

❖ 블랙박스 보조배터리 장착 매뉴얼

적용 차종

- XM3

1. 제품 소개

1-1. 제품 및 A/S부품의 품번 및 품명

1-2. 공정 흐름도

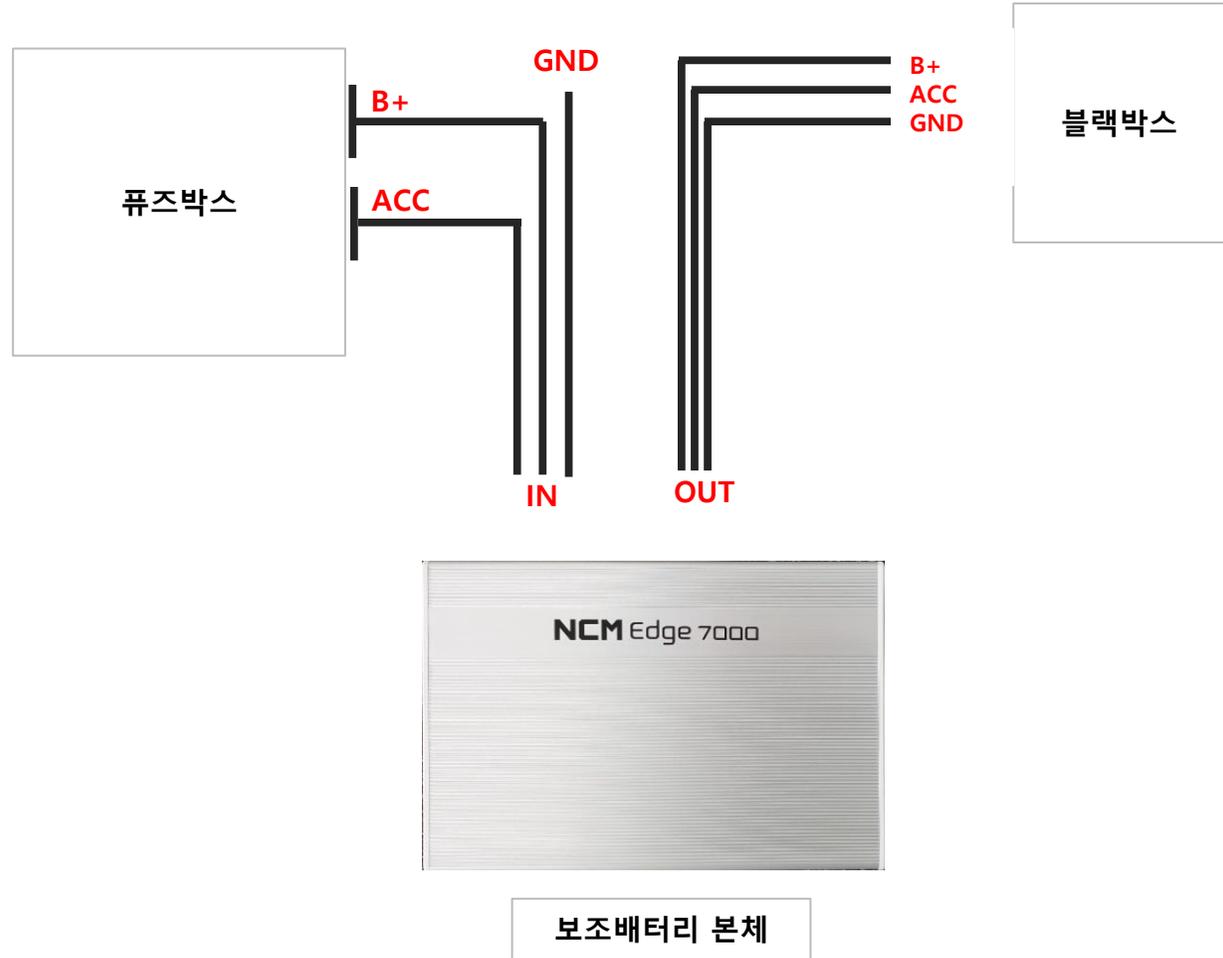
1-3. 제품 구성

1-4. 공구 리스트

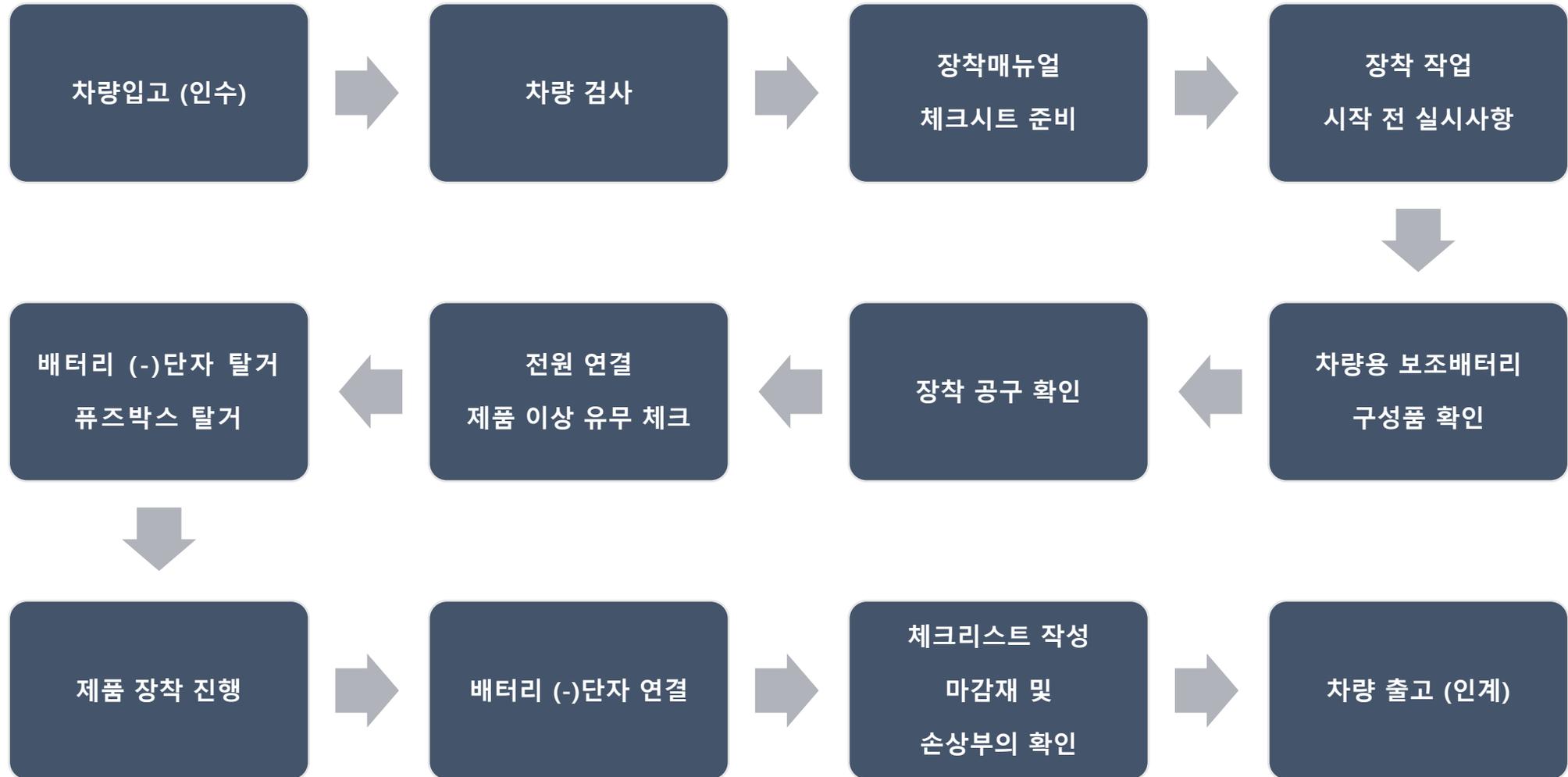
1-5. 작업 전 실시 사항

1-1. 제품 및 A/S부품의 품번 및 품명

1. 제품의 품명: 블랙박스 보조배터리
2. 제품의 품번: KP57871019
3. 제품배선도



1-2. 공정 흐름도



1-3. 제품 구성

① 차량용 보조배터리 본체

② 사용설명서

③ 3핀 입력케이블(2M)

