



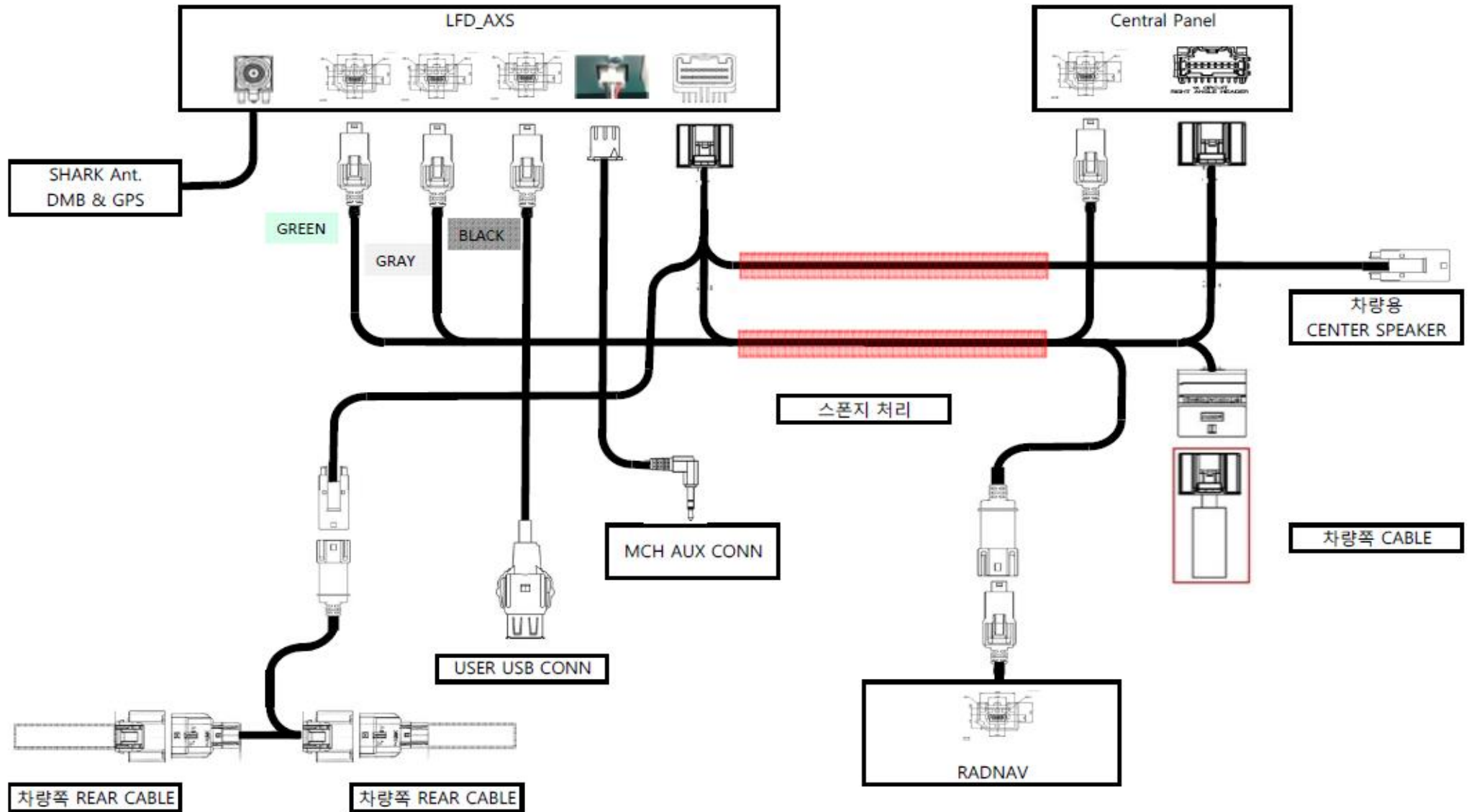
# 목차

1. 제품 소개
2. 제품 및 AS부품의 품번 및 품명
3. 장착 LAYOUT
4. 필요 공구 및 소모품
5. FOS
  - 5-1 차량 보호 커버 설치
  - 5-2 배터리 탈거
  - 5-3 센터페시아 탈거 (1), (2), (3), (4)
  - 5-4 글로브 박스 탈거 (1), (2)
  - 5-5 Navi Box 조립 및 장착
  - 5-6 글로브 박스에 USB PORT 설치
  - 5-7 센터 콘솔에 AUX 케이블 설치
  - 5-8 리어 디텍트 및 샤크안테나 케이블 설치 (1), (2), (3), (4), (5), (6), (7), (8), (9)
  - 5-9 메인 케이블 연결 및 UNIT 조립 (1), (2)
  - 5-10 센터페시아 조립
  - 5-11 배터리 장착
6. Check Sheet

