

목차

1. 제품 소개
2. 제품 및 AS부품의 품번 및 번호
3. 장착 LAYOUT
4. 필요 공구 및 소모품
5. FOS
 - 5-1 차량 보호 커버 설치
 - 5-2 차량 배터리 탈거
 - 5-3 차량 센터페시아 탈거 (1), (2)
 - 5-4 GPS 설치
 - 5-5 프런트 패널 버튼 교체
 - 5-6 후방 카메라 장착
 - 5-7 리어 디텍트 설치
 - 5-8 후방 리더 디텍트 배선 전개 (1), (2), (3), (4), (5)
 - 5-9 AVN 조립 (1), (2), (3)
 - 5-10 센터페시아 조립
 - 5-11 배터리 장착
6. Check Sheet (별도 첨부)

1. 제품 소개

● X62 AVN



- Cortex-A9 dual core(1GHz) CPU
- 7" TFT LCD & 1024*600 (Capacitive Touch)
- OS Android 4.4.2 Kikat Version
- e-MMC 32G (AVN), 4G (AV)
- USB : Audio, Video, Photo
- iPod : Audio (iAP2)
- Full 3D T map
- Bluetooth : A2DP, AVRCP(over 1.3), HFP, PBAP
- Wi-Fi 실시간 교통정보 반영
- AVM & Front camera Support: HMI & GUI
- 유선 미러링 System : OnCar Function

2. 제품 및 AS부품의 품번 및 품명

● MASTER X62 _ AVN UNIT

(제품 사양 라벨 :)

● 사용자 매뉴얼



(참조) AS Part 구성 목록

AVN + 브라켓 SET

- AVN UNIT SET (8201727287)

MFD AVN Part 단품 (브라켓 없음)

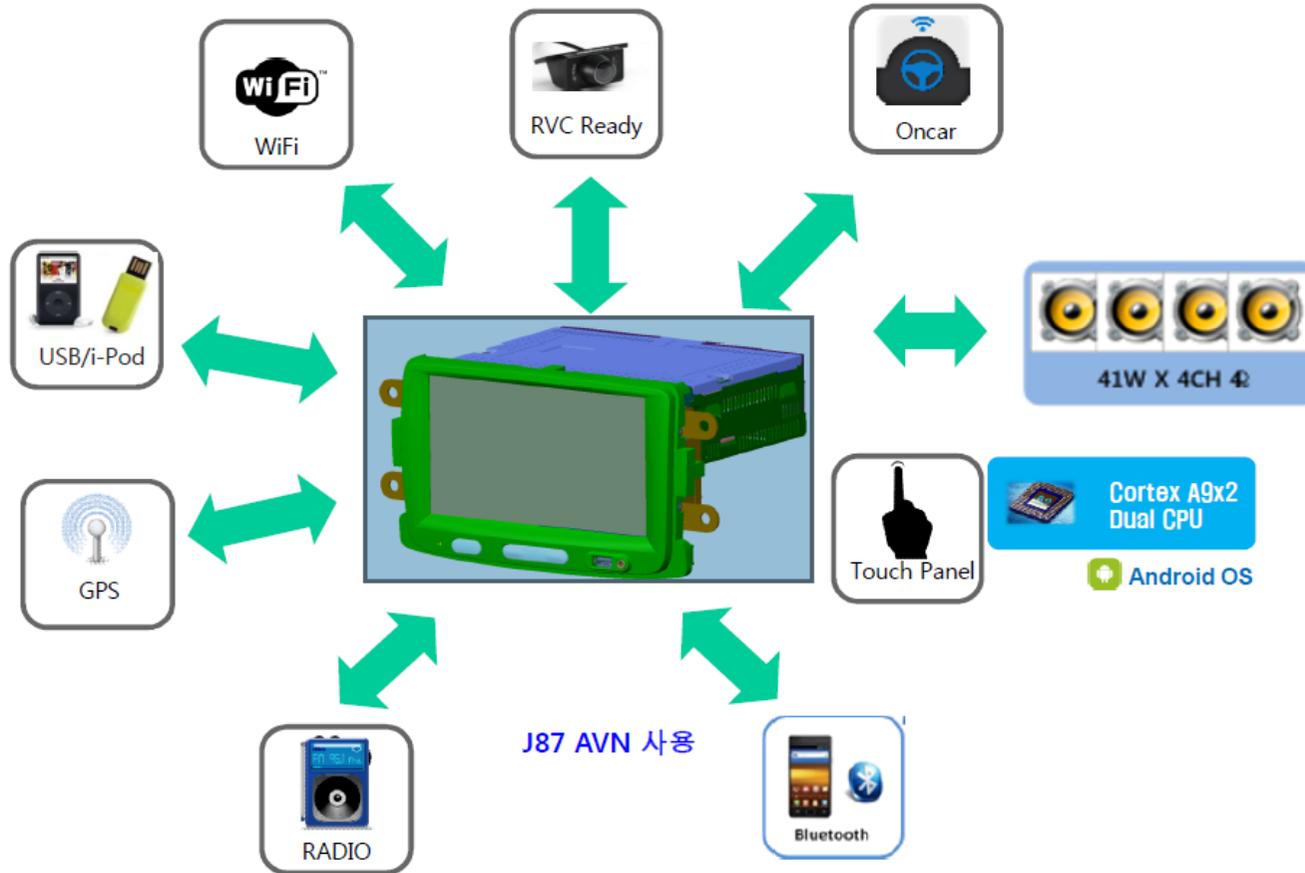
- AVN UNIT (8201726970)

MFD 브라켓

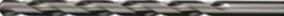
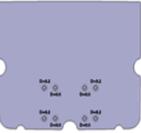
- AVN Bracket (8201726971)

3. 장착 LAY OUT

● System 구성도



4. 필요 공구 및 소모품

				
1. 리무버	2. 케이블 타이	3. 토크 렌치(10mm/8Nm)	4. 전동 드릴 비트 (3.5, 10)mm	5. 배선 삽입용 철선
				
6.홀 가공 팁 (12mm, 21mm, 41mm)	7. 니퍼	8. 롱 로즈	9. 전동 드릴 비트(T20/T30)	10. 펀칭기
				
11. 전동 드릴	12. 흡음재	13. 홀 가공 위치 지그	14. 플라스틱 고정 핀(8 EA)	

