

* 목차 *

1. 제품소개
 - 적용 사양, 키트 구성, 제품 특징
2. 제품 및 AS부품의 품명
 - 구성품 및 차량 장착 첨부품
3. 장착 위치
4. 필요 공구, 소모품 및 작업시 주의 사항
5. 작업 표준서(FOS)
6. 체크시트

* 1. 제품 소개 *

No.	ITEM	Features																								
1	적용 사양	SM5 , SM6 , SM7 차량																								
2	키트 구성	<table border="1"> <thead> <tr> <th>품번</th> <th>품명</th> <th>수량</th> <th>장착위치</th> <th>적용트립</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>KP57971003</td> <td>냉온장고</td> <td>1</td> <td>뒷좌석암레스트</td> <td>SM7</td> <td></td> </tr> <tr> <td>KP57971004</td> <td>냉온장고</td> <td>1</td> <td>뒷좌석암레스트</td> <td>SM6</td> <td></td> </tr> <tr> <td>KP57971005</td> <td>냉온장고</td> <td>1</td> <td>뒷좌석암레스트</td> <td>SM5</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	품번	품명	수량	장착위치	적용트립	비고	KP57971003	냉온장고	1	뒷좌석암레스트	SM7		KP57971004	냉온장고	1	뒷좌석암레스트	SM6		KP57971005	냉온장고	1	뒷좌석암레스트	SM5	
품번	품명	수량	장착위치	적용트립	비고																					
KP57971003	냉온장고	1	뒷좌석암레스트	SM7																						
KP57971004	냉온장고	1	뒷좌석암레스트	SM6																						
KP57971005	냉온장고	1	뒷좌석암레스트	SM5																						
3	제품 특징	<ul style="list-style-type: none"> • 차량의 위치 및 형상에 맞게 검토 설계함으로 별도의 가공없이 장착 가능 																								

