

* 목차 *

1. 제품 소개
2. 제품 및 AS 부품의 품번 및 번호
3. 장착 LAYOUT
4. 필요 공구 및 소모품
5. FOP
 - 5-0 준비 작업
 - 5-1 리어 준비 작업 LH
 - 5-2 하부 준비 작업 1 LH
 - 5-3 하부 준비 작업 2 LH
 - 5-4 하부 준비 작업 3 LH
 - 5-5 언더코팅 제거 확인
 - 5-6 장착 위치 마킹
 - 5-7 프라이머 작업
 - 5-8 사이드 스텝 임시 고정
 - 5-9 브라켓 고정
 - 5-10 휠아치 장착
 - 5-11 주의 사항 1
 - 5-12 주의 사항 2
6. Check Sheet (별도 첨부)

* 1. 제품 소개 *

XM3 Accessories

Side Step

Dimension : (1916 X 215 X 122mm) x 2

Weight : 17,302g

Color	
Non Painted	Part No. 82 01 736 669

기능

1. Side Step 장착 후 영,유아,노약자 및 여성의 승하차 편의 증대
2. 주차 시 타차량의 도어 개폐로부터 차량 보호 (SUV는 보호 불가)

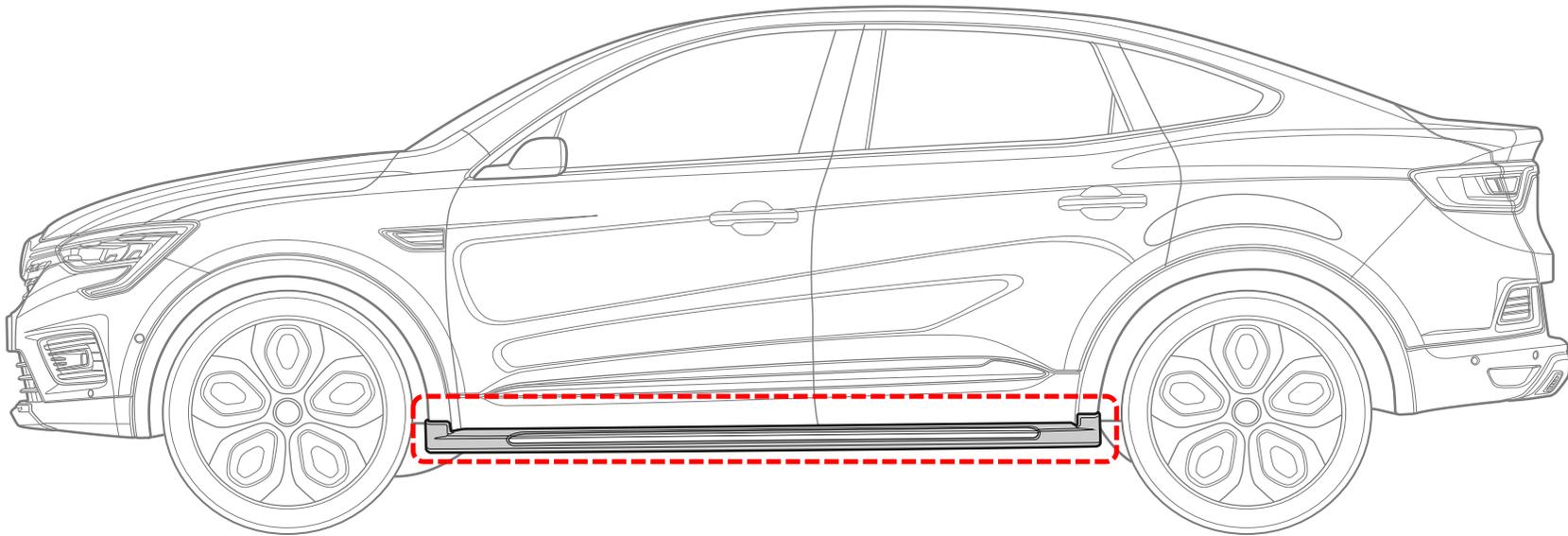


* 2. 제품 구성품

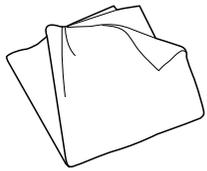
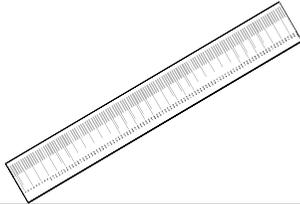
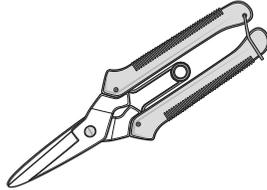
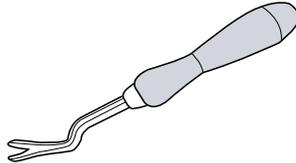
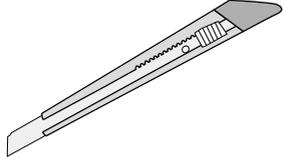
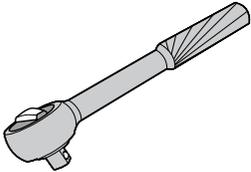
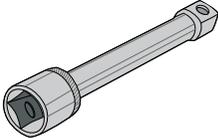
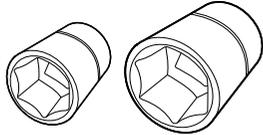
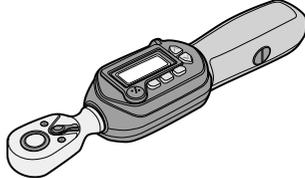
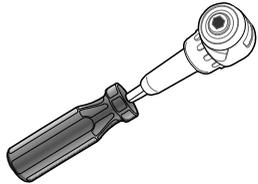
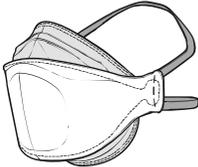
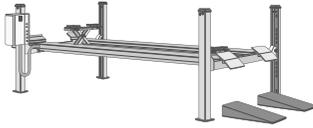
구성품		
품목	수량	품목 번호
사이드 스텝 (LH/RH)	1SET	
M10 T-볼트	8EA	
M10 너트	8EA	
서포트 브라켓	6EA	
M6 사각 볼트	12EA	
M6 너트	12EA	
플라스틱 리테이너	2EA	
M5 스크류	2EA	
프라이머	2EA	
장착설명서	1EA	

* 3. 장착 Layout *

Side View (LH & RH)