FOS

차종: Master 부서: AXS 공정: 전장반 FOS NO. : AXS - 전장반 - 030	숙속 기간	7일
---	-------	----

작업명 (공정명)	5-1. 차량 보호 커버 설치		
안전보호구	장갑	총시간 (분)	-
사용 부품	-		
사용 공구	발판 보호 커버, 시트 보호커버, 커버, 핸들 보호 커버, 대쉬보드 보호 커버, 후방 보호 커버, 측면보호 커버	작업 방법	2인 1조로 작업 (A, B 작업자)

개정일			1	2	3	4	5	차량위치
RSM	기장	이안건	19-4-2					
MnP	이사	우종섭						
	차장	이병희						
	실장	김영준						
	반장	송민곤						
	작성자	배철휘						

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙
1	발판 보호 커버를 장착 한다.	B	발판 보호 커버 장착	오염 방지	
2	핸들 보호 커버를 장착 한다	B	핸들 보호 커버 장착	오염 및 기즈 방지	
3	대쉬보드 보호 커버를 장착 한다	B	대쉬 보드 커버 장착	보염 및 기즈 방지	
4	시트 보호 커버를 장착 한다.	B	시트 보호 커버 장착	오염 및 기즈 방지	
5	후방 보호 커버를 장착 한다.	B	후방 보호 커버 장착	오염 및 기즈 방지	
6	측면 보호 커버를 장착 한다.	B	측면 보호 커버 장착	오염 및 기즈 방지	

금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)	이상처리방법
--------------------------------	--------

보호 커버를 청결히 관리하여 2차 오염이 발생하지 않도록 유의 한다.	보호 커버 설치 중 차량내에 기즈/파손이 발생 했을 경우 관리 책임자에게 보호 하여 조치 한다.
--	---

FOS

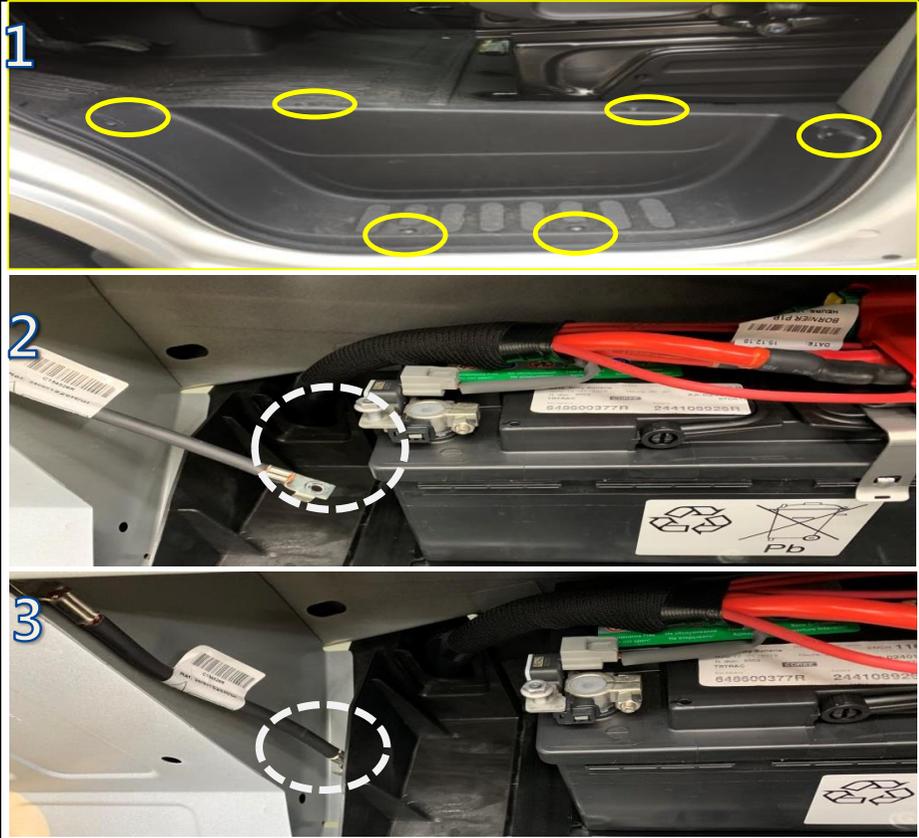
차종:Master 부서:AXS 공정:전장반 FOS NO. : AXS - 전장반 - 030	숙속 기간	7일
--	-------	----

작업명 (공정명)	5-2. 배터리 -극 탈거		
안전보호구	장갑	총시간 (분)	-
사용 부품	-		
사용 공구	T(30), 토크 렌치 (8Nm)	작업 방법	2인 1조로 작업 (A, B 작업자)

개정일			1	2	3	4	5	차량위치
RSM	기장	이안건						
MnP	이사	우종섭						
	차장	이병희						
	실장	김영준						
	반장	송민곤						
	작성자	배철휘						

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)
1	운전석 발판 아래쪽 볼트 (T30)을 분리한다.(6point)	A	발판 탈거	볼트 탈거 시 분실에 주의 한다
2	차량 배터리 -단자를 토크렌치 (8Nm)을 사용하여 볼트를 탈거 분리한다.	A	배터리 단자 탈거	
3	탈거 한 배터리 -케이블이 접촉되지 않도록 왼쪽 측면에 거치 하도록한다.	A	배터리 단자 거치	

도해 또는 기타 규칙



금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)	이상처리방법
감전의 위험이 있기 때문에 작업은 꼭 장갑을 착용 후 한다.	<ol style="list-style-type: none"> 1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)

FOS

차종: Master 부서: AXS 공정: 전장반 FOS NO. : AXS - 전장반 - 030	숙속 기간	7일
---	-------	----

작업명 (공정명)	5-3. 차량 센터 페시아 탈거 (1)		
안전보호구	장갑	총시간 (분)	-
사용 부품	-		
사용 도구	플라스틱 리무버, 전동 드라이버	작업 방법	2인 1조로 작업 (A, B 작업자)

개정일			1	2	3	4	5	차량위치
RSM	기장	이안건						
	이사	우종섭						
MnP	차장	이병희						
	실장	김영준						
	반장	송민곤						
	작성자	배철휘						

