



# \* 목차 \*

1. 제품소개
2. 제품 및 AS부품의 품명
3. 장착 위치
4. 필요 공구 및 소모품
5. FOP
  - 5-1 차량 보호커버 설치
  - 5-2 차량 배터리 탈거
  - 5-3 Welcome Light 설치 (1), (2), (3)
  - 5-4 마감재 탈거-운전석
  - 5-5 마감재 탈거-조수석
  - 5-6 케이블 배선작업 - 운전석 (1), (2)
  - 5-7 케이블 배선작업 - 조수석 (1), (2)
  - 5-8 파워보드 설치 및 연결 (1), (2)
  - 5-9 서클패치 부착
  - 5-10 내장재 조립 - 조수석
  - 5-11 내장재 조립 - 운전석
  - 5-12 차량 배터리 장착
- 6.체크 시트

# \* 1. 제품 소개 \*

No.	ITEM	Features
1	적용 사양	QM6(HZG) Sidestep
2	키트 구성	
3	사양/기능	<ul style="list-style-type: none"><li>• 제원: 1400x45(mm)</li><li>• 무게: 좌 561g, 우 611g</li><li>• 기능: 엔진오프 상태 스마트키 Unarm시, 도어오픈 시 좌우 LED bar에 불이 들어와 웰컴기능</li></ul>

## \* 2. 제품 및 AS부품의 품명 \*



품명 : LED BAR

수량 : 2EA

장착 위치 : 사이드 하부 판넬



품명 : 파워보드

수량 : 1EA

장착위치 : 운전석 스티어링 휠 뒤



품명 : M6.0 너트

수량 : 10EA

장착 위치 : 사이드 하부 판넬



품명 : 연장볼트너트

수량 : 2EA

장착 위치 : 사이드 하부 판넬



품명 : 히트 슬리브

수량 : 2EA

장착 위치 : 풋 램프



품명 : 마운팅 케이블 타이

수량 : 2EA

장착 위치 : 사이드 하부 판넬



품명 : 마운팅 브라켓

수량 : 10EA

장착 위치 : 사이드 하부 판넬



품명 : T-SCREW

수량 : 10EA

장착 위치 : 사이드 하부 판넬



품명 : 그로맷

수량 : 2EA

장착 위치 : 좌우도어측 배선 내부 전개 홀 마감용



품명 : 씨클패치

수량 : 1EA

장착 위치 : 조수석 배선 내부 전개 홀 방수



















### \* 3. 장착 위치 \*

1) 파워보드-운전석 스티어링 휠 아래 안쪽

2) LED 바 R/L - 운전석 / 조수석 사이드 하부



## 4. 필요 공구 및 소모품

				
1. 전동 드라이버	2. 롱 노우즈 플라이어	3. T20 Trox 팁	4. 니퍼	5. 절연 테이프
				
6. 고무 패드	7. 토크 렌치	8. 플라스틱 리무버	9. 압착기	10. 클립 제거 리무버
				
11. 히팅건	12. 히팅건 앵글노즐	13. 와이어 스트리퍼	14. 배선 전개용 철선	15. 드릴비트(8mm)
				
16. 라쳇렌치	17. 드라이버	18. 드라이버팁(6mm)		

# FOP

Veh /Org plant:	EWT:	Learning period
N'POS :	Ind.FOP :	FOP:

Name of the process	차량 보호 커버 설치
---------------------	-------------






Equipment of safety/ clothes	장갑	Total time of the steps
------------------------------	----	-------------------------

Used tools	차량 내장재 보호 커버	Licenses and/or qualifications
------------	--------------	--------------------------------

Used parts	시트 보호커버, 스티어링 휠 보호 커버, 대시보드 보호커버, 플로워 매트 보호커버
------------	---

Modification Date		N	1	2	3	4	5	6	7	8
validated by	Workshop	2020-10-12								
	Supplier	EWT	박승현							
		EWT	장한성							
		EWT	박영수							
	RSM	Eng.								
Eng.										

No	Analysis of the operation	Time	Main step	Key point	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing
----	---------------------------	------	-----------	-----------	--

1	<b>차량 보호 커버 설치</b>  1. 시트 보호 커버를 설치한다.  2. 스티어링 휠 보호 커버를 설치한다.  3. 대시보드 보호 커버를 설치한다.  4. 플로워 매트 보호 커버를 설치한다.		 차량 보호용 커버를 설치한다		<div style="display: flex; flex-wrap: wrap;"> <div style="width: 50%; text-align: center;">  <p>1</p> </div> <div style="width: 50%; text-align: center;">  <p>2</p> </div> <div style="width: 50%; text-align: center;">  <p>3</p> </div> <div style="width: 50%; text-align: center;">  <p>4</p> </div> </div>
---	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--

# FOP


Veh /Org plant:	EWT:	Learning period
N'POS :	Ind.FOP :	FOP:

Name of the process	차량 배터리 탈거
---------------------	-----------





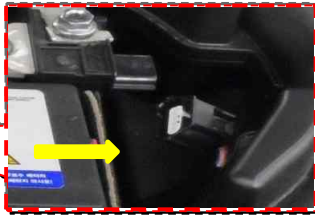
Equipment of safety/ clothes	장갑	Total time of the steps	
------------------------------	----	-------------------------	--

Used tools	토크렌치, 고무커버	Licenses and/or qualifications	
------------	------------	--------------------------------	--

Used parts		Licenses and/or qualifications	
------------	--	--------------------------------	--

Modification Date		N	1	2	3	4	5	장착 위치
2020-10-12								
validated by	Workshop							
	Supplier	EWT	박승현					
		EWT	장한성					
RSM	EWT	박영수						
	Eng.							
	Eng.							