④ 3핀 출력케이블(2M)

⑤ NCM 안전센서

⑥ 20A 대용량 LED 휴즈

⑦ 입력/출력 5M 연장케이블
(트위지, 마스터 차량제외)

⑧ 퓨즈홀더 및 퓨즈(15A)

⑨ 벨크로 테이프

1



2



3



3핀 입력
케이블

4



3핀 출력
케이블

5



NCM
안전센서

6



20A 대용량
LED휴즈

7

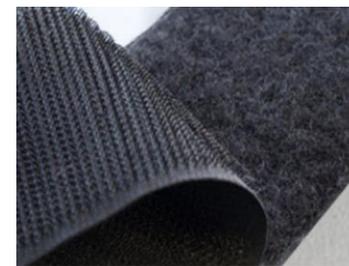


입력/출력
5M 연장케이블

8



9



1-4. 공구 리스트

- ① 벨크로 테이프
- ② 흡음 면 테이프
- ③ 육각 라쳇 (10mm)
- ④ 헤라(플라스틱 리무버)
- ⑤ 칼
- ⑥ 롱노우즈
- ⑦ 절단 가위
- ⑧ T15,T25 별렌치
- ⑨ 토크렌치 (10mm)
- ⑩ Volt meter
- ⑪ 리드와이어



1-5. 작업 전 실시 사항

① 핸들 커버 설치

② 대시보드 커버 설치

③ 기어봉 커버 설치

④ 플로어 커버 설치

⑤ 트렁크 커버 설치



2. 제품 설치

2-1. 교체 퓨즈 확인 및 작업준비

2-2. 전원선 연결 ((+)B+, (+)ACC, (-)접지)

2-3. 제품 구동 테스트, 배선처리

2-4. 배선 전개도

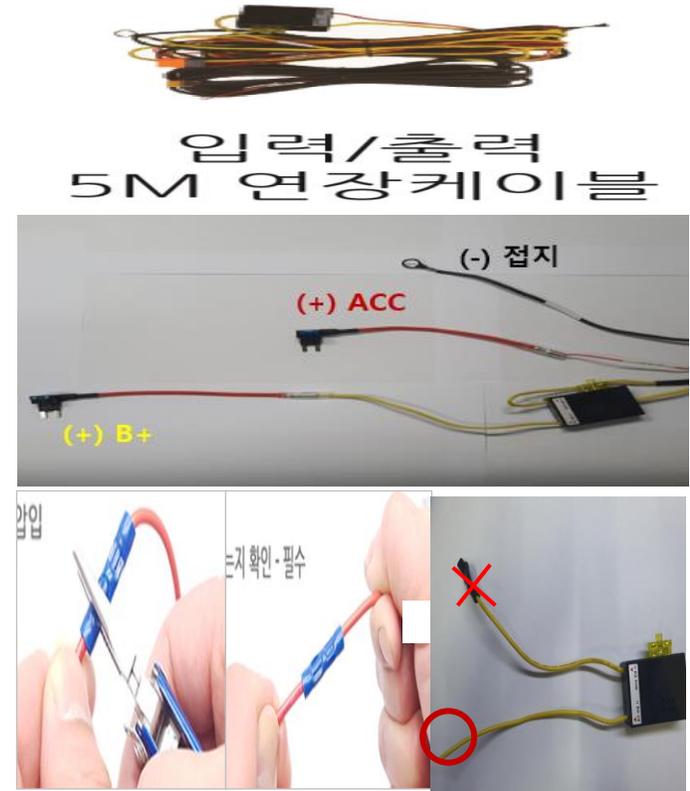
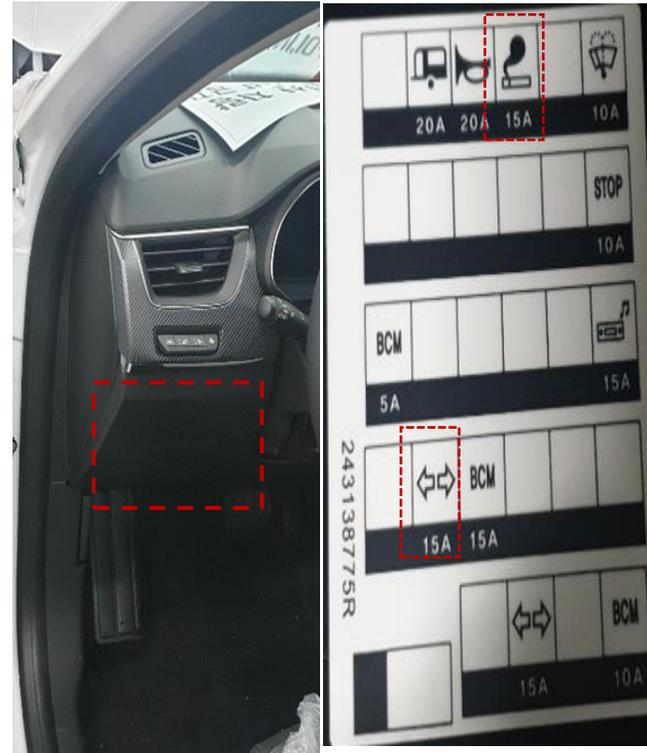
2-5. 도어 커버탈거 및 배선 전개(1), (2)