* 2. 제품 및 AS부품의 품명 *



품명 : 냉온장고 본체

수량 : 1EA

장착 위치 : 뒷좌석 등받이 암레스트



품명 : 전면 마감재

수량 : 1EA

장착위치 : 냉장고



품명 : 냉장고 브라켓

수량 : 4EA

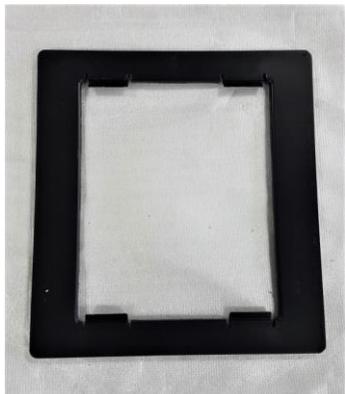
장착 위치 : 냉온장고 상단 및 하단에 각각 2개



품명 : 전원 케이블

수량 : 1EA

장착 위치 : 냉장고 본체에서 휴즈박스까지



품명 : 후면 브라켓 마감재

수량 : 1EA

장착 위치 : 냉온장고 후면



품명 : 긴 스크류

수량 : 4EA

장착 위치 : 냉온장고 본체 뒷면



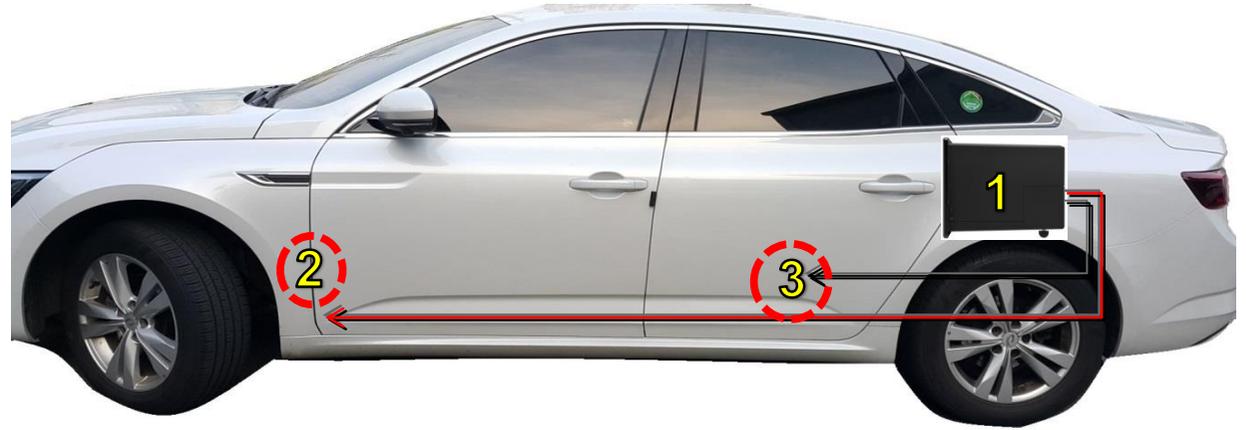
품명 : 짧은 스크류

수량 : 4EA

장착 위치 : 냉온장고 본체 아랫면

* 3. 장착 위치 *

- 1) 뒷좌석 등판 암레스트
- 2) 핸들 밑 휴즈박스
- 3) 뒷좌석 의자 바닥



1



2



3



* 4. 필요 도구, 소모품 및 작업시 주의 사항 *

■ 필요 도구

1. 전동 드릴
2. 니퍼
3. 마스킹 테이프
4. 절연 테이프
5. + 드라이버
6. 플라스틱 리무버
7. 10mm, 12mm, 14mm 복스렌치



■ 참조

1. 탈거 및 조립 순서 준수
2. 차량입고 (인수)
3. 차량검사
4. 장착매뉴얼 및 체크시트 준비
5. 치공구 확인
6. 장착 제품 확인 (구성품 확인)
7. 장착 작업 전 주의사항
8. 냉온장고 장착
9. 제품 동작 확인
10. 차량 검수 (체크리스트 작성)
11. 차량출고(인계)

■ 주의

작업 중 이상 발생시 현장 관리자에서 바로 보고한 후 지시를 기다린다.

정지 → 보고 → 대기

1. 차량 내 탈거시 반드시 플라스틱 리무버 및 플라스틱 드라이버를 사용
2. 작업 시 내장재 스크래치 주의
3. 탈거 및 조립 순서 준수
4. 장착 완료 후 부품의 조립상태 점검 및 체크리스트 작성

FOS

Veh /Org plant:	EWT:	Learning period
N'POS :	Ind.FOP :	FOP:

Name of the process	뒷좌석 시트탈거
---------------------	----------

Equipment of safety/ clothes	장갑	Total time of the steps	
Used tools	10mm , 14mm 복스 렌치	Licenses and/or qualifications	
Used parts			

Modification Date		N	1	2	3	4	5	장착 위치
		2019-06-27						
validated by	Workshop							
	Supplier	EWT						
		EWT						
		EWT						
	RSM	Eng.						
Eng.								

No	Analysis of the operation	Time	Main step	Key point	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing
	뒷좌석 시트탈거 1. 뒷좌석 바닥시트 탈거 2. 뒷좌석 등받이 시트고정용 좌측 10mm너트 분리 3. 뒷좌석 등받이 시트고정용 가운데 14mm너트 2개 분리 4. 뒷좌석 등받이 시트고정용 우측 10mm너트 분리 5. 등받이를 탈거한다				    
					1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)

FOS

Veh /Org	plant:	EWT:	Learning period
N'POS :	Ind.FOP :	FOP:	

Name of the process	뒷좌석 등받이 암레스트 뒷면 커버 분리	Total time of the steps	
Equipment of safety/ clothes	장갑	Licenses and/or qualifications	
Used tools	전동드릴		
Used parts			

Modification Date		N	1	2	3	4	5	장착 위치
		2019-06-27						
validated by	Workshop							
	Supplier	EWT						
		EWT						
		EWT						
	RSM	Eng.						
Eng.								

