

* 목차 *

1. 제품소개
2. 제품 및 AS부품의 품명
3. 장착 위치
4. 필요 공구 및 소모품
5. FOP
 - 5-1 차량 보호커버 설치
 - 5-2 차량 배터리 탈거
 - 5-3 Welcome Light 설치 (1), (2), (3)
 - 5-4 케이블 배선작업 - 하부
 - 5-5 마감재 탈거-운전석 (1), (2)
 - 5-6 마감재 탈거-조수석
 - 5-7 케이블 배선 작업
 - 5-8 케이블 배선 작업-운전석
 - 5-9 케이블 배선 작업-조수석 (1), (2)
 - 5-10 파워보드 설치 및 연결 (1), (2)
 - 5-11 서클패치 부착
 - 5-12 내장재 조립 - 조수석
 - 5-13 내장재 조립 - 운전석
 - 5-14 차량 배터리 장착
- 6.체크 시트

* 1. 제품 소개 *

No.	ITEM	Features										
1	적용 사양	SM6(LFD)										
2	키트 구성	<table border="1"> <thead> <tr> <th>품번</th> <th>Qty</th> <th>위치</th> <th>적용 차종</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>1</td> <td>사이드 하부 패널(운전석, 조수석)</td> <td>SM6</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	품번	Qty	위치	적용 차종	비고		1	사이드 하부 패널(운전석, 조수석)	SM6	
품번	Qty	위치	적용 차종	비고								
	1	사이드 하부 패널(운전석, 조수석)	SM6									
3	사양/기능	<ul style="list-style-type: none"> • 제원: 1400x45(mm) • 무게: 좌 561g, 우 611g • 기능: 엔진오프 상태 스마트키 Unarm시, 도어오픈 시 좌우 LED bar에 불이 들어와 웰컴기능 										

*** 2. 제품 및 AS부품의 품명 ***



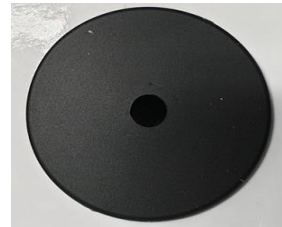
품명 : LED BAR
 수량 : 2EA
 장착 위치 : 사이드 하부 판넬



품명 : POWER BOARD
 수량 : 1EA
 장착위치 : 운전석 사이드커버 뒤



품명 : Mounting Bracket
 수량 : 8EA
 장착 위치 : 사이드 하부 판넬
 장착 위치에 따른 표시가 있음



품명 : 그로맷
 수량 : 4EA
 장착 위치 : 좌우도어측 배선 내부 전개 홀 마감용



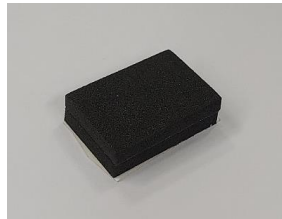
품명 : M6.0 Nut / 수량 : 8EA
 장착 위치 : 사이드 하부 판넬



품명 : SCREW
 수량 : 8EA
 장착 위치 : 사이드 하부 판넬



품명 : 히트 슬리브
 수량 : 2EA
 장착 위치 : 풋 램프



품명 : 스펀지
 수량 : 2EA
 장착 위치 : LED BAR 양 끝단



품명 : 방수용 Circle Patch
 수량 : 2EA
 장착 위치 : 도어측 배선 내부 전개 홀





* 3. 장착 위치 *

1) 파워보드 - 운전석 사이드 커버 안쪽

2) LED 바 R/L - 운전석 / 조수석 사이드 하부



4. 필요 공구 및 소모품

				
1. 전동 드라이버	2. 롱 노우즈 플라이어	3. T20 Trox 팁	4. 니퍼	5. 절연 테이프
				
6. 고무 패드	7. 토크 렌치	8. 플라스틱 리무버	9. 압착기	10. 클립 제거 리무버
				
11. 히팅건	12. 히팅건 앵글노즐	13. 와이어 스트리퍼	14. 라쳇렌치	15. 배선 전개용 철선
				
16. 8mm 드릴팁	17. 드라이버			

FOP

Veh /Org plant:	EWT:	Learning period	
N'POS :	Ind.FOP :	FOP:	

Name of the process	차량 보호 커버 설치
---------------------	-------------

Equipment of safety/ clothes	장갑	Total time of the steps	
------------------------------	----	-------------------------	--

Used tools	차량 내장재 보호 커버	Licenses and/or qualifications	
------------	--------------	--------------------------------	--

Used parts	시트 보호커버, 스티어링 휠 보호 커버, 대시보드 보호커버, 플로워 매트 보호커버		
------------	---	--	--

Modification Date		N	1	2	3	4	5	6	7	8
		2019-05-24								
validated by	Workshop									
	Supplier	EWT	이도웅							
		EWT	장한성							
		EWT	박영수							
	RSM	Eng.								
Eng.										