2-6. 벨크로테이프 및 본체 장착

2-7. 공통 주의사항

2-1. 교체 퓨즈 확인 및 작업준비

준비 도구 : 헤라(플라스틱 리무버), 롱로즈



1. 퓨즈박스 덮개를 분리한다.

※ 작업 시 스크래치가 생기지 않도록 주의한다.

2. 퓨즈박스 덮개가 잘 탈거 됐는지 확인하고

전원선 연결 퓨즈 위치를 확인한다.

※ 퓨즈 연결 위치ACC : 시거 라이터

※ 퓨즈 연결 위치B+ : 비상등

3. 전원 케이블 중 (+)ACC (Red), (+) B+(Yellow) 선을 탈피하고 퓨즈 홀더와 연결한다.

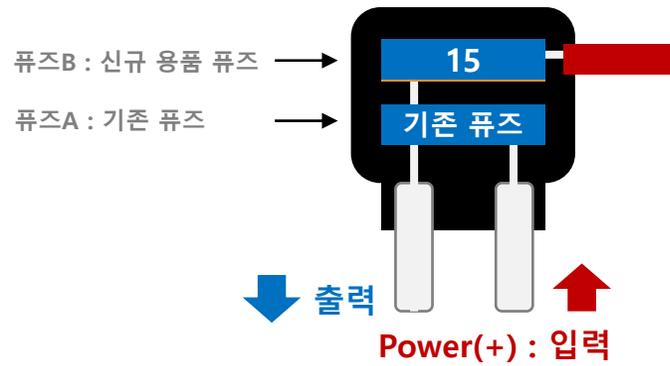
3-1. 연결 후 롱로즈 등 도구를 이용하여 삽입한다.

3-2. 선을 좌우로 잡고 당겨 압착이 잘 되었는지 확인 한다.

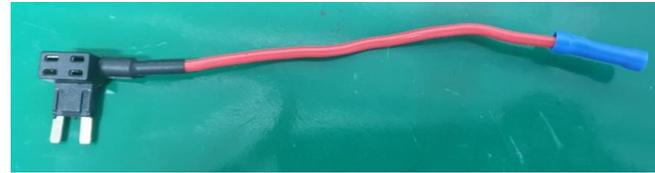
※ B+ NCM안전센서의 두가지 의 배선중 수축튜브가 없는 배선을 듀얼퓨즈 연결하여 압착한다. 이미 지