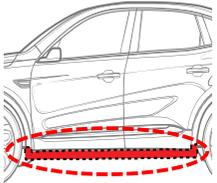
* 4. 필요 공구 및 소모품

					
1. 70% 이소프로필 알코올(물 1:1)	2. 깨끗한 헝겂	3. 자	4. 멀티 가위	5. 리무버	6. 커터
					
7. 라쳇	8. 연결대	9. 소켓 (10mm & 17mm)	10. 토크렌치	11. 마스킹 테이프	12. 전동 드릴
					
13. 드릴 스톱퍼	14. 드릴 비트 (Ø8.5)	15. 에어건	16. 코너 드라이버	17. torx 20 & 십자 비트	18. 안전화
					
19. 고글	20. 마스크	21. 장갑	22. 리프트 (4주식)		

FOP

차종 : XM3	습속 기간	
----------	-------	--

작업명	리어 준비 작업 (LH)		
안전보호구	장갑, 마스크, 고글, 안전화	총 시간 (분)	
사용 부품	템플릿 (장착 보조 필름)	작업방법	
사용 공구	코너 드라이버, trox 20, 자, 마스킹 테이프, 멀티 가		

validated by		N	1	2	3	4	5	차량 위치	
	Modification Date								
	Workshop								
	Supervisor	EWT							
		EWT							
EWT									
EWT									

No	작업 분해	작업자	주요 단계	중점 관리
1	<p>리어 휠아치 가니쉬 스크류 탈거 / LH</p> <p>1. 리어 휠아치 가니쉬 안쪽의 하단 스크류 1개를 제거하여 주십시오.</p> <p>리어 디플렉터 커팅 작업 / LH</p> <p>2. 리어 휠아치 가니쉬의 하단 디플렉터에 치수를 참고하여 마스킹 테이프를 붙여 주십시오. ※ 안쪽 방향으로 50mm 이상, 바닥면에서 65mm 이상 마스킹하여 줍니다.</p> <p>3. 리어 디플렉터의 마킹 구간을 기준으로 잘라 주십시오. ※ 치수에 맞춰 작업하여 주십시오.</p>		<p>⚠ 1. 리어 디플렉터 커팅 작업 시 신체 부상에 유의하여 주십시오.</p> <p>⚠ 2. 리어 디플렉터 커팅 작업 시 차량의 다른 부품의 파손에 유의하여 주십시오.</p>	
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법		
		<p>1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고</p> <p>2. 지시 기다릴 것</p> <p>3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)</p>		

도해 또는 기타 규칙

Photo 1

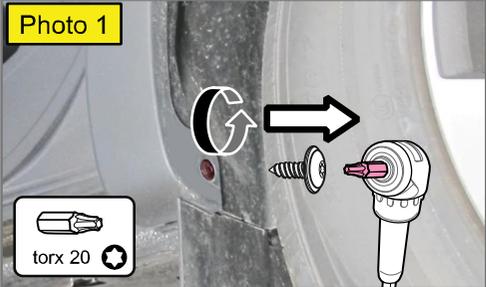


Photo 2

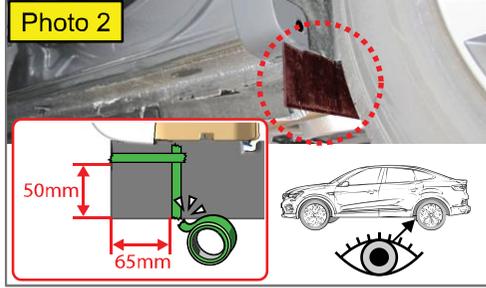
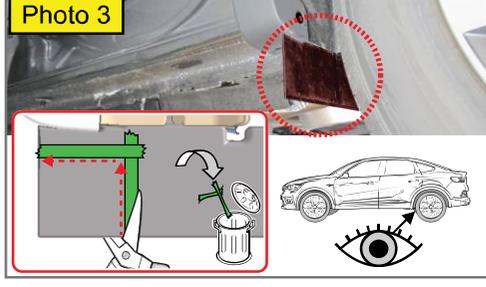
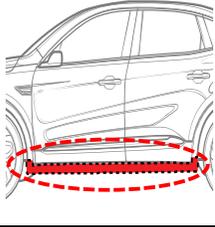


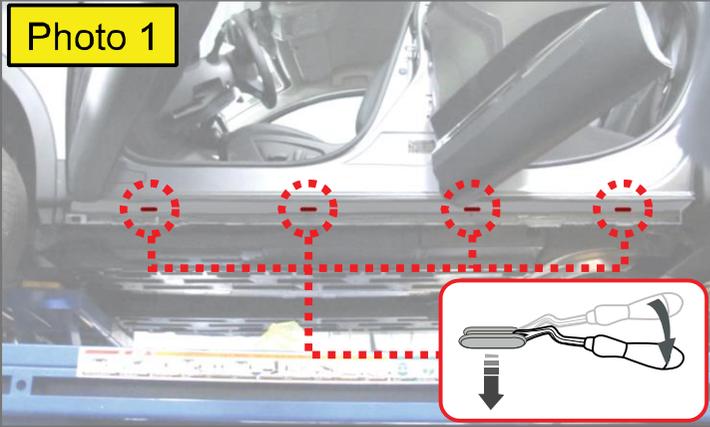
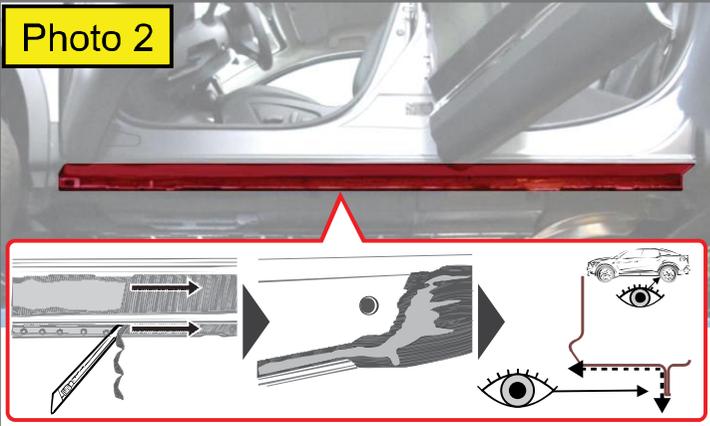
Photo 3