No	Analysis of the operation	Time	Main step	Key point	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing
----	---------------------------	------	-----------	-----------	--

	차량 보호 커버 설치 1. 시트 보호 커버를 설치한다. 2. 스티어링 휠 보호 커버를 설치한다. 3. 대시보드 보호 커버를 설치한다. 4. 플로워 매트 보호 커버를 설치한다.		 차량 보호용 커버를 설치한다		<div style="display: flex; flex-wrap: wrap;"> <div style="width: 50%; text-align: center;"> <p>1</p> </div> <div style="width: 50%; text-align: center;"> <p>2</p> </div> <div style="width: 50%; text-align: center;"> <p>3</p> </div> <div style="width: 50%; text-align: center;"> <p>4</p> </div> </div>
--	--	--	---------------------	--	--

--	--	--	--	--	--

FOP


Veh /Org plant:	EWT:	Learning period	
N'POS :	Ind.FOP :	FOP:	

Name of the process	차량 배터리 탈거
---------------------	-----------





Equipment of safety/ clothes	장갑	Total time of the steps	
------------------------------	----	-------------------------	--

Used tools	토크렌치, 고무커버	Licenses and/or qualifications	
------------	------------	--------------------------------	--

Used parts			
------------	--	--	--

Modification Date		N	1	2	3	4	5	장착 위치
2019-05-24								
validated by	Workshop							
	Supplier	EWT	이도웅					
		EWT	장한성					
RSM	EWT	박영수						
	Eng.							
	Eng.							

No	Analysis of the operation	Time	Main step	Key point	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing
----	---------------------------	------	-----------	-----------	--

	차량 배터리 탈거 1. 차량 배터리 (-)단자 부 볼트를 탈거한 뒤 (-)단자 케이블을 분리한다(10mm 소켓) 2. 배터리 (-)케이블이 차체에 붙지 않도록 고무커버위에 케이블을 거치한다.			 배터리 (-)케이블이 단자에 접촉되지 않도록 주의할것	<div style="display: flex; flex-direction: column; align-items: center;"> <div style="text-align: center;">  <p>1</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>2</p> </div> </div>
---	---	--	--	--	---

					1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)
--	--	--	--	--	--

FOP

Veh /Org plant:	EWT:	Learning period
N'POS :	Ind.FOP :	FOP:

Name of the process	Welcome light 설치 1 (운전석/조수석)
---------------------	---------------------------------


Equipment of safety/ clothes	장갑
------------------------------	----

Used tools	라쳇 렌치
------------	-------


Used parts	
------------	--


Total time of the steps	
-------------------------	--

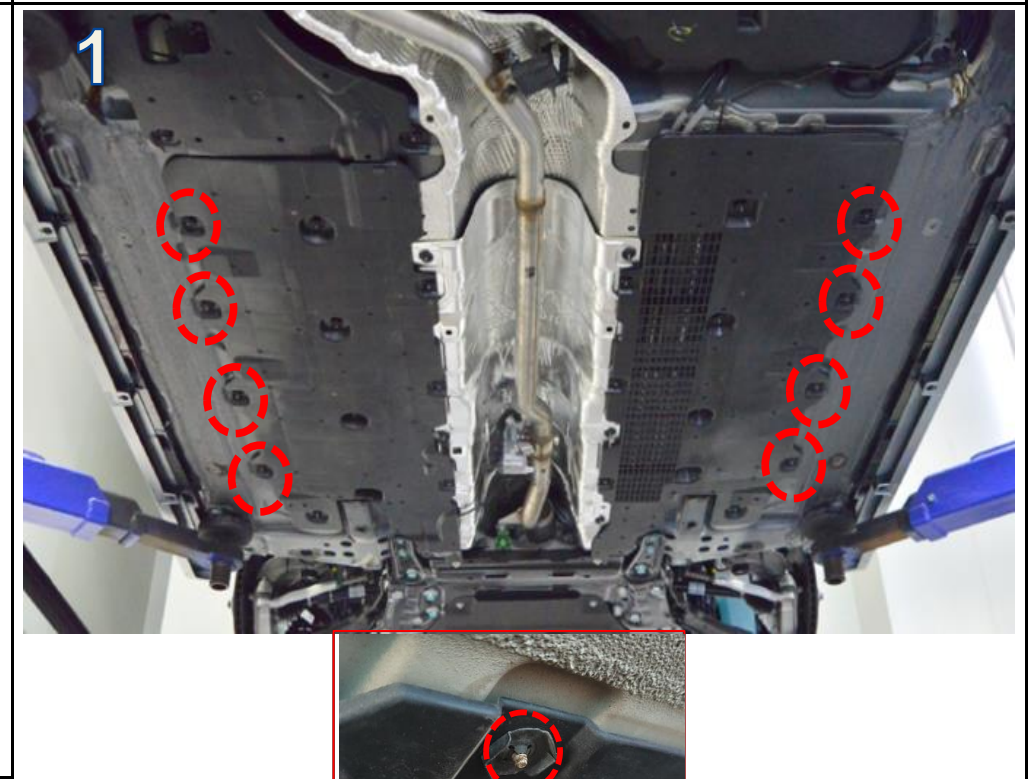
Licenses and/or qualifications	
--------------------------------	--

Modification Date		N	1	2	3	4	5	장착 위치
2019-05-24								
validated by	Workshop							
	Supplier	EWT	이도웅					
		EWT	장한성					
RSM	EWT	박영수						
	Eng.							
	Eng.							

