

QM6 - Navi Box (NP1, SA1)

제/개정 이력

제/개정 일자	제/개정	제/개정 사유	작성자	승인자	표준시간	비고
2017-12-05	제정	신규 작성	진정훈			
2017-12-19	개정	탈거품 장착 FOS 누락으로 인한 개정 샤크 안테나 고정 확인 문구 추가로 인한 개정	진정훈			
2018-01-18	개정	장착 부위 점검 문구 추가로 인한 개정	진정훈			
2018-02-03	개정	배터리 Check마킹 색상 변경 건	진정훈			
2018-03-15	개정	차종에 다른 배터리 장착 방법 변경 건	진정훈			
2018-03-26	개정	백도어 후방 카메라 배선 연결 중 주름관 수밀 포인트 확인 건 센터 페시아 탈거 중 Vent 다이얼 파손 방지 문구 추가 건	진정훈			
2019-03-28	개정	FOS 일치성 전면 수정	배철휘	•		
2019-03-28	11 (3	FOS 일시성 전면 구성	배설위			

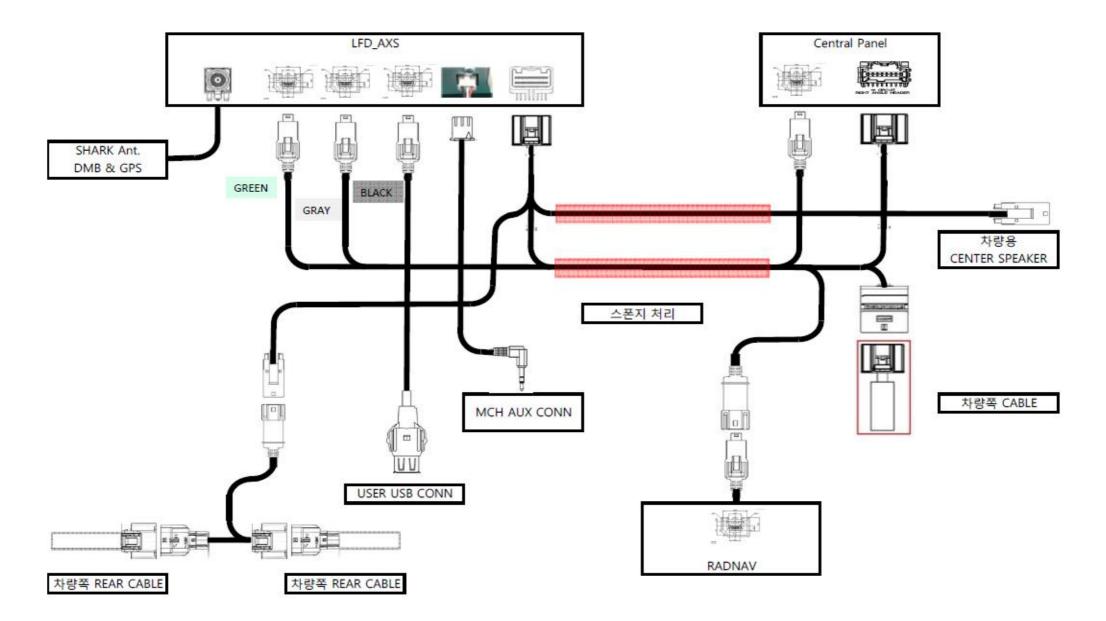
목차

- 1. 제품 소개
- 2. 제품 및 AS부품의 품번 및 품명
- 3. 장착 LAYOUT
- 4. 필요 공구 및 소모품
- 5. FOS
 - 5-1 차량 보호 커버 설치
 - 5-2 배터리 탈거
 - 5-3 센터페시아 탈거 (1), (2), (3), (4)
 - 5-4 글로브 박스 탈거 (1), (2)
 - 5-5 Navi Box 조립 및 장착
 - 5-6 글로브 박스에 USB PORT 설치
 - 5-7 센터 콘솔에 AUX 케이블 설치
 - 5-8 리어 디텍트 및 샤크안테나 케이블 설치 (1), (2), (3), (4), (5), (6), (7), (8), (9)
 - 5-9 메인 케이블 연결 및 UNIT 조립 (1), (2)
 - 5-10 센터페시아 조립
 - 5-11 배터리 장착
- 6. Check Sheet

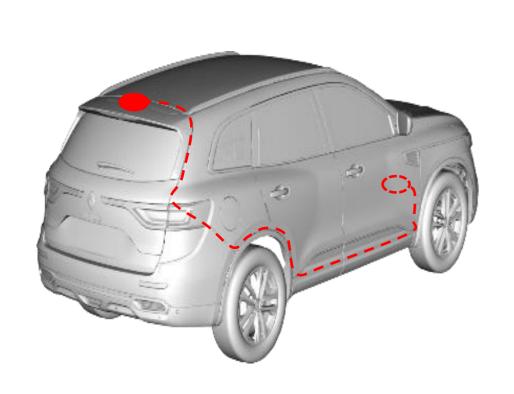
1. 제품 소개

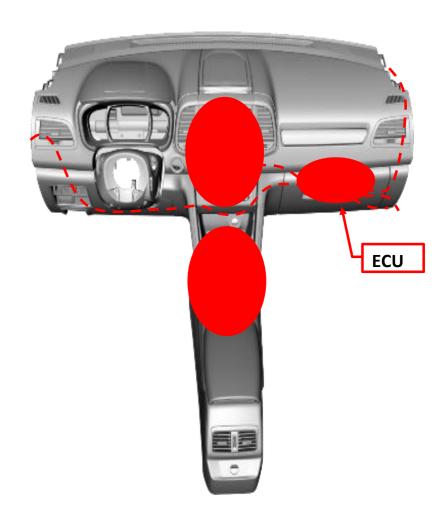


2. 차량 배선도



3. 장착 LAY OUT





4. 필요 공구 및 소모품

1. 플라스틱 리무버	2. 전동 드릴	3. 전동 비트 T20 Torx (코브라)	4. 전동 드릴 비트 (3.5,9.8 mm)	5. 홀 커터 23mm
	The state of the s			
6. 핸드 리벳기	7. 롱로즈	8. 니퍼	9. 절연 테이프	10. 펀칭기
				THE REAL PROPERTY AND ADDRESS OF THE PROPERTY ADDRESS OF THE P
11. 홀 가공 위치 가이드 지그 1	12. 홀 가공 위치 가이드 지그 2	13. 홀 가공 위치 가이드 지그 3	14. 손전등	15. 고무 패드
			1	
16. 배선 전개용 철선	17. 토크 렌치	18. 마커	19. 커버 핀	20. 소켓 (10, 13, 14, 22, 23mm)
21. 케이블 타이				

ト종:QM6 부서:AXS OS Name. : AXS - 전정			QM	16 Navi Box	(F(OS								
t업명 (공정명)	5-1 보호커버 설치				TII 4	ᅰᅯ	17.10.5	1	2	3	4	5	6	차량위치
					세/	개정일 이사	17-12-5 우종섭	17-12-19	18-1-18	18-2-3	18-3-15	18-3-26	19-3-28 우종섭	
전보호구	장갑					차장	이병회						이병회	
ト용 부품	-				MnP	실장	김영준						김영준	
남용 공구	스티어링 보호 커버, 시트 보호 커버, 트링 버, 대시보드 보호 커버, 트렁크 토노 보호 그릴 보호 비닐 커버	- 1	작업 방법	-		작성자	진정훈						배철휘	
기호	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)					5	해 또는 기	타 규칙			
뒷좌석 시 ※장착 위치	·티어링, 킥킹, 트렁크, 대시보드등 장착			방지한다.										
급시작양 및 이	유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리	3 딥	-									
보호커버로 인한 2차 불 맛이 사용하고 청결하	e량(오염 등)이 발생하지 않도록 항상 }게 관리한다.		상이 발견 또는 확인이 지하고 현장 관리자에? 다린다.											

