

목차

1. 제품소개

2. 제품의 품번 및 구성품

- 1) 2-1 IFR165-4
- 2) 2-2 IFR165-2

3. 장착 Layout

4. 필요 공구, 소모품 및 작업시 주의 사항

5. 작업 표준서

- 1) 5-1 설치 준비
- 2) 5-2 배터리 전원 차단
- 2) 5-3 센터 콘솔 탈거
- 3) 5-4 Tweeter 그물망 탈거
- 4) 5-5 센터 콘솔 배선 연결
- 5) 5-6 Tweeter 배선 연결
- 6) 5-7 Tweeter 설치 및 그물망 조립
- 7) 5-8 센터 콘솔 조립
- 8) 5-9 FR DOOR 탈거
- 9) 5-10 FR DOOR SPEAKER 조립
- 10) 5-11 FR DOOR 조립
- 11) 5-12 RR DOOR 탈거
- 12) 5-13 RR DOOR SPEAKER 조립
- 13) 5-14 RR DOOR 조립
- 14) 5-15 차량 전원 공급

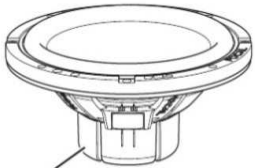

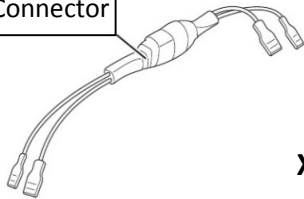
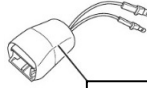

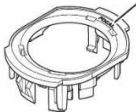
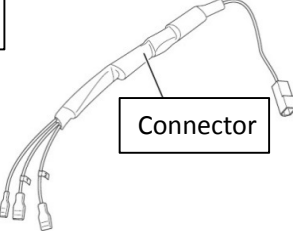

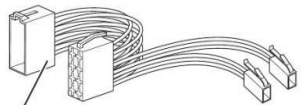
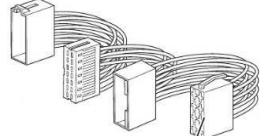


6. 체크시트

1. 제품 소개 [IFR165-4, IFR165-2]



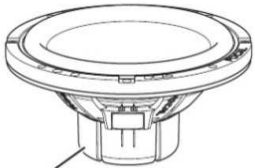

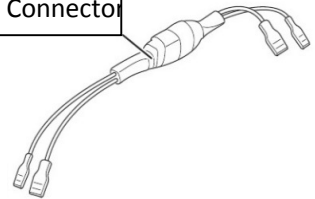


2-1. 제품 품번 및 구성품

품명 : IFR165-4

<p>1</p>  <p>Speaker driver</p> <p>X2</p>	<p>2</p>  <p>Spacer</p> <p>X2</p>	<p>3</p>  <p>Connector</p> <p>X2</p>	<p>4</p>  <p>Connector</p> <p>X2</p>
<p>5</p>  <p>Tweeter</p> <p>X2</p>	<p>6</p>  <p>Spacer</p> <p>X2</p>	<p>7</p>  <p>Connector</p> <p>X2</p>	<p>8</p>  <p>Connector</p> <p>X2</p>
<p>9</p>  <p>Connector</p> <p>X1</p>	<p>10</p>  <p>Connector</p> <p>X1</p>	<p>11</p>  <p>T20 Screw</p> <p>X8</p>	<p>12</p>  <p>Logo</p> <p>X2</p>

2-2. 제품 및 품번 및 구성품

품명 : IFR165-2

<p>1</p>  <p>Speaker driver X2</p>	<p>2</p>  <p>Spacer X2</p>	<p>3</p>  <p>Connector X2</p>	<p>4</p>  <p>Connector X2</p>
<p>5</p>  <p>T20 Screw X8</p>			

3. 장착 Layout



4. 필요 공구, 소모품 및 작업시 주의 사항

치공구 준비

1. 장갑
2. 마스킹 테이프
3. 전동 스크류 드라이버
4. T20, T30 별각 스크류 드라이버
5. 토크렌치(8Nm)
6. 리무버
7. 플라스틱 리무버
8. 도어트림 클립
9. 방음재
10. 배선용 철선
11. 절연 테이프
12. 손전등