2-2. 전원선 연결 ((+)ACC, (-)접지)

준비 도구 : 별렌치, 니퍼, 절연테이프

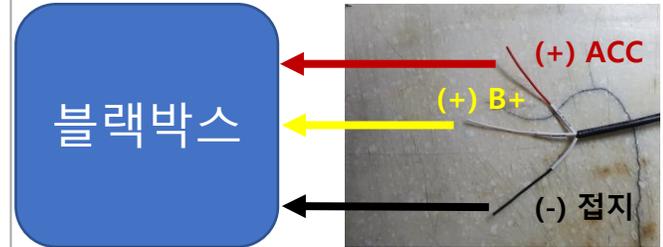
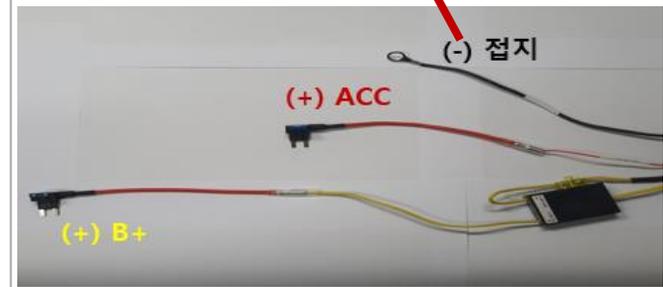


※ 전원의 입/출력 방향에 주의 할것!



XM3용 전용 퓨즈홀더

※ 퓨즈홀더 타입 확인 후 장착 할 것!



4. 퓨즈 홀더에 위 이미지와 같이 기존 퓨즈와 신규 용품 퓨즈 15A를 삽입하여 작업 준비한다.

5. 시거 퓨즈 위치에 퓨즈 홀더의 입/출력 방향에 주의하여 (+)ACC, (+) B+ 전원을 연결한다.

6. (-)접지를 퓨즈박스 위쪽 별너트에 연결한다.
7. 출력케이블을 아래와 같이 블랙박스 전원케이블의 입력 순서대로 체결한다.

2-3. 제품 구동 테스트, 배선처리

준비 도구 : 헤라(금속 리무버), 흡음테이프,



- 7-1. 전원케이블 및 보조배터리 본체와 연결하고 시동을 걸어 제품의 정상 작동 여부를 체크한다.
- 7-2. 시동을 끄고 본닛을 열고 배터리의 (-)단자를 탈거한다.
- ※ 테스트전 반드시 배선연결 이후 입력케이블만 연결하여 테스트를 진행한다.



- 8-1. 5M 입력케이블과, 출력케이블 각각 흡음테이프로 체결한다.
- ※ 흡음테이프 체결시 가장 끝까지 체결하지 않는다.



- 9-1. 5M 입력케이블과, 출력케이블을 동시에 체결을 한다.
- 9-2. 흡음 테이프로 체결한 케이블 가닥을 차량 1열에서 트렁크 공구키트까지 단계적으로 매립한다.
- 9-3. 배선 전개가 완료 되면 탈거한 커버를 재조립 한다.
- ※ 배선 이탈 및 소음 방지를 위해 흡음테이프를 감아준다. 커버쪽 체결부위에 배선이 눌리지 않도록 주의한다. 도어커버의 핀을 항상 체크한다.