FOP

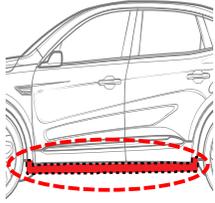
차종 : XM3	습속 기간	
작업명	하부 준비 작업 1 (LH)	
안전보호구	장갑, 마스크, 고글, 안전화	총 시간 (분)
사용 부품		작업방법
사용 공구	리무버, 커터	

validated by	Supervisor	Workshop	N	1	2	3	4	5	차량 위치 
		EWT							
	EWT								
	EWT								
	EWT								
Modification Date									

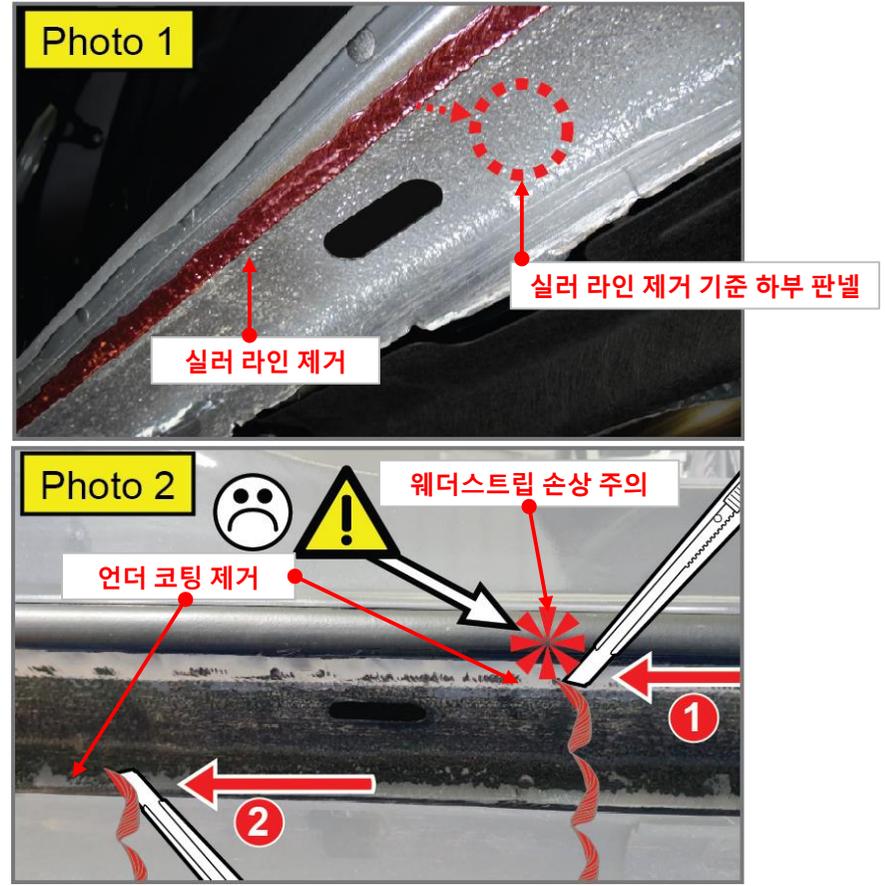
No	작업 분해	작업자	주요 단계	중점 관리	도해 또는 기타 규칙
2	<p>하부 판넬 홀캡 제거 / LH</p> <p>1. 사이드 판넬 하부의 홀플러그 4개를 제거하여 주십시오.</p> <p>하부 판넬 언더 코팅 제거 / LH</p> <p>2. 사이드 판넬 하부의 언더 코팅을 제거하여 평탄화 작업을 진행해 주십시오. ※ 평탄화 작업은 하부 준비 작업 2,3 공정을 참고하여 주십시오.</p>		<p> 1. 언더 코팅 제거 시 신체 부상에 유의하여 주십시오.</p> <p> 2. 실러 라인 제거 시 웨더스트립이 손상되지 않도록 주의하여 주십시오.</p> <p> 3. 실러 라인 및 언더코팅 제거 시 판넬 전착 도장면이 손상되지 않도록 주의하여 주십시오.</p>		<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p style="text-align: center; background-color: yellow;">Photo 1</p>  </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-top: 10px;"> <p style="text-align: center; background-color: yellow;">Photo 2</p>  </div>
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법			
		<p>1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고</p> <p>2. 지시 기다릴 것</p> <p>3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)</p>			

FOP

차종 : XM3	숙속 기간	
작업명	하부 준비 작업 2 (LH)	
안전보호구	장갑, 마스크, 고글, 안전화	총 시간 (분)
사용 부품		작업방법
사용 공구	리무버, 커터	

validated by	Supervisor	Workshop	N	1	2	3	4	5	차량 위치 
		EWT							
	EWT								
	EWT								
	EWT								
Modification Date									

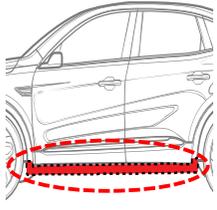
No	작업 분해	작업자	주요 단계	중점 관리	도해 또는 기타 규칙
2	하부 판넬 언더 코팅 제거 / LH 1. 사이드 판넬 하부의 언더 코팅을 제거하여 평탄화 작업을 진행해 주십시오. ※ 사이드 판넬 안쪽의 바닥면 높이를 기준으로 외각 실러 라인을 제거하여 주십시오 ※ 판넬 하부와 측면 바닥 라인이 최대한 평평해지도록 작업하여 주십시오. 1-1. 웨더스트립 방향 실러 라인을 전부 제거하여 주십시오. 1-2. 사이드 판넬 하단의 안쪽 측면면의 언더코팅을 제거하여 주십시오.		⚠ 1. 언더 코팅 제거 시 신체 부상에 유의하여 주십시오. ⚠ 2. 실러 라인 제거 시 웨더스트립이 손상되지 않도록 주의하여 주십시오. ⚠ 3. 실러 라인 및 언더코팅 제거 시 판넬의 전착 도장면이 손상되지 않도록 주의하여 주십시오.		
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법			
		1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)			



FOP

차종 : XM3	숙속 기간	
----------	-------	--

작업명	하부 준비 작업 3 (LH)		
안전보호구	장갑, 마스크, 고글, 안전화	총 시간 (분)	
사용 부품		작업방법	
사용 공구	리무버, 커터		

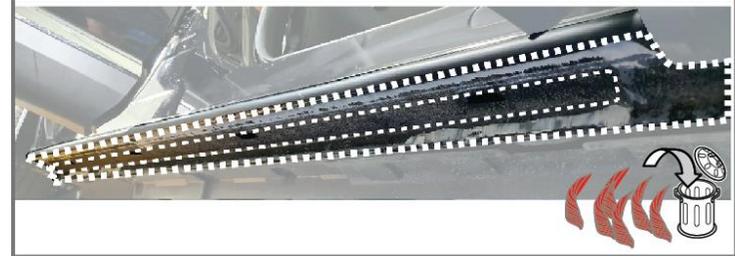
validated by	Supervisor	Workshop	N	1	2	3	4	5	차량 위치 
		EWT							
	EWT								
	EWT								
	EWT								
Modification Date									