작업시 주의사항

- 차량 내 마감재 및 구성품 탈거 시 스크래치 주의
- 장착 완료 후 차량 조립 상태를 충분한 점검 후 체크리스트 기반으로 점검
- 장착시 후크, 조립핀 분실에 유의
- 도어탈거 후 도어트림 클립은 신제품으로 교체할것



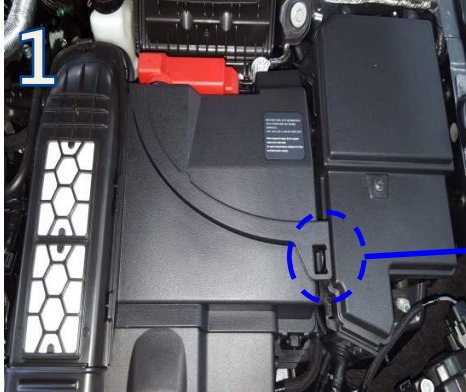



FOS

Veh /Org plant:	EWT:	Learning period
N°POS :	Ind.FOP :	FOP:

Name of the process	5-2 배터리 전원 차단
---------------------	---------------

Equipment of safety/ clothes	장갑, 보호덮개, 토크렌치	Total time of the steps	
Used tools		Licenses and/or qualifications	
Used parts			

Modification Date		N	1	2	3	4	5	차량위치
validated by	Workshop							
	Supervisor	EWT						
		EWT						
		EWT						
RSM	Eng.							
	Eng.							

No	Time	Main step	Key point	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing
 <ol style="list-style-type: none"> 차량 배터리 보호 커버를 후크를 밀어서 탈거한다. 차량 배터리 (-)단자를 토크렌치를 이용 탈거 한다. 스크러치 및 단자 접촉 보호용 덮개를 장착한다 			 <p>배터리 (-)케이블이 단자에 접촉되지 않도록 주의할것</p>	   
			<ol style="list-style-type: none"> 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 지시 기다릴 것 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다) 	

FOS

Veh /Org plant:	EWT:	Learning period
N'POS :	Ind.FOP :	FOP:

Name of the process	5-3 센터 콘솔 탈거
---------------------	--------------

Equipment of safety/clothes	장갑, 별각 스크류 드라이버, 리무버, 마스크 테이프	Total time of the steps	
-----------------------------	-------------------------------	-------------------------	--

Used tools		Licenses and/or qualifications	
------------	--	--------------------------------	--

Used parts		Licenses and/or qualifications	
------------	--	--------------------------------	--

Modification Date		N	1	2	3	4	5	차량위치
validated by	Workshop							
	Supervisor	EWT						
		EWT						
		EWT						
	RSM	Eng.						
Eng.								

No	Main step	Time	Key point	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing
✋ ✋	1. 센터 콘솔 주변에 마스크 테이프를 부착한다		⚠ 차량 스크래치에 주의 한다.	
	2. 리무버를 이용하여 센터 프론트 패널 트림을 분리한 후 히팅 시스템 케이블을 분리한다.		⚠ 히팅 시스템 케이블의 파손에 유의 한다.	
	3. T20 볼트 4피스를 탈거 한다.		⚠ 볼트의 위치는 사진상의 별모양을 참조 한다.	
	4. 인터페이스 유닛을 탈거 한다.			
	5. 인터페이스 유닛 케이블을 분리 한다.		⚠ 인터페이스 유닛 케이블의 파손에 유의한다.	
			1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)	

FOS

Veh /Org plant:	EWT:	Learning period
N'POS :	Ind.FOP :	FOP:

Name of the process	5-4 Tweeter 그물망 탈거
---------------------	--------------------