	○ 부서:AXS e. : AXS - 전장			QM	16 Navi Bo	x FC	OS							
작업명 (공	:정명)	5-2 배터리 탈거				제/	'개정일	1	2	3	4	5	6	차량위치
안전보호-	7	장갑												
사용 부품		-		T.O. W.W.		MnP								
사용 공구		고무 커버, 10mm 복스		작업 방법	-									
기호		작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)			•		E해 또는 기	타 규칙	•		
2	당긴다. (센터	픈하고 앞 좌석 시트를 최대한 앞으로 콘솔 리어 피니셔 고정 스트큐 탈거) (-)단자 케이블을 탈거한다.	A	HOOD, TRUNK 배터리 단자 탈거		2					a	a		
3	- 가솔린 LPG (-)단자 케이블		A	버터리 단자 고무 커버 거치	통전에 주의한다.							(-) 단지 탈	· 케이블 거
						3								
	<u>┃</u> ├지사항 및 이유	구 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리	방법	\dashv								
감전 및 칠 착용한다.	날과상등의 안전	!사고 예방을 위해 반드시 장갑을		기상이 발견 또는 확인이 :지하고 현장 관리자에? 다린다.										Confl der

	부서:AXS - e. : AXS - 전장i			QI	M6 Navi Box	k F(OS								
작업명 (공	·정명)	5-3 센터 페시아 탈거 (1)				제	/개정일	T	1	2	3	4	5	6	차량위치
안전보호구	구	장갑													3861
사용 부품		-			3인 1조로 작업	MnP									
나용 공구		플라스틱 리무버		작업 방법	(A 작업자)										@B
기호		작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)						도해 또는 기	l타 규칙			•
1		커버를 하측으로 내린 뒤 샤프트에 는 클립(@)을 뺀다.	А	클립 제거	탈거한 클립은 보관함에 두고 분실하지 않도록 한다.	1				1		2			
2	기어 레버 노브	브를 위로 올려 탈거한다.	А	기어 노브 탈거	한다.										
3	고무 패드를 텱	탈거 하고 콘솔 도어를 개폐한다.	А	고무 패드 탈거					The l			3	0		
4		넬을 상측으로 당겨 락킹을 분리하고 티어 있는 커넥터(2 point)를 분리한다.	А	센터 콘솔 판넬 탈거	탈거가 힘들면 플라스틱 리무버를 이용한다.		0					33			Al-
5		퍼 커버 스트리핀(2 point)를 확인 후 찢어짐) 발생 시 교환한다.	A			5						1			
긁	┃ ·지사항 및 이유	- (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리	 김방법		Page 1	-	3					5-1-	
		및 기즈에 유의한다.		비상이 발견 또는 확인 지하고 현장 관리자여	이 되면 즉시										Cenfide

	부서:AXS - e. : AXS - 전장			QN	/16 Navi Bo	k F(SC								
작업명 (공	·정명)	5-3 센터 페시아 탈거 (2)				ᅰ	/개정일	T	1	2	3	4	5	6	차량위치
안전보호구	7	장갑				^11/	//1102								(380) A
사용 부품		-		작업 방법	3인 1조로 작업	MnP									
나용 공구		플라스틱 리무버, 전동 드라이버 (T20)		작합 명합	(A, B 작업자)										62
기호		작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)					5	해 또는 기	타 규칙			
6		림 송풍구의 Vent 다이얼의 파손 방지를 으로 고정한다.	А	송풍구 다이얼 닫음	송풍구 기어 파손에 주의한다.	6	1				7				
7	콘솔 사이드 t 사용하여 분리	바의 운전석 측과 조수석측을 리무버를 박한다.	АВ	콘솔 사이드 바 분리	찍힘 파손에 주의한다.									3	TI
8		워 판넬에 체결 된 볼트(3 point)를 H(T20)를 이용하여 탈거한다.	АВ	볼트 탈거	볼트 분실에 주의한다.		70	Suss. EST. M/S	· · · · ·		3				
9	양측 사이드 [데코를 리무버를 이용하여 탈거한다.	А	사이드 데코 탈거	내척 고정클립 파손에 주의한다.	1		8							
10	우측 트림 로약	워 판넬에 체결 된 볼트를 탈거한다.	А	트림 로워 판넬 탈거	1 -12 1:	8					C				
11	우측 디플렉E	더 커버를 리무버를 사용하여 분리한다.	A	디플렉트 커버 탈거	고정클립 이탈 파손에 주의한다.										
급	지사한 및 이유	P (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리	방법	10						11		K	
		마손 및 기즈에 주의한다.		상이 발견 또는 확인 ⁽ 지하고 현장 관리자에	이 되면 즉시										

	5 부서:AXS - e. : AXS - 전장i			QI	M6 Navi Bo	x FC	OS								
작업명 (공	당정명)	5-3 센터 페시아 탈거 (3)				제/	/개정일	Τ	1	2	3	4	5	6	차량위치
안전보호-	7	장갑													1302
사용 부품		-			3인 1조로 작업	MnP									
사용 공구		전동 드라이버, 전동 비트 T20 Torx (코브리 플라스틱 리무버, -자 드라이버	라),	작업 방법	(A 작업자)										6.2
기호		• 작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)					5	해 또는 기	타 규칙			
12	시가잭 커버 좌	자,우측을 손으로 잡고 당겨서 탈거한다.	A	시가잭 커버 탈거	로킹 해제 분리 시 센터 프런트 판넬 고정부가 파손되지 않도록 주의 한다.	12		x		17	1	3	ECO	9 .	8 1 1
13	시가잭 전원 키	거넥터를 분리한다.	А	커넥터 분리	2 1.					Ly			Tal		
14	센터 트림 패널	결의 볼트(2 point)(T20)를 탈거한다.	А	볼트 탈거	볼트 분실에 주의					TO .			In the second		
15	리무버를 이용 분리 후 볼트를	하여 트립 커버를 탈거 후 커넥터 를 탈거한다.	А	커넥터 분리				L					Æ	Ă	
16		널을 손으로 분리한다. 으로 잡고 ②의 화살표 방향으로 프런트 탈거한다.)	А	센터 트림 패널 탈거	센터 프런트 판넬 내부로 볼트가 떨어지지 않도록 주의한다.	14	- W - W	ECO	2. 6 4		1	5	<u></u> 0		
17		!스트 판넬의 좌/우측 락킹부를 분리한 후 커넥터를 분리 후 탈거한다.	A	인스트 판넬 탈거	인스트 판넬 탈거 시 트림 손상 및 락킹부 부러짐 주의하여 작업한다.		- C	_		- 5 h	8				
						16		1	2		1		J. FEI	17	
	h지사항 및 이유	(발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리	리방법			0	1	+ ") F ≥. 		1101		70	
내장재 탈	거 시 차량의 파	·논 및 기즈에 주의한다.		기상이 발견 또는 확인 5지하고 현장 관리자에 다린다.				\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\			10	-	N. A.		
															Conf

	부서:AXS - e. : AXS - 전장t			QN	16 Navi Bo	x FOS							
작업명 (공	·정명)	5-3 센터 페시아 탈거 (4)				제/개정일	1	2	3	4	5	6	차량위치
안전보호-	7	장갑											ISBR .
사용 부품		-		작업 방법	3인 1조로 작업	MnP							
사용 공구		전동 드라이버, 전동 비트 T20 Torx (코브리 플라스틱 리무버	막),	1505	(A 작업자)								8.8
기호		작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)			<u>1</u>	도해 또는 기	1타 규칙			
18 19 20	센터 프런트 피	플라스틱 리무버를 이용하여 분리한다. 배널에 고정된 볼트(4 point)를 탈거한다. 배널을 손으로 당기고 커넥터를 분리 후 다.	A A	스피커 그릴 탈거 센터 프런트 패널 탈거	고정 클립의 파손이탈에 주의한다.	19 20 20							
		(발생가능한 문제점 또는 결함 작성) 손 및 기즈에 주의한다. 볼트	작업 중 (이상처리			O						