No	Analysis of the operation	Time	Main step	Key point	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing
----	---------------------------	------	-----------	-----------	--

	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 차량 배터리 (-)단자 부 볼트를 탈거한 뒤 (-)단자 케이블을 분리한다(10mm 소켓)</li> <li>2. 배터리 (-)케이블이 차체에 붙지 않도록 고무커버위에 케이블을 거치한다.</li> </ol>		 <p style="color: red; font-weight: bold;">배터리 (-)케이블이 단자에 접촉되지 않도록 주의할것</p>		<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">  <p style="font-size: 2em; color: blue; font-weight: bold;">1</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p style="font-size: 2em; color: blue; font-weight: bold;">2</p> </div> </div> <div style="text-align: right; margin-top: 10px;">  </div>
---	---	--	---	--	---



	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고</li> <li>2. 지시 기다릴 것</li> <li>3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)</li> </ol>
--	---


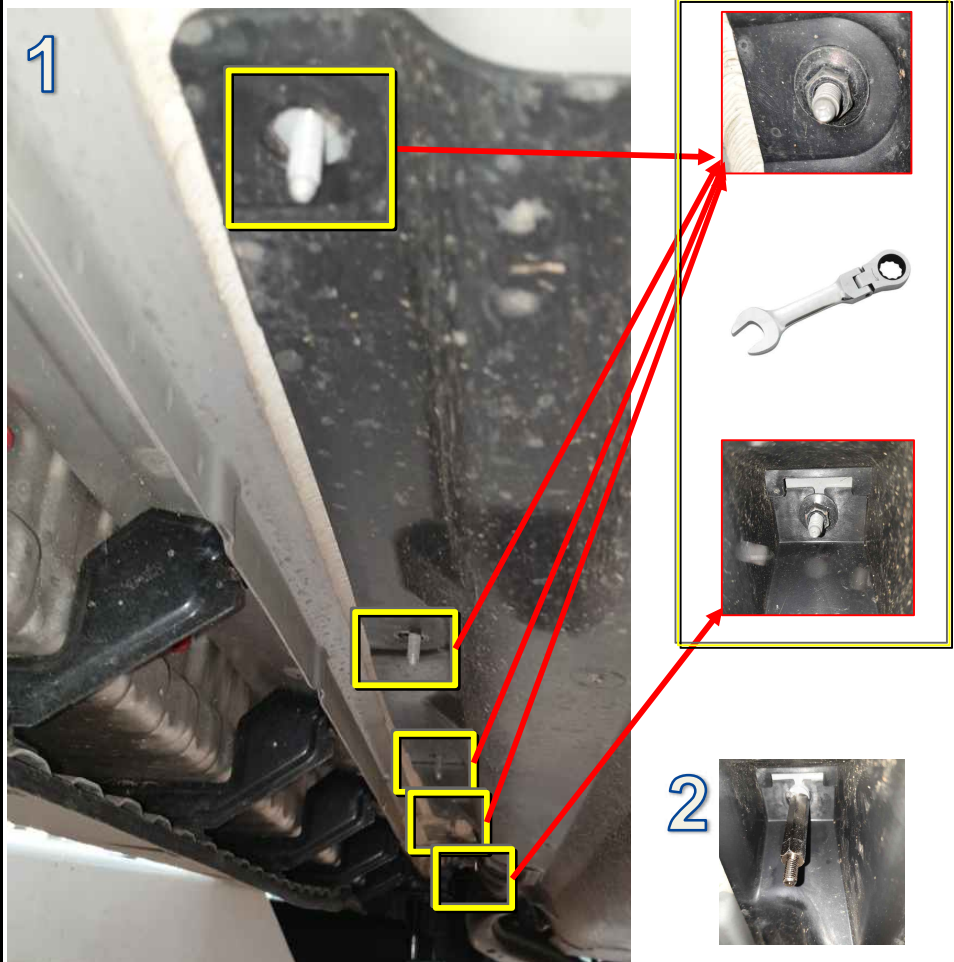


# FOP

Veh /Org plant:	EWT:	Learning period
N'POS :	Ind.FOP :	FOP:

Name of the process	Welcome light 설치 1 (운전석/조수석)	
Equipment of safety/clothes	장갑	Total time of the steps
Used tools	24mm 라쳇 렌치	Licenses and/or qualifications
Used parts	연장볼트너트	

Modification Date		N	1	2	3	4	5	장착 위치
2020-10-12								
validated by	Workshop							
	Supplier	EWT	박승현					
		EWT	장한성					
		EWT	박영수					
RSM	Eng.							
	Eng.							