No	Analysis of the operation	Time	Main step	Key point	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing
----	---------------------------	------	-----------	-----------	--

	Welcome light 설치 1 (운전석 / 조수석) 1. 차량 하부의 표시부 8곳의 너트를 탈거한다				
--	---	--	--	--	--

 너트는 재 사용해야하므로 잘 보관한다



--	--	--	--	--	--

1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고
2. 지시 기다릴 것
3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것.
(정지한다, 보고한다, 기다린다)

FOP

Veh /Org plant:	EWT:	Learning period
N'POS :	Ind.FOP :	FOP:

Name of the process	Welcome light 설치 2 (운전석 / 조수석)
---------------------	-------------------------------------


Equipment of safety/ clothes	장갑
------------------------------	----

Used tools	라쳇 렌치
------------	-------

Used parts	Mounting Bracket
------------	------------------

Total time of the steps	
-------------------------	--

Licenses and/or qualifications	
--------------------------------	--

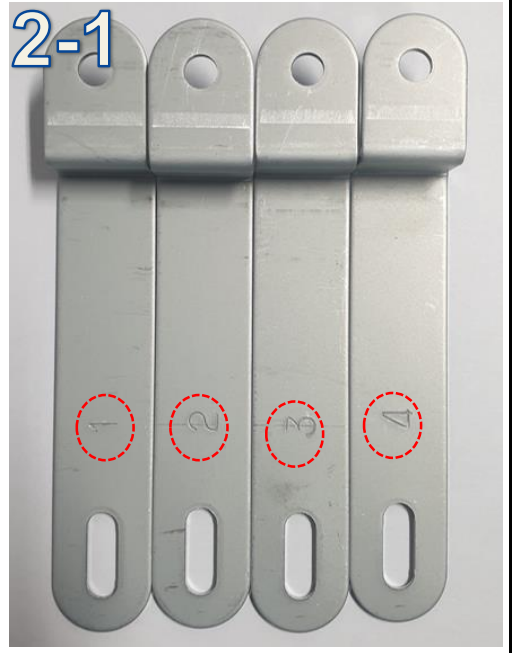
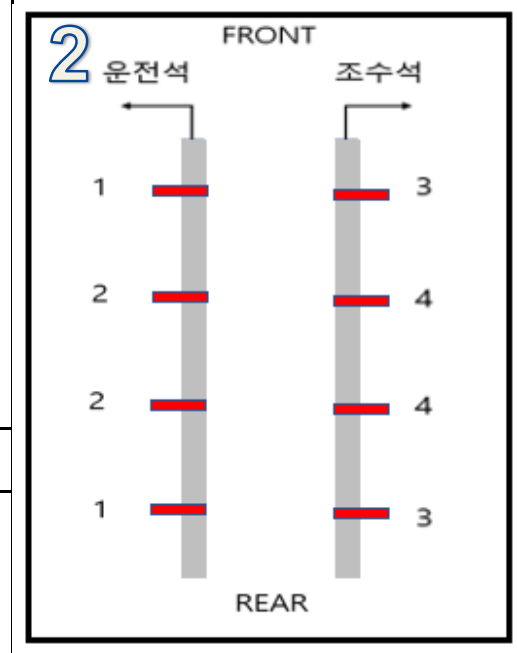
Modification Date		N	1	2	3	4	5	장착 위치
validated by	Workshop	2019-05-24						
	Supplier	EWT	이도웅					
		EWT	장한성					
		EWT	박영수					
	RSM	Eng.						
Eng.								

No	Analysis of the operation	Time	Main step	Key point	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing
----	---------------------------	------	-----------	-----------	--

	Welcome light 설치 2 (운전석 / 조수석) 1. Mounting Bracket 의 짧은 쪽이 언더커버와 연결 되도록 하고 분리한 너트로 체결한다. 2. Mounting Bracket 설치 시 위치 별 번호 2-1 Mounting Bracket 의 표시				
--	---	--	--	--	--



표시된 위치에 맞는 Mounting Bracket을 연결 하였는지 확인한다.



1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)
--

FOP

Veh /Org plant:	EWT:	Learning period
N'POS :	Ind.FOP :	FOP:

Name of the process	Welcome light 설치 3 (운전석 / 조수석)
---------------------	-------------------------------------


Equipment of safety/ clothes	장갑
------------------------------	----

Used tools	M6 라쳇렌치, 드라이버
------------	---------------




Used parts	Mounting Bracket, M6.0 너트, LED L/R Bar, 스폰지, 케이블타이, 스크류
------------	---

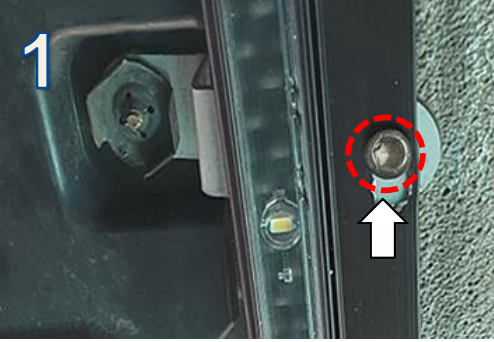
Total time of the steps	
-------------------------	--


Licenses and/or qualifications	
--------------------------------	--


Modification Date		N	1	2	3	4	5	장착 위치
2019-05-24								
validated by	Workshop							
	Supplier	EWT	이도웅					
		EWT	장한성					
RSM	EWT	박영수						
	Eng.							
	Eng.							

No	Analysis of the operation	Time	Main step	Key point	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing
----	---------------------------	------	-----------	-----------	--

	Welcome light 설치 3 (운전석 / 조수석)				
	1. LED bar 연결 부위가 차량의 바깥쪽으로 향하도록 하고 스크류를 아래서 위로 연결하고				
	1-1. 스크류에 M6 너트를 연결하여 드라이버로 고정한다.				
	2. LED bar 뒤쪽끝 부분에 스폰지를 부착 한다.				







