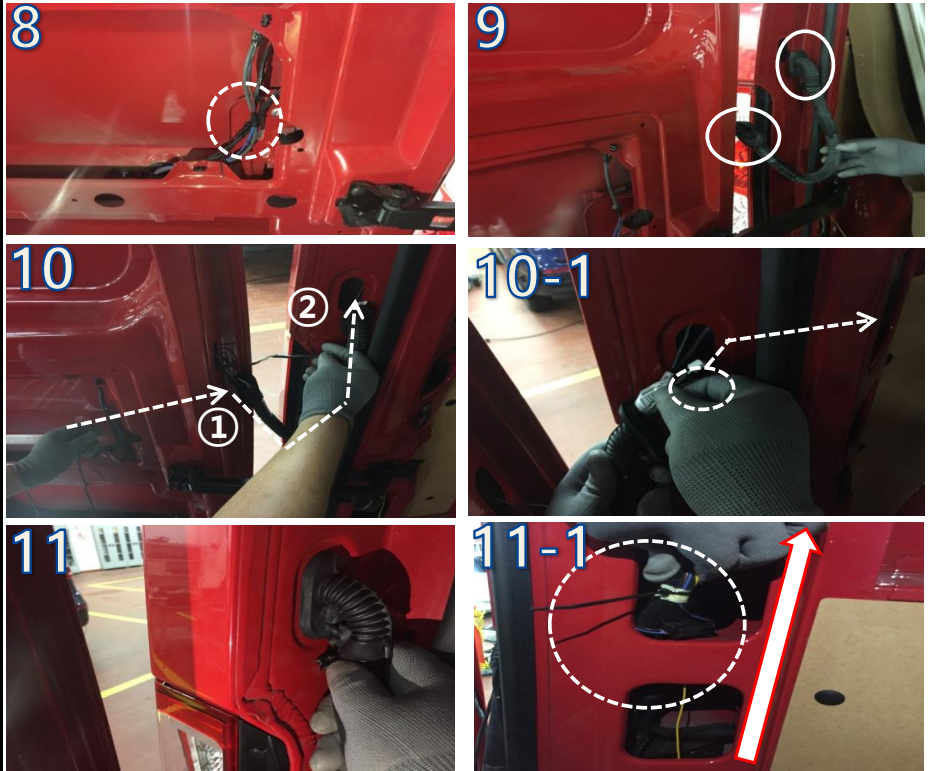
차종 : Master_PH2	숙속 기간
-----------------	-------

작업명 (공정명)	5-7 후방 리어 디텍트 배선 전개 (3)		
안전보호구	장갑	총시간 (분)	-
사용 부품	후방카메라케이블	작업 방법	2인 1조로 작업 (A, B 작업자)
사용 공구	케이블 타이, 흡음재		

개정일	2020-02-24	1	2	3	4	5	차량위치 
Workshop	황인팔						
validated by	EWT	한순범					
	EWT	염일선					
	EWT	김영신 / 홍진기					
	EWT	이상황					
EWT	박승재						

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)
8	후방 카메라 배선과 차량 하네스 배선을 따라서 케이블 타이로 (1point) 정리 한다.	B	배선 전개	
9	고무 주름관의 양끝 부분을 분리 한다.	B	고무관 분리	고무 주름관이 찢어 지지 않도록 주의 한다
10	후방 카메라 케이블 배선을 고무 주름관 안으로 통과시켜 화살표 방향으로 전개 한다	B	케이블 전개	고무 주름관의 내부에 손상에 주의 한다
11	고무 주름관을 차체에 밀착 되도록 고정된 뒤, 후방카메라 배선과 리어 디텍트 배선을 하네스 배선에 케이블타이로 고정하여 정리한다.	B	배선 고정	배선 전개를 차량의 ROOF 방향으로 정리 하여 고정 한다.
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법		
고무 주름관의 파손에 주의 하여 작업 한다.		<ol style="list-style-type: none"> 1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다) 		