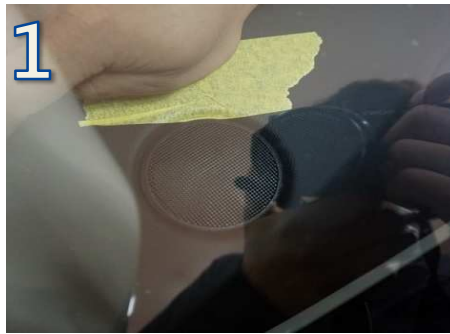

Equipment of safety/ clothes	장갑, 리무버, 마스크 테이프	Total time of the steps	
------------------------------	------------------	-------------------------	--

Used tools		Licenses and/or qualifications	
------------	--	--------------------------------	--

Used parts		Licenses and/or qualifications	
------------	--	--------------------------------	--

Modification Date		N	1	2	3	4	5	차량위치
validated by	Workshop							
	Supervisor	EWT						
		EWT						
		EWT						
RSM	Eng.							
	Eng.							

No	Main step	Time	Key point	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing
----	-----------	------	-----------	--

<p>☞</p>	<p>1. Tweeter 주위 마스크 테이프 이용 스크래치를 방지 한다.</p> <p>2. 리무버를 이용하여 화살표 방향으로 Tweeter 그물망을 들어 올린다.</p>		<p>⚠ 리무버 이용시 차체와 유리 스크래치에 유의</p>	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> <p>1</p>  </div> <div style="text-align: center;"> <p>2</p>  </div> </div>
----------	--	--	----------------------------------	--

	<p>1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고</p> <p>2. 지시 기다릴 것</p> <p>3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)</p>
--	--

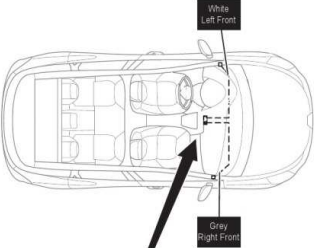



FOS

Veh /Org plant:	EWT:	Learning period
N'POS :	Ind.FOP :	FOP:

Name of the process	5-5 센터 콘솔 배선 연결
---------------------	-----------------

Equipment of safety/ clothes	장갑, 흡음재, 검정테이프, 배선용 철선	Total time of the steps	
Used tools		Licenses andor qualifications	
Used parts			

Modification Date		N	1	2	3	4	5	차량위치
validated by	Workshop							
	Supervisor	EWT						
		EWT						
		EWT						
RSM	Eng.							
	Eng.							

No	Time	Main step	Key point	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing
<p>☞ 1. 배선도와 1번 사진을 참조하여 커넥터를 조립 한다.</p> <p>☞ 2. 커넥터와 배선을 흡음재를 이용 하여 흡음처리를 한다.</p> <p>☞ 3. 배선용 철선을 이용 하여 센터콘솔에서 Tweeter hole 로 배선을 뺀다.</p>		<p>⚠ 커넥터 체결시 센터 패널의 스크래치에 주의 "딸깍" 소리가 날때까지 체결한다. 체결후 커넥터 뒷부분의 핀이 밀리지 않는지 육안으로 확인 한다.</p> <p>⚠ 배선용 철선 이용시 차 내부의 배선과 차체의 기즈에 유의해서 작업 할것.</p>	<p>배선도</p>    	
			<p>1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고</p> <p>2. 지시 기다릴 것</p> <p>3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)</p>	

FOS

Veh /Org plant:	EWT:	Learning period
N'POS :	Ind.FOP :	FOP:

Name of the process	5-6 Tweeter 배선 연결
---------------------	-------------------

Equipment of safety/ clothes	장갑, 흡음재, 검정테이프, 케이블타이, 배선용철선	Total time of the steps	
Used tools		Licenses and/or qualifications	
Used parts			

Modification Date		N	1	2	3	4	5	차량위치
validated by	Workshop							
	Supervisor	EWT						
		EWT						
		EWT						
	RSM	Eng.						
Eng.								