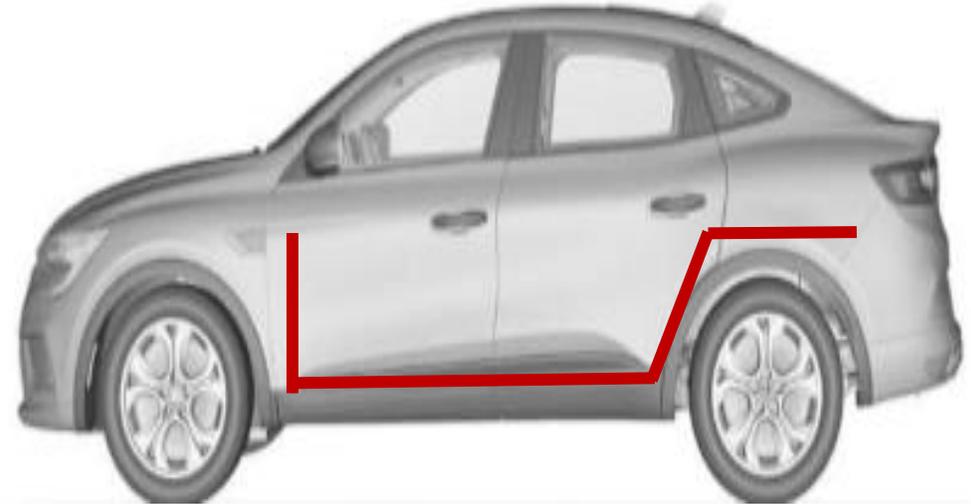
2-4. 배선 전개도

운전석 좌측 전개도



퓨즈박스 ▶ 좌측 사이드커버 ▶ 본넷 레버

측면 전개도



▶ 바닥매트커버 ▶ 1열 하단 도어커버 ▶ 1열 안전벨트커버 ▶ 2열 하단 도어커버 ▶ 트렁크 하단 커버 ▶ 트렁크 공구키트

2-5. 커버류 탈거 및 배선 매립(1)

준비 도구 : 별렌치, 리드와이어, 헤라(플라스틱 리무버), 케이블타이



- 10-1. 1열 운전석 고무몰딩을 그림과 같이 손을 이용하여 탈거한다.
- 10-2. 2열 운전석 고무몰딩을 그림과 같이 손을 이용하여 탈거한다.
- 10-3. 2열의 하단 마감제 커버를 그림과 같이 플라스틱 헤라를 이용하여 탈착한다.
- 10-4 2열 시트를 그림과 같이 폴딩한다.
- ※ 하단 도어커버 및 B필러 하단커버 탈거 시 커버 손상 및 클립 손상의 주의하며 진행한다.



- 11-1. 그림과 같이 1열 도어커버의 공간에 배선을 매립한다.
- 11-2. 그림과 같이 리드와이어를 이용하여, B필러 커버사를 통과하여 매립한다.
- 11-3. (11-1)과 같이 2열 도어커버의 공간에 배선을 매립한다.
- 11-4. 그림과 같이 하단 마감제 커버방향으로 리드와이어를 이용하여 배선을 전개한다.
- ※ 하단 도어커버 사이 배선 매립 시 커버 손상 및 배선 손상의 유의하여 작업한다.



- 12-1. 그림과 같이 하단 마감제 커버방향으로 리드와이어를 이용하여 배선을 전개한다.
- ※ 하단 도어커버 사이 배선 매립 시 커버 손상 및 배선 손상의 유의하여 작업한다.

2-5. 커버류 탈거 및 배선 매립(2)

준비 도구 : 별렌치, 리드와이어, 헤라(플라스틱 리무버), 케이블타이, 커트칼

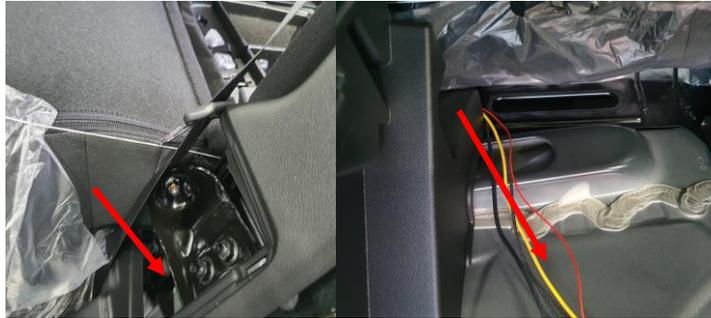


13-1. 그림과 같이 선반을 좌, 우측 고정부위를 위로 들어 올려 탈착한다.

13-2. 트렁크 커버를 위로 들어올려 탈착한다.

13-3. 트렁크 커버 하단커버를 위로 들어올려 탈착한다.

※ 커버 탈거시 주위의 마감제가 손상 없도록 주의한다.