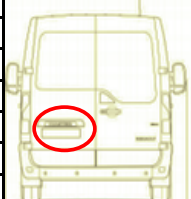
도해 또는 기타 규칙



FOP

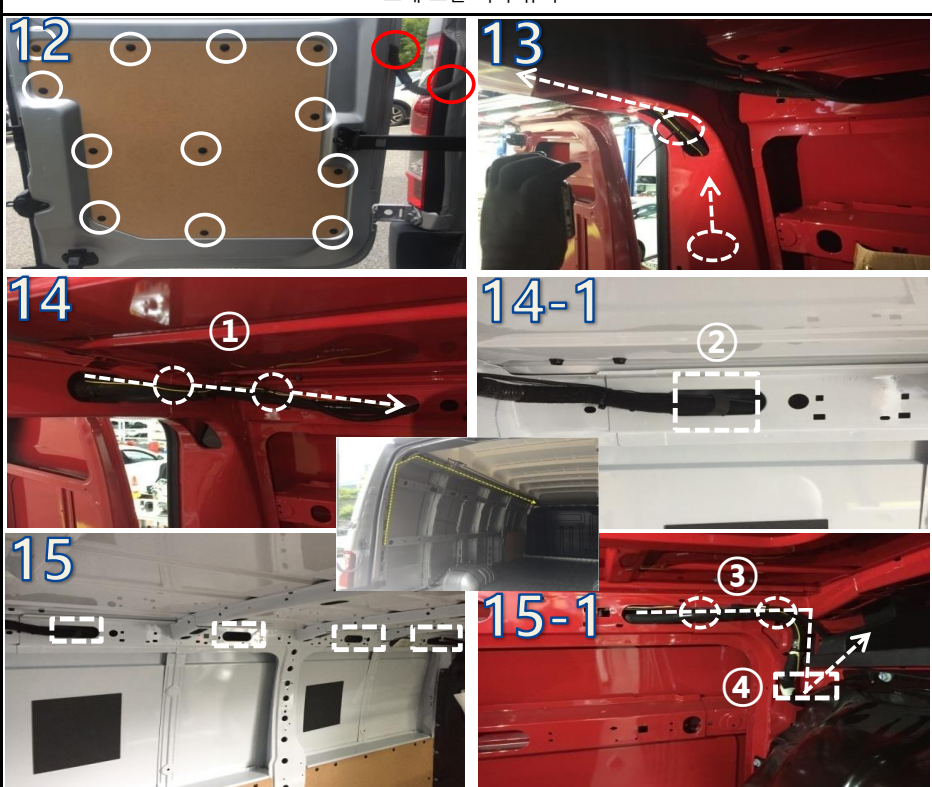
차종 : Master_PH2	숙속 기간
-----------------	-------

작업명 (공정명)	5-7 후방 / 리어 디텍트 배선 전개(4)		
안전보호구	장갑	총시간 (분)	-
사용 부품	후방카메라케이블, 리어디텍트케이블	작업 방법	2인 1조로 작업 (A, B 작업자)
사용 공구	전동 드라이버, 케이블 타이, 흡음재		

개정일	2020-02-24	1	2	3	4	5	차량위치 
Workshop	황인팔						
validated by	EWT	한순범					
	EWT	염일선					
	EWT	김영신 / 홍진기					
	EWT	이상황					
EWT	박승재						

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)
12	뒷 트렁크 마감재 고정 후 조립한다. (※ 주름관 고무 양쪽 확인한다.)	B	마감재 조립	핀 파손에 주의하며, 핀 파손시 LOCK 핀을 교체한다.
13	후방카메라배선과 리어디텍트배선을 Roof쪽으로 케이블타이로 고정하면서 정리하여 전개한다. (케이블 타이 : 2point)	B	배선 정리 및 전개	후방카메라/리어디텍트 배선이 손상이 되지 않도록 주의한다.
14	차량 하네스 배선 방향으로 ① 케이블타이로 2point 정리하고, ② 후방카메라/리어디텍트 배선을 차량 하네스 배선과 흡음재 처리한다.	B	후방카메라 리어디텍트 배선 전개	후방카메라/리어디텍트 배선이 손상이 되지 않도록 주의한다.
15	화살표 방향으로 후방카메라/리어디텍트 배선을 앞쪽으로 정리 후 4point 흡음재 처리한다. 15-1 화살표 방향까지 배선을 정리 한 후 동일하게 차량 하네스 배선이랑 후방카메라/리어디텍트 배선을 ③ 케이블타이 2point 고정 후 앞쪽으로 ④ 흡음재 처리한다.	B	후방카메라 리어디텍트 배선 전개	후방카메라/리어디텍트 배선이 손상이 되지 않도록 주의한다.