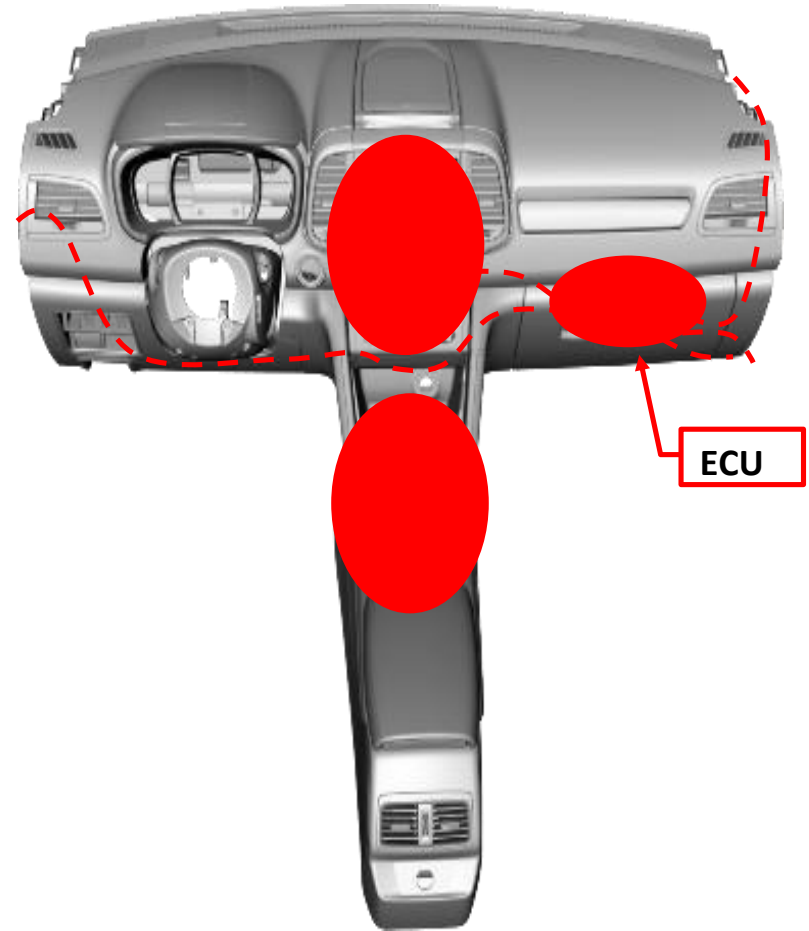
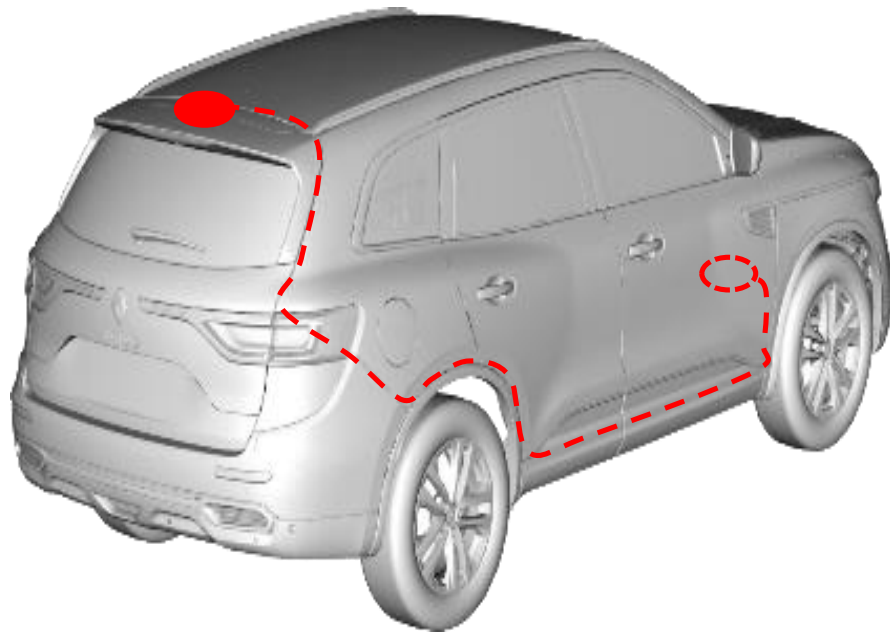
# 1. 제품 소개