14-1. 첫번째 그림 사이와 2번째 그림 사이의 리드와이어를 통하여, 배선을 전개한다.

14-2. 흡음테이프 및 난연 스펀지 테이프를 이용하여 배선을 마감한다.

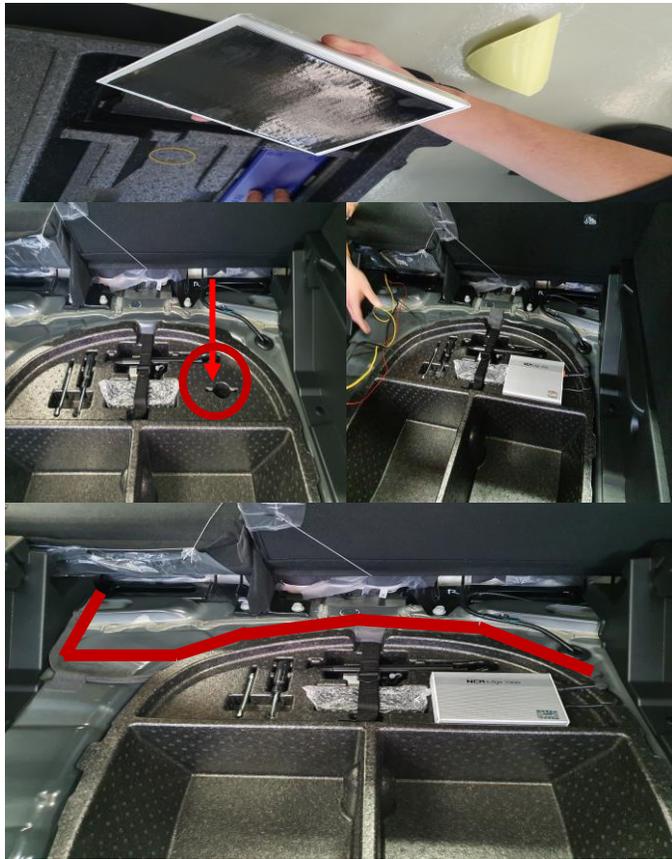
※ 트렁크 사이 배선 매립 시 커버 손상 및 배선 손상의 유의하여 작업한다.



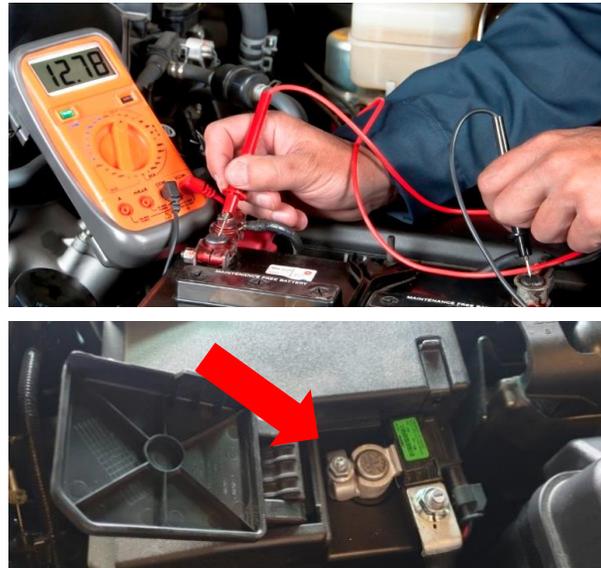
15-1. 트렁크공구 키트의 배선전개를 위하여 그림과 같이 트렁크키트를 커트칼을 이용하여 V자형으로 절개한다.