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙
1	리무버를 사용하여 기어 샤프트 커버를 상 측으로 올린 후, 노브에 고정된 샤프트 커버를 탈 거한다.	A	샤프트 커버 탈거	샤프트 커버 탈거 시 플라스틱 고정핀 손상 주의	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">  <p>1</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>1-1</p> </div> </div>
2	센터페시아 콘솔 트레이 고정 볼트를 탈 거한다. (좌/우 각 2point)	A	콘솔 트레이 고정 볼트 탈거	볼트 탈거 시 볼트가 내부로 떨어지지 않도록 유의 한다.	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">  <p>2</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>2-1</p> </div> </div>
3	하단부 센터 콘솔 트레이를 양손으로 잡고, 위로 올린 후 앞으로 당겨서 탈거 하며, 커넥터 (2point) 분리한다.	A	커넥터 분리	콘솔 트레이 탈거 시 커넥터에 유의 한다.	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">  <p>3</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>3-1</p> </div> </div>
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법			
내장재 및 탈거품의 파손 및 기즈에 유의 한다.		1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)			

FOS

차종:Master 부서:AXS 공정:전장반	숙속 기간	7일
FOS NO. : AXS - 전장반 - 030		

작업명 (공정명)	5-3. 차량 센터 페시아 탈거 (2)		
안전보호구	장갑	총시간 (분)	-
사용 부품	-		
사용 공구	전동 드라이버, 흡음재	작업 방법	2인 1조로 작업 (A, B 작업자)

개정일			1	2	3	4	5	차량위치
RSM	기장	이안건						
MnP	이사	우종섭						
	차장	이병희						
	실장	김영준						
	반장	송민곤						
	작성자	배철휘						

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)
4	센터 프런트 패널 하단부에 고정된 볼트(t20)을 탈거 하고, 센터 프런트 패널을 손으로 당겨 분리한다.	A	볼트 탈거	하단 트레이 고정부의 파손에 유의 한다.
5	센터 프런트 패널에 연결된, 커넥터(12point)를 분리 후 탈거 한다. (공조기부분:9 point/ 라디오:3 point)	A	커넥터 분리	커넥터 분리시 기즈에 유의 한다
6	차량의 하네스에 Bridge Cable 스피커(AMP), 전원 단자 커넥터를 체결 한다.	A	커넥터 체결	커넥터 체결 시 "딸깍"음이 날때까지 체결 한다
7	체결된 커넥터 단자를 스펀지 패드로 흡음 처리하여 준다.	A	흡음제 처리	

도해 또는 기타 규칙

4

4-1

5

5-1

6

7

금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)	이상처리방법
내장재 및 탈거품의 파손 및 기즈에 유의 한다.	<ol style="list-style-type: none"> 1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)

FOS

차종: Master 부서: AXS 공정: 전장반	숙속 기간	7일
FOS NO. : AXS - 전장반 - 030		

작업명 (공정명)	5-4. GPS 설치		
안전보호구	장갑	총시간 (분)	-
사용 부품	-		
사용 공구	드릴 팁, 편칭기, 양면테이프	작업 방법	2인 1조로 작업 (A, B 작업자)

개정일			1	2	3	4	5	차량위치
RSM	기장	이안건						
MnP	이사	우종섭						
	차장	이병희						
	실장	김영준						
	반장	송민곤						
작성자	배철휘							

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)
1	GPS 안테나에 3M 테이프를 붙이고, 대쉬보드 안쪽에 GPS 안테나 고정 위치에 고정시킨다.	A	GPS 안테나 고정	GPS 안테나가 떨어지지 않도록 안쪽으로 밀착 후 부착 한다
2	에어컨 벤티레이션 위치의 대쉬보드 상단에 지그를 차량의 내장재와 일치하도록 올려놓은 뒤, 홀 가공 위치를 편칭한다.	A	내장재 편칭	편칭 시 수직이 될 수 있도록 한다
3	편칭된 위치에 드릴팁 (6mm/ 8.2mm)을 사용하여, 홀을 가공 한다.	A	홀 가공	홀 가공 후 잔해를 청소 한다

도해 또는 기타 규칙

금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)	이상처리방법
홀 가공시 규격에 맞게 정확하게 작업 하여 유격이 생기지 않도록 한다.	1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)

FOS

차종:Master 부서:AXS 공정:전장반 FOS NO. : AXS - 전장반 - 030	습속 기간	7일
--	-------	----

작업명 (공정명)	5-5. 프런트 패널 버튼 교체		
안전보호구	장갑	총시간 (분)	-
사용 부품	-		
사용 공구	-자 드라이버, 롱 로즈	작업 방법	2인 1조로 작업 (A, B 작업자)

개정일			1	2	3	4	5	차량위치
RSM	기장	이안건						
MnP	이사	우종섭						
	차장	이병희						
	실장	김영준						
	반장	송민곤						
	작성자	배철휘						

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)
1	기존 프론트 커버 포켓의 버튼들을 탈거 한다.	A	버튼 탈거	고정핀 탈거 시 핀의 휘어짐에 주의 하여 탈거한다
2	탈거 한 기존 포켓 버튼을 새로 장착할 프론트 커버 포켓에 장착한다.	A	버튼 장착	

도해 또는 기타 규칙



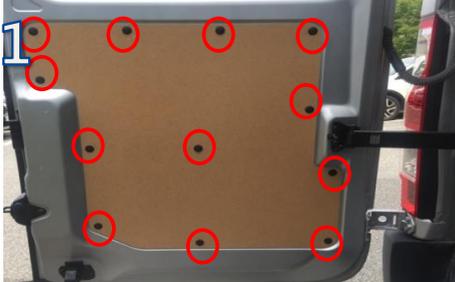
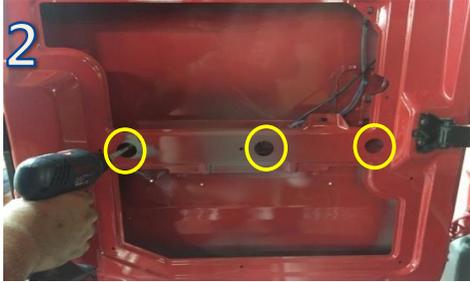
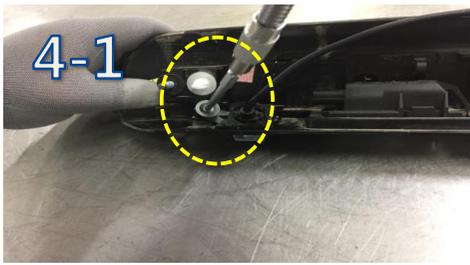
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)	이상처리방법
탈거한 고정핀 및 버튼들의 분실에 주의 하여, 작업 한다.	<ol style="list-style-type: none"> 1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)