No	Analysis of the operation	Time	Main step	Key point	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing
	<p>뒷좌석 등받이 암레스트 뒷면 커버 분리</p> <p>1. 뒷좌석 암레스트 내부 커버 분리를 위한 볼트위치 확인 뒷좌석 등받이 뒷면</p> <p>2. 커버 볼트 분리</p> <p>3. 암레스트 뒷면 커버 분리</p>				  
					<p>1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고</p> <p>2. 지시 기다릴 것</p> <p>3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)</p>

FOS

Veh /Org plant:	EWT:	Learning period
N'POS :	Ind.FOP :	FOP:

Name of the process	암레스트 안쪽 커버 분리
---------------------	---------------

Equipment of safety/ clothes	장갑
------------------------------	----

Used tools	12mm 복스 렌치 , +드라이버
------------	--------------------

Used parts	
------------	--

Total time of the steps	
-------------------------	--

Licenses and/or qualifications	
--------------------------------	--

Modification Date		N	1	2	3	4	5	장착 위치
		2019-06-27						
validated by	Workshop							
	Supplier	EWT						
		EWT						
		EWT						
	RSM	Eng.						
Eng.								

No	Analysis of the operation	Time	Main step	Key point	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing
----	---------------------------	------	-----------	-----------	--

<p>☞</p> <p>☞</p> <p>☞</p> <p>☞</p>	<p>암레스트 안쪽 커버 분리</p> <p>1. 뒷좌석 뒷면 커버 분리후 암레스트 안쪽 커버 분리를 위해 브라켓 하단 볼트 2개 확인</p> <p>2. 암레스트 뒷면 브라켓 하단의 볼트 분리</p> <p>3. 브라켓 옆면 볼트를 +드라이버로 볼트 분리</p> <p>4. 암레스트 안쪽 커버 탈거 후 역순으로 제조립한다.</p>				<div style="display: flex; flex-wrap: wrap;"> <div style="width: 50%; text-align: center;"> <p>1</p>  </div> <div style="width: 50%; text-align: center;"> <p>2</p>  </div> <div style="width: 50%; text-align: center;"> <p>3</p>  </div> <div style="width: 50%; text-align: center;"> <p>4</p>  </div> </div>
-------------------------------------	---	--	--	--	--

	<p>1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고</p> <p>2. 지시 기다릴 것</p> <p>3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)</p>
--	--

FOS

Veh /Org plant:	EWT:	Learning period
N'POS :	Ind.FOP :	FOP:

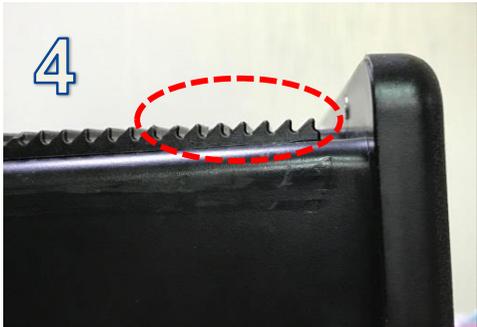
Name of the process	냉온장고 마감재 및 브라켓 조립
---------------------	-------------------

Equipment of safety/ clothes	장갑	Total time of the steps	
------------------------------	----	-------------------------	--

Used tools	,+ 드라이버	Licenses and/or qualifications	
------------	---------	--------------------------------	--

Used parts	냉온장고 본체, 마감재, 톱니형 브라켓, 긴스 크류 4ea, 짧은스크류 4ea
------------	---

Modification Date		N	1	2	3	4	5	장착 위치
2019-06-27								
validated by	Workshop							
	Supplier	EWT						
		EWT						
		EWT						
	RSM	Eng.						
Eng.								