OS Nam	ie. : AXS - 전장t	반 - HZG		Qi	M6 Navi Bo	K FU	<i>7</i> 3			ı	1			_	1
학업명 (급	공정명)	5-4 글로브 박스 탈거 (1)				제/기	개정일		1	2	3	4	5	6	차량위치
^안 전보호	구	장갑													387
사용 부품		-			3인 1조로 작업	MnP									
나용 공구		전동 드라이버(T20), 플라스틱 리무버, 전동 비트 T20 Torx (코브라)		작업 방법	(B 작업자)										68
기호		작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)		<u> </u>		· L	5	- E해 또는 기	타 규칙		l .	
1	글로브 박스 C 탈거 후 커넥E	어시스트 커버를 플라스틱 리무버로 더를 분리한다.	В	어시스트 커버 분리	찍힘 파손에 주의한다.	1				0					1
2	글로브 박스에	고정 된 볼트(T20)를 탈거 한다.	В	볼트 탈거	볼트 분실에 주의한다.						-				
3	글로브 박스를 밀어서 분리한	· 열고 고정 된 락킹 핀을 손으로 ·다.	В	글러브 박스 락킹 핀 분리									- 1		
4	글로브 박스 <i>키</i> 탈거 한다.	H버의 상측 좌/우를 손으로 당겨서	В	글로브 박스 커버 탈거					CON 1995 1 1985		Y				
						2				3			>		
내장재 틸	거 시 차량의 피	(발생가능한 문제점 또는 결함 작성) +손 및 기즈에 주의한다. 볼. -가 떨어지지 않도록 조심한다.		이상처: 상이 발견 또는 확인 지하고 현장 관리자0	이 되면 즉시	4		GZ-A		K					

	부서:AXS e. : AXS - 전장 ^l			QN	/16 Navi Bo	k FC	OS			•		•	_	_	
작업명 (공	·성명)	5-4 글로브 박스 탈거 (2)				제/	/개정일		1	2	3	4	5	6	차량위치
안전보호구	구	장갑													387
사용 부품		-			3인 1조로 작업	MnP									
사용 공구		전동 드라이버(T20), 플라스틱 리무버		작업 방법	(B 작업자)										
기호		<u> </u>	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	1					도해 또는 :	기타 규칙			
5		무버를 이용하여 글로브 박스 풋 램프 후 커넥터를 분리한다.	В	커넥터 분리	당김으로 인한 커넥트 파손에 주의한다.	5						5		\	
6	전동 드라이버 볼트(7 point)·	H(T20)를 이용하여 글로브 박스 커버의 를 탈거한다.	В	볼트 탈거	볼트 분실에 주의										
7	플라스틱 리두 커버를 탈거 (P버를 이용하여(2 point) 글로브 박스 한다.	В	글로브 박스 커버 탈거	찍힘에 주의한다.	▲ \\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \		NIL (B)	i i			次 多 病 *	T. Politic	7 =	
8	글로브 박스 (박스를 완전히	상측의 램프 커넥터를 분리 후 글로브 il 탈거한다.	В	커넥터 및 글로브 박스 탈거	당김으로 인한 커넥트 파손에 주의한다.	6						8			
	지사하 미 이 이	구 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리	바出	7	1			7					
	'시사양 및 미유	r (늴갱기궁안 군세심 또는 결암 작성)		이상서리	I정립										
		마손 및 기즈에 주의한다. 볼트 텔 내부로 볼트가 떨어지지 않도록 조심한다	자연은 주	기상이 발견 또는 확인(지하고 현장 관리자에 다린다.											Conf

	5 부서:AXS 공정:전장반 ne. : AXS - 전장반 - HZG		QN	/16 Navi Bo	x FOS							
작업명 (공	공정명) 5-5 Navi Box 조립 및 장착				제/개정일	1	2	3	4	5	6	차량위치
안전보호-	구 장갑											
사용 부품	Navi Box, 스크류 (M3x8, 4EA)				MnP							
사용 공구	전동 드라이버, 펀칭기, 드릴팁(3.5mm) 로브 박스 장착 JIG	글	작업 방법	-								<u> </u>
기호	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)			<u>.</u>	도해 또는 기	기타 규칙			
1	탈거 한 글로브 박스에 장착 JIG를 이용하여 펀칭기를 이용하여 펀칭(4 point)한다.	В	펀칭기를 이용 펀칭	전면부 2차 기즈 오염에 주의한다.					1	1		
2	Navi Box 장착 위치는 글로브 박스 후면의 우측을 기준으로 잡아서 작업한다.	В	Navi Box 장착 위치 선정		0 0 0				R	O		
3	글로브 박스의 펀칭된 위치에 3.5mm 드릴 팁으로 홀을 가공한다.	В	홀가공	가공 후 청결작업					-		O	
4	Navi Box를 글로브 박스 안쪽에서 가공된 홀에 스크류를 (M3×8, 4 point) 체결한다.	В	Navi Box 장착						3	15 To the second		
	당지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성) 당용 및 드립 사용 시 지그를 정확한 위치에 부착 후 표		이상처리 이상이 발견 또는 확인 등지하고 현장 관리자어	이 되면 즉시	4						· Interior	

ト종:QM6 부서:AXS OS Name. : AXS - 전장			QI	M6 Navi Bo	k FC	OS								
^낚 업명 (공정명)	5-6 글로브 박스에 USB PORT 설치				제	′개정일		1	2	3	4	5	6	차량위치
<u></u> 전보호구	장갑				^11/	1102								
· 사용 부품	USB 케이블, USB 커버, 리벳, 스펀지 패드	<u> </u>		3인 1조로 작업	MnP									
· 사용 공구	전동드릴 3.5mm/23mm, 리벳기		작업 방법	(B 작업자)										
기호	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)						- - - 해 또는 기	타 규칙			
USB 고정 위치	리브 및 Navi Box의 브라켓 기준으로 치 가이드 지그를 대고 홀 가공 위치를 nm 드릴 및 23mm 홀 커터를 이용하여 다.	В	홀 가공	지그 부착 시 오차가 생기지 않게 주의	V	P	1							
	의 23mm 홀에 USB 케이블을 삽입 후 킹에 유의 하여 USB를 조립한다.	В	USB 조립	지그 부착 시 오차가 생기지 않게 주의						- 1			1	
3 글로브 박스의 고정한다.	의 홀과 USB 커버홀을 맞추고 리벳으로	В	USB조립	리벳 고정 후 흔들림, 유격 확인										
	의 23mm 홀에 스펀지 패드를 부착하여 이블을 고정한다.	В	스펀지 패드 부착		2		600	-	3					
^년 칭기 사용 및 드립 사용	우 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성) 용 시 지그를 정확한 위치에 부착 후 편칭		이상처i 상이 발견 또는 확인 지하고 현장 관리자0	l이 되면 즉시	4	9						·>		
Ų 홀 가공을 해야 한다 .		지시를 기대		!										Cenfl de

	반 - HZG		Qi.	/16 Navi Box	(F(JS								
업명 (공정명)	5-7 센터 콘솔 박스에 AUX 케이블 설치				제/	′개정일		1	2	3	4	5	6	차량위치
전보호구	장갑													
용 부품	AUX 케이블, 케이블 타이			3인 1조로 작업	MnP									
용 공구	전동 드릴 3.5mm/9.8mm, 펀칭기		작업 방법	(A, B 작업자)										<u> </u>
기호	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)					<u></u>	L E해 또는 기	<u> </u> 타 규칙		<u> </u>	
	용하여 MCH 유닛을 콘솔 안으로 밀어 을 눌러 MCS 유닛과 하우징을 분리한다.	A	하우징 분리	고정핀 파손에 주의	1									44
펀칭(1 point)	ll 장착 지그를 이용하여 홀가공 위치를 한뒤 바깥 쪽에서 3.5mm 기초 홀을 가공 더 9.8mm 드릴 팁으로 홀을 가공한다.	В	홀 가공	홀 가공 후 청결 작업	, A			>		A			Mild 2011-	
3 판넬 하우징0 단자부를 삽입	ll MCH 유닛을 조립 후 AUX 케이블 입 체결한다.	В	MCH 유닛 조립											
	콘솔에 장착 후 기어 레버 및 공조 장치 간섭되지 않도록 주의하여 고정한다.	А	케이블 고정	AUX케이블 노출에 주의	2		C _{III.A}				3			
금지사항 및 이유	구 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)	작업 중 (이상처리		4									

