

FOS

Veh /Org	plant:	EWT:	Learning period	
N'POS :	Ind.FOP :	FOP:		

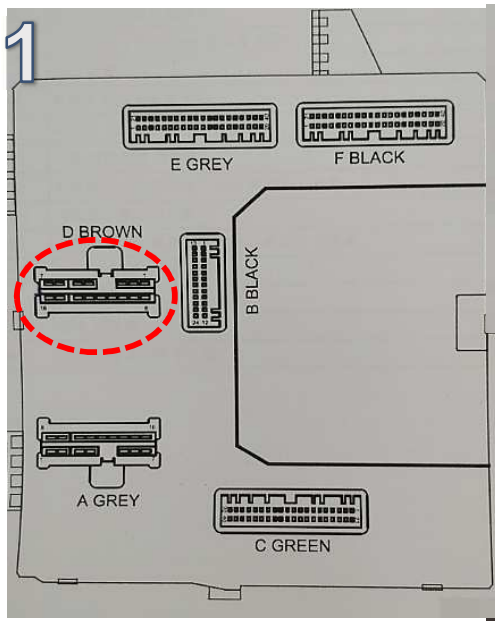
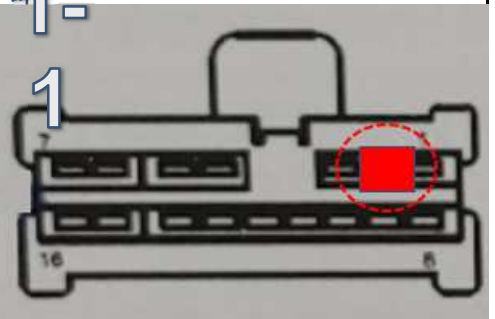
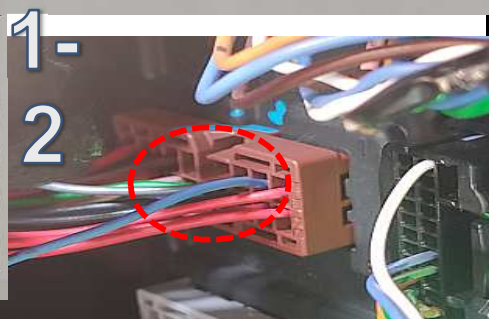
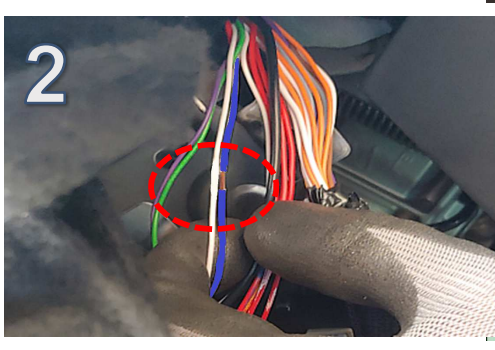
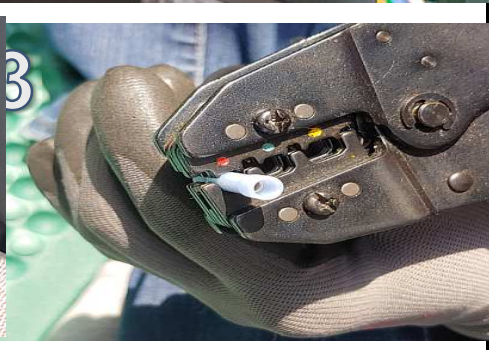
Name of the process	파워보드 설치 - BCM 신호선 작업
---------------------	----------------------

Equipment of safety/ clothes	장갑	Total time of the steps	
------------------------------	----	-------------------------	--

Used tools	니퍼, 압착기	Licenses andor qualifications	
------------	---------	-------------------------------	--

Used parts	PG슬리브		
------------	-------	--	--

Modification Date		N	1	2	3	4	5	장착 위치
2019-05-24								
validated by	Workshop							
	Supplier							
	EWT							
	EWT							
	EWT							
RSM	Eng.							
	Eng.							