			
1. NAVI BOX (P/NO : 8201664192)	6. GPS RF 케이블 (P/NO : 8201694616)		
			X 4EA
2. 메인 케이블 (P/NO : 8201672828)	7. 커버 USB	11. 스펀지 패드	
			X 2EA
3. USB 케이블 (P/NO : 8201672829)	8. Revet 3.2x11mm	12. 스피커 (P/NO : 8201679399)	
			X 4EA
4. AUX 케이블 (P/NO : 8201694617)	9. 스크류 M3x8	13. 샤크 GPS&DMB 안테나	
			
5. 리어 디텍트 케이블 (P/NO : 8201672831)	10. 케이블 타이	14. 사용자 매뉴얼	

## 2. 차량 배선도



### 3. 장착 LAY OUT







# 4. 필요 공구 및 소모품

				
1. 플라스틱 리무버	2. 전동 드릴	3. 전동 비트 T20 Torx (코브라)	4. 전동 드릴 비트 (3.5, 9.8 mm)	5. 홀 커터 23mm
				
6. 핸드 리벳기	7. 롱로즈	8. 니퍼	9. 절연 테이프	10. 펀칭기
				
11. 홀 가공 위치 가이드 지그 1	12. 홀 가공 위치 가이드 지그 2	13. 홀 가공 위치 가이드 지그 3	14. 손전등	15. 고무 패드
				
16. 배선 전개용 철선	17. 토크 렌치	18. 마커	19. 커버 핀	20. 소켓 (10, 13, 14, 22, 23mm)
				
21. 케이블 타이				

차종:QM6 부서:AXS 공정:전장반 FOS Name. : AXS - 전장반 - HZG	
작업명 (공정명)	5-1 보호커버 설치
안전보호구	장갑
사용 부품	-
사용 공구	스티어링 보호 커버, 시트 보호 커버, 트렁크 보호 커버, 대시보드 보호 커버, 트렁크 토노 보호 커버, 그릴 보호 비닐 커버

## QM6 Navi Box FOS


		1	2	3	4	5	6	차량위치
제/개정일	17-12-5	17-12-19	18-1-18	18-2-3	18-3-15	18-3-26	19-3-28	
MnP	이사	우종섭					우종섭	
	차장	이병희					이병희	
	실장	김영준					김영준	
	작성자	진정훈					배철휘	


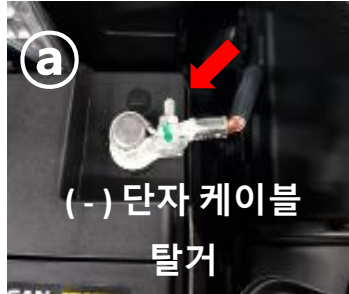

기호	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙
	<p>작업 중 2차 불량(찍힘, 흠 등) 예방을 위한 보호커버를 설치한다.</p> <p>- 발판, 스티어링, 킥킹, 트렁크, 대시보드 등 장착 뒷좌석 시트</p> <p>※장착 위치에 따라 해당 보호 커버를 설치</p>	A	보호 커버 설치	2차 오염 및 기즈를 방지한다.	   
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법			
보호커버로 인한 2차 불량(오염 등)이 발생하지 않도록 항상 깨끗이 사용하고 청결하게 관리한다.		작업 중 이상이 발견 또는 확인이 되면 즉시 작업을 중지하고 현장 관리자에게 보고하고 지시를 기다린다.			