--	--	--	--	--	--

1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고
2. 지시 기다릴 것
3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것.
(정지한다, 보고한다, 기다린다)

FOP

Veh /Org plant:	EWT:	Learning period
N'POS :	Ind.FOP :	FOP:

Name of the process	케이블 배선작업-하부
---------------------	-------------


Equipment of safety/ clothes	장갑
------------------------------	----

Used tools	케이블타이
------------	-------


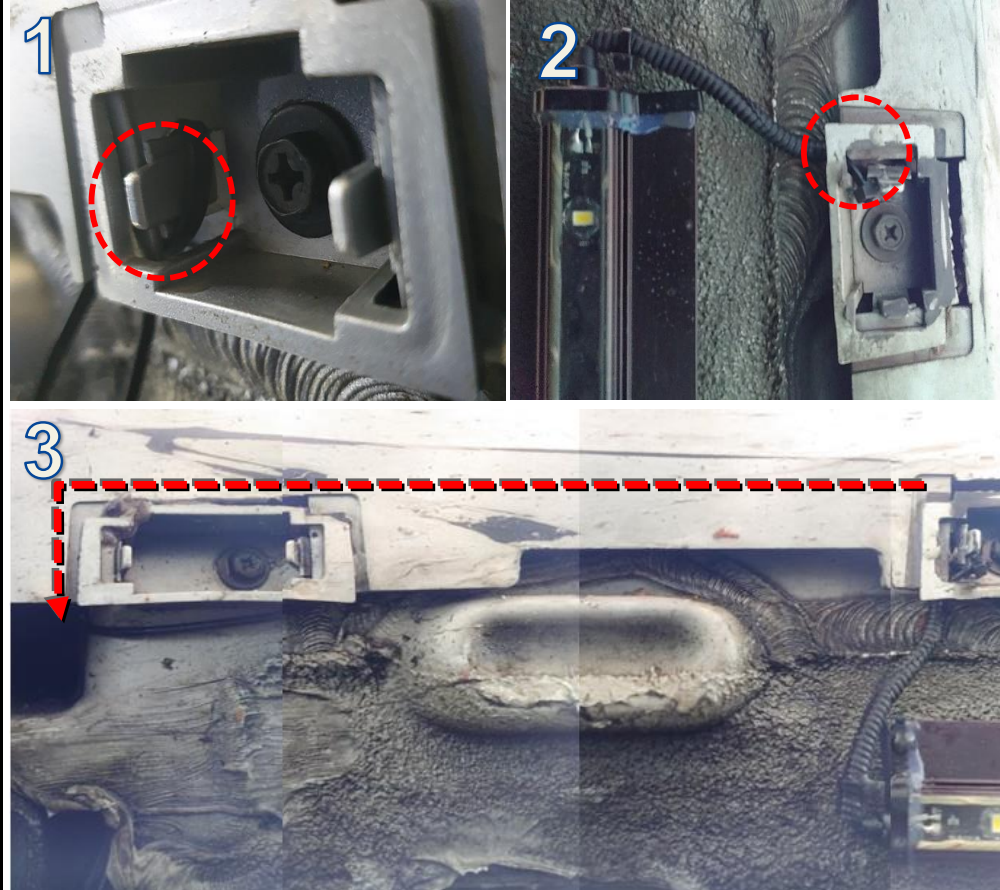
Used parts	
------------	--

Total time of the steps	
-------------------------	--

Licenses and/or qualifications	
--------------------------------	--

Modification Date		N	1	2	3	4	5	장착 위치
2019-05-24								
validated by	Workshop							
	Supplier	EWT	이도웅					
		EWT	장한성					
RSM	EWT	박영수						
	Eng.							
	Eng.							

No	Analysis of the operation	Time	Main step	Key point	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing
----	---------------------------	------	-----------	-----------	--

	케이블 배선 작업 (운전석/조수석 하부)				
	1. 케이블 타이를 락킹 부분에 걸고 고리를 만든다.				
	2. 만들어진 고리 안으로 케이블을 넣고 고정한다.				

⚠
안쪽으로 배선하여 케이블이 보이지 않도록 한다.

					1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)
--	--	--	--	--	--

FOP

Veh /Org plant:	EWT:	Learning period
N'POS :	Ind.FOP :	FOP:

Name of the process	마감재 탈거 - 운전석 1
---------------------	----------------

Equipment of safety/ clothes	장갑
------------------------------	----

Used tools	플라스틱 리무버, 전동드라이버
------------	------------------

Used parts	
------------	--

Total time of the steps	
Licenses and/or qualifications	

Modification Date		N	1	2	3	4	5	장착 위치
2019-05-24								
validated by	Workshop							
	Supplier	EWT	이도웅					
		EWT	장한성					
RSM	Eng.							
	Eng.							