No	Main step	Time	Key point	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing
 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Tweeter를 사진과 같이 조립 한다. 2. Tweeter를 흡음재를 이용하여 흡음 처리 한다. 3. 트위터 배선을 배선용 철선을 이용해서 트위터 홀에서 글로브박스를 정면 방향으로 뺀다. 4. 센터콘솔에서 빼온 커넥터와 체결 한다. 5. 배선을 붉은색 화살표 방향으로 밀어 넣는다. 		<p> Tweeter의 그릴망은 제거 한후 조립한다.</p> <p> Tweeter의 커넥터의 주파수는 2번.</p> <p> 3번 사진의 푸른색 화살표 방향으로 배선을 뺀다</p> <p> 커넥터 체결시 센터 패널의 스크레치에 주의 "딸깍" 소리가 날때까지 체결한다. 체결후 커넥터 뒷부분의 핀이 밀리지 않는지 육안으로 확인 한다.</p>	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> <p style="font-size: 2em; color: blue;">1</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p style="font-size: 2em; color: blue;">1</p> </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 20px;"> <div style="text-align: center;"> <p style="font-size: 2em; color: blue;">3</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p style="font-size: 2em; color: blue;">4,5</p> </div> </div>
			<ol style="list-style-type: none"> 1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다) 	

FOS

Veh /Org plant:	EWT:	Learning period
N'POS :	Ind.FOP :	FOP:

Name of the process	5-7 트위터 조립
---------------------	------------

Equipment of safety/clothes	장갑	Total time of the steps	
-----------------------------	----	-------------------------	--

Used tools		Licenses and/or qualifications	
------------	--	--------------------------------	--

Used parts		Licenses and/or qualifications	
------------	--	--------------------------------	--

Modification Date		N	1	2	3	4	5	차량위치
validated by	Workshop							
	Supervisor	EWT						
		EWT						
		EWT						
	RSM	Eng.						
Eng.								

No	Main step	Time	Key point	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing
----	-----------	------	-----------	--

	<ol style="list-style-type: none"> 1. 트위터가 잘 고정 되었는지 확인 한다. 2. 트위터 그물망을 조립한다. 3. 마스킹 테이프를 제거 한다. 4. 글러브 박스 측면 커버를 조립한다. 5. 웨더스트립을 끼운다. 		<div style="text-align: center;"> <p style="color: red; font-weight: bold;">Tweeter가 흡안으로 빠지지 않는지 확인</p> </div>
--	---	--	---

1

2

5

	<ol style="list-style-type: none"> 1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)
--	---

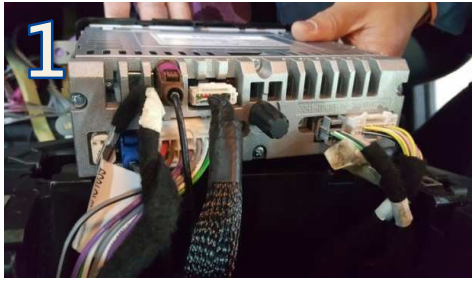



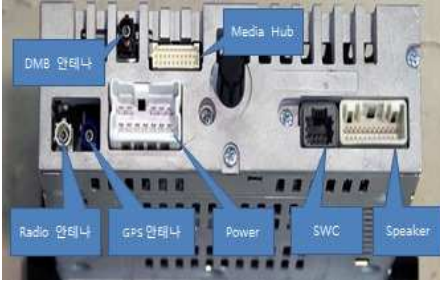
FOS

Veh /Org plant:	EWT:	Learning period
N'POS :	Ind.FOP :	FOP:

Name of the process	5-8 센터 콘솔 조립
---------------------	--------------

Equipment of safety/ clothes	장갑, 별각스크류드라이버	Total time of the steps	
Used tools		Licenses and/or qualifications	
Used parts			

Modification Date		N	1	2	3	4	5	차량위치
validated by	Workshop							
	Supervisor	EWT						
		EWT						
		EWT						
	RSM	Eng.						
Eng.								