	5 부서:AXS 공 e. : AXS - 전장빈			QN	И6 Navi Bo	k FOS								
작업명 (공	당정명)	5-8 리어 디텍트 및 샤크안테나 케이블 설	치 (1)]		제/개정일		1	2	3	4	5	6	차량위치
<u> </u> 안전보호-	7	장갑		1										
사용 부품		리어 디텍트 케이블, 케이블 타이, 스펀지		작업 방법	3인 1조로 작업	MnP								0_0 0
ㅏ용 공구		전동 드라이버(T20), 플라스틱 리무버		4 1 8 1	(C 작업자)									
기호		- 작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)		•			도해 또는 기	1타 규칙			
1		5 손잡이를 리무버를 이용하여 분리 후 t거 하고 손잡이를 탈거한다.	С	손잡이 탈거	찍힘 및 기즈에 주의	1	Carrier of the Carrie				2			
2		를 리무버를 이용하여 탈거 하고 한 후 스위치를 탈거한다.	С	트렁크 스위치 탈거	커넥터 파손에 주의								w)	
3	리무버를 이용 탈거한다.	하여 트렁크 상단의 사이드 트림 커버를	С	사이드 트림 커버 탈거	고정클립 이탈 상태확인									
4	리무버를 이용 탈거한다.	하여 트렁크 하단의 사이드 트림 커버를	С	사이드 트림 커버 탈거	고정클립 이탈 상태확인	3								
5	리무버를 이용	하여 트렁크 우측 커버를 탈거한다.	С	우측 커버 탈거	고정클립 이탈 상태확인		-CX 10					19.1	- M (1)	
6		이블을 연결 후 스펀지로 감싸고 선을 정리한다.	С	리어디텍트 케이블 연결								A. A.		
7	차체로 연결된	로 배선을 접착 테이프로 전개하고 고무 주름관을 분리 후 내부로 배선을 5름관을 재 조립 한다.	С	리어디텍트 케이블 전개	고무 주름관 조립 후, 주름관의 끝단 부를 손으로 흔들어 체결이 정확히 되었는지 확인 한다. 조립이 미흡할 시 차량 내	5								
	지사항 및 이유	(발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리	빗물이 유입될 수 있음. 의방법	7 —			1-0		7			•
	관 작업 시 찢어	(발생가능한 문제점 또는 결함 작성) 지지 않도록 하여 물이 스며 들지 않	작업을 경	이상처리 이상처리 이상이 발견 또는 확인 중지하고 현장 관리자에	이 되면 즉시			R				15		

	부서:AXS - e. : AXS - 전장i			QN	/16 Navi Bo	k F	OS								
작업명 (공		5-8 리어 디텍트 및 샤크안테나 케이블 설계	(2)			제	/개정일		1	2	3	4	5	6	차량위치
안전보호 -	구	장갑													
사용 부품		케이블 타이, 스펀지			3인 1조로 작업	MnP									
나용 공구		전동 드라이버(T20), 플라스틱 리무버, 커버 토크렌치	핀,	작업 방법	(A, B, C 작업자)										
기호		작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)					<u></u>	로해 또는 기	1타 규칙	<u> </u>		
8	조수석측 방향	·으로 작업을 진행한다.				0			0		1				
9	분리 후 14mn	부분 탈거 후 뒷좌석 안전벨트 상단 캡을 n 렌치를 이용하여 볼트를 탈거한다. 시 토크렌치 (Spec:49Nm)를 이용하여	АВ	안전 벨트 탈거	장착 시 토크렌치를 사용하여 규정 토크를 준수한다.							0			
10		용하여 커버를 제거 후 10mm 렌치를 E(2 point)를 탈거한다.	С	C필러 내부 커버 탈거	고정 클립 이탈 및 상태확인 스크류 분실에	11/		01		-	-				
11	뒷좌석 조절 적	작동 레버 스위치를 분리한다.	С	뒷좌석 조절 레버 탈거	주의				15			2		М	
12	하단 플레이트	트 커버 핀(1 point)을 분리한다.	В	ゥ단 플레이트 커버핀 탈거	트렁크 작업 시 제거한 커버핀은 신품으로 교체	111									
13	리무버를 이용 을 분리한다.	용하여 우측 상단 플레이트 커버핀(2 point)	В	상단 플레이트 커버핀 탈거	한다.(3EA)		6					#-1	5		
14	트렁크 룸램프	E와 스피커 커넥터를 분리한다.	АС	룸램프와 스피커 커넥터 탈거	당김으로 인한 파손에 주의		ā				1		1		
15	조수석 앞↔뒤	바디실린더 커버를 리무버로 분리한다.	В	바디 실린더 커버 탈거		13	3					4			
금		- (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리	 방법		111				1	5			1
내장재 및	탈거 품의 파손	는 및 스크레이에 주의한다.		기상이 발견 또는 확인 조지하고 현장 관리자여 다린다.		11 has				0	7	D	/		Confl

	5 부서:AXS - e. : AXS - 전장			QI	/16 Navi Bo	< F(OS							
작업명 (공	긍정명)	5-8 리어 디텍트 및 샤크안테나 케이블 설치	네 (3)			제,	/개정일	1	2	3	4	5	6	차량위치
안전보호-	7	장갑												
사용 부품		GPS RF 케이블		T.O. III III	3인 1조로 작업	MnP								
사용 공구		플라스틱 리무버, 22렌치, 토크렌치 14mm 드라이버	(49Nm),	작업 방법	(A, B 작업자)									
기호		작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)		<u> </u>	ı		- 도해 또는 7	기타 규칙			
16	프런트 안전벨 볼트(14mm)를	l트 상단 캡을 분리 후, 안전 벨트 고정 를 탈거한다.	АВ	안전벨트 탈거	캡 파손 및 분실에 주의	16					17			
17		거 가니쉬를 리무버를 이용하여 완전히 1 고정핀의 손상에 유의하여 작업공간을	АВ	센터 필러 로어 가니쉬 작업 공간 확보	찍힘 및 파손에 주의		A.			Es de				
18	B필러 상단 플 이용하여 분리	레이트 커버핀을 (-)드라이버를 탈거한다.	АВ	B필러 플레이트 탈거		THE STATE OF THE S							4	
19	(-)드라이버를	을 헤드라이닝 오염에 유의하여 이용해서 고정 락핀을 분리하고 point)을 탈거한다.	АВ	핸드 그립 탈거	2차오염 찍힘에 주의	18					19			
		· (발생가능한 문제점 또는 결함 작성) · 및 스크레이에 주의한다.		이상처리 기상이 발견 또는 확인 5지하고 현장 관리자어	이 되면 즉시	-					F	(A)		

	E ANS - L'OL	반 - HZG		QI	16 Navi Box	(FU	' 5								
라업명 (공	당정명)	5-8 리어 디텍트 및 샤크안테나 케이블 설	치 (4)			제/가	ዘ정일		1	2	3	4	5	6	차량위치
<u></u> 전보호-	7	장갑													
나용 부품		샤크 GPS&라디오 안테나, GPS RF 케이블, 케이블 타이		작업 방법	3인 1조로 작업	MnP									
나용 공구		플라스틱 리무버, 22mm 토크 렌치(8Nm),	커버핀	18 08	(A, B 작업자)	_									
기호		작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)					1	도해 또는 기	기타 규칙			
*		적용 차량 헤드라이닝 작업 방법 (분해)				9						2			
1	프런트/리어 유	∥더 스트립 부분을 부분 탈거한다.	АВ	웨더 스트립 부분 탈거	웨더 스트립 탈거 시 꺽임, 구부러짐에 주의	3	4	STU						0	
2	제거 후(3 poir	버를 이용하여 헤드라이닝 고정핀을 nt), 리어 센터 헤드레스트에 헤드라이닝 1를 장착하고 헤드라이닝을 내린다.	С	헤드라이닝 부분 탈거	한다.										
3	차량용 라디오 안테나와 배선	안테나 22mm 볼트를 탈거 후, 을 탈거한다.	С	샤크 안테나 탈거	차량내 잔유물에 주의										
4	1	냐크 안테나 장착 후 22mm 토크렌치를 용하여 볼트를 체결한다.	С	샤크 안테나 교체	(샤크 안테나가 고정이 되었는지 흔들어서 확인 한다.) 토크 기준값 준수	2		•	2000 July	-		3			
5		선 전개 고정 후, 안테나 커넥터를 의 커넥터 고정 브라켓에 장착 후 고정한다.	С	케이블 전개											
금	지사항 및 이유	(발생가능한 문제점 또는 결함 작성)	작업 중 (이상처리		4	*			0		5			