No	Analysis of the operation	Time	Main step	Key point	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing
	BCM 신호선 작업 1. BCM 정면에서 해당 표시의 커넥터 작업 1-1. 커넥터의 2번 PIN의 위치의 케이블을 확인한다. 1-2. 파란색 케이블을 확인한다. 2. 케이블 중간 부분에 피복을 약 2cm 정도 벗긴다. 3. 피복을 벗긴 케이블을 PG슬리브에 넣고 압착 하여 고정 한뒤 반대쪽에는 파워보드의 그라운드 케이블을 넣은 후 압착한다			⚠ 피복을 벗길 시 단선이 되지 않도록 주의한다. ⚠ 압착 후 케이블이 빠지지 않는지 확인한다.	1  1-  1-2  2  3 
				1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)	

FOS

Veh /Org	plant:	EWT:	Learning period	
N'POS :	Ind.FOP :	FOP:		

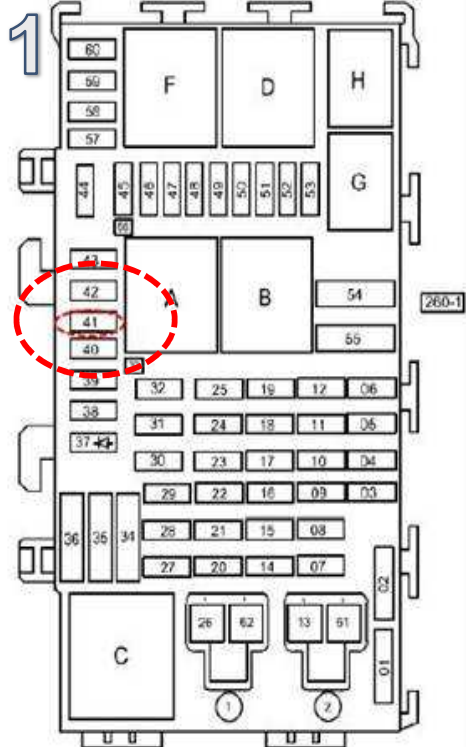
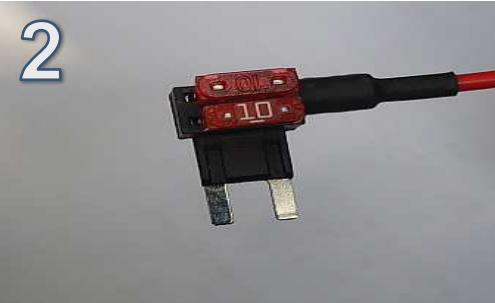
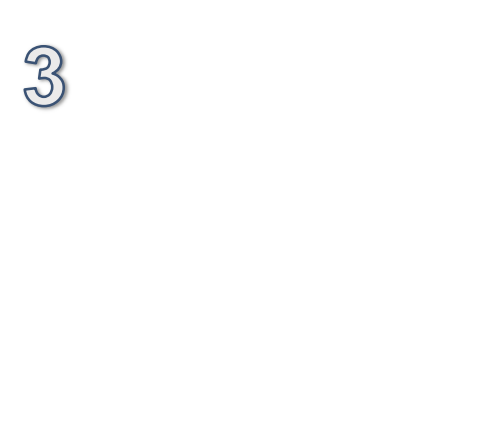
Name of the process	파워보드 설치 - 퓨즈 박스 연결 작업
---------------------	-----------------------

Equipment of safety/ clothes	장갑	Total time of the steps	
------------------------------	----	-------------------------	--

Used tools		Licenses andor qualifications	
------------	--	-------------------------------	--

Used parts			
------------	--	--	--

Modification Date		N	1	2	3	4	5	장착 위치
2019-05-24								
validated by	Workshop							
	Supplier	EWT						
	Supplier	EWT						
	Supplier	EWT						
	RSM	Eng.						
	Eng.							

No	Analysis of the operation	Time	Main step	Key point	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing
	BCM 신호선 작업 1. 퓨즈박스의 41번 퓨즈를 확인 후 분리한다. 2. 듀얼 퓨즈 콘넥터에 분리한 퓨즈를 연결한다. 3. 기존 퓨즈가 있던 자리에 퓨즈 컨넥터를 연결한다.		 퓨즈가 분실 되지 않도록 주의한다.		  
		1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)			