차종:QM6 부서:AXS 공정:전장반 FOS Name. : AXS - 전장반 - HZG	
작업명 (공정명)	5-2 배터리 탈거
안전보호구	장갑
사용 부품	-
사용 공구	고무 커버, 10mm 복스

## QM6 Navi Box FOS


		1	2	3	4	5	6	차량위치
제/개정일								
MnP								




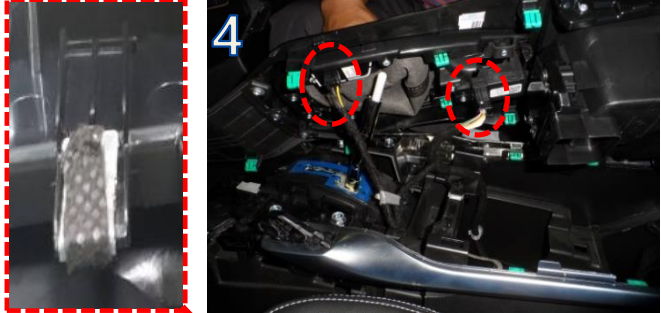

기호	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙
1	HOOD를 열고 앞 좌석 시트를 최대한 앞으로 당긴다. (센터 콘솔 리어 피니셔 고정 스트류 탈거)	A	HOOD, TRUNK		
2	차량 배터리 (-)단자 케이블을 탈거한다. - 디젤 13mm - 가솔린 LPG 10mm	A	배터리 단자 탈거		 
3	(-)단자 케이블이 배터리 (-)단자와 접촉되지 않도록 절연체(고무커버)를 이용, 통전을 방지한다.	A	배터리 단자 고무 커버 거치	통전에 주의한다.	
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법			
감전 및 찰과상등의 안전사고 예방을 위해 반드시 장갑을 착용한다.		작업 중 이상이 발견 또는 확인이 되면 즉시 작업을 중지하고 현장 관리자에게 보고하고 지시를 기다린다.			



차종:QM6 부서:AXS 공정:전장반 FOS Name. : AXS - 전장반 - HZG	
작업명 (공정명)	5-3 센터 페시아 탈거 (1)
안전보호구	장갑
사용 부품	-
사용 공구	플라스틱 리무버


## QM6 Navi Box FOS


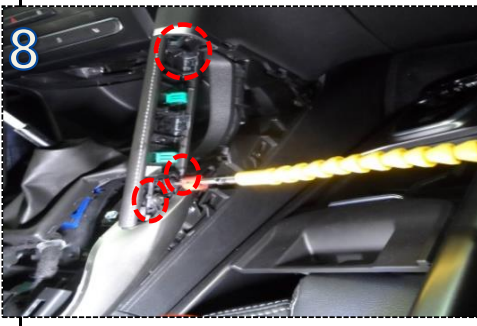


		1	2	3	4	5	6	차량위치
제/개정일								
MnP								

기호	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙
1	기어 샤프트 커버를 하측으로 내린 뒤 샤프트에 락킹 되어 있는 클립(㉠)을 뺀다.	A	클립 제거	탈거한 클립은 보관함에 두고 분실하지 않도록 한다.	    
2	기어 레버 노브를 위로 올려 탈거한다.	A	기어 노브 탈거		
3	고무 패드를 탈거 하고 콘솔 도어를 개폐한다.	A	고무 패드 탈거		
4	센터 콘솔 패널을 상측으로 당겨 락킹을 분리하고 하단에 연결되어 있는 커넥터(2 point)를 분리한다.	A	센터 콘솔 패널 탈거	탈거가 힘들면 플라스틱 리무버를 이용한다.	
5	센터 콘솔 아퍼 커버 스트리핀(2 point)를 확인 후 부직포 훼손(찢어짐) 발생 시 교환한다.	A			
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법			
내장재 및 탈거품의 파손 및 기즈에 유의한다.		작업 중 이상이 발견 또는 확인이 되면 즉시 작업을 중지하고 현장 관리자에게 보고하고 지시를 기다린다.			