No	Analysis of the operation	Time	Main step	Key point	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing
	<b>Welcome light 설치 1 ( 운전석 / 조수석 )</b>  1. 운/조수석 사이드스텝 안쪽의 5개 장착위치에서 라쳇 렌치를 이용하여 너트를 분리한다.  2. 마지막 장착위치에는 분리 후 연장볼트너트를 체결한다.			⚠️ 좌우 총 10개, 분실하지 않도록 한다.  전방으로부터 가장 마지막 위치는 바닥면 안쪽에 위치하며 분리시 부러짐에 주의한다.  ⚠️ 부러짐에 주의하면서 체결한다.	
				1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)	

# FOP

Veh /Org plant:	EWT:	Learning period
N'POS :	Ind.FOP :	FOP:


Name of the process	Welcome light 설치 2 ( 운전석 / 조수석 )
---------------------	-------------------------------------

Equipment of safety/ clothes	장갑
------------------------------	----

Used tools	라쳇 렌치, 전동드라이버, 드라이버팁(6mm)
------------	---------------------------




Used parts	LED bar, 마운팅 브라켓, T-Screw, M6.0너트
------------	-----------------------------------

Total time of the steps	
Licenses and/or qualifications	

Modification Date		N	1	2	3	4	5	장착 위치
2020-10-12								
validated by	Workshop							
	Supplier	EWT	박승현					
		EWT	장한성					
RSM	EWT	박영수						
	Eng.							
	Eng.							

No	Analysis of the operation	Time	Main step	Key point	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing
----	---------------------------	------	-----------	-----------	--

<b>Welcome light 설치 2 ( 운전석 / 조수석 )</b>	
1	<p>마운팅 브라켓의 ①을 차량 바닥 장착포인트의 볼트에 끼우되 꺾임부가 안쪽으로 향하도록 한다 분리했던 너트를 전동드라이버를 이용하여 8Nm의 힘으로 체결한다.</p> <p>②에는 T-Screw를 화살표 방향으로 끼운다.</p>
1-1	<p>마운팅 브라켓은 바닥면의 블랙사출 끝단면을 넘지 않도록 맞춘다.</p>
2	<p>T-Screw에 M6.0너트를 전동드라이버를 이용하여 8Nm의 힘으로 체결한다.</p>

<p> <b>체결 방향에 주의한다.</b></p> <p> <b>바가 휠 수 있으니 가급적 끝단면에 맞추어 작업한다.</b></p> <p> <b>뒤쪽 연장볼트너트에 체결시 부러짐에 주의한다. 다른 차량과 달리 LED bar의 LED부가 외부방향으로 향함에 주의한다.</b></p>
--

**1**



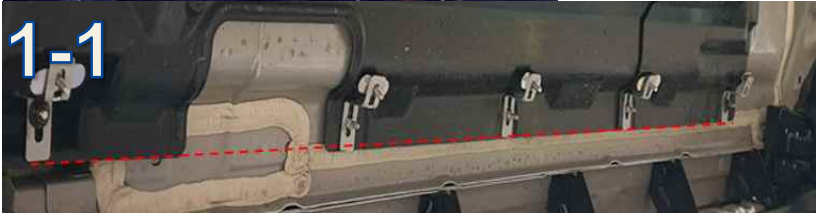
**2**



--	--

<p>1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)</p>
--

**1-1**



# FOP

Veh /Org	plant:	EWT:	Learning period
N'POS :	Ind.FOP :	FOP:	

Name of the process	Welcome light 설치 3 ( 운전석 / 조수석 )
---------------------	-------------------------------------



Equipment of safety/ clothes	장갑
------------------------------	----

Used tools	니퍼
------------	----

Used parts	마운팅 케이블 타이
------------	------------

Total time of the steps	
-------------------------	--

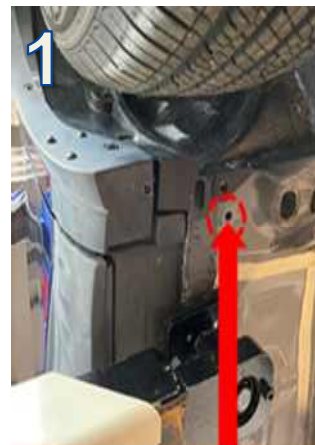
Licenses and/or qualifications	
--------------------------------	--

Modification Date	N	1	2	3	4	5	장착 위치
	2020-10-12						
validated by	Workshop						
	Supplier	EWT	박승현				
		EWT	장한성				
		EWT	박영수				
	RSM	Eng.					
	Eng.						