No	작업 분해	작업자	주요 단계	중점 관리	도해 또는 기타 규칙
----	-------	-----	-------	-------	-------------

2	하부 판넬 언더 코팅 제거 / LH 1. 사이드 판넬 하부의 바닥 라인 역시 언더 코팅을 제거하여 평탄화 작업을 진행해 주십시오. ※ 판넬 하부와 바닥 라인이 최대한 평평해지도록 작업하여 주십시오.		⚠ 1. 언더 코팅 제거 시 신체 부상에 유의하여 주십시오. ⚠ 2. 실러 라인 및 언더코팅 제거 시 판넬 도장면이 손상되지 않도록 주의하여 주십시오.		
---	---	--	---	--	--

금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)	이상처리방법
--------------------------------	--------

	1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)
--	--



FOP

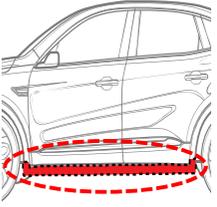
차종 : XM3	숙속 기간	
----------	-------	--

작업명	언더 코팅 제거 확인
-----	-------------

안전보호구	장갑, 마스크, 고글, 안전화	총 시간 (분)	
-------	------------------	----------	--

사용 부품		작업방법	
-------	--	------	--

사용 공구		작업방법	
-------	--	------	--

Modification Date		N	1	2	3	4	5	차량 위치 
validated by	Workshop							
	Supervisor	EWT						
		EWT						
		EWT						
		EWT						

No	작업 분해	작업자	주요 단계	중점 관리	도해 또는 기타 규칙
2	언더 코팅 제거 확인  1. 언더 코팅제거 작업이 완벽하지 않을 경우 사이드 스텝 장착 불량으로 연결되오니 최대한 검토 후 다음 단계로 진행하여 주십시오. ※ 우측 이미지를 참고하여 주십시오.				<div style="display: flex; flex-direction: column; align-items: center;"> <div style="display: flex; align-items: center; margin-bottom: 10px;">  <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-left: 10px;">◀ Front</div> </div> <div style="display: flex; align-items: center; margin-bottom: 10px;">  <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-left: 10px;">◀ Center</div> </div> <div style="display: flex; align-items: center;">  <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-left: 10px;">◀ Rear</div> </div> </div>
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법			
		1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)			

FOP

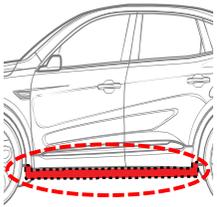
차종 : XM3	숙속 기간	
----------	-------	--

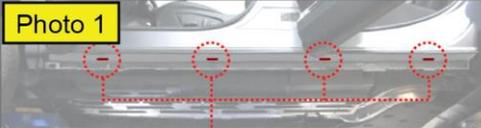
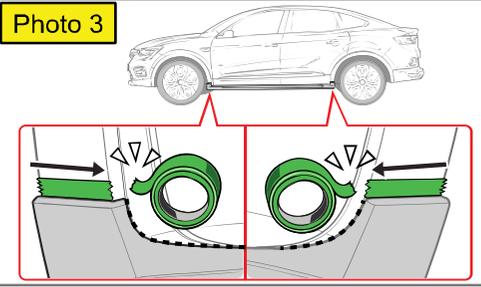
작업명	장착 위치 마킹
-----	----------

안전보호구	장갑, 마스크, 고글, 안전화	총 시간 (분)	
-------	------------------	----------	--

사용 부품	T-볼트, 사이드 스텝
-------	--------------

사용 공구	마스킹 테이프	작업방법	
-------	---------	------	--

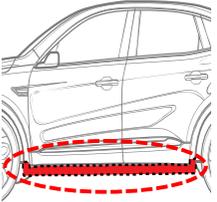
Modification Date		N	1	2	3	4	5	차량 위치
validated by	Workshop							
	Supervisor	EWT						
		EWT						
		EWT						
		EWT						

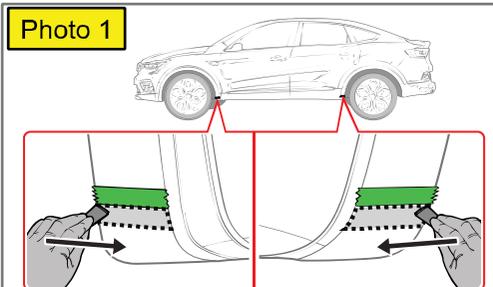
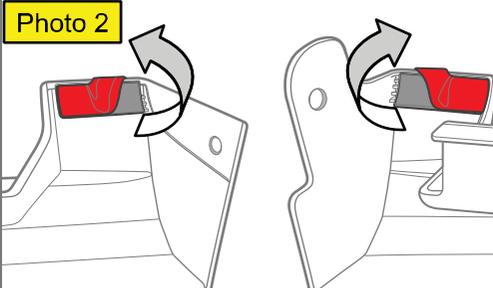
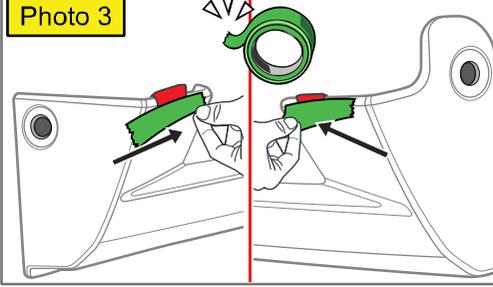
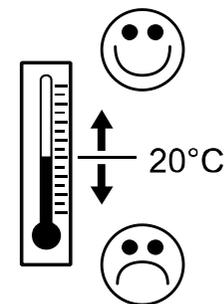
No	작업 분해	작업자	주요 단계	중점 관리	도해 또는 기타 규칙	
3	장착 위치 마킹 1. 사이드 판넬 하단의 홀플러그 제거 홀에 T-볼트 4개를 삽입하여 돌려 주십시오. 2. 사이드 스텝을 올려 장착 위치에 맞춰 주십시오. 3. 사이드 스텝의 휠아치 접합부를 차량의 휠아치 가니쉬 하단부와 측면부에 최대한 밀착하여 주십시오. 휠아치 가니쉬에 밀착된 접합부 상단 라인을 따라 마스킹 테이프를 붙여 주십시오. 4. 사이드 스텝을 제거하여 주십시오.		⚠️ 1. 2인 1조로 작업하여 주십시오. ⚠️ 2. T-볼트가 사이드 판넬 홀 안쪽으로 들어가지 않도록 주의하여 주십시오. ⚠️ 3. T-볼트의 플라스틱 와샤가 사이드 판넬 홀 안쪽, 혹은 t-볼트에서 빠지지 않도록 주의하여 주십시오. ⚠️ 4. 사이드 스텝 위치 지정 시 휠아치 접합부가 차량의 휠아치 가니쉬에 최대한 맞도록 신중히 작업하여 주십시오.		<div style="display: flex; flex-wrap: wrap;"> <div style="width: 50%;"> <p>Photo 1</p>  </div> <div style="width: 50%;"> <p>Photo 2</p>  </div> <div style="width: 50%;"> <p>Photo 3</p>  </div> <div style="width: 50%;"> <p>Photo 4</p>  </div> </div>	
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법				
		1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)				