FOS

차종:Master 부서:AXS 공정:전장반 FOS NO. : AXS - 전장반 - 030	습속 기간	7일
--	-------	----

작업명 (공정명)	5-6. 후방 카메라 장착		
안전보호구	장갑	총시간 (분)	-
사용 부품	-		
사용 공구	전동 드라이버, 플라스틱 리무버	작업 방법	2인 1조로 작업 (A, B 작업자)

개정일			1	2	3	4	5	차량위치 
RSM	기장	이안건						
MnP	이사	우종섭						
	차장	이병희						
	실장	김영준						
	반장	송민곤						
작성자	배철휘							

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙
1	백도어 (L/H) 커버에 장착 된 커버핀(12point)를 리무버를 이용하여 탈거한다.	B	마감재 탈거	커버핀의 파손에 주의 한다	     
2	가니쉬에 고정 되어 있는 너트 10mm (3point)를 탈거 한다	B	너트 탈거	너트의 분실에 유의한다	
3	가니쉬를 당겨 분리 한 뒤, 연결 된 커넥터(2point) 를 분리 한다.	B	가니쉬 및 커넥터 분리	가니쉬 탈거 시 떨어지지 않도록 주의 한다	
4	분리 한 가니쉬에 후방 카메라를 위치에 맞게 장착 후 볼트(1point)를 체결한다.	B	후방 카메라 장착		

금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)	이상처리방법
--------------------------------	--------

커버 핀 탈거 시 분실 및 파손에 주의 하며 탈거 시	<ol style="list-style-type: none"> 1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)
-------------------------------	---

FOS

차종: Master 부서: AXS 공정: 전장반 FOS NO. : AXS - 전장반 - 030	습속 기간	7일
---	-------	----

작업명 (공정명)	5-7. 리어 디텍트 설치		
안전보호구	장갑	총시간 (분)	-
사용 부품	-		
사용 공구	전동 드라이버, 절전 테이프	작업 방법	2인 1조로 작업 (A, B 작업자)

개정일			1	2	3	4	5	차량위치
RSM	기장	이안건						
MnP	이사	우종섭						
	차장	이병희						
	실장	김영준						
	반장	송민곤						
	작성자	배철휘						

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)
1	플라스틱 커버를 탈거 후 후미등에 고정된 10mm 너트(2point)를 탈거 한다.	B	후미등 탈거	후미등 탈거 시 너트 분실에 주의 한다.
2	후미등을 당겨 분리한 뒤, 연결되어 있는 리어 백등 커넥터(1point)를 분리 한다.	B	커넥터 분리	
3	후미등에 리어 디텍트 케이블을 연결 한다.	B	케이블 연결	리어 디텍트 케이블 체결 시 "딸깍"음이 날때까지 체결 한다
4	연결 한 리어 디텍트 케이블을 차량 안쪽으로 넣은 뒤 후미등을 조립후 10mm 너트(2point)를 체결 한다	B	후미등 조립	케이블이 손상 되지 않도록 정리 한다.

도해 또는 기타 규칙

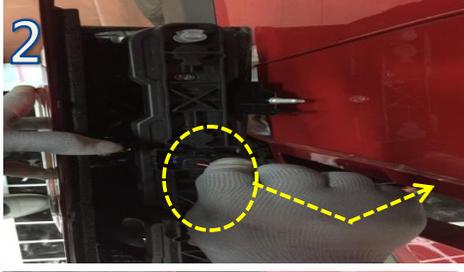
1



1-1



2



3



4



4-1



금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)	이상처리방법
후미등 탈거시 떨어뜨려 손상이 생기지 않도록 주의 한다	<ol style="list-style-type: none"> 1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)

FOS

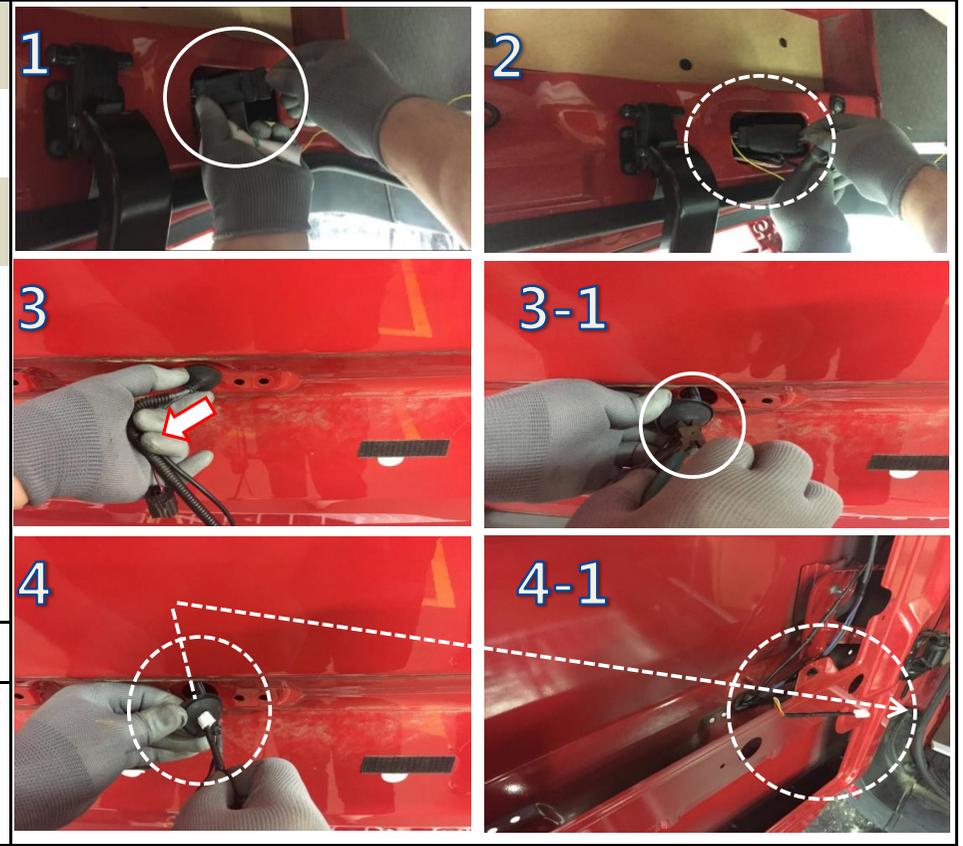
차종:Master 부서:AXS 공정:전장반 FOS NO. : AXS - 전장반 - 030	습속 기간	7일
--	-------	----