No	Main step	Time	Key point	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing
5	<p>1. 인터페이스 유닛에 각종 커넥터를 체결 한다.</p> <p>2. T20 스크류(4point)를 체결 한다.</p> <p>3. 히팅 시스템 케이블을 체결한다.</p> <p>4. 센터 프론트 패널 트림을 장착한다.</p> <p>5. 마스킹 테이프를 제거 한다.</p>		<p> 커넥터 체결시 센터 패널의 스크레치에 주의 "딸깍" 소리가 들릴때까지 체결한다. 체결후 뒷부분의 핀이 밀리지 않았는지 육안으로 확인 한다.</p> <p> 볼트의 위치는 사진상 별모양으로 표시</p> <p> 사진상의 화살표 방향으로 손으로 눌러서 뜨는곳이 없도록 한다.</p>	<div style="display: flex; flex-wrap: wrap;"> <div style="width: 50%;">  <p style="font-size: 2em; color: blue; font-weight: bold; position: absolute; top: 10px; left: 10px;">1</p> </div> <div style="width: 50%;">  <p style="font-size: 2em; color: blue; font-weight: bold; position: absolute; top: 10px; left: 10px;">2</p> </div> <div style="width: 50%;">  <p style="font-size: 2em; color: blue; font-weight: bold; position: absolute; top: 10px; left: 10px;">3</p> </div> <div style="width: 50%;">  <p style="font-size: 2em; color: blue; font-weight: bold; position: absolute; top: 10px; left: 10px;">4</p> </div> </div> <div style="margin-top: 10px;">  </div>
			<p>1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고</p> <p>2. 지시 기다릴 것</p> <p>3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)</p>	

FOS

Veh /Org plant:	EWT:	Learning period
N°POS :	Ind.FOP :	FOP:

Name of the process	5-9 FR DOOR 탈거
---------------------	----------------

Equipment of safety/ clothes	장갑, 헤라, 전동스크류드라이버, 리무버, 마스크 테이프	Total time of the steps	
------------------------------	---------------------------------	-------------------------	--

Used tools		Licenses and/or qualifications	
------------	--	--------------------------------	--

Used parts		Licenses and/or qualifications	
------------	--	--------------------------------	--

Modification Date		N	1	2	3	4	5	차량위치
validated by	Workshop							
	Supervisor	EWT						
		EWT						
		EWT						
	RSM	Eng.						
Eng.								

No	Main step	Time	Key point	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing
----	-----------	------	-----------	--

1.	마스크 테이프를 이용하여 기즈를 방지 한다.			
☞	유리창을 끝까지 닫는다.			
	사진에 표기된 위치의 볼트커버와 볼트를 푼다.		⚠ 별모양 : T20, 삼각형모양 : T30	
	도어 트림을 화살표 방향으로 리무버를 이용하여 뜯어 낸다.		⚠ 도어 트림 클립은 신품으로 교체 한다.	
☞	도어 트림과 도어에 연결된 커넥터를 분리 한다.			
	도어트림을 도어에서 완전히 분리한다.			



	1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)
--	--

FOS

Veh /Org plant:	EWT:	Learning period
N'POS :	Ind.FOP :	FOP:

Name of the process	5-10 FR 스피커 장착
---------------------	----------------

Equipment of safety/clothes	장갑, 전동 스크류 드라이버, 전동 드릴	Total time of the steps	
Used tools		Licenses and/or qualifications	
Used parts			

Modification Date		N	1	2	3	4	5	차량위치
validated by	Workshop							
	Supervisor	EWT						
		EWT						
		EWT						
	RSM	Eng.						
Eng.								

No	Time	Main step	Key point	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing
<p>1. 스피커를 사진과 같이 조립 한다. (IFR165-4)</p> <p>2. 기존 스피커의 커넥터를 분리 한다.</p> <p>3. Focal 스피커를 커넥터 홈에 맞춘다</p> <p>4. 사진에 표기된 별모양 위치에 토크렌치(Spec:8Nm)를 이용 하여 체결 한다.</p> <p>5. 커넥터를 체결 한다.</p>			<p>토크렌치 렌치로 체결 8N.m</p>  <p>⚠ 커넥터가 "딸깍" 소리가 들릴때까지 체결한다. 체결후 뒷부분의 핀이 밀리지 않았는지 육안으로 확인 한다.</p> 	   
				<p>1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고</p> <p>2. 지시 기다릴 것</p> <p>3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)</p>

FOS

Veh /Org plant:	EWT:	Learning period
N'POS :	Ind.FOP :	FOP:

Name of the process	5-11 FR DOOR 조립
---------------------	-----------------

Equipment of safety/ clothes	장갑, 전동 스크류 드라이버	Total time of the steps	
Used tools		Licenses andor qualifications	
Used parts			

Modification Date		N	1	2	3	4	5	차량위치
validated by	Workshop							
	Supervisor	EWT						
		EWT						
		EWT						
	RSM	Eng.						
Eng.								