FOP

차종 : XM3	습속 기간	
----------	-------	--

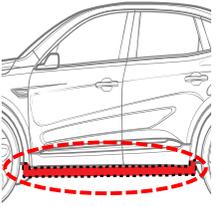
작업명	프라이머 작업	총 시간 (분)	
안전보호구	장갑, 마스크, 고글, 안전화	작업방법	
사용 부품	프라이머		
사용 공구	마스크 테이프		

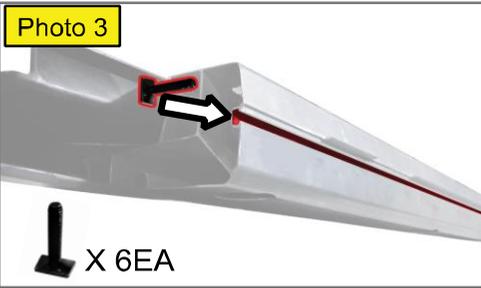
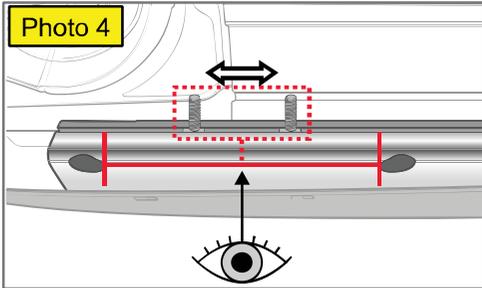
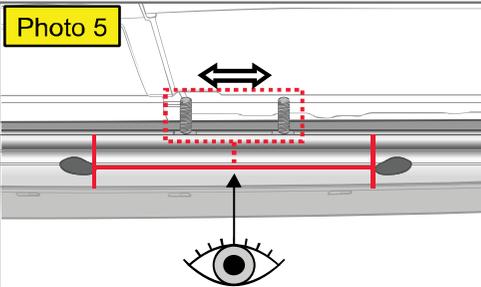
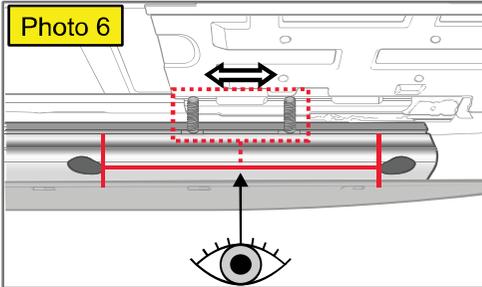
	Modification Date	N	1	2	3	4	5	차량 위치 	
	validated by	Workshop							
Supervisor		EWT							
		EWT							
		EWT							
		EWT							

No	작업 분해	작업자	주요 단계	중점 관리	도해 또는 기타 규칙
4	<p>프라이머 작업</p> <p>1. 앞서 휠아치 가니쉬에 붙인 마스킹 테이프 라인 하단으로 프라이머를 도포하여 주십시오. ※ 프라이머 건조 후 다음 작업으로 진행하십시오.</p> <p>양면 테이프 고정 작업</p> <p>2. 사이드 스텝 안쪽의 양면 테이프 이형지를 30mm정도 제거하여 주십시오.</p> <p>3. 양면 테이프 이형지를 사이드 스텝 바깥면에 마스킹 테이프로 고정하여 주십시오.</p>		<p>⚠ 1. 프라이머가 피부에 닿지 않도록 주의하여 주십시오. 피부에 닿았을 경우 반드시 물로 깨끗이 씻어내 주십시오.</p> <p>⚠ 2. 양면 테이프 이형지 제거 시 양면 테이프 접착면이 오염되지 않도록 주의하여 주십시오.</p> <p>⚠ 3. 마스킹 테이프 작업 시 양면 테이프 이형지가 완전히 제거되지 않도록 주의하여 주십시오.</p> <p>⚠ 4. 환기가 잘되는 공간에서 작업해 주십시오. 반드시 작업 부위의 온도를 상온 20°C 이상을 유지하여 주십시오.</p>		<div style="display: flex; flex-direction: column; align-items: center;"> <div style="margin-bottom: 10px;"> <p>Photo 1</p>  </div> <div style="margin-bottom: 10px;"> <p>Photo 2</p>  </div> <div> <p>Photo 3</p>  </div> </div> <div style="margin-top: 20px; text-align: center;">  <p>20°C</p> </div>
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법			
		<p>1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고</p> <p>2. 지시 기다릴 것</p> <p>3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)</p>			

FOP

차종 : XM3	습속 기간	
작업명	사이드 스텝 임시 고정	
안전보호구	장갑, 마스크, 고글, 안전화	총 시간 (분)
사용 부품	사이드 스텝, M10 너트, M6 사각 볼트	
사용 공구	라쳇, 연결대, 소켓(17mm)	작업방법

Modification Date		N	1	2	3	4	5	차량 위치 
validated by	Workshop							
	Supervisor	EWT						
		EWT						
		EWT						
		EWT						