작업명 (공정명)	5-8. 후방 / 리어 디텍트 배선 전개(1)		
안전보호구	장갑	총시간 (분)	-
사용 부품	-		
사용 공구	흡음재, 니퍼, 케이블 타이	작업 방법	2인 1조로 작업 (A, B 작업자)

개정일			1	2	3	4	5	차량위치 
RSM	기장	이안건						
MnP	이사	우종섭						
	차장	이병희						
	실장	김영준						
	반장	송민곤						
	작성자	배철휘						

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)
1	리어 백등 커넥터 와 리어 디텍트 케이블 커넥터를 연결한 뒤, 흡음재로 커넥터를 감싼다.	B	커넥터 연결	커넥터 연결 시 "딸깍"음이 들릴때 까지 체결 한다
2	연결 한 커넥터를 차체 안쪽으로 하네스 방향을 따라 케이블 타이로 고정시켜준다.	B	커넥터 정리	
3	가니쉬 부분에 위치한 고무관을 당겨 분리 후, 후방 카메라 배선이 통과할 수 있도록 일부분 절개하여 준다.	B	고무관 절개	케이블 손상에 유의 하여 고무관을 당긴다.
4	후방 카메라 케이블을 고무관으로 삽입 후, 반대쪽으로 후방 카메라 케이블을 빼준다.	B	케이블 전개	고무관 삽입 시 내부 배선의 손상에 주의 한다.

도해 또는 기타 규칙



금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)	이상처리방법
고무관 작업 시 찢어지지 않도록 주의 하여 작업 한다.	1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)

FOS

차종: Master 부서: AXS 공정: 전장반 FOS NO. : AXS - 전장반 - 030	숙속 기간	7일
---	-------	----

작업명 (공정명)	5-8. 후방 / 리어 디텍트 배선 전개(2)		
안전보호구	장갑	총시간 (분)	-
사용 부품	-		
사용 공구	전동 드라이버, 흡음재, 케이블 타이	작업 방법	2인 1조로 작업 (A, B 작업자)

개정일			1	2	3	4	5	차량위치
RSM	기장	이안건						
	이사	우종섭						
MnP	차장	이병희						
	실장	김영준						
	반장	송민곤						
	작성자	배철휘						

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙
5	차량의 하네스와 후방 카메라 커넥터를 체결한다.	B	커넥터 연결	커넥터 연결 시 "딸깍"음이 들릴때 까지 체결한다	
6	후방 카메라 커넥터 연결 후, 흡음재를 감싼 뒤, 가니쉬에 고정시킨다.	B	흡음재 처리		
7	가니쉬를 차량에 장착 한뒤, 안쪽에 너트10mm (3point)를 체결하여 준다.	B	너트 체결	플라스틱 고정핀의 파손에 주의한다.	
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법			
도장면의 기즈에 유의하여 작업 한다.		<ol style="list-style-type: none"> 1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다) 			

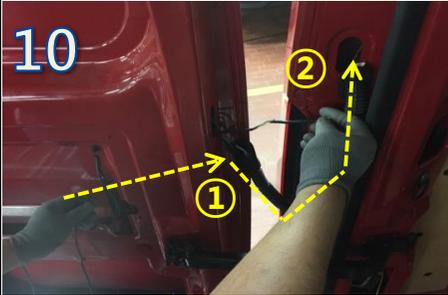
FOS

차종: Master 부서: AXS 공정: 전장반 FOS NO. : AXS - 전장반 - 030	습속 기간	7일
---	-------	----

작업명 (공정명)	5-8. 후방 / 리어 디텍트 배선 전개(3)		
안전보호구	장갑	총시간 (분)	-
사용 부품	-		
사용 공구	케이블 타이, 흡음재	작업 방법	2인 1조로 작업 (A, B 작업자)

개정일			1	2	3	4	5	차량위치
RSM	기장	이안건						
	이사	우종섭						
MnP	차장	이병희						
	실장	김영준						
	반장	송민곤						
	작성자	배철휘						

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙
8	후방 카메라 배선과 차량 하네스 배선을 따라서 케이블 타이로 (1point) 정리 한다.	B	배선 전개		 
9	고무 주름관의 양끝 부분을 분리 한다.	B	고무관 분리	고무 주름관이 찢어 지지 않도록 주의 한다	
10	후방 카메라 케이블 배선을 고무 주름관 안으로 통과 시켜 화살표 방향으로 전개 한다	B	케이블 전개	고무 주름관의 내부에 손상에 주의 한다	
11	고무 주름관을 차체에 밀착 되도록 고정 한 뒤, 후방 카메라 배선과 리어 디텍트 배선을 하네스 배선에 케이블타이로 고정하여 정리한다.	B	배선 고정	배선 전개를 차량의 ROOF 방향으로 정리 하여 고정 한다.	







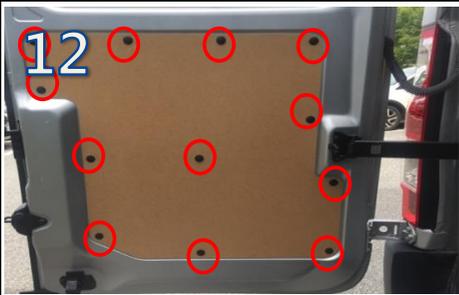
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)	이상처리방법
고무 주름관의 파손에 주의 하여 작업 한다.	<ol style="list-style-type: none"> 1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)

FOS

차종: Master 부서: AXS 공정: 전장반 FOS NO. : AXS - 전장반 - 030	숙속 기간	7일
---	-------	----

작업명 (공정명)	5-8. 후방 / 리어 디텍트 배선 전개(4)		
안전보호구	장갑	총시간 (분)	-
사용 부품	-		
사용 공구	전동 드라이버, 케이블 타이, 흡음재	작업 방법	2인 1조로 작업 (A, B 작업자)

개정일			1	2	3	4	5	차량위치
RSM	기장	이안건						
	이사	우종섭						
MnP	차장	이병희						
	실장	김영준						
	반장	송민곤						
	작성자	배철휘						