도해 또는 기타 규칙




금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)	이상처리방법
--------------------------------	--------





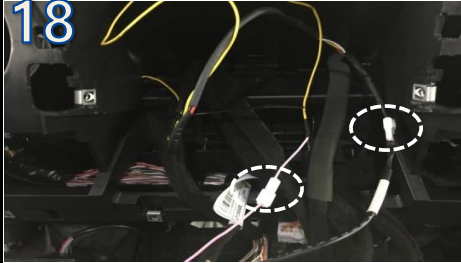
고정핀 조립 시 파손에 주의 하고, 케이블 타이 사용 시 정해진 위치에 고정 할 수 있도록 한다.	<ol style="list-style-type: none"> 1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)
--------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

FOP

차종 : Master_PH2	습속 기간
-----------------	-------

작업명 (공정명)	5-7 후방 리어 디텍트 배선 전개 (5)		
안전보호구	장갑	총시간 (분)	-
사용 부품	후방카메라케이블, 리어디텍트케이블		
사용 공구	케이블 타이, 흡음재, 철선	작업 방법	2인 1조로 작업 (A, B 작업자)

개정일	2020-02-24	1	2	3	4	5	차량위치 
Workshop	황인팔						
validated by	EWT	한순범					
	EWT	염일선					
	EWT	김영신 / 홍진기					
	EWT	이상황					
EWT	박승재						

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙
16	운전석 측 웨더스트립을 탈거하고, 정리된 후방 카메라 및 리어디텍트 배선을 A필러까지 전개한다.	B	배선 전개	마감재 및 웨더 스트립 탈거 시 손상에 주의한다	
17	A필러에서 핸들 아래 커버 쪽으로 기존의 전개된 배선을 따라 센터 패널까지 고정시키면서 전개한다	A	배선 전개	배선의 손상에 주의한다	
18	Bridge Cable에 있는 커넥터 단자에 후방 카메라 및 리어 디텍트 배선을 체결한다.	A	케이블 체결	커넥터 체결시 "딸깍"음이 들릴때 까지 체결한다	
19	오디오 및 공조 커넥터 장착을 위해 배선을 정리 하여 나열한다.	A	배선 정리	케이블의 꼬임에 주의 하여 정리한다	
20	운전석 측 웨더스트립을 부분을 재 장착한다.	A	웨더스트립 조립	웨더스트립 재 조립시 주름, 들뜸 구부러짐에 주의 하고, 조립 후 이상 유무를 확인한다.	




금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)	이상처리방법
--------------------------------	--------

<p>마감재 및 내장재의 파손 및 기즈에 주의 한다.</p> <p>Body Welt (웨더 스트립) 부분에 문제가 발생 시 수밀 관련문제가 발생 할 수 있으니, 작업 시 주의가 필요 하며, 작업 완료 후 이상 유무를 확인 한다.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)
-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

FOP

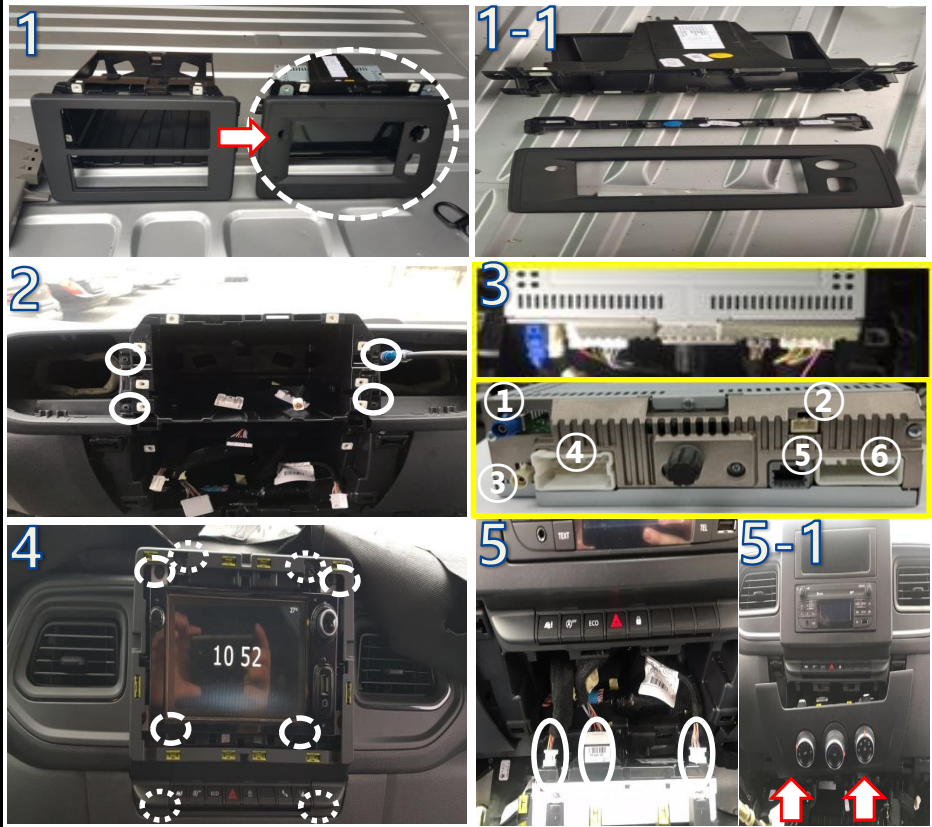
차종 : Master_PH2	습속 기간
-----------------	-------