No	Analysis of the operation	Time	Main step	Key point	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing
	<p>냉온장고 마감재 및 브라켓 조립</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 마감재를 냉장고 뒷면 하단 받침대 부터 먼저 끼운다 2. 마감재를 최대한 앞쪽으로 설치한다 3. 마감재 설치후 톱니형 브라켓을 설치한다 윗면은 긴스크류로 고정하고 하단에는 짧은 스크류로 고정한다. 4. 톱니형 브라켓은 사진과 같은 방향으로 고정한다 				<div style="display: flex; flex-wrap: wrap;"> <div style="width: 50%; text-align: center;">  <p>1</p> </div> <div style="width: 50%; text-align: center;">  <p>2</p> </div> <div style="width: 50%; text-align: center;">  <p>3</p> </div> <div style="width: 50%; text-align: center;">  <p>4</p> </div> </div>
					<ol style="list-style-type: none"> 1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)

FOS

Veh /Org plant:	EWT:	Learning period
N'POS :	Ind.FOP :	FOP:

Name of the process	냉온장고 설치
---------------------	---------

Equipment of safety/ clothes	장갑	Total time of the steps	
Used tools		Licenses and/or qualifications	
Used parts	줄립된 냉온장고 본체, 전원케이블, 뒤쪽 브라켓		

Modification Date		N	1	2	3	4	5	장착 위치
		2019-06-27						
validated by	Workshop							
	Supplier	EWT						
		EWT						
		EWT						
	RSM	Eng.						
Eng.								

No	Analysis of the operation	Time	Main step	Key point	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing
	<p>냉온장고 설치</p> <p>1. 냉온장고를 시트 앞에서 끼워 설치한다</p> <p> 2. 트렁크에서 냉장고 전원커넥터를 먼저 끼우고 브라켓 마감재를 설치한다.</p> <p> 3. 냉장고 앞쪽에서 잡고 뒤쪽에서 브라켓 마감재를 최대한 끝까지 밀어서 설치한다.</p> <p>4. 냉장고 뒷면 하단에 있는 받침대를 트렁크 바닥에 닿도록 볼트를 풀러서 높이를 맞춘다.</p>				<div style="display: flex; flex-wrap: wrap;"> <div style="width: 50%; text-align: center;">  <p>1</p> </div> <div style="width: 50%; text-align: center;">  <p>2</p> </div> <div style="width: 50%; text-align: center;">  <p>3</p> </div> <div style="width: 50%; text-align: center;">  <p>4</p> </div> </div>
					<p>1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고</p> <p>2. 지시 기다릴 것</p> <p>3. 설비 이상 시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)</p>

FOS

Veh /Org plant:	EWT:	Learning period
N'POS :	Ind.FOP :	FOP:

Name of the process	운전석 사이드 몰딩 및 발판 탈거
---------------------	--------------------

Equipment of safety/ clothes	장갑	Total time of the steps	
Used tools	리무버	Licenses and/or qualifications	
Used parts			

Modification Date		N	1	2	3	4	5	장착 위치
2019-06-27								
validated by	Workshop							
	Supplier	EWT						
		EWT						
		EWT						
	RSM	Eng.						
Eng.								

No	Analysis of the operation	Time	Main step	Key point	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing
	<p>운전석 사이드 몰딩 및 발판 탈거</p> <p>1 운전석 앞뒤 도어 몰딩을 탈거한다</p> <p> 2. 운전석 뒷좌석 발판을 탈거한다.</p> <p> 3. 운전석 앞좌석 발판을 탈거한다.</p> <p> 4. 운전석 대쉬보드 옆면 커버를 탈거한다.</p>				<div style="display: flex; flex-wrap: wrap;"> <div style="width: 50%; text-align: center;">  <p>1</p> </div> <div style="width: 50%; text-align: center;">  <p>2</p> </div> <div style="width: 50%; text-align: center;">  <p>3</p> </div> <div style="width: 50%; text-align: center;">  <p>4</p> </div> </div>
					<p>1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고</p> <p>2. 지시 기다릴 것</p> <p>3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)</p>

FOS

Veh /Org	plant:	EWT:	Learning period
N'POS :	Ind.FOP :	FOP:	

Name of the process	냉온장고 전원케이블 설치
---------------------	---------------

Equipment of safety/ clothes	장갑	Total time of the steps	
------------------------------	----	-------------------------	--

Used tools	.+ 드라이버	Licenses and/or qualifications	
------------	---------	--------------------------------	--

Used parts	전원케이블		
------------	-------	--	--

Modification Date		N	1	2	3	4	5	장착 위치
2019-06-27								
validated by	Workshop							
	Supplier	EWT						
		EWT						
		EWT						
	RSM	Eng.						
Eng.								