No	Analysis of the operation	Time	Main step	Key point	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing
----	---------------------------	------	-----------	-----------	--

<b>Welcome light 설치 2 ( 운전석 / 조수석 )</b>					
	1 운전석과 조수석의 앞타이어 쪽의 홀에 동봉된 마운팅 케이블타이를 고정시킨다.				
☞	1-1. 홀에 마운팅 케이블 타이를 꼽아주고 빠지지 않는지 점검한다				
☞	2 콜케이블 튜브가 부착된 하네스를 차량 안쪽으로 화살표와 같은 형상으로 라우팅하고 마운팅 케이블 타이에 고정하고 니퍼로 남은 부위를 커팅한다.				
	3 동일한 방식으로 조수석에도 작업을 실시한다				


	<p>⚠ 홀위치에 주의한다.</p> <p>⚠ 마운팅 케이블 타이가 빠지지 않는지 점검하고 LED바의 하네스는 정비 리프트에 간섭을 받지 않도록 반드시 안쪽으로 라우팅 되도록 주의한다</p>
--	---



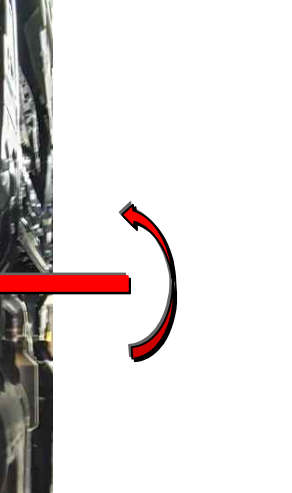
1




1-1



2



3



	<p>1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고</p> <p>2. 지시 기다릴 것</p> <p>3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)</p>
--	--

# FOP

Veh /Org	plant:	EWT:	Learning period
N'POS :	Ind.FOP :	FOP:	
Name of the process		마감재 탈거 - 운전석	
Equipment of safety/ clothes		장갑	
Used tools		플라스틱 리무버, 전동드라이버, 라쳇렌치	
Used parts		Licenses and/or qualifications	

Modification Date		N	1	2	3	4	5	장착 위치
2020-10-12								
validated by	Workshop							
	Supplier	EWT	박승현					
	Supplier	EWT	장한성					
	Supplier	EWT	박영수					
	RSM	Eng.						
	RSM	Eng.						

No	Analysis of the operation	Time	Main step	Key point	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing
	<b>마감재 탈거 - 운전석</b> 1. 운전석 웨더스트립을 대시보드 사이드커버부터 로어 사이드트림까지 탈거한다. 2. 리무버를 이용하여 운전석 사이드 커버를 분리한다. 3. 전동드라이버로 볼트 1개소를 분리한다. 4. 후드 및 주유구 오픈부의 볼트 2개소를 분리한다. 5. 운전석 방향으로 당겨 인스트루먼트 판넬 로우 커버를 탈거한다. 연결되어 있는 커넥터 4개소를 분리한다. 6. 운전석의 로어 사이드트림을 탈거한다.			⚠️ 고정부위가 파손 되지 않도록 주의한다.  ⚠️ 볼트가 분실 되지 않도록 주의한다.  ⚠️ 볼트 2개는 잘 보관한다.  ⚠️ 고정부위가 파손 되지 않도록 주의한다.  ⚠️ 고정부위가 파손 되지 않도록 주의한다.	
				1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상 시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)	

# FOP

Veh /Org plant:	EWT:	Learning period
N'POS :	Ind.FOP :	FOP:

Name of the process	마감재 탈거 - 조수석
---------------------	--------------

Equipment of safety/ clothes	장갑
------------------------------	----

Used tools	플라스틱 리무버
------------	----------

Used parts	
------------	--

Total time of the steps	
Licenses and/or qualifications	

Modification Date		N	1	2	3	4	5	장착 위치
2020-10-12								
validated by	Workshop							
	Supplier	EWT	박승현					
		EWT	장한성					
RSM	EWT	박영수						
	Eng.							
	Eng.							

No	Analysis of the operation	Time	Main step	Key point	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing
----	---------------------------	------	-----------	-----------	--

	<b>마감재 탈거 - 조수석</b>  1. 조수석 글러브박스 우측에 있는 사이드커버를 플라스틱 리무버를 이용하여 탈거한다.  2. 사이드커버와 연결된 커넥터를 분리한다.  3. 운전석의 로어 사이드트림을 탈거한다.		⚠️ 고정부위가 파손 되지 않도록 주의한다.    ⚠️ 고정부위가 파손 되지 않도록 주의한다.		Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing  <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> </div> <div style="text-align: center;"> </div> </div> <div style="text-align: center; margin-top: 20px;"> </div>

					1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상 시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)
--	--	--	--	--	---

# FOP



Veh /Org plant:	EWT:	Learning period
N'POS :	Ind.FOP :	FOP:





Name of the process	케이블 배선작업 - 운전석1
---------------------	-----------------

Equipment of safety/ clothes	장갑	Total time of the steps	
------------------------------	----	-------------------------	--

Used tools	배선 전개용 철선, 드라이버	Licenses and/or qualifications	
------------	-----------------	--------------------------------	--

Used parts			
------------	--	--	--

Modification Date		N	1	2	3	4	5	장착 위치
2020-10-12								 
validated by	Workshop							
	Supplier	EWT	박승현					
		EWT	장한성					
RSM	EWT	박영수						
	Eng.							
	Eng.							