작업명 (공정명)	5-8 AVN 조립		
안전보호구	장갑	총시간 (분)	-
사용 부품	센터 패널 고정 커버 / 브라켓 / 패널	작업 방법	2인 1조로 작업 (A, B 작업자)
사용 공구	전동 드라이버, 흡음재		

개정일	2020-02-24	1	2	3	4	5	차량위치 
Workshop	황인팔						
validated by	EWT	한순범					
	EWT	염일선					
	EWT	김영신 / 홍진기					
	EWT	이상황					
EWT	박승재						

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)
1	센터 패널 고정 커버를 변경 후 조립한다.	A	센터 패널 고정 커버 변경	속 커버 / 브라켓 / 패널 3가지 변경품으로 교체한다.
2	변경된 커버를 고정 시킨후 볼트(4point)를 체결 후 센터트림 패널 송풍구를 조립한다. (볼트t20 : 4point / 송풍구 : 2point)	A	센터 패널 고정 커버 및 송풍구 조립	센터 패널 고정 커버와 브라켓을 조립 후 고정한다.
3	차량의 배선에 커넥터를 UNIT에 체결한다. ① GPS 안테나 ② AVM 인터페이스 ③ RADIO 안테나 ④ 파워&출력 케이블 ⑤ 스티어링휠 리모컨 ⑥ 외부입력	A	커넥터 체결	커넥터 6point를 "딸깍" 소리가 날때까지 체결한다. AVN 장착시 속커버+브라켓+AVN 조립후 배선 체결 방식에 따라 커넥터를 체결한다.
4	AVN 고정 후 볼트 (4point)를 체결하고, 패널 버튼 스위치 커버에 커넥터(1point)를 체결 후 볼트 (4point)를 체결한다. (볼트t20 : 8point / 커넥터 : 1point)	A	AVN / 패널 버튼 스위치 커버 조립	커넥터 1point를 "딸깍" 소리가 날때까지 체결한다.
5	AVN 프런트 패널에 커버를 조립 후 센터 프런트 패널에 커넥터(3point)를 체결 후 조립한다.	A	프런트 패널 커버 조립	커넥터 3point를 "딸깍" 소리가 날때까지 체결한다.

도해 또는 기타 규칙



1-1

3

4

5-1

금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)	이상처리방법
--------------------------------	--------

내장재의 파손 및 기즈에 유의한다. Unit 장착 시 케이블의 협착에 주의한다.	<ol style="list-style-type: none"> 1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)
-------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

FOP

차종 : Master_PH2	습속 기간
-----------------	-------

작업명 (공정명)	5-9 센터페시아 조립
-----------	--------------

안전보호구	장갑	총시간 (분)	-
-------	----	---------	---

사용 부품	-	작업 방법	2인 1조로 작업 (A, B 작업자)
사용 공구	전동 드라이버		

개정일	2020-02-24	1	2	3	4	5	차량위치
Workshop	황인팔						
validated by	EWT	한순범					
	EWT	염일선					
	EWT	김영신 / 홍진기					
	EWT	이상황					
EWT	박승재						