No	Analysis of the operation	Time	Main step	Key point	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing
----	---------------------------	------	-----------	-----------	--

1	마감재 탈거 - 운전석1 1. 운전석 웨더스트립을 대시보드 사이드커버부터 로어 사이드트림까지 탈거한다. 2. 리무버를 이용하여 운전석 사이드 커버를 분리한다 3. 전동드라이버로 볼트 2개소를 분리한다.			⚠️ 고정부위가 파손 되지 않도록 주의한다. ⚠️ 볼트가 분실 되지 않도록 주의한다.	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> <p>1</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>2</p> </div> </div> <div style="text-align: center; margin-top: 10px;"> <p>3</p> </div>
---	--	--	--	--	--


	1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상 시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)
--	---








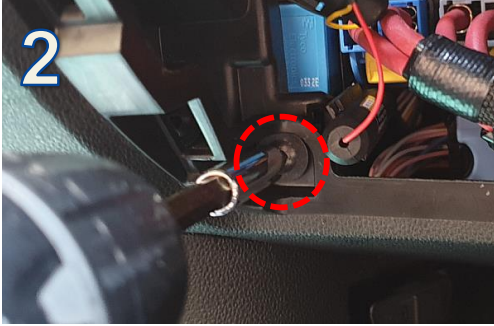



FOP

Veh /Org plant:	EWT:	Learning period
N'POS :	Ind.FOP :	FOP:

Name of the process	마감재 탈거 - 운전석 2
---------------------	----------------

Equipment of safety/ clothes	장갑	Total time of the steps	
Used tools	플라스틱 리무버, 전동드라이버	Licenses and/or qualifications	
Used parts			

Modification Date		N	1	2	3	4	5	장착 위치
2019-05-24								
validated by	Workshop							
	Supplier	EWT	이도웅					
		EWT	장한성					
RSM	EWT	박영수						
	Eng.							
	Eng.							

No	Analysis of the operation	Time	Main step	Key point	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing
	<p>마감재 탈거 - 운전석 2</p> <p>1. 스피커 박스 커버를 분리한다.</p> <p> 2. 스피커 박스 안쪽 볼트 1개소를 분리한다.</p> <p> 3. 플라스틱리무버를 사이드커버 안쪽으로 넣어 공간을 만들고 운전석 쪽에서 당겨 인스트루먼트 패널 로우커버를 탈거한다.</p> <p> 4. 연결되어 있는 커넥터 2개소를 분리한다.</p> <p>5. 운전석의 로어 사이드트림을 탈거한다.</p>			<p> 볼트가 분실 되지 않도록 주의한다.</p> <p> 고정부위가 파손 되지 않도록 주의한다.</p> <p> 커넥터의 연결 부위가 파손 되지 않도록 주의한다.</p>	<div style="display: flex; flex-wrap: wrap;"> <div style="width: 50%; text-align: center;"> <p>1</p>  </div> <div style="width: 50%; text-align: center;"> <p>2</p>  </div> <div style="width: 50%; text-align: center;"> <p>3</p>  </div> <div style="width: 50%; text-align: center;"> <p>4</p>  </div> <div style="width: 50%; text-align: center;"> <p>5</p>  </div> </div>
				<p>1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고</p> <p>2. 지시 기다릴 것</p> <p>3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)</p>	

FOP

Veh /Org plant:	EWT:	Learning period	
N'POS :	Ind.FOP :	FOP:	

Name of the process	마감재 탈거 - 조수석
---------------------	--------------


Equipment of safety/ clothes	장갑
------------------------------	----

Used tools	플라스틱 리무버, 전동드라이버
------------	------------------

Used parts	
------------	--

Total time of the steps	
-------------------------	--

Licenses and/or qualifications	
--------------------------------	--

Modification Date		N	1	2	3	4	5	장착 위치
2019-05-24								
validated by	Workshop							
	Supplier	EWT	이도웅					
		EWT	장한성					
RSM	EWT	박영수						
	Eng.							
	Eng.							

No	Analysis of the operation	Time	Main step	Key point	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing
----	---------------------------	------	-----------	-----------	--

<p>마감재 탈거 - 조수석</p> <p> 1. 글로브 박스 우측에 있는 사이드 커버를 분리하여 탈거한다.</p> <p> 2. 사이드 커버와 글로브 박스가 연결 되어 있는 볼트(2개소)를 탈거한다.</p> <p>3. 글로브 박스 와 사이드 커버 사이의 마감재를 분리한다.</p> <p>4. 조수석의 로어 사이드트림을 탈거한다.</p>			<p> 볼트가 분실 되지 않도록 주의한다</p>		<p>1</p>  <p>2</p>  <p>3</p>  <p>4</p> 
---	--	--	--	--	---

					<p>1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고</p> <p>2. 지시 기다릴 것</p> <p>3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)</p>
--	--	--	--	--	--

FOP

Veh /Org plant:	EWT:	Learning period
N'POS :	Ind.FOP :	FOP:

Name of the process	케이블 배선 작업 (운전석/조수석)
---------------------	------------------------

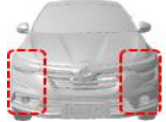
Equipment of safety/ clothes	장갑
------------------------------	----

Used tools	드라이버, 배선 전개용 철선
------------	-----------------



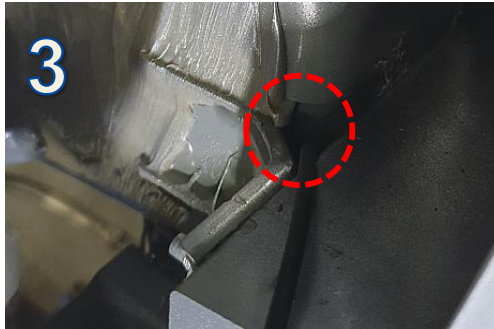

Used parts	
------------	--

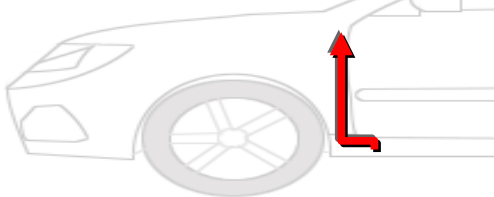
Total time of the steps	
-------------------------	--

Licenses and/or qualifications	
--------------------------------	--

Modification Date		N	1	2	3	4	5	장착 위치
2019-05-24								
validated by	Workshop							
	Supplier	EWT	이도웅					
		EWT	장한성					
RSM	EWT	박영수						
	Eng.							
	Eng.							