No	Analysis of the operation	Time	Main step	Key point	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing
	<b>케이블 배선작업 - 운전석1</b>  1. 배선하고자 하는 부분의 바퀴를 최대한 틀어 공간을 확보한 바퀴 뒷부분에 위치한 커버와 연결된 볼트(2대소)를 분리한다.  2. 안쪽 커버를 당겨 공간을 만들고 배선 전개용 철선을 이용하여 케이블을 차량 도어 연결 위 부분으로 나오도록 배선한다.  3. 그림과 같이 도어사이로 배선을 전개한다.			⚠️ 분리한 고정클립 2개는 잘 보관하고 배선전개 후 재 조립한다.  ⚠️ 커넥터가 끌려 들어 가는 도중 빠질 수 있으므로 주의한다  ⚠️ 도어 여닫을 시 케이블이 걸려 문제가 발생 하지 않도록 정리한다.	    
				1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)	

# FOP



Veh /Org plant:	EWT:	Learning period
N'POS :	Ind.FOP :	FOP:

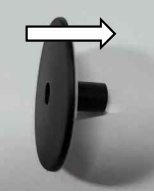




Name of the process	케이블 배선작업 - 운전석2
---------------------	-----------------

Equipment of safety/ clothes	장갑	Total time of the steps	
------------------------------	----	-------------------------	--

Used tools	8mm 드릴팁, 전동드라이버, 케이블타이, 배선 전개용 철선, 프라이머	Licenses and/or qualifications	
------------	---	--------------------------------	--

Used parts	
------------	--

Modification Date		N	1	2	3	4	5	장착 위치
2020-10-12								 
validated by	Workshop							
	Supplier	EWT	박승현					
		EWT	장한성					
RSM	EWT	박영수						
	Eng.							
	Eng.							

No	Analysis of the operation	Time	Main step	Key point	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing
	<p><b>케이블 배선작업 - 운전석2</b></p> <p>1. 도어 힌지위 아래 순정 그로멧에 드릴팁(8mm)과 전동드라이버를 이용하여 홀 작업을 진행한다.</p> <p>2. 동봉된 그로멧을 케이블에 삽입하고 배선 전개용 철선을 이용하여 순정 그로멧을 통해 안쪽으로 케이블이 나오도록 한다.</p> <p>3. 순정 그로멧에 동봉된 그로멧의 원통부를 일부 삽입하고 이형지를 제거한 뒤 프라이머를 도포한다. 일부 통과한 원통부를 당겨 그로멧을 부착한다. 이후 케이블타이를 이용하여 원통부와 케이블을 묶는다.</p> <p>4. 완료 모습</p>		<p><b>⚠️</b> 공간이 협소하며 도어하네스 주름관 아래에 작업을 해야함에 주의한다</p> <p><b>⚠️</b> 커넥터가 아래 그림 화살표 방향으로 그로멧을 통과하도록 한다.</p>  <p><b>⚠️</b> 프라이머가 마를 수 있으니 그로멧 부착전에 프라이머를 사용할 수 있도록 한다.</p>	<p><b>1</b></p>  <p><b>2</b></p>  <p><b>3</b></p>  <p><b>4</b></p> 	
				<p>1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고</p> <p>2. 지시 기다릴 것</p> <p>3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)</p>	

# FOP



Veh /Org plant:	EWT:	Learning period	
N'POS :	Ind.FOP :	FOP:	

Name of the process	케이블 배선작업 - 조수석 1
---------------------	------------------



Equipment of safety/ clothes	장갑	Total time of the steps	
------------------------------	----	-------------------------	--

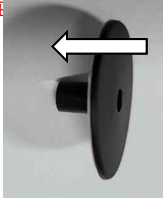
Used tools	케이블타이, 배선 전개용 철선	Licenses and/or qualifications	
------------	------------------	--------------------------------	--

Used parts			
------------	--	--	--

Modification Date		N	1	2	3	4	5	장착 위치
validated by	Workshop	2020-10-12						
	Supplier	EWT	박승현					
		EWT	장한성					
		EWT	박영수					
	RSM	Eng.						
Eng.								