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙	
1	하단부 센터 콘솔 트레이에 시가잭 커넥터 (1point)를 체결한다.	A	커넥터 체결	하단 트레이 고정부 파손에 주의한다.		
2	기어 판넬 트레이를 조립 하고 ,콘솔 트레이에 볼트(2point)를 체결한다.(좌: 2point / 우:2point)	A	볼트 체결			
3	기어 샤프트 커버를 하측으로 내린 후 노브에 샤프트 커버를 고정 시킨다.	A	기어봉 체결	플라스틱 고정 핀의 파손에 주의한다		
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법				
내장재의 파손 및 기즈에 유의 한다.		1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)				


FOP





차종 : Master_PH2	습속 기간
-----------------	-------

작업명 (공정명)	5-10 배터리 장착
-----------	-------------

안전보호구	장갑	총시간 (분)	-
-------	----	---------	---

사용 부품	-	작업 방법	2인 1조로 작업 (A, B 작업자)
사용 공구	T(30), 토크 렌치 (8Nm), 마커		

개정일	2020-02-24	1	2	3	4	5	차량위치 
Workshop	황인팔						
validated by	EWT	한순범					
	EWT	염일선					
	EWT	김영신 / 홍진기					
	EWT	이상황					
EWT	박승재						

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙	
1	배터리 -단자 부 전류 센터 커넥터를 체결한다	A	배터리 단자 체결		 	
2	차량 배터리 - 단자를 체결 후 토크렌치 (8Nm)을 이용하여 볼트를 체결한다.	A	보르 체결			
3	(-)단자의 유격을 확인 후 녹색 마커로 (-)단자에 마킹을 한다.	A	녹색 마커 마킹			
4	운전석 발판 아래쪽 볼트(T30)을 조립한다. (6point)	A	볼트 체결			
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법				
감전의 위험이 있기 때문에 작업은 꼭 장갑을 착용 후 작업을 한다.		1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)			 	

용품장착 체크리스트

작업코드		장착일자		작업자	
장착용품명	MASTER X62_PH2 AVN	검사일자		검수자	
차종	MASTER	차량옵션		차대번호	

* 작업전 특이사항(차량이상 및 조치결과) :

용품 검사

검사항목		OK	NG	조치(NG일경우)	
бат데리조립	бат데리 단자부 커넥터를 체결 할것				
	бат데리단자 토크렌치(8Nm) 이용하여 고정 후 케이블 유격이 있는지 손으로 흔들어서 확인 할것				
	бат데리 단자부 및 커넥터 체결 문제 없음을 녹색 마킹 표시를 확인				
외관검사	결품확인				
	내비게이션 마감재 체결 확인				
	차량 데시보드 들뜸 및 장착 마감 확인				
	데시보드 주변 스크래치 확인				
Navi 동작검사	전원 확인				
	내비게이션 부팅 확인				
	내비게이션 맵실행 후 GPS 수신 확인				
	내비게이션 카링크 실행 확인				
	라디오 FM, AM 확인				
	MP3 재생 확인				
	AUX 확인(내비게이션 사운드가 차량 스피커에서 소리가 나오는지 확인)				
	Bluetooth 핸드폰 통화 연결 확인				
후방케메라 모드 확인					
전압 측정 확인	전압 : 12.6V 미만 일 경우 최소 10분 이상 Idling 충전 한다.	시작	:	/ 종료	:
차량검사 2차불량 점검	공조 컨트롤 스위치 동작 상태 확인 / 센터트립 VENT 다이얼 동작 상태 확인				
	A필러 마감 및 운전석 웨더스트립 마감 확인 (오조립 및 배선간섭 없을것)				
	트렁크 마감재 및 가니쉬 조립 확인				
	트렁크 등 기능 확인 -> 작동 불량시 REAR CABLE 체결 확인				

차량 2차 불량 검사

검사항목		OK	NG	조치(NG일경우)
차량검사 2차불량 점검	안전벨트 경고등	안전벨트 경고등 동작 상태 확인		

* 용품 장착 부위에 발생 할수 있는 모든부위의 2차불량 점검 및 수리를 완료 하였음.

- . 위 검사 항목에 대한 이상 발생 시 작업 현장 관리자에게 바로 보고 하고 지시를 받을 것
- . 보고 후 3원칙을 준수 할것
- . 정지한다 . 보고한다. 기다린다.

특이사항 및 이슈 사항 기입란