차종:QM6 부서:AXS 공정:전장반	
FOS Name. : AXS - 전장반 - HZG	
작업명 (공정명)	5-3 센터 페시아 탈거 (2)
안전보호구	장갑
사용 부품	-
사용 공구	플라스틱 리무버, 전동 드라이버 (T20)


## QM6 Navi Box FOS

제/개정일		1	2	3	4	5	6	차량위치
MnP								

기호	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙
6	센터 패널 트림 송풍구의 Vent 다이얼의 파손 방지를 위하여 닫힘으로 고정한다.	A	송풍구 다이얼 닫음	송풍구 기어 파손에 주의한다.	
7	콘솔 사이드 바의 운전석 측과 조수석측을 리무버를 사용하여 분리한다.	A B	콘솔 사이드 바 분리	찍힘 파손에 주의한다.	
8	양측 트림 로워 패널에 체결 된 볼트(3 point)를 전동 드라이버(T20)를 이용하여 탈거한다.	A B	볼트 탈거	볼트 분실에 주의한다.	
9	양측 사이드 데코를 리무버를 이용하여 탈거한다.	A	사이드 데코 탈거	내척 고정클립 파손에 주의한다.	
10	우측 트림 로워 패널에 체결 된 볼트를 탈거한다.	A	트림 로워 패널 탈거	고정클립 이탈 파손에 주의한다.	
11	우측 디플렉터 커버를 리무버를 사용하여 분리한다.	A	디플렉터 커버 탈거		
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법			
내장재 탈거 시 차량의 파손 및 기즈에 주의한다.		작업 중 이상이 발견 또는 확인이 되면 즉시 작업을 중지하고 현장 관리자에게 보고하고 지시를 기다린다.			

차종:QM6 부서:AXS 공정:전장반 FOS Name. : AXS - 전장반 - HZG	
작업명 (공정명)	5-3 센터 페시아 탈거 (3)
안전보호구	장갑
사용 부품	-
사용 공구	전동 드라이버, 전동 비트 T20 Torx (코브라), 플라스틱 리무버, -자 드라이버

## QM6 Navi Box FOS


		1	2	3	4	5	6	차량위치
제/개정일								
MnP								

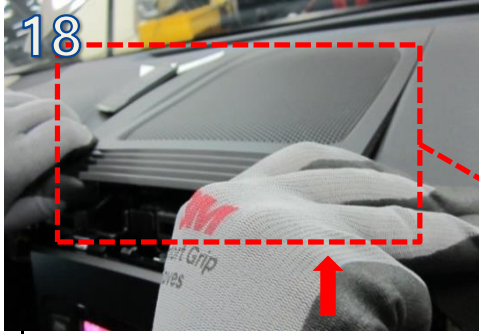
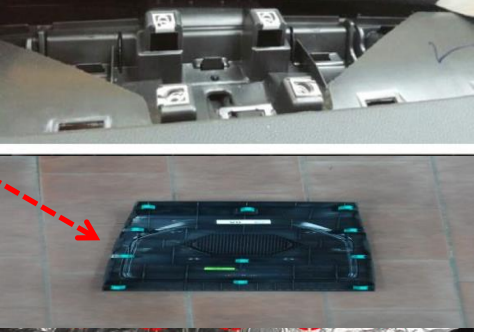
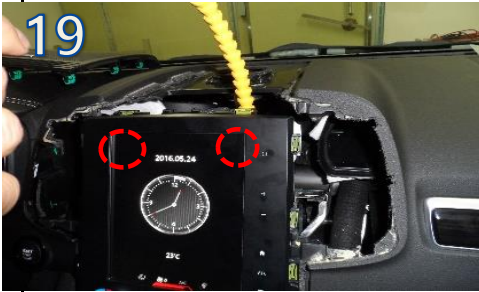
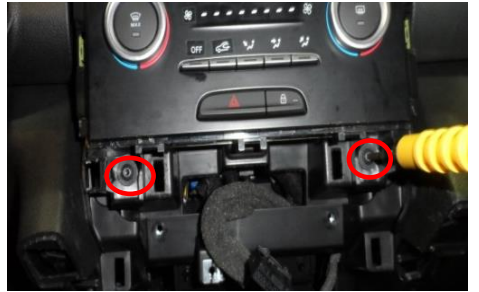
기호	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙	
12	시가잭 커버 좌,우측을 손으로 잡고 당겨서 탈거한다.	A	시가잭 커버 탈거	로킹 해제 분리 시 센터 프런트 패널 고정부가 파손되지 않도록 주의 한다.		
13	시가잭 전원 커넥터를 분리한다.	A	커넥터 분리			
14	센터 트림 패널의 볼트(2 point)(T20)를 탈거한다.	A	볼트 탈거	볼트 분실에 주의		
15	리무버를 이용하여 트림 커버를 탈거 후 커넥터 분리 후 볼트를 탈거한다.	A	커넥터 분리			
16	센터 트림 패널을 손으로 분리한다. (①위를 양손으로 잡고 ②의 화살표 방향으로 프런트 패널 트림을 탈거한다.)	A	센터 트림 패널 탈거	센터 프런트 패널 내부로 볼트가 떨어지지 않도록 주의한다.		
17	센터페시아 인스트 패널의 좌/우측 락킹부를 (-)드라이버로 분리한 후 커넥터를 분리 후 탈거한다.	A	인스트 패널 탈거	인스트 패널 탈거 시 트림 손상 및 락킹부 부러짐 주의하여 작업한다.		
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법				
내장재 탈거 시 차량의 파손 및 기즈에 주의한다.		작업 중 이상이 발견 또는 확인이 되면 즉시 작업을 중지하고 현장 관리자에게 보고하고 지시를 기다린다.				