No	Analysis of the operation	Time	Main step	Key point	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing
----	---------------------------	------	-----------	-----------	--

	케이블 배선작업(운전석/조수석) 1. 배선하고자 하는 부분의 바퀴를 최대한 틀어 공간을 확보한 바퀴 뒷부분에 위치한 커버와 연결된 볼트를 분리한다. 2. 커버를 당겨 공간을 만들고 배선 전개용 철선과 케이블을 연결한다. 3. 도어와 A필러의 하단부(표시위치)에 배선 전개용 철선이 나오도록 한 뒤 케이블을 배선한다. 4. 차량 도어 연결 힌지 윗부분 공간으로 케이블이 나오도록 배선한다. 5. 케이블 배선 방향 및 위치		⚠️ 볼트가 분실 되지 않도록 주의한다 ⚠️ 커버 뒤에 보호 비닐이 망가지지 않도록 주의한다 ⚠️ 바의 커넥터가 끌려 들어 가는 도중 빠질 수 있으므로 주의한다 ⚠️ 도어 여닫을 시 케이블이 걸려 문제가 발생 하지 않도록 정리한다.	1  2  3  4 	
--	--	--	--	--	--

	1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)	5 
--	--	---

FOP

Veh /Org plant:	EWT:	Learning period
N'POS :	Ind.FOP :	FOP:

Name of the process	케이블 배선작업-운전석
---------------------	--------------


Equipment of safety/clothes	장갑
-----------------------------	----

Used tools	8mm 드릴팁, 전동드라이버, 케이블타이, 배선 전개용 철선
------------	-----------------------------------

Used parts	
------------	--

Total time of the steps	
-------------------------	--

Licenses and/or qualifications	
--------------------------------	--

Modification Date		N	1	2	3	4	5	장착 위치
2020-04-22								
validated by	Workshop							
	Supplier	EWT	이도용					
		EWT	장한성					
RSM	EWT	박영수						
	Eng.							
	Eng.							

No	Analysis of the operation	Time	Main step	Key point	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing
----	---------------------------	------	-----------	-----------	--

☞	<p>케이블 배선작업-운전석</p> <p>1. 도어 힌지위 순정 그로멧을 분리한다.</p> <p>2. 순정 그로멧에 활작업을 진행한다. 드릴팁 8mm 사이즈</p> <p>3. 동봉된 그로멧을 케이블에 삽입한다.</p> <p>4. 순정 그로멧 구멍에 동봉된 그로멧의 원통부를 삽입하고 이형지를 제거하여 부착한 뒤 원통부와 케이블을 케이블타이로 묶는다</p> <p>5. 배선 전개용 철선을 이용하여 차량 안쪽의 표시부 홀로 케이블이 나오도록 한다.</p> <p>6. 동봉된 그로멧을 3의 방향과 반대 방향으로 삽입하고 이형지를 제거 후 차량 안쪽 홀에 부착한다.</p>				
---	---	--	--	--	--

⚠	정가운데를 뚫고 다른곳에 손상이 없게한다
⚠	커넥터가 아래 그림 화살표 방향으로 그로멧을 통과하도록 한다.
⚠	커넥터가 이동중 빠질 수 있으므로 주의한다
⚠	커넥터가 아래 그림 화살표 방향으로 그로멧을 통과하도록 한다.

1



2



3



4



5



6



					<p>1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고</p> <p>2. 지시 기다릴 것</p> <p>3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)</p>
--	--	--	--	--	--

FOP


Veh /Org plant:	EWT:	Learning period	
N'POS :	Ind.FOP :	FOP:	

Name of the process	케이블 배선 작업 - 조수석 1
---------------------	-------------------

Equipment of safety/ clothes	장갑	Total time of the steps	
------------------------------	----	-------------------------	--

Used tools	8mm 드릴팁, 전동드라이버, 케이블타이, 배선 전개용 철선	Licenses and qualifications	
------------	-----------------------------------	-----------------------------	--

Used parts	
------------	--

Modification Date	N	1	2	3	4	5	장착 위치
	2020-04-22						
validated by	Workshop	EWT	이도용				
		Supplier	EWT	장한성			
	EWT	박영수					
	RSM	Eng.					
	Eng.						

No	Analysis of the operation	Time	Main step	Key point	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing
----	---------------------------	------	-----------	-----------	--

 	케이블 배선 작업 - 조수석1 1. 운전석과 마찬가지로 도어 힌지 위 그로멧을 분리한다. 2. 순정 그로멧에 홀작업을 진행한다. 드릴팁 8mm 사이즈 3. 동봉된 그로멧을 케이블에 삽입한다. 4. 순정 그로멧 구멍에 동봉된 그로멧의 원통부를 삽입하고 이형지를 제거하여 부착한 뒤 원통부와 케이블을 케이블타이로 묶는다 5. 배선 전개용 철선을 이용하여 차량 안쪽의 표시부 홀로 케이블이 나오도록 한다. 6. 동봉된 그로멧을 3의 방향과 반대 방향으로 삽입하고 이형지를 제거 후 차량 안쪽 홀에 부착한다.		1. 정가운데를 뚫고 다른곳에 손상이 없게한다 2. 커넥터가 아래 그림 화살표 방향으로 그로멧을 통과하도록 한다. 	1. 커넥터가 아래 그림 화살표 방향으로 그로멧을 통과하도록 한다. 	1.  2.  3.  4.  5.  6. 
--	---	--	--	--	--