No	작업 분해	작업자	주요 단계	중점 관리	도해 또는 기타 규칙
5	<p>사이드 스텝 임시 고정</p> <p>1. 사이드 스텝을 올려 장착 위치에 맞춰 주십시오.</p> <p>2. 사이드 스텝 하단의 홀 4곳으로 M10 너트 4개를 가 체결하여 주십시오.</p> <p>※ M10 너트를 완전히 조이지 마십시오.</p> <p>3. 사이드 스텝 안쪽의 브라켓 홈에 M6 사각 볼트 6개를 밀어 넣어 주십시오.</p> <p>※ M6 사각 볼트가 사이드 스텝 하단 홀과 홀 사이로 2개씩 위치하도록 밀어 주십시오.</p>		<p>! 1. 사이드 스텝 안쪽의 브라켓은 절단면이 날카로우므로 신체 부상에 유의하여 주십시오.</p> <p>! 2. 2인 1조로 작업하여 주십시오.</p> <p>! 3. T-볼트가 사이드 판넬 안쪽으로 들어가지 않도록 주십시오.</p> <p>! 4. T-볼트의 플라스틱 와사가 사이드 판넬 홀 안쪽, 혹은 t-볼트에서 빠지지 않도록 주의하여 주십시오.</p> <p>! 5. M10 너트는 사이드 스텝이 쳐지지 않을 정도로만 조여 주십시오.</p> <p>! 6. M6 사각 볼트들의 위치는 사이드 스텝 하단부 M10 너트의 체결홀과 홀사이에 2개씩 최대한 중앙부에 위치하도록 맞춰 주십시오.</p>		<div style="display: flex; flex-wrap: wrap;"> <div style="width: 50%;"> <p>Photo 1</p>  </div> <div style="width: 50%;"> <p>Photo 2</p>  </div> <div style="width: 50%;"> <p>Photo 3</p>  <p>X 6EA</p> </div> <div style="width: 50%;"> <p>Photo 4</p>  </div> <div style="width: 50%;"> <p>Photo 5</p>  </div> <div style="width: 50%;"> <p>Photo 6</p>  </div> </div>
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법			
		<p>1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고</p> <p>2. 지시 기다릴 것</p> <p>3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)</p>			

FOP

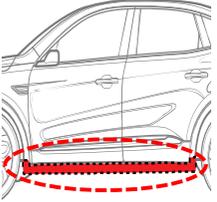
차종 : XM3	습속 기간	
----------	-------	--

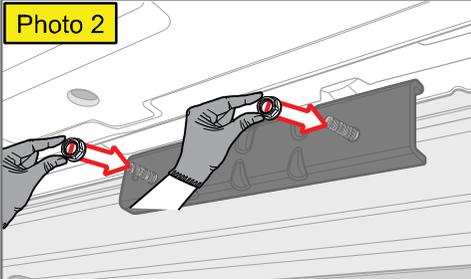
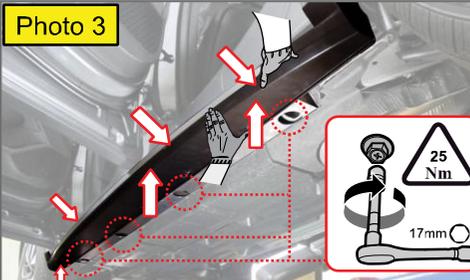
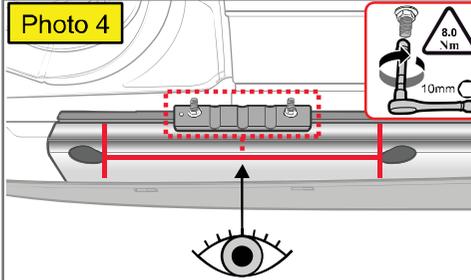
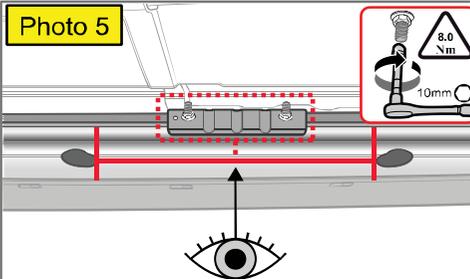
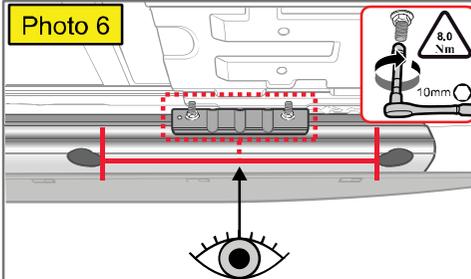
작업명	브라켓 고정
-----	--------

안전보호구	장갑, 마스크, 고글, 안전화	총 시간 (분)	
-------	------------------	----------	--

사용 부품	서포트 브라켓, M6 너트
-------	----------------

사용 공구	라쳇, 연결대, 소켓 (10mm & 17mm), 토크 렌치	작업방법	
-------	----------------------------------	------	--

		N	1	2	3	4	5	차량 위치
Modification Date								
validated by	Workshop							
	Supervisor	EWT						
		EWT						
		EWT						
		EWT						

No	작업 분해	작업자	주요 단계	중점 관리	도해 또는 기타 규칙
6	<p>브라켓 고정</p> <p>1. 차량의 언더 커버를 손으로 밀어 올린 뒤 서포트 브라켓 3개를 사이드 스텝 안쪽 M6 사각 볼트에 맞춰 주십시오.</p> <p>※ 서포트 브라켓의 꺾임부가 짧은 쪽이 위쪽 방향입니다.</p> <p>※ 서포트 브라켓이 사이드 스텝 하단 홀과 홀 사이로 위치하도록 밀어 주십시오.</p> <p>2. 서포트 브라켓을 M6 너트 6개를 이용하여 임시고정하여 주십시오.</p> <p>※ M6 너트가 완전히 체결되지 않도록 주의하여 주십시오.</p> <p>3. 사이드 스텝 바디를 차량에 최대한 밀착하여 임시 고정했던 하단부 M10 너트 4개를 완전히 체결하여 주십시오.</p> <p>※ 기준 토크값은 25Nm 입니다.</p> <p>4. 사이드 스텝 안쪽에 임시 고정했던 서포트 브라켓 3개와 M6 너트 6개를 완전히 고정하여 주십시오.</p>		<p>⚠ 1. 2인 1조로 작업하여 주십시오.</p> <p>⚠ 2. 기준 토크값을 준수하여 주십시오.</p> <p>⚠ 3. 서포트 브라켓의 위치는 사이드 스텝 하단부 M10 너트의 체결홀과 홀사이로 최대한 중앙에 위치하도록 맞춰 주십시오.</p>		<div style="display: flex; flex-wrap: wrap;"> <div style="width: 50%;"> <p>Photo 1</p>  </div> <div style="width: 50%;"> <p>Photo 2</p>  </div> <div style="width: 50%;"> <p>Photo 3</p>  </div> <div style="width: 50%;"> <p>Photo 4</p>  </div> <div style="width: 50%;"> <p>Photo 5</p>  </div> <div style="width: 50%;"> <p>Photo 6</p>  </div> </div>