차종:QM6 부서:AXS 공정:전장반 FOS Name. : AXS - 전장반 - HZG	
작업명 (공정명)	5-3 센터 페시아 탈거 (4)
안전보호구	장갑
사용 부품	-
사용 공구	전동 드라이버, 전동 비트 T20 Torx (코브라), 플라스틱 리무버


## QM6 Navi Box FOS



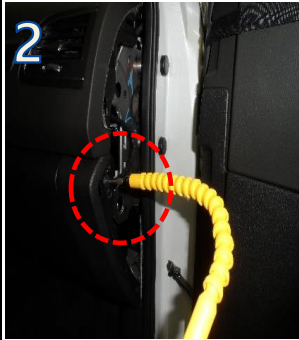
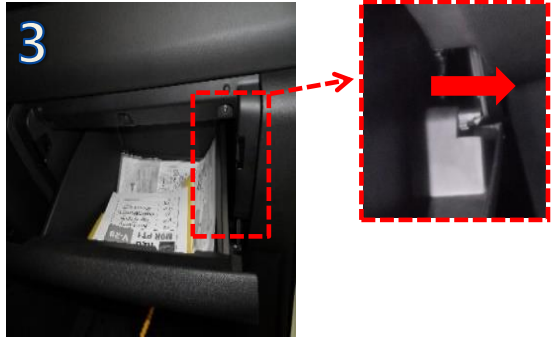

제/개정일		1	2	3	4	5	6	차량위치
MnP								

기호	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙	
18	스피커 그릴을 플라스틱 리무버를 이용하여 분리한다.	A	스피커 그릴 탈거	<b>고정 클립의 파손 이탈에 주의한다.</b>	 	
19	센터 프론트 패널에 고정된 볼트(4 point)를 탈거한다.	A	센터 프론트 패널 탈거			 
20	센터 프론트 패널을 손으로 당기고 커넥터를 분리 후 완전히 탈거한다.	A				
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법				
내장재 탈거 시 차량의 파손 및 기즈에 주의한다. 볼트 탈거 시 센터 프론트 패널 내부로 볼트가 떨어지지 않도록 조심한다.		작업 중 이상이 발견 또는 확인이 되면 즉시 작업을 중지하고 현장 관리자에게 보고하고 지시를 기다린다.				

차종:QM6 부서:AXS 공정:전장반 FOS Name. : AXS - 전장반 - HZG	
작업명 (공정명)	5-4 글로브 박스 탈거 (1)
안전보호구	장갑
사용 부품	-
사용 공구	전동 드라이버(T20), 플라스틱 리무버, 전동 비트 T20 Torx (코브라)