	1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)
--	--

FOP

Veh /Org plant:	EWT:	Learning period
N'POS :	Ind.FOP :	FOP:

Name of the process	파워보드 설치 및 연결 2
---------------------	----------------


Equipment of safety/ clothes	장갑
------------------------------	----

Used tools	케이블 타이
------------	--------





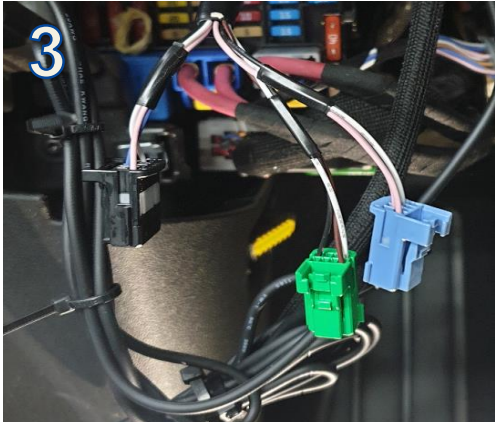
Used parts	
------------	--

Total time of the steps	
-------------------------	--

Licenses and/or qualifications	
--------------------------------	--

Modification Date		N	1	2	3	4	5	장착 위치
2020-04-22								
validated by	Workshop							
	Supplier	EWT	이도웅					
		EWT	장한성					
RSM	EWT	박영수						
	Eng.							
	Eng.							

No	Analysis of the operation	Time	Main step	Key point	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing
----	---------------------------	------	-----------	-----------	--

	파워보드 설치 및 연결 2 1. LED bar 좌/우의 커넥터를 파워보드 아래 두 단자에 연결하고, 양면 테이프 이형지를 벗겨 퓨즈박스 옆 프레임에 부착한다. 2. 케이블타이를 이용하여 파워보드 전원 케이블을 하네스에 묶어준다. 3. 케이블타이를 이용하여 파워보드 전원 케이블을 여분의 LED bar 하네스를 풋 램프 하네스에 묶어준다.			⚠ 체결 커넥터2개가 있는 부분이 아래로 위치하도록 부착한다.	<div style="display: flex; flex-wrap: wrap;"> <div style="width: 50%;">  <p style="font-size: 2em; color: blue; font-weight: bold;">1</p> </div> <div style="width: 50%;">  <p style="font-size: 2em; color: blue; font-weight: bold;">1-1</p> </div> <div style="width: 50%;">  <p style="font-size: 2em; color: blue; font-weight: bold;">2</p> </div> <div style="width: 50%;">  <p style="font-size: 2em; color: blue; font-weight: bold;">3</p> </div> </div>
--	--	--	--	------------------------------------	--

					1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)
--	--	--	--	--	--

FOP


Veh /Org plant:	EWT:	Learning period
N'POS :	Ind.FOP :	FOP:

Name of the process	서클 패치 부착 (운전석/조수석)
---------------------	-----------------------

Equipment of safety/ clothes	장갑	Total time of the steps	
---------------------------------	----	----------------------------	--

Used tools		Licenses and/or qualifications	
------------	--	-----------------------------------	--

Used parts	서클 패치		
------------	-------	--	--

Modification Date		N	1	2	3	4	5	장착 위치
2020-04-22								
validated by	Workshop							
	Supplier	EWT	이도웅					
		EWT	장한성					
RSM	EWT	박영수						
	Eng.							
	Eng.							

No	Analysis of the operation	Time	Main step	Key point	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing
----	---------------------------	------	-----------	-----------	--

	서클패치 부착(운전석/조수석) 1. 운전석/조수석 케이블 내부 인입 홀에 서클 패치를 부착한다.				

					1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)
--	--	--	--	--	--

FOP

Veh /Org plant:	EWT:	Learning period	
N'POS :	Ind.FOP :	FOP:	

Name of the process	내장재 조립-조수석
---------------------	------------


Equipment of safety/ clothes	장갑
------------------------------	----

Used tools	전동드라이버
------------	--------

Used parts	
------------	--

Total time of the steps	
-------------------------	--

Licenses and/or qualifications	
--------------------------------	--

Modification Date		N	1	2	3	4	5	장착 위치
2019-05-24								
validated by	Workshop							
	Supplier	EWT	이도웅					
		EWT	장한성					
RSM	EWT	박영수						
	Eng.							
	Eng.							

No	Analysis of the operation	Time	Main step	Key point	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing
----	---------------------------	------	-----------	-----------	--

1	내장재 조립 - 조수석 1. 조수석 로어 사이드 트림을 부착한다.					
2	2. 글로브박스과 사이드커버간 볼트 2개소를 체결한다.					
3	3. 조수석 사이드커버를 부착한다.					