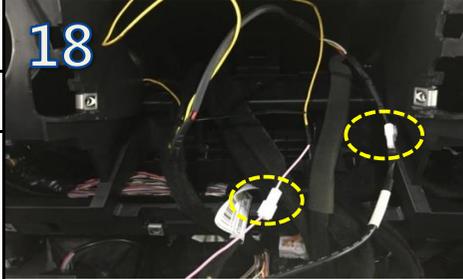
No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙
12	백도어 (L/H) 커버에 고정핀을 사용하여 재 장착한다.	B	마감재 장착	마감재 조립시 커버 핀 파손의 주의 한다	
13	후방 카메라 배선과 리더 디텍트 배선을 Roof 방향으로 케이블 타이를 이용하여 고정하여 정리한다.	B	케이블 정리	배선의 손상에 주의한다	
14	차량의 기존 배선 방향으로 케이블을 정리한 뒤, 후방 카메라 배선과 리더 디텍트 배선을 차량의 전방 방향으로 정리 하며 전개한다.	B	배선 전개 및 케이블 정리	배선의 손상에 주의한다	
15	제일 앞쪽까지 배선을 전개한 후, 차량 하네스 배선과 함께 케이블 타이를 이용하여, 후방 카메라 배선과 리더 디텍트 배선을 정리한다.	B	배선 전개 및 케이블 정리	배선의 손상에 주의한다	
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법			
고정핀 조립 시 파손에 주의 하고, 케이블 타이 사용시 정해진 위치에 고정 할 수 있도록 한다.		<ol style="list-style-type: none"> 1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다) 			
					 

FOS

차종:Master 부서:AXS 공정:전장반 FOS NO. : AXS - 전장반 - 030	숙속 기간	7일
--	-------	----

작업명 (공정명)	5-8. 후방 / 리어 디텍트 배선 전개(5)		
안전보호구	장갑	총시간 (분)	-
사용 부품	-		
사용 공구	케이블 타이, 흡음재	작업 방법	2인 1조로 작업 (A, B 작업자)

개정일			1	2	3	4	5	차량위치
RSM	기장	이안건						
MnP	이사	우종섭						
	차장	이병희						
	실장	김영준						
	반장	송민곤						
	작성자	배철휘						

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙	
16	운전석 측 웨더스트립을 탈 거하고, 정리된 후방카메라 및 리더 디텍트 배선을 A필라까지 전개한다.	B	배선 전개	마감재 및 웨더 스트립 탈거 시 손상에 주의한다		
17	A 필라에서 핸들 아래 커버 쪽으로 기존의 전개된 배선을 따라 센터 패널까지 고정시키면서 전개한다	A	배선 전개	배선의 손상에 주의한다		
18	Bridge Cable에 있는 커넥터 단자에 후방 카메라 및 리더 디텍트 배선을 체결한다	A	케이블 체결	커넥터 체결시 "딸깍"음이 들릴때 까지 체결한다		
19	오디오 및 공조 커넥터 장착을 위해 배선을 정리 하여 나열한다	A	배선 정리	케이블의 꼬임에 주의 하여 정리한다		
20	운전석 측 웨더스트립을 부분을 재 장착한다.	A	웨더스트립 조립	웨더스트립 재 조립시 주름, 들뜸 구부러짐에 주의 하고, 조립 후 이상 유무를 확인한다.		
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법				
마감재 및 내장재의 파손 및 기즈에 주의 한다. Body Welt (웨더 스트립) 부분에 문제가 발생 시 수밀 관련문제가 발생 할 수 있으니, 작업 시 주의가 필요 하며, 작업 완료 후 이상 유무를 확인 한다.		1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)				

FOS

차종:Master 부서:AXS 공정:전장반 FOS NO. : AXS - 전장반 - 030	숙속 기간	7일
--	-------	----

작업명 (공정명)	5-9. AVN 조립 (1)		
안전보호구	장갑	총시간 (분)	-
사용 부품	-	작업 방법	2인 1조로 작업 (A, B 작업자)
사용 공구	-		

개정일			1	2	3	4	5	차량위치
RSM	기장	이안건						
MnP	이사	우종섭						
	차장	이병희						
	실장	김영준						
	반장	송민곤						
	작성자	배철휘						

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙
1	대쉬보드 상단 서랍 Cover Pocke을 가이드 홀에 맞추어 안착 후 고정핀(4point) 고정 시켜준다.	A	Cover Pocke 고정핀 체결	고정핀의 사이즈에 유의한다. ○ 8.2mm (4 point)	
2	차량의 배선에 커넥터를 Unit에 체결한다. ①. GPS 안테나 ②. AVM 인터페이스 ③. RADIO 안테나 ④. 파워&출력 케이블 ⑤. 스티어링휠 리모컨 ⑥. 외부입력	A	케넥테 체결	커넥터 체결 시 "딸깍"음이 들릴때 까지 체결한다	
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법			
고정 핀의 사이즈를 확인 하여 고정 하며, 고정 핀의 파손에 주의 한다.		1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)			

FOS

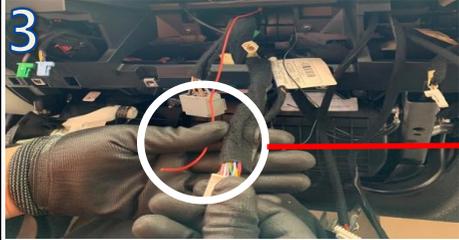
차종: Master 부서: AXS 공정: 전장반 FOS NO. : AXS - 전장반 - 030	습속 기간	7일
---	-------	----

작업명 (공정명)	5-9. AVN 조립 (2)		
안전보호구	장갑	총시간 (분)	-
사용 부품	Bridge Terminal	작업 방법	2인 1조로 작업 (A, B 작업자)
사용 공구	-		

개정일			1	2	3	4	5	차량위치
RSM	기장	이안건						
	MnP	이사	우종섭					
차장		이병희						
실장		김영준						
반장		송민곤						
	작성자	배철휘						

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)
3	메인 커넥터를 제외한 커넥터를 내비게이션 본체와 체결한다.	A	케이블 배선 전개	
4	메인 커넥터 2번 PIN 배선(연하늘색)과 ILL Detector (적색)를 bridge Terminal을 이용하여 Bridge한다.	A	Bridge 케이블 컨넥터 연결	Bridge Terminal 사용 시 통전이 되도록 충분히 압착하고 Bridge 여부를 확인한다.
5	Bridge Terminal이 노출되지 않도록 흡음재로 마무리한다.	A	흡음재 사용	
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법		
내장재의 파손 및 기즈에 유 한다. '커넥터 케이블의 꼬임에 주의 하여 정리한다.		<ol style="list-style-type: none"> 1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다) 		