금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)	이상처리방법
--------------------------------	--------

	<p>1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고</p> <p>2. 지시 기다릴 것</p> <p>3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)</p>
--	--

FOP

차종 : XM3	숙속 기간	
----------	-------	--

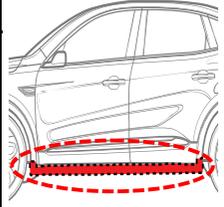
작업명	휠아치 장착
-----	--------

안전보호구	장갑, 마스크, 고글, 안전화	총 시간 (분)	
-------	------------------	----------	--

사용 부품	플라스틱 리테이너, 스크류
-------	----------------

사용 공구	전동 드릴, 드릴비트 (Φ8.5), 드릴 스토퍼, 에어 건, 코너 드라이버, 십자 비트, 토크 렌치	작업방법	
-------	--	------	--

Modification Date		N	1	2	3	4	5	차량 위치																																
		<table border="1" style="width: 100%; height: 100px;"> <tr> <td rowspan="5" style="writing-mode: vertical-rl; transform: rotate(180deg);">validated by</td> <td style="writing-mode: vertical-rl; transform: rotate(180deg);">Workshop</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td rowspan="4" style="writing-mode: vertical-rl; transform: rotate(180deg);">Supervisor</td> <td style="writing-mode: vertical-rl; transform: rotate(180deg);">EWT</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td style="writing-mode: vertical-rl; transform: rotate(180deg);">EWT</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td style="writing-mode: vertical-rl; transform: rotate(180deg);">EWT</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td style="writing-mode: vertical-rl; transform: rotate(180deg);">EWT</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> </table>								validated by	Workshop							Supervisor	EWT						EWT						EWT						EWT			
validated by	Workshop																																							
	Supervisor	EWT																																						
		EWT																																						
		EWT																																						
		EWT																																						



No	작업 분해	작업자	주요 단계	중점 관리
6	휠아치 장착 1. 사이드 스텝의 양면 테잎 이형지를 완전히 제거하여 주십시오. 2. 휠아치 가니쉬의 마스킹 테이프를 완전히 제거하여 주십시오. 3. 사이드 스텝의 휠아치 접합부를 차량에 최대한 밀어올려 견고히 붙여 주십시오. ※ 양면 테이프가 잘 붙도록 휠아치 접합부를 고르게 눌러 주십시오. 4. 앞바퀴를 왼쪽 방향으로 돌려 주십시오. 5. 사이드 스텝의 프론트 휠아치 안쪽 방향 홀을 기준으로 드릴 비트 (Φ8.5)를 이용하여 홀을 가공하여 주십시오. 6. 사이드 스텝의 프론트 휠아치 안쪽 방향 홀에 플라스틱 리테이너 1개를 체결하여 주십시오. 7. 사이드 스텝의 리어 휠아치 안쪽 방향 홀에 M5 스크류를 체결하여 주십시오.		⚠️ 1. 환기가 잘되는 공간에서 작업해 주십시오. 반드시 작업 부위의 온도를 상온 20°C 이상을 유지하여 주십시오. ⚠️ 2. 드릴홀 가공시 최대 깊이가 10mm를 넘지않도록 주의하여 작업해 주십시오. ⚠️ 3. 가공이 끝난 홀에 잔여물이 남지 않도록 에어건을 이용하여 제거해 주십시오. ⚠️ 4. 기준 토크값을 준수하여 주십시오.	

도해 또는 기타 규칙

Photo 1

Photo 2

Photo 3

Photo 4

Photo 5

Photo 6

금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)	이상처리방법
	1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)

FOP

차종 : XM3	습속 기간	
----------	-------	--

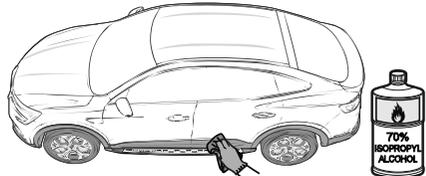
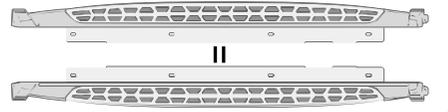
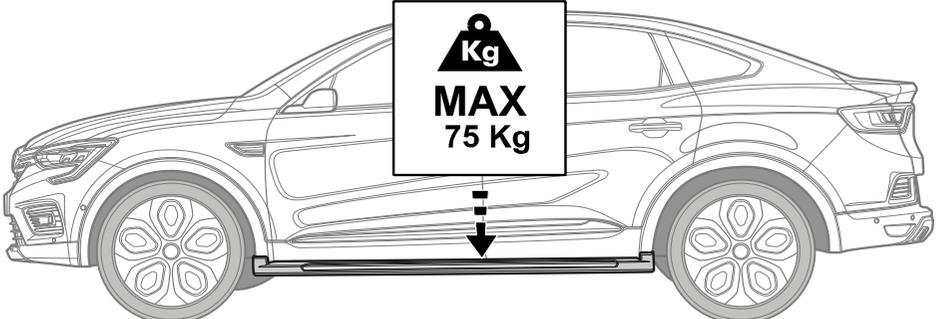
작업명	주의 사항 1
-----	---------

안전보호구	장갑, 마스크, 고글, 안전화	총 시간 (분)	
-------	------------------	----------	--

사용 부품		작업방법	
-------	--	------	--

사용 공구	70% 이소프로필 알코올 (물 1:1), 깨끗한 헝겊	작업방법	
-------	-------------------------------	------	--

	Modification Date	N	1	2	3	4	5	차량 위치
	validated by	Workshop						
Supervisor		EWT						
		EWT						
		EWT						
		EWT						