	부서:AXS 공 e. : AXS - 전장변			QN	/16 Navi Bo	c FC	OS								
작업명 (공	' 정명)	5-8 리어 디텍트 및 샤크안테나 케이블 설계	勺 (5)			제/	'개정일		1	2	3	4	5	6	차량위치
안전보호구	7	장갑													
사용 부품		-		TLO! HLH!	3인 1조로 작업	MnP									
사용 공구		플라스틱 리무버, 드라이버, 커버핀		작업 방법	(A, B, C 작업자)										
기호		작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)					<u>[</u>	도해 또는 기	기타 규칙			
*	SUN ROOF 적	용 차량 헤드라이닝 작업 방법 (분해-1)				1		LEGICAL CONTRACTOR		HIM		2			
1		류 캡을 (-)드라이버를 이용하여 류와 커넥터, 선바이저를 탈거한다.	АВ	선바이저 탈거	찍힘 및 오염에 주의	_						_			
2	선바이저 후크	를 탈거한다.	АВ	선바이저 후크 탈거											
3	A필러 가니쉬를 확보한다.	를 손으로 당겨 작업 공간을	АВ		오염에 주의		000			DAY DAY TO HER	-			A	
4	헤드라이닝 콘 커넥터를 탈거	솔을 손으로 아래로 당겨 분리한 후 한다.	A	헤드라이닝 콘솔 탈거	당김으로 인한 파손에 주의	3						4		El Fr	A STATE OF THE PARTY OF THE PAR
5	헤드라이닝 고	정핀(3 point)을 탈거한다.	С	고정핀 탈거)									37/5
6	리어 시트 센E 방지용 지그를	러 헤드레스트에 헤드라이닝 처짐 장착한다.	С	지그장착	지그 오염으로 인한 2차 오염에 주의		1	10 mm							
7	기사하 미 이 이	/바새기느치 므레저 rr 느 경치 자서\		۵۱۸۲+۲۱	l Hr tif	5	C) (7.			6			
	기사망 및 미유	(발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리	니잉립	B	11							A N	
샤크 안테!	나 장착시 반드/	시 토크렌치를 이용 한다.		이상이 발견 또는 확인 F지하고 현장 관리자에 ' 다린다.											J

	부서:AXS - 전장t e. : AXS - 전장t			QN	И6 Navi Bo	(F(OS								
작업명 (공	·정명)	5-8 리어 디텍트 및 샤크안테나 케이블 설치	(6)			제,	개정일		1	2	3	4	5	6	차량위치
안전보호구	7	장갑													
사용 부품		샤크 GPS&라디오 안테나, GPS RF 케이블			3인 1조로 작업	MnP									
사용 공구		플라스틱 리무버, 토크렌치22mm(8Nm), 커 드라이버	버핀,	작업 방법	(A, B 작업자)										
기호		작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)					<u> </u>	도해 또는 기	타 규칙			
*	SUN ROOF 적	l용 차량 헤드라이닝 작업 방법 (분해-2)					1								
7	1	웨더 스트립을 부분 탈거하고 헤드라이닝 려 작업공간을 확보한다.	АВ	웨더 스트립 부분 탈거	웨더 스트립 탈거 시 꺽임, 구부러짐에 주의 한다.										
8	헤드라이닝 고 한다.	정 클립(11 point)의 빠짐이 없는지 확인	С	고정 클립 확인	파손 및 분실에 주의	/ ¥ \									
9		샤크 안테나 22mm 볼트를 탈거하고 디오 안테나를 토크렌치(Spec:8Nm)로	С	샤크 안테나 교체	(샤크 안테나가 고정이 되었는지 흔들어서 확인한다.) 규정 토크값 준수	8			14 \ 14/4		2111				01
10		선을 전개 고정 후 안테나 커넥터를 체결 고정 브라켓에 장착 후 케이블 타이로	С	배선 전개	커넥터 체결 시 "딸깍" 소리가 날때까지 체결한다.			1	die	000					
금	지사항 및 이유	(발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리	니방법	9						10			
샤크 안테	나 장착시 반드/	시 토크렌치를 이용한다.		이상이 발견 또는 확인 F지하고 현장 관리자어 다린다.				1				V		X	Q

	부서:AXS - e. : AXS - 전장			QN	И6 Navi Bo	< F(OS								
작업명 (공	정명)	5-8 리어 디텍트 및 샤크안테나 케이블 설계	치 (7)			제/	/개정일	1	1	2	3	4	5	6	차량위치
안전보호-	 የ	장갑				- 11/									
사용 부품		-		71.01.11111	3인 1조로 작업	MnP									
사용 공구		플라스틱 리무버		작업 방법	(C 작업자)										
기호		<u></u> 작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	l	•	•	•	<u>.</u>	도해 또는 기	기타 규칙		•	
*	SUN ROOF	기 적용 차량 헤드라이닝 작업 방법 (조립)				1	-			1					
1	헤드라이닝을	올리고 고정 핀을 장착 후 고정한다.	С	헤드라이닝 고정 핀 장착	파손 및 유격 확인						2				
2	헤드라이닝 ㅊ	려짐 방지 지그를 탈거한다.	С	지그 탈거	2차 오염 및 기즈확인		C		X						
3		웨더 스트립을 장착한다.	웨더 스트립 장착	웨더 스트립 재 조립 시 주름, 들뜸, 구부러짐에 주의하고, 조립 후 이상 유무를 확인한다. 조립이 미흡할 시 차량내 빗물이 유입될 수 있음.	33						3-1				
금	지사항 및 이유	P (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리	니방법 -	-									
Body Wel	t (웨더 스트립)	는 및 스크레이에 주의한다. 부분에 문제가 발생 시 수밀 관련문제가 발 주의가 필요 하며, 작업 완료 후 이상 유무를	자연은 경	기상이 발견 또는 확인 ₹지하고 현장 관리자에 다린다.											Conf ldentia

	5 부서:AXS 년 e.: AXS - 전장변			Qi	M6 Navi Box	(F(JS			_				•	
작업명 (공	공정명)	5-8 리어 디텍트 및 샤크안테나 케이블 설계	네 (8)			제,	/개정일		1	2	3	4	5	6	차량위치
안전보호-	구	장갑													
사용 부품		-		TI CI III III	3인 1조로 작업	MnP									
사용 공구		플라스틱 리무버		작업 방법	(A, B, C 작업자)										
기호		작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)						도해 또는 기	기타 규칙		•	
** 1 2 3 4 5 6	헤드라이닝 고 프런트/리어 유 쳐짐 방지용 지 장착한다. 헤드라이닝 콘 프런트 필러 2	응 차량 헤드라이닝 작업 방법 (조립) 정 클립(11 point)을 확인 후 장착한다. 대더 스트립을 조립한다. 지그를 빼고 헤드라이닝 고정핀(3 point)을 솔을 커넥터 체결 후 장착한다. 아니쉬를 장착한다. '거의 역순으로 장착한다.	C A B C A B A B	고정 클립 장착 웨더 스트립 조립 고정 핀 장착 헤드라이닝 커넥터 장착 필러 가니쉬 장착	파손 및 클립 개수 확인 웨더 스트립 조립 시 주름, 들듬, 구부러짐에 주의하고 조립 후 이상 유무를 확인한다. 조립이 미흡할 시 차량내 빗물이 유입될 수 있음. 헤드라이닝 오염상태 확인	2						3			
7	금지사항 및 이유	(발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리	믹방법								1	7	
ody Wel	lt (웨더 스트립) 있으니, 작업 시	· 및 스크레이에 주의한다. 부분에 문제가 발생 시 수밀 관련문제가 발 주의가 필요 하며, 작업 완료 후 이상 유무를	잔언을 죽	이상이 발견 또는 확인 5지하고 현장 관리자여 다린다.				·-	,				0 4 5		