도해 또는 기타 규칙



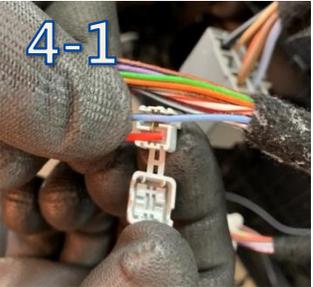
3



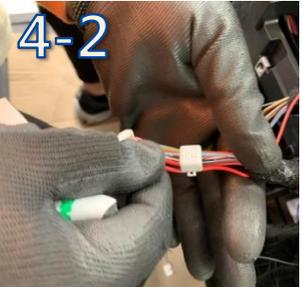
3-1



4



4-1



4-2



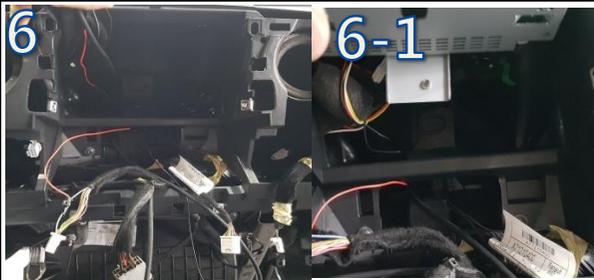
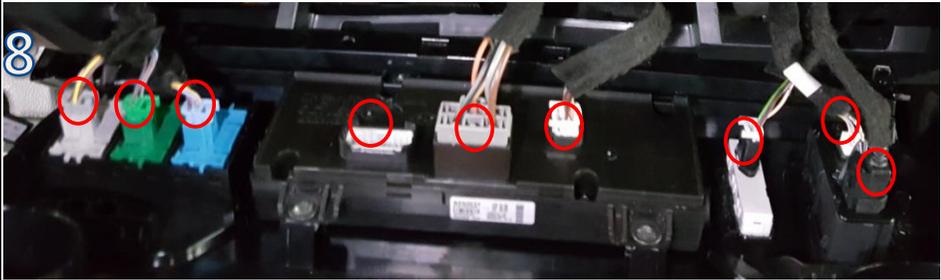
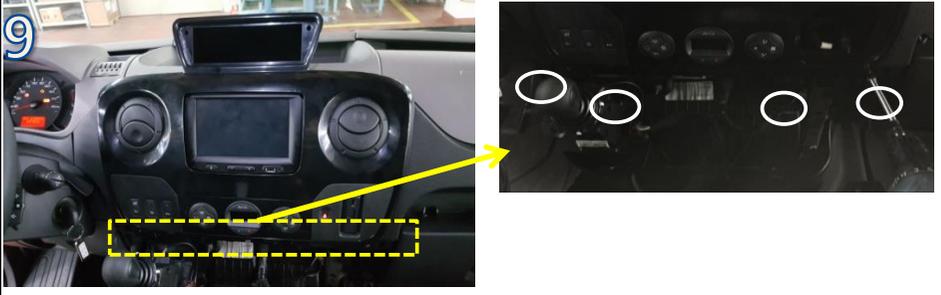
5

FOS

차종: Master 부서: AXS 공정: 전장반 FOS NO. : AXS - 전장반 - 030	습속 기간	7일
---	-------	----

작업명 (공정명)	5-9. AVN 조립 (3)		
안전보호구	장갑	총시간 (분)	-
사용 부품	-		
사용 공구	전동 드라이버, 흡음재, T20	작업 방법	2인 1조로 작업 (A, B 작업자)

개정일			1	2	3	4	5	차량위치 
RSM	기장	이안건						
MnP	이사	우종섭						
	차장	이병희						
	실장	김영준						
	반장	송민곤						
	작성자	배철휘						

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙
6	ILL Detector 배선(적색)이 본체 조립 시 험착되지 않도록 전개하고, 본체를 체결 한다. (체결 시에도 험착에 주의 한다.) *ILL 디텍트 라인 : 전조등 작동에 따라 네비게이션 화면의 밝기 자동 조정	A	UNIT 장착	고정 봉과 고정 홀 체결 작업시 배선의 험착에 주의한다.	
7	UNIT에 마운팅 볼트(T20)을 4point 체결한다	A	볼트 체결	대쉬보드의 기즈에 유의한다	
8	센터 프런트 패널 커넥터 (12point)를 체결한다 (공조기부분: 9point/ 라디오:3point)	A	커넥터 체결	커넥터 연결시 "딸깍"음이 들릴때 까지 체결한다	
9	센터 프런트 패널을 조립 후 볼트 (T20)을 4point 체결한다	A	볼트 체결		
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법			
내장재의 파손 및 기즈에 유의한다. Unit 장착 시 케이블의 험착에 주의한다.		<ol style="list-style-type: none"> 1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다) 			

FOS

차종:Master 부서:AXS 공정:전장반 FOS NO. : AXS - 전장반 - 030	습속 기간	7일
--	-------	----

작업명 (공정명)	5-10. 센터페시아 조립		
안전보호구	장갑	총시간 (분)	-
사용 부품	-		
사용 공구	전동 드라이버	작업 방법	2인 1조로 작업 (A, B 작업자)

개정일			1	2	3	4	5	차량위치
RSM	기장	이안건						
MnP	이사	우종섭						
	차장	이병희						
	실장	김영준						
	반장	송민곤						
작성자	배철휘							

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)
1	하단부 센터 콘솔 트레이에 커넥터 2point 체결한다	A	커넥터 체결	하단 트레이 고정부 파손에 주의한다.
2	기어 패널 트레이를 조립 하고 ,콘솔 트레이에 볼트(T20)을 (좌: 2point / 우:2point) 체결한다	A	볼트 체결	
3	기어 샤프트 커버를 하측으로 내린 후 노브에 샤프트 커버를 고정 시킨다.	A	기어봉 체결	플라스틱 고정 핀의 파손에 주의한다

도해 또는 기타 규칙



금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)	이상처리방법
--------------------------------	--------