2-6. 본체 장착

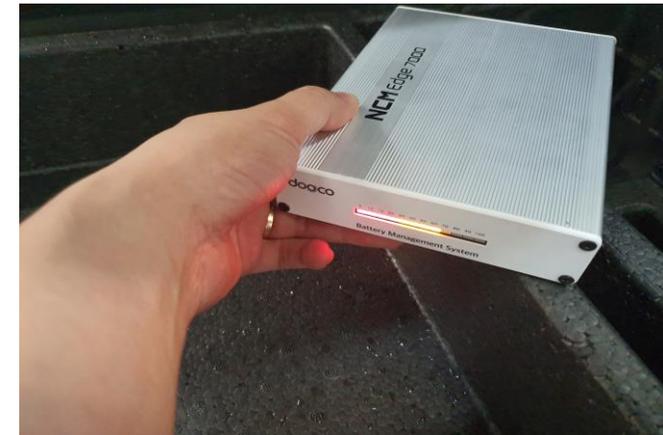
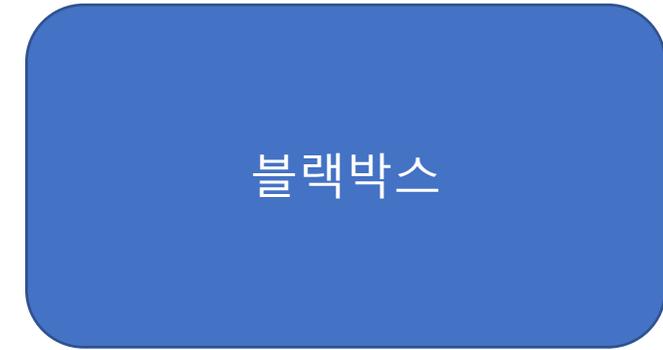
준비 도구 : 복스 드라이버, 벨크로테이프



- 13-1. 동봉된 벨크로테이프(암.수)의 접착커버를 그림과 같이 제거하여, 보조배터리 본체에 부착한다.
- 13-2. 보조배터리의 입력케이블과, 출력케이블은 연결 후 벨크로테이프 및 난연 스펀지테이프를 이용하여, 마감한다.
- ※ 그림과 같이 화살표의 위치에 보조배터리를 부착한다.



- 14-1. 배터리 전압을 체크, 기록한다.
- ※ 12.6V 이하일 경우 Ideling 충전한다.
- 14-2. 배터리 (-)단자를 체결한다.
- ※ 규정 토크로 체결 후 유격여부를 확인 한다.



15. 보조배터리 및 블랙박스의 정상 구동 여부를 체크한다.
- ※ 보조배터리의 램프 및 블랙박스 주행모드 정상작동되는지 확인 후 시동 OFF하여, 주차모드 정상적 작동이 되지는 여부를 확인한다.

2-7. 공통 주의사항

1. 차량용 휴즈박스의 휴즈홀더 및 휴즈의 배선연결 및 체결시 반드시 좌,우,앞,뒤의 유격을 최소화 및 최소한의 피복만을 탈피하여 차량용 휴즈 플라스틱 부분의 탈피된 배선이 겹치지 않도록 하여, 장착한다.
(휴즈박스 사이와 휴즈홀더의 유격 또는 탈피된 배선이 차량용휴즈 플라스틱 부분의 장기 접촉시 발생시의 스파크로 인한 화재의 원인이 될 수 있음)
2. 보조배터리의 장착이후 입력케이블과 출력케이블 체결 테스트는 반드시 배선을 휴즈박스의 체결 이후 작업을 하며, 입력케이블을 우선 장착이후 출력케이블을 장착한다.
3. 입력케이블의 휴즈박의 배선전개 하였을시 반드시 GND ->ACC -> B+ 순서로 체결한다.
4. 혹여 역전류로 인한 보조배터리의 슬립모드(충전안됨상황)이 발생하였을 경우 입력케이블과 출력케이블을 보조배터리에서 탈거하고, 입력케이블의 GND,ACC,B+ 의 신호가 정확히 다시 구동됨을 확인 이후 입력케이블만 보조배터리의 체결이후 점검표시등과 LED 디스플레이가 가동됨을 확인 후 출력케이블을 체결한다.
(과전류로 인한 BMS의 안전모드가 발생되었으며, 그것을 해지하는 방법이다.)
5. 입력케이블과 출력케이블을 보조배터리의 체결이후 부착할시 입력케이블과 출력케이블 배선이 꺾이지 않도록 주의하여 장착한다.