	6 부서:AXS - ne. : AXS - 전장i			QI	M6 Navi Bo	x F(SC								
학업명 (공	공정명)	5-8 리어 디텍트 및 샤크안테나 케이블 설	!치 (9)			제	/개정일		1	2	3	4	5	6	차량위치
·전보호-	구	장갑													
나용 부품	<u> </u>	케이블 타이			3인 1조로 작업	MnP									
나용 공구	L	플라스틱 리무버, 접착 테이프		작업 방법	(B, C 작업자)										
기호		작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)		1	<u>I</u>	<u> </u>		로해 또는 기	l타 규칙	ı	<u> </u>	
21		커버핀을 제거 후 리어 디텍트 배선을 및 접착 테이프로 배선 노출에 주의하여	С	케이블 전개	배선 노출에 주의한다.	21		100		14.1		22		6	
22	A필러 로어 트 커버를 탈거힌	트립 락 너트를 손으로 돌려서 분리 후 난다.	В	커버 탈거	손으로 돌려서 풀어낸다	10. 1							THE STATE OF THE S		
23		레이블을 프런트 글로브 박스까지 및 케이블 타이로 배선을 고정 전개한다.	С	케이블 전개	배선 노출에 주의한다.		121								
24		시 로어 트립 커버 및 안전 벨트에 ^류 케이블 타이로 고정한다.	С	케이블 고정	안전벨트 간섭에 주의				17		w	1/1			
25	A필러 로어 트	트림을 장착 후 락너트를 돌려 고정한다.	В	로어 트림 고정	손으로 돌려서 고정한다.										
						23	3		1			24			
Ē	 금지사항 및 이유	- (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처i	리방법 기방법		1/1				V				
트립 커버	핀 락킹시 케이	블과 간섭이 발생 되지 않도록 한다.		상이 발견 또는 확인 지하고 현장 관리자 ⁰ 다린다.						Like					
															Confide

	5 부서:AXS - e. : AXS - 전장남			QI	M6 Navi Bo	x FOS							
작업명 (공	당정명)	5-8 리어 디텍트 및 샤크안테나 케이블	설치 (10)			제/개정일	1	2	3	4	5	6	차량위치
안전보호-	7	장갑											
사용 부품		케이블 타이		TI CI III III	3인 1조로 작업	MnP							
사용 공구		전동 드라이버(T20)		작업 방법	(C 작업자)								
기호		작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)				도해 또는 기	기타 규칙	1		•
26		H버를 조립한다.	С	우측 커버 조립	유격 및 기즈 확인	26	Nggy 3		2	7.			
27		사이드 트림 커버를 조립한다.	С	사이드 트림 커버 조립				1				W. 18 (18)	
28		사이드 트림 커버를 조립한다.	С	사이드 트림 커버 조립		2.0	K	X	1				
29	트렁크 스위치	커넥터를 체결 후 장착한다.	С	트렁크 스위치 장착	커넥터 체결 시 "딸깍" 소리가 날때까지 체결한다.	28				9			
30	트렁크 손잡이	를 장착 후 볼트(T20)를 체결한다.	С	손잡이 장착	찍힘 및 기즈에 주의								
						30							
日	지사항 및 이유	(발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리	미방법								
탈거품 재	조립 시 파손 및	! 기즈에 주의한다.		이상이 발견 또는 확인 중지하고 현장 관리자야 기다린다.									

	5 부서:AXS - e. : AXS - 전장i			QI	M6 Navi Bo	x F(OS								
탁업명 (공	당정명)	5-8 리어 디텍트 및 샤크안테나 케이블	설치 (11)			제	/개정일		1	2	3	4	5	6	차량위치
<u></u> 안전보호-	구	장갑				",									
ト용 부품		커버 핀			3인 1조로 작업	MnP									
ト용 공구		전동 드라이버, 토크 렌치		작업 방법	(A, B, C 작업자)				1						
기호		작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	Ì	•		<u>.</u>	5	도해 또는 기	l타 규칙			
31	조수석 앞↔뒤	바디실린더 커버를 장착한다.	В	바디 실린더 커버		31				1	5	13	10		ACCOUNTED TO
32	트렁크 룸 램포	프와 스피커 커넥터를 체결한다.	АС	장착 커넥터 체결	커넥터 체결 시 "딸깍" 소리가 날때까지 체결한다.	ا د ا			ALL						
33	우측 상단 플리	베이트 커버핀(3 point)을 체결 후	В	상단 플레이트	새로 교체한 커버핀을		4.00			15		4	7		
34	장착한다. 하단 플레이트	. 커버핀(2 point)을 체결 후 장착한다.	В	장착 하단 플레이트	사용한다.	32		7	The state of the s		1	100	1.		
		·		장착		-	1		A		6	1			
35	뒷좌석 조절 직	작동 레버 스위치를 장착한다.	С	뒷좌석 조절 레버 장착		1	-				3	35			
36	10mm 렌치를 커버를 장착한	사용하여 볼트(2 point) 체결 후 '다.	С	ㅇㄱ C필러 내부 커버 장착	찍힘 및 기즈에 주의	2/	1					16			
37	상단 캡을 장착 조립한다.	!트 볼트를 14mm 렌치로 체결하고, 악 후 부분 탈거한 웨더 스트립을	АВ	안전벨트 조립	장착 시 토크렌치를 사용 하여 규정 토크 준수한다 웨더 스트립 조립 시	54						3	A) E		
	※ 볼트 체결시	시 토크렌치 (Spec:49Nm)			주름, 들듬, 구부러짐에 주의하고 조립 후 이상	7					_	5			
	※ LH/RH 동일	일 작업			유무를 확인한다. 조립이 미흡할 시 차량내 빗물이 유입될 수 있음. 헤드라이닝 오염상태 확인	36	The state of the s			V					
=	·지사항 및 이유	(발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리	기방법 기방법	3	11		当			6			
탈거품 재	조립 시 파손 및	! 기즈에 주의한다.		기상이 발견 또는 확인 조지하고 현장 관리자야 다린다.				0.		1				11	Conf ide

	5 부서:AXS 등 e. : AXS - 전장			QI	M6 Navi Bo	x F(OS					_		_	
작업명 (공	당정명)	5-8 리어 디텍트 및 샤크안테나 케이블	설치 (12)			제	/개정일	l	1	2	3	4	5	6	차량위치
안전보호-	구	장갑				***************************************									
나용 부품		케이블 타이			3인 1조로 작업	MnP									
ト용 공구		토크 렌치		작업 방법	(A, B 작업자)										
기호		작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)			•	•		도해 또는 기	기타 규칙		•	
38		oint)을 장착한다. :레이트를 장착한다.	A B	핸드 그립 장착 B필러 플레이트 장착		38						39			
40	부분 탈거한 선	센터 필러 로어 가니쉬를 장착한다.	АВ	센터 필러 로어 가니쉬 장착		8			6			4			
41	상단 캡을 장 ^추 조립한다.	발트 볼트를 14mm 렌치로 체결하고, 학 후 부분 탈거한 웨더 스트립을 나 시 토크렌치 (Spec:49Nm)	АВ	안전벨트 조립	장착 시 토크렌치를 사용하여 규정 토크 준수한다웨더 스트립 조립 시주름, 들듬, 구부러짐에주의하고 조립 후 이상유무를 확인한다. 조립이 미흡할 시 차량내 빗물이 유입될 수 있음. 헤드라이닝 오염상태확인	40						1			
=	지사항 및 이유	- (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처	리방법 기방법										
탈거품 재	조립 시 파손 및	l 기즈에 주의한다.		기상이 발견 또는 확인 지하고 현장 관리자 ⁰ 다린다.											Confl dent