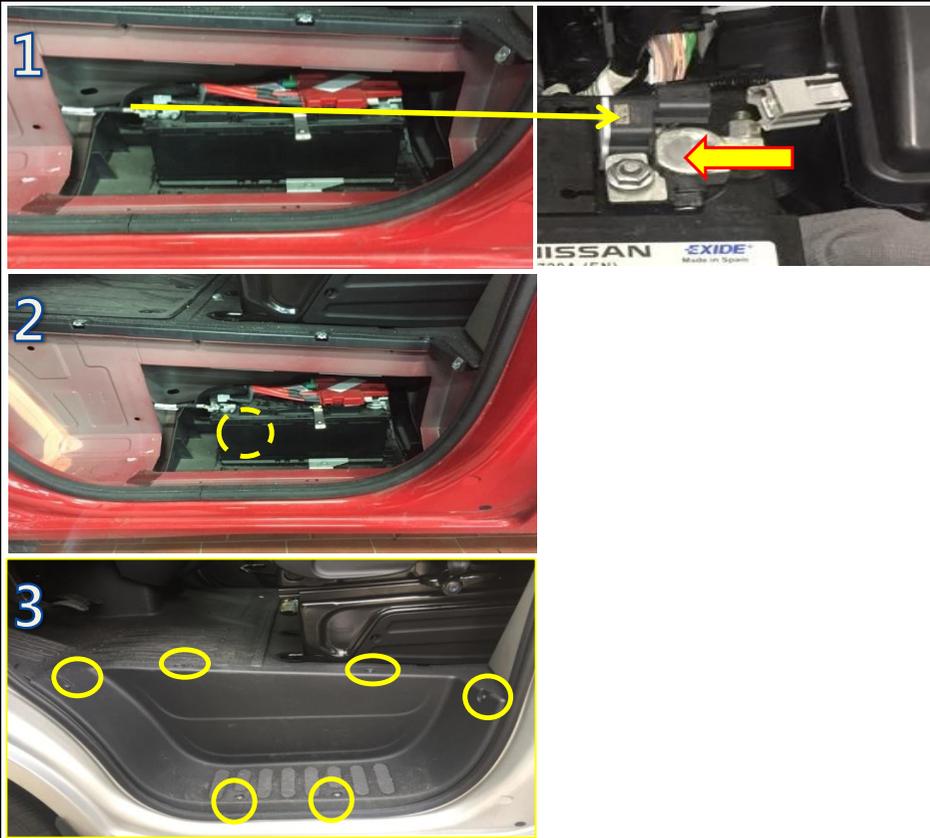
내장재의 파손 및 기즈에 유의 한다.	<ol style="list-style-type: none"> 1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)
----------------------	---

FOS

차종: Master 부서: AXS 공정: 전장반 FOS NO. : AXS - 전장반 - 030	숙속 기간	7일
---	-------	----

작업명 (공정명)	5-11. 배터리 장착		
안전보호구	장갑	총시간 (분)	-
사용 부품	-		
사용 공구	T(30), 토크 렌치 (8Nm), 마커	작업 방법	2인 1조로 작업 (A, B 작업자)

개정일			1	2	3	4	5	차량위치
RSM	기장	이안건						
MnP	이사	우종섭						
	차장	이병희						
	실장	김영준						
	반장	송민곤						
	작성자	배철휘						

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙
1	배터리 -단자 부 전류 센터 커넥터를 체결한다	A	배터리 단자 체결		
2	차량 배터리 - 단자를 체결 후 토크렌치 (8Nm)을 이용하여 볼트를 체결한다.	A	보르 체결		
3	(-)단자의 유격을 확인 후 녹색 마커로 (-)단자에 마킹을 한다.	A	녹색 마커 마킹		
4	운전석 발판 아래쪽 볼트(T30)을 조립한다. (6point)	A	볼트 체결		

금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)	이상처리방법
--------------------------------	--------

<p>감전의 위험이 있기 때문에 작업은 꼭 장갑을 착용 후 한다.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)
--	---

PDI 용품장착 체크리스트

작업코드		장착일자		작업자	
장착용품명	MASTER X62 _ AVN	검사일자		검수자	
차종	MASTER	차량옵션		차대번호	

* 작업전 특이사항(차량이상 및 조치결과) :

용품 검사

검사항목		OK	NG	조치(NG일경우)
бат데리조립	бат데리 단자부 커넥터를 체결 할것			
	бат데리단자 토크렌치(8Nm) 이용하여 고정 후 케이블 유격이 있는지 손으로 흔들어서 확인 할것			
	бат데리 단자부 및 커넥터 체결 문제 없음을 녹색 마킹 표시를 확인			
외관검사	결품확인			
	내비게이션 마감재 체결 확인			
	차량 데시보드 들뜸 및 장착 마감 확인			
	데시보드 주변 스크래치 확인			
Navi 동작검사	전원 확인			
	내비게이션 부팅 확인			
	내비게이션 맵실행 후 GPS 수신 확인			
	내비게이션 카링크 실행 확인			
	라디오 FM, AM 확인			
	MP3 재생 확인			
	AUX 확인(내비게이션 사운드가 차량 스피커에서 소리가 나오는지 확인)			
	BlueTooth 핸드폰 통화 연결 확인			
후방케카메라 모드 확인				
전압 측정 확인	전압 : 12.6V 미만 일 경우 최소 10분 이상 Idling 충전 한다.	시작 :		/ 종료 :
차량검사 2차불량 점검	공조 컨트롤 스위치 동작 상태 확인 / 센터트립 VENT 다이얼 동작 상태 확인			
	A필러 마감 및 운전석 웨더스트림 마감 확인 (오조립 및 배선간섭 없을것)			
	트렁크 마감재 및 가니쉬 조립 확인			
	트렁크 등 기능 확인 -> 작동 불량시 REAR CABLE 체결 확인			

차량 2차 불량 검사

검사항목		OK	NG	조치(NG일경우)
차량검사 2차불량 점검	안전벨트 경고등	안전벨트 경고등 동작 상태 확인		

* 용품 장착 부위에 발생 할수 있는 모든부위의 2차불량 점검 및 수리를 완료 하였음.

- 위 검사 항목에 대한 이상 발생 시 작업 현장 관리자에게 바로 보고 하고 지시를 받을 것
- 보고 후 3원칙을 준수 할것
- 정지한다 . 보고한다. 기다린다.

특이사항 및 이슈 사항 기입란