No	Main step	Time	Key point	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing
	1. 도어트림을 도어에 맞춘다.		 도어 트림 클립은 신제품으로 교체 한다.	
	2. 도어트림과 도어에 연결된 커넥터를 체결 한다.		 커넥터가 "딸깍" 소리가 들릴때까지 체결한다. 체결후 뒷부분의 핀이 밀리지 않았는지 육안으로 확인 한다.	
	3. 도어트림을 도어에 맞춰서 끼운다.			
	4. 볼트와 볼트 커버를 사진상 표기된 위치에 끼운다.		 별모양 : T20, 삼각형모양 : T30	
	5. 도어트림을 손으로 눌러 클립을 고정 시킨다..			
	6. 마스킹 테이프를 제거 한다.			
			1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)	

FOS

Veh /Org plant:	EWT:	Learning period
N°POS :	Ind.FOP :	FOP:

Name of the process	5-12 RR DOOR 탈거
---------------------	-----------------

Equipment of safety/ clothes	장갑, 헤라, 전동 스크류 드라이버, 마스크 테이프	Total time of the steps	
------------------------------	------------------------------	-------------------------	--

Used tools		Licenses andor qualifications	
------------	--	-------------------------------	--

Used parts			
------------	--	--	--

Modification Date		N	1	2	3	4	5	차량위치
validated by	Workshop							
	Supervisor	EWT						
		EWT						
		EWT						
	RSM	Eng.						
Eng.								

No	Time	Main step	Key point	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing
<ol style="list-style-type: none"> 마스크 테이프를 이용하여 기즈를 방지 한다. 유리창을 끝까지 닫는다. 사진에 표기된 위치의 볼트커버와 볼트를 푼다. 도어 트림을 화살표 방향으로 리무버를 이용하여 뜯어 낸다. 도어 트림과 도어에 연결된 커넥터를 분리 한다. 도어트림을 도어에서 완전히 분리한다. 			<p>⚠ 별모양 : T20, 삼각형모양 : T30</p> <p>⚠ 도어 트림 클립은 신품으로 교체 한다.</p>	
			<ol style="list-style-type: none"> 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 지시 기다릴 것 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다) 	

FOS

Veh /Org plant:	EWT:	Learning period
N'POS :	Ind.FOP :	FOP:

Name of the process	5-13 RR 스피커 장착
---------------------	----------------





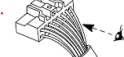
Equipment of safety/clothes	장갑, 전동 스크류 드라이버, 전동 드릴, 리벳기	Total time of the steps	
-----------------------------	-----------------------------	-------------------------	--