	5 부서:AXS 공정:전장반 e. : AXS - 전장반 - HZG		QN	/16 Navi Box	< FC	OS								
작업명 (공	당정명) 5-9 메인 케이블 연결 및 UNIT 조립 (1)				제/	/개정일	1	1	2	3	4	5	6	차량위치
안전보호-	구 장갑													(382)
나용 부품	메인 케이블, 케이블 타이, 스펀지			3인 1조로 작업	MnP									•
사용 공구	-		작업 방법	(A 작업자)										
기호	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)		•	•		5	- - - - - - - - - - - - - - - - - - -	타 규칙		•	
1	메인 커넥터의 센터 프런트 패널 연결 케이블을 조수석 방향에서 센터 페시아 쪽으로 차량의 하네스와 Navi Box 하네스를 체결한다.	A	케이블 전개	커넥터 연결 시 "딸깍" 소리가 날때까지 체결한다.	1	-0					2			
2	커넥터를 스펀지로 감고 배선의 간격을 3cm이상 거리를 두고 커넥터의 배선 빠짐에 주의하여 고정한다.	А	커넥터 체결									***		
3	센터 판넬의 메인 케이블과 LVDS 케이블을 "딸깍" 소리가 날때까지 연결한다.	А	커넥터 체결	커넥터 연결 시 "딸깍" 소리가 날때까지 체결한다.	57826 1100 1000	:)					4		1111	
4	케이블을 스펀지 위에 케이블 타이로 고정 시키고 센터 프런트 판넬에 커넥터를 연결 한 후 프런트 패널을 조립 한다. ※ 케이블 타이 세게 조일 경우 엠비언트 라이트를 제어하는 LIN 신호에 문제가 발생하므로 약하게 고정한다.	А	프런트 패널 조립		3						4	MV 2011 E1		
5	메인 케이블을 글로브 박스 프레임 사이로 엑츄레이터 간섭에 주의하여 케이블 타이를 이용하여 케이블을 정리한다.	А	케이블 정리		5									
금	┃ 라지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리	 방법										
각종 케이	블 연결 시 정확히 연결 한다.		상이 발견 또는 확인(지하고 현장 관리자에 다린다.		4								y N	불량

	5 부서:AXS 등 ne.: AXS - 전장			QI	M6 Navi Bo	k FC	OS								
작업명 (공	공정명)	5-9 메인 케이블 연결 및 UNIT 조립 (2))			ᅰ /	개정일		1	2	3	4	5	6	차량위치
안전보호-	구	장갑				^11/	/II 6 =								
나용 부품	-	케이블 타이		71.01.11111	3인 1조로 작업	MnP									
남용 공구	L	-		작업 방법	(B 작업자)										
기호		작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)					5	로해 또는 기	타 규칙			
6	LVDS INPUT	ll Navi Box가 장착 된 상태에서 케이블, LVDS OUTPUT 케이블, 리 커넥터를 체결한다.	В	커넥터 체결	커넥터 체결 시 "딸깍" 소리가 날때까지 체결한다.	6	47								
7	케이블 연결이 케이블을 정리	l 완료 된 상태에서 케이블 타이로 ll한다.	В	케이블 정리		1		District of the							
8		상측 중앙 램프 커넥터를 체결 후 를 분해의 역순으로 조립한다.	В	글로브 박스 조립	작업 완료 후 손으로 눌러 장착부의 조립 상태를 확인한다.		•								
						7		Cash in 199			54/				
				011141		8							>	1	
	급지사항 및 이유 블 연결 시 정획	라 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성) 라히 연결 한다.		이상처리 이상이 발견 또는 확인 지하고 현장 관리자에 다린다.	이 되면 즉시										- Cenfident

	부서:AXS - e. : AXS - 전장 ^l			QI	M6 Navi Bo	x FO	S	_							
작업명 (공	정명)	5-10 센터페시아 조립 (1)				제/개	정일		1	2	3	4	5	6	차량위치
안전보호구	7	장갑													10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 1
사용 부품		-		TI (A)	3인 1조로 작업	MnP									
사용 공구		전동 드라이버, 전동 비트 T20 Torx (코브 플라스틱 리무버	라),	작업 방법	(A 작업자)										
기호		작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)					5	해 또는 기	타 규칙			
1	밀어 넣어 체점		А	커넥터 체결	커넥터 체결 시 "딸깍" 소리가 날때까지 체결한다.	1	T III			1		26			
2	센터 패널 상[한다.	단부와 하단부 스크류(4 point)를 체결	A	볼트 체결		1							() -1 () -1	ν ν ν *	
3	스피커 그릴을	을 체결 한다.	А	스피커 그릴 체결		1	₹,`		1	13					
4	열선 및 연결	커넥터를 체결한다.	А	커넥터 체결									TV.	N.	
5	인스트루먼트	패널 좌/우측 락킹부를 체결한다.	A	패널 락킹부 체결		5		A Grip				4		T.	
급	지사항 및 이유	수 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처	믜방법				W W HW	9	5				
		및 기즈에 유의 한다. 고 [:] 조심해서 조립 한다.		상이 발견 또는 확인 지하고 현장 관리자 ⁰ 다린다.		1			41	A. Sin	1000				Cenfl denti

	부서:AXS 공 e.: AXS - 전장변			QN	/16 Navi Bo	x FC	OS							
작업명 (공	정명)	5-10 센터페시아 조립 (2)				제/	개정일	1	2	3	4	5	6	차량위치
안전보호구	1	장갑												1880 DO
사용 부품		-		작업 방법	3인 1조로 작업	MnP								
사용 공구		전동 드라이버, 전동 비트 T20 Torx (코브리 플라스틱 리무버	ł),		(A 작업자)									<u> </u>
기호		작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)				<u> </u>	도해 또는 기	1타 규칙			
6	컨트롤 스위치	판넬의 좌/우 락킹부를 체결 한다.	Α	락킹부 체결	면차 단차 확인	60	200			-	7		-	
7	센터페시아 하	단부 연결 스크루(1 point)를 체결 한다.	Α	연결 스크류			=0				1			
8	센터 콘솔 트러	∥이 브라켓을 체결 한다.	А	체결 브라켓		0			O_		1			
		H널 트림 고정 스크류(2 point)를 체결	А	체결 고정 스크류				- 0	0/1				_	
	한다.			체결		-	. 0		-,					
10	시가잭 커넥터	를 체결 한다.	Α	커넥터 체결	커넥터 체결 시 "딸깍" 소리가 날때까지			O •		9				
		∥이를 좌/우측을 잡고 밀어 넣어 체결	Α	센터 콘솔 트레이	보다가 날때까지 체결한다.	ğ				***			-	1111
	한다.			체결		In			1		2		. 18	
											الزا			
								Ap 16		200				
						10	1/	ON THE REAL PROPERTY OF THE PARTY OF THE PA	1	1	1			
						10	11 1		4		7	1	VE	
						1						-	11	-
금	시 지사항 및 이유	(발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리	l방법	1			7			1	C (10)	
내장재 및	조립포이 파소	및 기즈에 유의 한다. 고정		이상이 발견 또는 확인					7	9 6	11)	1		
		옷 기드에 따기 한다. 심해서 조립 한다.	⁷ 작업을 경 지시를 기	등지하고 현장 관리자에 다린다.	게 보고하고	1			387	1	17		7	