No	Analysis of the operation	Time	Main step	Key point	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing
----	---------------------------	------	-----------	-----------	--

 	<b>케이블 배선작업 - 조수석1</b> 1. 조수석 도어 힌지 위 그로멧을 제거한다. 2. 동봉된 그로멧을 케이블에 삽입한다. 3. 배선 전개용 철선을 이용하여 배선을 안쪽으로 나오게한다. 4. 이형지를 제거하고 케이블타이로 케이블과 그로멧 원통부를 묶는다. 5. 완료 모습				
--	---	--	--	--	--

<p>⚠ 운전석과 다름에 유의</p> <p>⚠ 커넥터가 아래 그림 화살표 방향으로 그로멧을 통과하도록 한다.</p>  <p>⚠ 커넥터가 이동중 빠질 수 있으므로 주의한다</p>
--



1



2



3



4



5

--	--	--	--	--	--

1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)
--



# FOP

Veh /Org plant:	EWT:	Learning period
N'POS :	Ind.FOP :	FOP:


Name of the process	케이블 배선작업 - 조수석2
---------------------	-----------------




Equipment of safety/ clothes	장갑
------------------------------	----

Used tools	배선 전개용 철선, 케이블타이
------------	------------------

Used parts	
------------	--

Total time of the steps	
Licenses and/or qualifications	

Modification Date		N	1	2	3	4	5	장착 위치
2020-10-12								
validated by	Workshop							
	Supplier	EWT	박승현					
		EWT	장한성					
RSM	EWT	박영수						
	Eng.							
	Eng.							


No	Analysis of the operation	Time	Main step	Key point	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing
	<p><b>케이블 배선작업 - 조수석 2</b></p> <p>1. 조수석으로 인입된 배선을 배선 전개용 철선을 이용하여 화살표 방향으로 배선하되</p> <p>2. 조수석쪽 사이드패널 뒤쪽 하네스 뭉치(A)에 한곳 조수석 풋램프 안쪽 풋램프 하네스(B)에 한곳 총 2곳을 케이블타이로 고정한다.</p> <p>3. 운전석쪽 운전석에서 팽팽하게 당겨 패달 뒤쪽으로 배선하여 브레이크 패달 뒤 하네스 뭉치(C)에 케이블타이로 고정한다.</p>			<p>⚠️ 커넥터가 빠지지 않도록 주의한다.</p> <p>⚠️ 시트의 안쪽으로 넣어 보이지 않도록 배선한다.</p>	<p>1</p>  <p>2</p>  <p>3</p> 
				<p>1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고</p> <p>2. 지시 기다릴 것</p> <p>3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)</p>	

# FOP



Veh /Org plant:	EWT:	Learning period
N'POS :	Ind.FOP :	FOP:



Name of the process	파워보드 설치 및 연결1
---------------------	---------------

Equipment of safety/ clothes	장갑	Total time of the steps	
Used tools	니퍼, 압착기, 와이어스트리퍼, 히팅건, 히팅건 앵글 노즐, 절연테이프	Licenses and/or qualifications	
Used parts	히트슬리브		

Modification Date	N	1	2	3	4	5	장착 위치
	2020-10-12						
validated by	Workshop						
	Supplier	EWT	박승현				
		EWT	장한성				
		EWT	박영수				
	RSM	Eng.					
Eng.							

No	Analysis of the operation	Time	Main step	Key point	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing
----	---------------------------	------	-----------	-----------	--

  	<b>파워보드 설치 및 연결1</b>  1. 운전석 풋 램프의 매쉬재질의 피복을 충분히 벗겨내고 (+)선(RED)과 (-)선(White)을 풋램프 끝단 6cm에서 니퍼로 절단한다.  2. 두 선을 와이어스트리퍼로 탈피해준다  3. 파워보드의 B+선과 GND를 풋램프의 B+, GND에 각각 연결하고 슬리브를 사용하여 압착한 후  3-1 파워보드 B+선과 풋램프의 B+선을 연결하여 히팅건 및 히팅건 앵글 노즐로 압착해준다.  3-2 파워보드 GND선과 풋램프의 GND선을 연결하여 히팅건 및 히팅건 앵글 노즐로 압착해준다.  4. 완료된 두선의 본 피복을 다시 덮고, 절연테이프로 감아 완성한다.				
--	---	--	--	--	--

 케이블 피복 탈피시 니퍼를 사용하지 않는다   압착 후 케이블이 빠지지 않는지 확인한다.
--



**1**



**2**



**3** POWER BOARD B+    슬리브    풋램프  
 풋램프 B+    슬리브    풋램프  
 POWER BOARD GRD    슬리브    풋램프  
 풋램프 GRD



**4**



**5**



**6**

1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)
--

# FOP

Veh /Org plant:	EWT:	Learning period
N'POS :	Ind.FOP :	FOP:


Name of the process	파워보드 설치 및 연결2
---------------------	---------------

Equipment of safety/ clothes	장갑
------------------------------	----





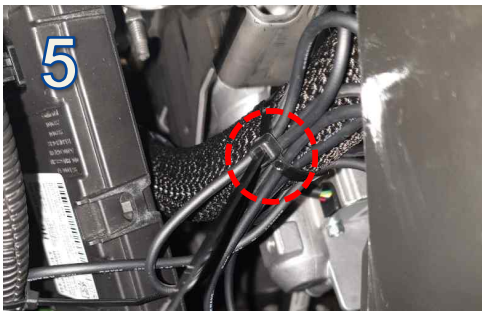
Used tools	프라이머, 케이블타이
------------	-------------

Used parts	
------------	--

Total time of the steps	
Licenses and/or qualifications	

Modification Date		N	1	2	3	4	5	장착 위치
		2020-10-12						
Validated by	Workshop	EWT						
		EWT	박승현					
	Supplier	EWT	장한성					
		EWT	박영수					
		Eng.						
RSM	Eng.							