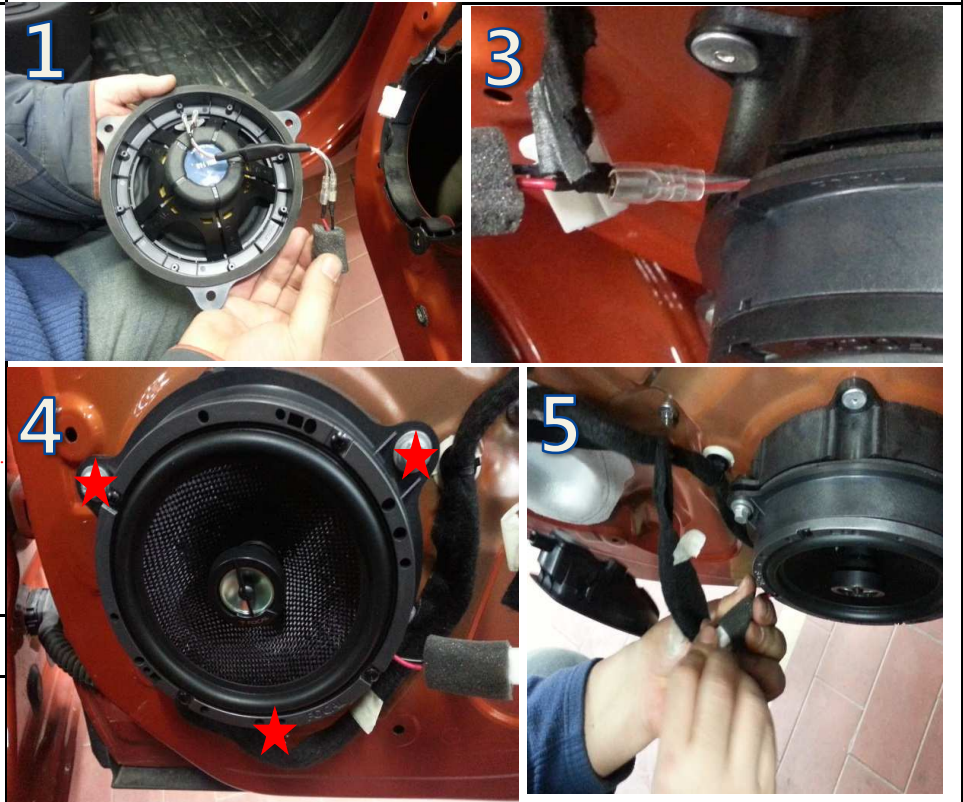
Used tools		Licenses and/or qualifications	
------------	--	--------------------------------	--

Used parts			
------------	--	--	--

Modification Date		N	1	2	3	4	5	차량위치
validated by	Workshop							
	Supervisor	EWT						
		EWT						
		EWT						
	RSM	Eng.						
Eng.								

No	Time	Main step	Key point	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing
----	------	-----------	-----------	--

		1. 스피커를 사진과 같이 조립 한다. (IFR165-4)		
		2. 기존 스피커의 커넥터를 분리 한다.		
		3. Focal 스피커를 커넥터 홈에 맞춘다 (CORN은 위쪽을 향하게 장착한다)	 Tweeter Corn의 방향에 유의 한다.	
		4. 사진에 표기된 별모양 위치에 토크렌치(Spec:8Nm)를 이용하여 체결 한다.	토크렌치 렌치로 체결 8N.m 	
		5. 커넥터를 체결 한다.	 커넥터가 "딸깍" 소리가 들릴때까지 체결한다. 체결후 뒷부분의 핀이 밀리지 않았는지 육안으로 확인 한다. 	



	1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)
--	--


FOS

Veh /Org plant:	EWT:	Learning period
N'POS :	Ind.FOP :	FOP:

Name of the process	5-14 RR DOOR 조립
---------------------	-----------------

Equipment of safety/ clothes	장갑, 전동 스크류 드라이버	Total time of the steps	
Used tools		Licenses andor qualifications	
Used parts			

Modification Date		N	1	2	3	4	5	차량위치
validated by	Workshop							
	Supervisor	EWT						
		EWT						
		EWT						
	RSM	Eng.						
Eng.								

No	Main step	Time	Key point	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing
<p>1. 도어트림을 도어에 맞춘다.</p> <p> 2. 도어트림과 도어에 연결된 커넥터를 체결 한다.</p> <p>3. 도어트림을 도어에 맞춰서 끼운다.</p> <p>4. 볼트와 볼트 커버를 사진상 표기된 위치에 끼운다.</p> <p>5. 도어트림을 손으로 눌러 클립을 고정 시킨다..</p> <p>6. 마스킹 테이프를 제거 한다.</p>	<p> 도어 트림 클립은 신품으로 교체 한다.</p> <p> 커넥터가 "딸깍" 소리가 들릴때까지 체결한다. 체결후 뒷부분의 핀이 밀리지 않았는지 육안으로 확인 한다.</p> <p> 별모양 : T20, 삼각형모양 : T30</p>		<p></p>	
				<p>1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고</p> <p>2. 지시 기다릴 것</p> <p>3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)</p>