	부서:AXS - 7 e. : AXS - 전장t			QN	И6 Navi Bo	x F(OS								
작업명 (공	정명)	5-10 센터페시아 조립 (3)				제,	/개정일	Τ	1	2	3	4	5	6	차량위치
안전보호구	1	장갑													1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
나용 부품		-		71.01.11111	3인 1조로 작업	MnP									
사용 공구		플라스틱 리무버, 전동 드라이버		작업 방법	(A 작업자)										G D
기호		작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	1	1	1			- - 해 또는 기	l타 규칙		1	
12 13 14 15	핸들 그립을 정 (3 point) 체결 센터 콘솔 핸들	임 (운전석/조수석)을 체결한다. 당착하고, 센터 콘솔 그립 핸들 스크류한다. 를 그립을 체결 한다. 임 송풍구의 VENT 다이얼을 열림으로	A A A	센터 콘솔트림 체결 그립핸들 장착 스크 류체결 센터 콘솔 핸드 그릴 체결 송풍구 다이얼	상.하 스크류가 바뀌지 않게 주의한다. 조립 후 좌우 돌려 파손을 확인한다.	17		도해 또는 기타 규칙 13 15 00 15 15 16 17 18 18 18 18 18 18 18 18 18							
 -	 지사항 및 이유	(발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리	 미방법										
H장재 및	조립품의 파손	및 기즈에 유의 한다. 고정 심해서 조립 한다.		기상이 발견 또는 확인 F지하고 현장 관리자어	이 되면 즉시										

	5 부서:AXS - 5 ie. : AXS - 전장t			QN	И6 Navi Bo	x FOS							
작업명 (공	긍정명)	5-10 센터페시아 조립(4)				제/개정일	1	2	3	4	5	6	차량위치
안전보호-	7	장갑											10000
사용 부품		-		작업 방법	3인 1조로 작업	MnP							
사용 공구		-			(A 작업자)								
기호		• 작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)		•	<u>.</u>	도해 또는 기	타 규칙			
16 17 18	고무 패드를 쳐	텔에 하단에 커넥터를 하여 체결한다. 세결하고 콘솔 도어를 개폐 한다. 브를 체결하고 클립으로 샤프트에 기어 샤프트 커버를 위로 올린다.	A	커넥터 체결 고무패드 및 콘솔 도어 개폐 기어 레버 노브 체결	커넥터 체결 시 "딸깍" 소리가 날때까지 체결한다. 유격 및 찍힘 확인	16 17 18							
금	지사항 및 이유	(발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리	김방법	3		1					
		및 기즈에 유의 한다. <u>-</u> 조심해서 조립 한다.		이상이 발견 또는 확인 ^동 지하고 현장 관리자여 다린다.			The state of the s						15

	5 부서:AXS : ie. : AXS - 전장 ^l			QI	M6 Navi Box	c FOS								
작업명 (공	긍정명)	5-6 배터리 조립				제/개정일		1	2	3	4	5	6	차량위치
안전보호-	구	장갑				.,, ., 0.2								
사용 부품		-		7101 11111		MnP								
사용 공구		토크렌치, 전압 측정기, 녹색 마카		작업 방법	-									
기호		작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	1	<u> </u>			도해 또는 기	1타 규칙			
1		를 이용하여 배터리의 전압을 CHECK 후 ECK SHEET에 표기한다.	А	전압 체크	S&S 미 작동	1								
2	배터리 고무 5한다.	커버 제거 후 (-)단자 부 커넥터를 체결	А	(-) 커넥터 체결		0	-							
3	토크렌치를 0		A	(-)단자 케이블 체결	밀착 여부와 체결토크 과/부족 시 주행 중 시동꺼짐 및 화재 발생 우려	2			S. S					
4	단자 유격을 혹	확인 후 녹색 마킹을 한다.	A	체결 상태 마킹	녹색 칼라				TO THE PERSON NAMED IN COLUMN TWO IN COLUMN					
						3					4		N. M.	NAME PAYS MAN OF THE COLUMN THE PAYS MAN THE PAYS
-	R지사항 및 이유	구 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리	기방법 기방법				l I					000A0A
암전의 위	험이 있기 때문	에 작업은 꼭 장갑을 착용 후 한다.	. —	상이 발견 또는 확인 지하고 현장 관리자여 다린다.			RENAUL 12V - L3 60A	T NISSAN A STOA (EN) ME		7.1		-	J up 1	Total Same Man.
														Cenfident

작업코드 남착용품명 차종 <mark>남업전 특이시</mark>	Navig - - 항(차량이상	ation Box	장착일자					
하착용품명 차종		ation Box			작업자			
차종			검사일자		검수자			
	항(차량이상		차대번호		211			
남업전 특이시	 항(자량이상		시테근포					
		및 조지결과) :						
			검사형	방목		ок	NG	조치(NG일경우)
	밧데리단자 토크린	렌치 이용하여 고정 후	케이블 유격이 있는지	기 손으로 흔들어서 확인 할것				
밧데리조립		후 들뜸이 없는지 확인						
	1	콘텍터 체결 문제 없음	음을 붉은색 마킹 표시	를 확인				
	결품확인	H 이번 받이 전조이에						
외관검사		박 위치 확인 (정중앙에 블 매립 확인 (Rear win		러나이지 아오거				
		= 매립 확인 (Rear Win 마감재 체결 확인	dowsnieid 닦으도 때	서다오시 않들깃)				
	레이케이먼 무슨	대실행 확인						
		GPS 수신확인						
	NaviBox	DMB 실행확인						
		MP3 실행확인						
		후방카메라 모드확인						
		NaviBox 고객 사용자	매뉴얼이 글러브박스	:에 있는지 확인				
동작검사	글러브박스	차량 USB 동작확인						
		글러브박스 Open시 i	글러브박스등 켜짐 확	인 → 비정상시 글러브박스등	커넥터 체결확인			
	트렁크	트렁크 등 기능 확인						
	공조스위치	공조 컨트롤 스위치 등	등작 상태 확인 (통풍시	√트, ECO)				
		공조 컨트롤 스위치 등	통작 상태에서 센터트	립 VENT 다이얼 동작 상태 확인	인 확인			
	앰미언트라이트	앰비언트 라이트 동직	상태 확인					
		트렁크 커버의 조립싱	태 확인					
		트렁크 내 안테나 케이		확인				
		트렁크 오프닝 컨트롤						
	샤크안테나	트렁크 손잡이 마감획 헤드라이닝 마감 확인						
	케이블 및	조수석 뒷좌석 조립획						
	REAR 케이블			마감확인 (오조립 및 배선간섭	없음건)			
		조수석 웨더스트립 미			WE X/			
				불이 보이거나 마감상태 확인)				
		LH/RH 안전벨트 볼트	체결 및 마감상태 확	인 (볼트체결 Spec: 49Nm)				
차량검사		내비게이션 마감재 처	결 확인					
2차불량 점검		글러브박스 위 대쉬보	.드 몰딩 체결 확인					
		AUX케이블 작업부분	의 플라스틱 비산 여부	부 확인				
	센터페시아 &	AUX 단자 체결 및 마	감상태확인 (AUX 단지	가가 꽂혀 있는지, 배선 이상이	없는지 확인)			
	기어박스	센터페시아 마감재 부						
	(네비게이션)	크루즈 버튼 정상 작동	5 확인					
		USB 정상 작동 확인 시거잭 정상 작동 확인	DI .					
		전자 파킹 브레이크 작						
		리모트 컨트롤 버튼 적						
	771	글러브박스 내 미디어	허브 장착확인 (구멍	뚫은 흔적이 보이지 않도록 장	착되었는지 확인)			
	글러브 박스	글러브박스 외부에 후	방/샤크안테나 케이블	불이 보이는지 확인(케이블 발전	면시 추가 마감작업)			
동작검사	배터리 충전	전압 :	12.6V 미만 일 경	우 최소 10분 이상 Idling 충전	한다.	시작	:	/ 종료 :
	3	최 종 검 사	결 과		ОК			NG
		* 용품 장칙	부위에 발생 할수 있	l는 모든부위의 2차불량 점검 ˈ	및 수리를 완료 하였음.			
위 검사 항목에 다 보고 후 3원칙을 [:] 정지한다 . 보고한	준수 할것	작업 현장 관리자에게	바로 보고 하고 지시	를 받을 것				
사항 및 이슈								