			1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)
--	--	--	--

FOP


Veh /Org plant:	EWT:	Learning period
N'POS :	Ind.FOP :	FOP:

Name of the process	내장재 조립 - 운전석
---------------------	--------------








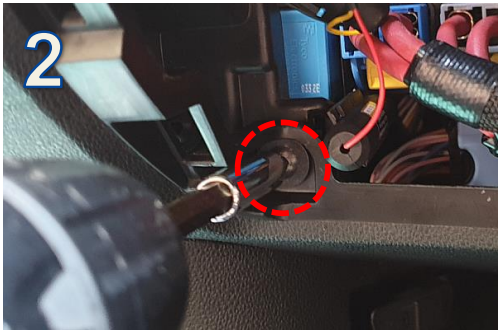




Equipment of safety/ clothes	장갑	Total time of the steps	
------------------------------	----	-------------------------	--

Used tools	전동 드라이버	Licenses and/or qualifications	
------------	---------	--------------------------------	--

Used parts			
------------	--	--	--

Modification Date		N	1	2	3	4	5	장착 위치
2019-05-24								
validated by	Workshop							
	Supplier	EWT	이도웅					
		EWT	장한성					
RSM	Eng.							
	Eng.							

No	Analysis of the operation	Time	Main step	Key point	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing
----	---------------------------	------	-----------	-----------	--

<p>내장재 조립 - 운전석</p> <p>1 운전석 로어 인스트루먼트 패널 커넥터를 체결하고 부착한다</p> <p> 2. 인스트루먼트 패널 고정볼트(1개소)를 체결한다.</p> <p> 3. 슥스박스 커버를 부착한다.</p> <p>4. 사이드커버 볼트를 체결한다.</p> <p>5. 사이드커버를 부착한다.</p> <p>6. 웨더스트립을 재 체결한다.</p>			<p> 2포인트, 딸깍 소리를 확인하고 완료한다</p> <p> 고정부위가 파손 되지 않도록 주의한다.</p> <p> 2개소 체결한다.</p> <p> 웨더스트립 재 조립시 주름, 들뜸, 구부러짐에 주의하고 조립 후 이상유무를 확인한다</p>	<p>1 </p> <p>2 </p> <p>3 </p> <p>4 </p> <p>5 </p> <p>6 </p>
--	--	--	--	---

					<p>1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고</p> <p>2. 지시 기다릴 것</p> <p>3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)</p>
--	--	--	--	--	--

FOP

Veh /Org plant:	EWT:	Learning period
N'POS :	Ind.FOP :	FOP:

Name of the process	차량 배터리 장착
---------------------	-----------


Equipment of safety/ clothes	장갑
------------------------------	----

Used tools	토크렌치 (8Nm)
------------	------------



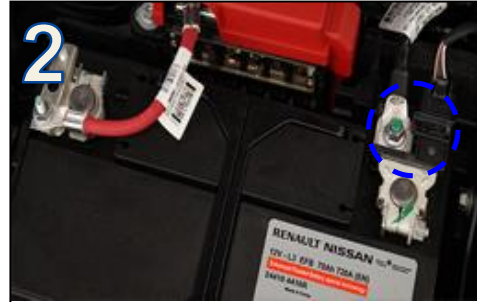


Used parts	
------------	--

Total time of the steps	
-------------------------	--

Licenses and/or qualifications	
--------------------------------	--

Modification Date		N	1	2	3	4	5	장착 위치
2019-05-24								
validated by	Workshop							
	Supplier	EWT	이도웅					
		EWT	장한성					
RSM	Eng.							
	Eng.							

No	Analysis of the operation	Time	Main step	Key point	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing
----	---------------------------	------	-----------	-----------	--

☞	1. 분리된 배터리 (-)단자부 배터리 전류 센서 커넥터를 장착한다.		 (-)단자부 배터리 전류 센서 커넥터 체결시 딸깍 소리가 날때까지 체결한다.		 
☞	2. 차량 배터리 (-)단자를 체결 후 토크렌치(Spec:8Nm) 이용하여 볼트를 체결한다.		 규정 토크 8Nm로 배터리 -극 단자와 너트를 체결한다. 		

					1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)
--	--	--	--	--	--

작성일 : 2019년 05월 24일
 작성자(업체명) : 주식회사 하제엠텍

PDI 용품장착 체크리스트



작업코드		장착일자		작업자	
장착용품명	AXS LED welcome light for SM6	검사일자		검수자	
차종	SM6	차량옵션		차대번호	

*** 작업전 특이사항(차량이상 및 조치결과) :**

용품 검사							
		검사항목			OK	NG	조치(NG일경우)
용품시공 외관검사	결품확인						
	LED welcome light LED 렌즈 빠짐 상태 확인 (운전석/조수석)						
	LED welcome light NUT 고정 상태 확인 (운전석/조수석)						
	LED welcome light 케이블 고정 상태 확인 (운전석/조수석)						
	도어 Open/Close시 케이블이 영향을 받는지 확인 (운전석/조수석)						
용품기능 동작검사	자동차 기능	검사항목			OK	NG	조치(NG일경우)
	LED welcome light	좌측 LED 켜짐 확인					
		우측 LED 켜짐 확인					
		스마트키로 도어 Open key 동작 시 LED welcome light LED 켜짐 확인					
		위 상태(LED on)에서 스마트키의 도어 Lock 동작 시 LED welcome light LED 꺼짐 확인					

차량 2차 불량 검사							
		검사항목			OK	NG	조치(NG일경우)
차량부품 외관검사	관련 자동차 부품명						

* 용품 장착 부위에 발생 할수 있는 모든 부위의 2차불량 점검 및 수리를 완료 하였음.

- 위 검사 항목에 대한 이상 발생 시 작업 현장 관리자에게 바로 보고 하고 지시를 받을 것
- 보고 후 3원칙을 준수 할것
- 정지한다 . 보고한다. 기다린다.

특이사항 및 이슈 사항 기입란