No	Analysis of the operation	Time	Main step	Key point	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing
----	---------------------------	------	-----------	-----------	--

	냉온장고 전원케이블 설치				
	1. 전원케이블을 운전석 뒤쪽 사이드 발판부터 설치				
	2. 전원케이블을 운전석 앞쪽 사이드 발판 밑으로 설치				
	3. 휴즈박스에 사진에 있는 15A휴즈 탈거				
	4. 탈거한 15A휴즈를 전원케이블에 있는 휴즈홀더에 끼운다.				
	5. 15A휴즈를 탈거한 자리에 전원휴즈 커넥터를 설치한다.				

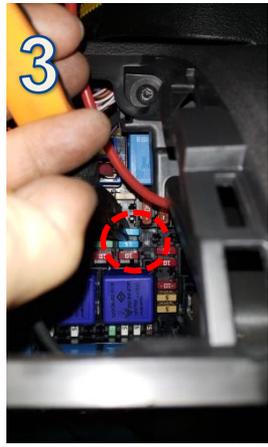
--	--	--	--	--	--



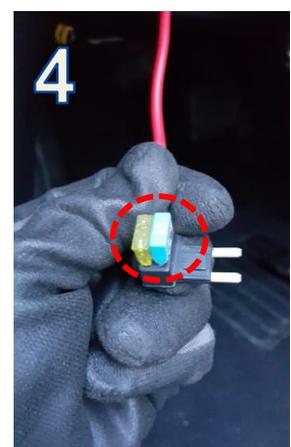
1



2



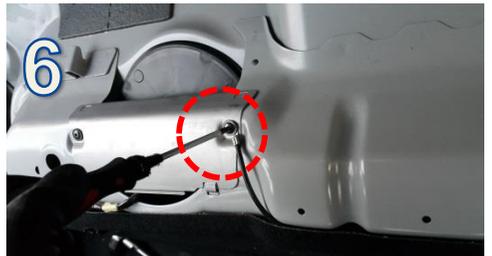
3



4



5



6

--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--

1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고
2. 지시 기다릴 것
3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것.
(정지한다, 보고한다, 기다린다)

작성일 : 2019년 06월 27일

작성자(업체명) : ㈜모토모

PDI 용품장착 체크리스트



작업코드		장착일자		작업자	
장착용품명	냉온장고	검사일자		검수자	
차종	SM5 , SM6 , SM7	차량옵션		차대번호	

* 작업전 특이사항(차량이상 및 조치결과) :

용품 검사							
		검사항목			OK	NG	조치(NG일경우)
용품시공 외관검사	결품확인						
	제품 전면 스크래치 확인						
	냉온장고 고정상태 확인						
용품기능 동작검사	자동차 기능	검사항목			OK	NG	조치(NG일경우)
	LED welcome light	냉온장고 스위치 작동 확인					
		냉온장고 내부 LED 점등 확인					
		냉온장고 내부 열전소자 작동 확인					

차량 2차 불량 검사							
		검사항목			OK	NG	조치(NG일경우)
차량부품 외관검사	관련 자동차 부품 명						

* 용품 장착 부위에 발생 할수 있는 모든 부위의 2차불량 점검 및 수리를 완료 하였음.

- . 위 검사 항목에 대한 이상 발생 시 작업 현장 관리자에게 바로 보고 하고 지시를 받을 것
- . 보고 후 3원칙을 준수 할것
- . 정지한다 . 보고한다. 기다린다.

특이사항 및 이슈 사항 기입란