No	Analysis of the operation	Time	Main step	Key point	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing
----	---------------------------	------	-----------	-----------	--

	<p><b>파워보드 설치 및 연결2</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>LED bar 좌/우의 커넥터를 파워보드 아래 두 단자에 연결하고, 양면 테이프 이형지를 벗겨낸다</li> <li>운전석 휠 아래 인스트루먼트 로어 판넬 안쪽 마감재의 표시위치 뒤쪽에 2-1과 같이 프라이머를 도포하고 부착한다. 이때 1의 연결한 커넥터가 좌측에 위치하도록 한다.</li> <li>파워보드 전원선 2개, LED bar 케이블 2개를 파워보드로부터 15cm 떨어진 위치에 4개의 선을 케이블타이로 묶어준다</li> <li>케이블타이를 이용하여 파워보드 전원 케이블을 풋램프 하네스에 묶어준다.</li> <li>케이블타이를 이용하여 파워보드에 인입된 여분의 LED bar 케이블을 차량 하네스 뭉치에 묶어준다.</li> </ol>		<p> 프라이머 도포 전 닦아 낸 후 도포하며 프라이머가 마르기 전 부착한다.</p> <p> 배선이 처지지 않고 사용자의 스티어링 휠 조작시 파워보드가 떨어지지 않도록 하기 위한 필수 조치이다.</p>		<div style="display: flex; flex-wrap: wrap;"> <div style="width: 50%; text-align: center;"> <p><b>1</b></p>  </div> <div style="width: 50%; text-align: center;"> <p><b>2</b></p>  </div> <div style="width: 50%; text-align: center;"> <p><b>2-1</b></p>  </div> <div style="width: 50%; text-align: center;"> <p><b>3</b></p>  <p>15Cm</p> </div> <div style="width: 50%; text-align: center;"> <p><b>4</b></p>  </div> <div style="width: 50%; text-align: center;"> <p><b>5</b></p>  </div> </div>
--	--	--	--	--	--

	<ol style="list-style-type: none"> <li>이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고</li> <li>지시 기다릴 것</li> <li>설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)</li> </ol>
--	--

# FOP


Veh /Org plant:	EWT:	Learning period
N'POS :	Ind.FOP :	FOP:

Name of the process	서클 패치 부착
---------------------	----------




Equipment of safety/ clothes	장갑	Total time of the steps	
------------------------------	----	-------------------------	--

Used tools		Licenses and/or qualifications	
------------	--	--------------------------------	--

Used parts	서클패치		
------------	------	--	--

Modification Date		N	1	2	3	4	5	장착 위치
2020-10-12								
validated by	Workshop							
	Supplier	EWT	박승현					
		EWT	장한성					
RSM	EWT	박영수						
	Eng.							
	Eng.							

No	Analysis of the operation	Time	Main step	Key point	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing
----	---------------------------	------	-----------	-----------	--

	<b>서클 패치 부착</b>  1. 조수석 케이블 내부 인입 홀에 서클 패치를 부착한다.			 조수석만 서클패치를 부착한다	
--	--	--	--	--	--

					1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)
--	--	--	--	--	--

# FOP

Veh /Org plant:	EWT:	Learning period
N'POS :	Ind.FOP :	FOP:


Name of the process	내장재 조립 - 조수석
---------------------	--------------

Equipment of safety/ clothes	장갑
------------------------------	----

Used tools	
------------	--

Used parts	
------------	--

Total time of the steps	
Licenses and/or qualifications	

Modification Date		N	1	2	3	4	5	장착 위치
2020-10-12								
validated by	Workshop							
	Supplier	EWT	박승현					
		EWT	장한성					
RSM	EWT	박영수						
	Eng.							
	Eng.							


No	Analysis of the operation	Time	Main step	Key point	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing
----	---------------------------	------	-----------	-----------	--






	<b>내장재 조립</b> 1. 조수석 로어 사이드 트림을 부착한다. 2. 조수석 사이드 커버 커넥터를 재 체결한다. 3. 조수석 사이드 커버를 부착한다. 4. 웨더스트립을 재 조립한다.			⚠️ 딸깍 소리를 확인하고 완료한다  ⚠️ 웨더스트립 재 조립시 주름, 들뜸, 구부러짐에 주의하고 조립 후 이상유무를 확인한다	   
--	---	--	--	---	---

					1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상 시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)
--	--	--	--	--	---

# FOP

Veh /Org plant:	EWT:	Learning period
N'POS :	Ind.FOP :	FOP:
Name of the process 내장재 조립 - 운전석		
Equipment of safety/ clothes	장갑	Total time of the steps
Used tools	전동드라이버, 라쳇렌치	Licenses and/or qualifications
Used parts		

Modification Date		N	1	2	3	4	5	장착 위치
2020-10-12								
validated by	Workshop							
	Supplier	EWT	박승현					
		EWT	장한성					
RSM	EWT	박영수						
	Eng.							
	Eng.							