FOS

Veh /Org plant:	EWT:	Learning period
N'POS :	Ind.FOP :	FOP:

Name of the process	5-15 차량 전월 공급
---------------------	---------------

Equipment of safety/ clothes	장갑, 토크렌치(8Nm)	Total time of the steps	
Used tools		Licenses and/or qualifications	
Used parts			

Modification Date		N	1	2	3	4	5	차량위치
validated by	Workshop							
	Supervisor	EWT						
		EWT						
		EWT						
RSM	Eng.							
	Eng.							

No	Main step	Key point	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing
----	-----------	-----------	--

	<p>1. 차량 배터리 (-)단자를 체결 후 토크렌치(Spec:12Nm) 이용하여 볼트를 체결한다.</p> <p>2. 밧데리 커버를 조립한다. (※)커버 체결시 오른쪽 후크 체결에 주의하여 작업</p> <p>3. 밧데리 커버 유격을 확인 한다</p>	<p style="color: red;">토크렌치 렌치로 (-)단자를 체결 12N.m</p> <div style="text-align: center;"> </div> <p style="color: red; font-weight: bold;">⚠</p> <p style="color: red;">밧데리 커버 장착시 "딸깍" 소리가 날때까지 조립한다.</p>	<div style="display: flex; flex-wrap: wrap;"> <div style="width: 50%;"> <p style="font-size: 2em; color: blue; font-weight: bold;">1</p> </div> <div style="width: 50%;"> <p style="font-size: 2em; color: blue; font-weight: bold;">1</p> </div> <div style="width: 50%;"> <p style="font-size: 2em; color: blue; font-weight: bold;">2</p> </div> <div style="width: 50%;"> <p style="font-size: 2em; color: blue; font-weight: bold;">2</p> </div> <div style="width: 50%;"> <p style="font-size: 2em; color: blue; font-weight: bold;">3</p> </div> </div>
--	---	--	--

	<p>1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고</p> <p>2. 지시 기다릴 것</p> <p>3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)</p>
--	--

PDI 용품장착 체크리스트



작업코드		장착일자		작업자	
장착용품명	Focal Speaker	검사일자		검수자	
차종	QM3	차량옵션		차대번호	

* 작업전 특이사항(차량이상 및 조치결과) :

용품 검사						
검사항목				OK	NG	조치(NG일경우)
용품 외관검사	구성품의 결품/파손 유무 확인					
용품 동작검사	Tweeter 좌, 우 작동 유무 확인					
	FR Speaker 좌, 우 작동 유무 확인					
	RR Speaker 좌, 우 작동 유무 확인					

차량 2차 불량 검사					
차량부품 외관검사	관련 자동차 부품명	검사항목	OK	NG	조치(NG일경우)
		Center fascia(console)	Center 프론트 패널 주변 및 마감재 체결 확인		
Tweeter		Tweeter 마감재 체결 확인 및 주변 외관 확인			
글러브박스 측면		측면 커버 및 웨더 스트립 체결 확인			
DOOR		DOOR 트림 외관 및 체결 확인			
공통		내장재, 도장면에 스크라치, 이물, 찌힘, 유격이 없는가?			
차량기능 동작검사	관련 자동차 기능	검사항목	OK	NG	조치(NG일경우)
	동작	Tweeter 및 Speaker에서 소리가 나오는지 확인			
		소리에서 노이즈가 섞여 나오는지 확인			

* 용품 장착 부위에 발생 할수 있는 모든부위의 2차불량 점검 및 수리를 완료 하였음.

- .. 위 검사 항목에 대한 이상 발생 시 작업 현장 관리자에게 바로 보고 하고 지시를 받을 것
- .. 보고 후 3원칙을 준수 할것
- .. 정지한다 . 보고한다. 기다린다.

특이사항 및 이슈 사항 기입란