No	작업 분해	작업자	주요 단계	중점 관리	도해 또는 기타 규칙
7	<p>세척 및 완료</p> <ol style="list-style-type: none"> 70% 이소프로필 알코올을 이용하여 장착된 사이드 스텝을 닦아 주십시오. 반대쪽도 같은 방법으로 장착하여 주십시오. 장착이 완료되었습니다. <p>주의 사항 준수</p> <ol style="list-style-type: none"> 출고 전 사이드 스텝 표면에 알칼리성 세정 세제와 표백제 및 휠,타이어 세정제의 사용을 엄격히 금지하며 세정제 사용으로 인한 산화 (변색) 현상이 발생한 경우 책임을 질 수 없습니다. 사이드 스텝 주의 라벨은 필히 고객 확인 후 제거될 수 있도록 하여 주십시오. 		<p>(※) 점검사항</p> <ul style="list-style-type: none"> ⚠️ 1. 잔여물 제거는 에어건을 이용하여 주십시오. ⚠️ 2. 장착 후 48시간 내에 세차 및 60km/h 이상의 고속 주행을 삼가해 주십시오. ⚠️ 3. 최대 하중 75kg을 준수하여 주십시오. 		<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 45%;">  <p>알칼리성 세정 세제와 표백제 및 휠, 타이어 세정제의 사용을 엄격히 금지 하며 세정제의 사용으로 인한 산화(변색) 현상이 발생한 경우 당사에서 책임을 질 수 없습니다. *주의 문구 라벨은 필히 고객 확인 후 제거해 주십시오. 장착 완료 후 제품과 차량에 잔여물이 남아 있지 않도록 에어건을 이용하여 깨끗이 정리하여 주십시오!</p>  </div> <div style="width: 45%;">  <p style="text-align: center;">'Proceed as the other side'</p>  </div> </div> <div style="text-align: center; margin-top: 20px;">  <p style="font-size: 24px; font-weight: bold;">MAX 75 Kg</p> </div>
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법			
		<ol style="list-style-type: none"> 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 지시 기다릴 것 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다) 			

FOP

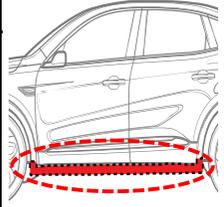
차종 : XM3	숙속 기간	
----------	-------	--

작업명	주의 사항 2
-----	---------

안전보호구		총 시간 (분)	
-------	--	----------	--

사용 부품	
-------	--

사용 공구		작업방법	
-------	--	------	--

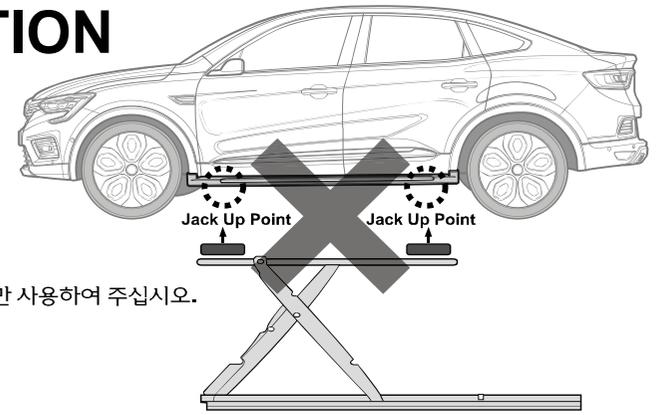
	Modification Date	N	1	2	3	4	5	차량 위치
validated by	Workshop							
	Supervisor	EWT						
		EWT						
		EWT						
		EWT						

No	작업 분해	작업자	주요 단계	중점 관리
7	<p style="color: red; font-weight: bold;">주의 사항 준수</p> <p> 1. 사이드 스텝 장착 후 테스트를 위해 스텝 위에서 과도한 움직임은 삼가하여 주십시오.</p> <p>2. 하부 점검 시 4주식 리프트만 사용하여 주십시오.</p> <p>3. 사이드 스텝을 장착한 뒤 바로 올라가지 마십시오.</p>		<p style="color: red; font-weight: bold;">(※) 점검사항</p> <p> 1. 최대 하중 75kg을 준수하여 주십시오.</p> <p> 2. 잭업 포인트를 이용하여 차량을 올리지 마십시오.</p>	

도해 또는 기타 규칙



CAUTION



※ 하부 점검 시 4주식 리프트만 사용하여 주십시오.

금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)	이상처리방법
	<ol style="list-style-type: none"> 1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)

작성일 :
 작성자(업체명) :

용품장착 체크리스트



작업코드		장착일자		작업자	
장착용품명	Side Step	검사일자		검수자	
차종	XM3	차량옵션		차대번호	

*** 작업전 특이사항(차량이상 및 조치결과) :**

용품 검사

검사항목		OK	NG	조치(NG일경우)
외관 검사	Side Step Packagige 1. 제품 외관 상태 점검 - 외관 파손 및 불량 점검 2. 양면 테이프 접착 상태 점검 - 오염 및 파손 점검 3. 제품 조립 상태 점검 - 아노다이징 상태 및 리버 플레이트 조립 상태 점검 4. 기타 부속품 점검 - 불량 및 누락, 몰착 등 점검			
장착 검사 *장착 불량 시 제품 교체 및 재장착	사이드 스텝 외관 점검 1. 사이드 스텝 표면 1) 사이드 스텝 외관 스크래치 및 파손 점검 2) 사이드 스텝 처짐 및 휠아치부 벌어짐 점검 3) 아노다이징 플레이트 산화, 변색 점검 4) 리버 패턴 부 조립 상태 점검 5) 사이드 스텝 주의 라벨 부착 점검 (라벨 부착 상태로 출고) 6) 제품 세척 점검 사이드 스텝 장착 점검 2. 사이드 스텝 휠아치 접합부에 완전히 밀착될 것 - 부적합 조치 재장착 (언더 코팅 제거 검토) 1) 사이드 스텝을 살짝 눌러 들뜸 점검 (과도한 힘을 주거나 밟지 말것) 2) 착업 공정 검토 (누락 공정 검토)			

차량 2차 불량 검사

	관련 자동차 부품명	검사항목	OK	NG	조치(NG일경우)
차량검사 2차불량 점검		장착 제품 점검 (외관, 제품 조립 상태 점검)			
		사이드 스텝 부착 점검 (양면 테이프 접착 점검)			
		장착 위치 점검 (사이드 판넬 하단 및 휠아치 가니쉬 하단부)			
		주의 공정 점검 (언더 코팅 제거, 프라이머 작업 등의 누락 공정 여부 점검)			
		주의 라벨 점검 (사이드 스텝 아노다이징 플레이트 센터부)			

* 용품 장착 부위에 발생 할수 있는 모든 부위의 2차 불량 점검 및 수리를 완료 하였음.

- 위 검사 항목에 대한 이상 발생 시 작업 현장 관리자에게 바로 보고 하고 지시를 받을 것
- 보고 후 3원칙을 준수 할것
- 정지한다 . 보고한다. 기다린다.

특이사항 및 이슈 사항 기입란