No	Analysis of the operation	Time	Main step	Key point	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing
☞	<b>내장재 조립 - 운전석</b>				
	1. 운전석 로어 인스트루먼트 패널 커넥터를 체결하고 부착한다			⚠ 4포인트, 딸깍 소리를 확인하고 완료한다	
	2. 후드 및 주유구 오픈부의 볼트 2개소를 체결한다				
	3. 전동드라이버로 로어 인스트루먼트 패널 고정 볼트를 체결한다.				
	4. 사이드커버를 부착한다.				
5. 웨더스트립을 재 체결한다.				⚠ 웨더스트립 재 조립시 주름, 들뜸, 구부러짐에 주의하고 조립 후 이상유무를 확인한다	
				1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상 시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)	

# FOP


Veh /Org	plant:	EWT:	Learning period
N'POS :	Ind.FOP :	FOP:	

Name of the process	차량의 배터리 장착
---------------------	------------







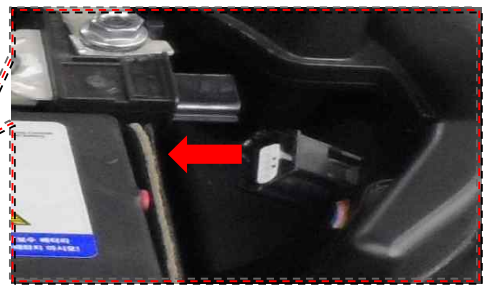

Equipment of safety/ clothes		Total time of the steps	
------------------------------	--	-------------------------	--

Used tools	토크렌치 13mm (8Nm)	Licenses and/or qualifications	
------------	-----------------	--------------------------------	--

Used parts			
------------	--	--	--

Modification Date		N	1	2	3	4	5	장착 위치
2020-10-12								
validated by	Workshop							
	Supplier	EWT	박승현					
		EWT	장한성					
		EWT	박영수					
	RSM	Eng.						
Eng.								

No	Analysis of the operation	Time	Main step	Key point	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing
----	---------------------------	------	-----------	-----------	--

  	<p>1. 배터리 보호커버 제거 후 (-)단자부 배터리 전류 센서 커넥터를 장착한다.</p> <p>2. 차량 배터리 (-)단자를 체결 후 토크렌치(Spec: 8Nm) 이용하여 볼트를 체결한다.</p>		<p> (-)단자부 배터리 전류 센서 커넥터 체결시 딸깍 소리가 날때까지 체결한다.</p> <p> 규정 토크 8Nm로 배터리 -극 단자와 너트를 체결한다. </p>		<p><b>Photo 1</b></p>   <p><b>Photo 2</b></p> 
--	---	--	--	--	--

	<p>1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고                  2. 지시 기다릴 것                  3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것.                  (정지한다, 보고한다, 기다린다)</p>
--	---

작성일 : 2020년 10월 12일  
 작성자(업체명) : 주식회사 하제엠텍

## PDI 용품장착 체크리스트



작업코드		장착일자		작업자	
장착용품명	AXS LED welcome light for QM6	검사일자		검수자	
차종	QM6	차량옵션		차대번호	

**\* 작업전 특이사항(차량이상 및 조치결과) :**

용품 검사					
		검사항목	OK	NG	조치(NG일경우)
용품시공 외관검사	결품확인				
		LED welcome light LED 렌즈 빠짐 상태 확인 ( 운전석/조수석 )			
		LED welcome light NUT 고정 상태 확인 ( 운전석/조수석 )			
		LED welcome light 케이블 고정 상태 확인 ( 운전석/조수석 )			
		도어 Open/Close시 케이블이 영향을 받는지 확인 ( 운전석/조수석 )			
용품기능 동작검사	자동차 기능	검사항목	OK	NG	조치(NG일경우)
	LED welcome light	좌측 LED 켜짐 확인			
		우측 LED 켜짐 확인			
		스마트키로 도어 Open key 동작 시 LED welcome light LED 켜짐 확인			
		위 상태(LED on)에서 스마트키의 도어 Lock 동작 시 LED welcome light LED 꺼짐 확인			

차량 2차 불량 검사					
		검사항목	OK	NG	조치(NG일경우)
차량부품 외관검사	관련 자동차 부품 명				

\* 용품 장착 부위에 발생 할수 있는 모든 부위의 2차불량 점검 및 수리를 완료 하였음.

- 위 검사 항목에 대한 이상 발생 시 작업 현장 관리자에게 바로 보고 하고 지시를 받을 것
- 보고 후 3원칙을 준수 할것
- 정지한다 . 보고한다. 기다린다.

특이사항 및 이슈 사항 기입란