## QM6 Navi Box FOS



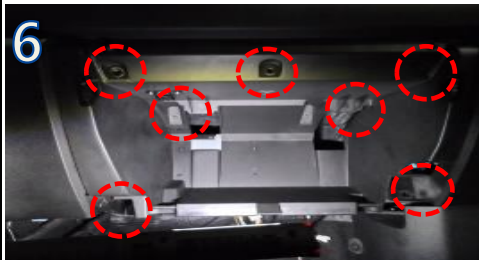





제/개정일		1	2	3	4	5	6	차량위치
MnP								

기호	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙	
1	글로브 박스 어시스트 커버를 플라스틱 리무버로 탈거 후 커넥터를 분리한다.	B	어시스트 커버 분리	찍힘 파손에 주의한다.	 	
2	글로브 박스에 고정 된 볼트(T20)를 탈거 한다.	B	볼트 탈거	볼트 분실에 주의한다.		
3	글로브 박스를 열고 고정 된 락킹 핀을 손으로 밀어서 분리한다.	B	글러브 박스 락킹 핀 분리			 
4	글로브 박스 커버의 상측 좌/우를 손으로 당겨서 탈거 한다.	B	글로브 박스 커버 탈거			
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법				
내장재 탈거 시 차량의 파손 및 기즈에 주의한다. 탈거 시 판넬 내부로 볼트가 떨어지지 않도록 조심한다.		볼트	작업 중 이상이 발견 또는 확인이 되면 즉시 작업을 중지하고 현장 관리자에게 보고하고 지시를 기다린다.			
						

차종:QM6 부서:AXS 공정:전장반	
FOS Name. : AXS - 전장반 - HZG	
작업명 (공정명)	5-4 글로브 박스 탈거 (2)
안전보호구	장갑
사용 부품	-
사용 공구	전동 드라이버(T20), 플라스틱 리무버

## QM6 Navi Box FOS


		1	2	3	4	5	6	차량위치
제/개정일								
MnP								

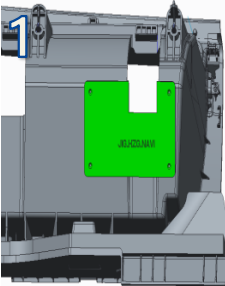

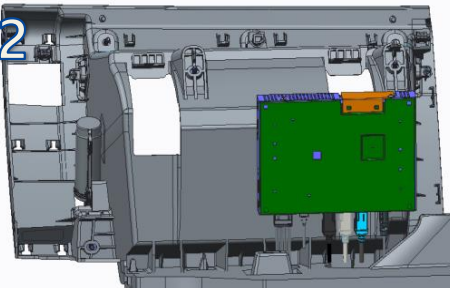


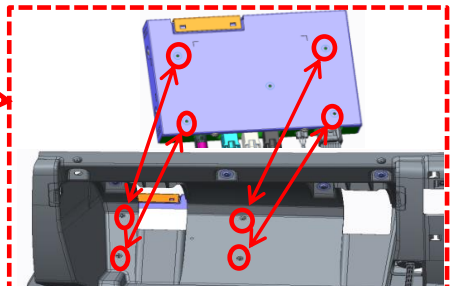


기호	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙
5	플라스틱 리무버를 이용하여 글로브 박스 풋 램프 커버를 탈거 후 커넥터를 분리한다.	B	커넥터 분리	당김으로 인한 커넥트 파손에 주의한다.	 
6	전동 드라이버(T20)를 이용하여 글로브 박스 커버의 볼트(7 point)를 탈거한다.	B	볼트 탈거	볼트 분실에 주의	 
7	플라스틱 리무버를 이용하여(2 point) 글로브 박스 커버를 탈거 한다.	B	글로브 박스 커버 탈거	찍힘에 주의한다.	 
8	글로브 박스 상측의 램프 커넥터를 분리 후 글로브 박스를 완전히 탈거한다.	B	커넥터 및 글로브 박스 탈거	당김으로 인한 커넥트 파손에 주의한다.	 

금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)	이상처리방법
내장재 탈거 시 차량의 파손 및 기즈에 주의한다. 볼트 탈거 시 센터 프런트 패널 내부로 볼트가 떨어지지 않도록 조심한다.	작업 중 이상이 발견 또는 확인이 되면 즉시 작업을 중지하고 현장 관리자에게 보고하고 지시를 기다린다.

차종:QM6 부서:AXS 공정:전장반 FOS Name. : AXS - 전장반 - HZG	
작업명 (공정명)	5-5 Navi Box 조립 및 장착
안전보호구	장갑
사용 부품	Navi Box, 스크류 (M3x8, 4EA)
사용 공구	전동 드라이버, 펀칭기, 드릴팁(3.5mm), 로브 박스 장착 JIG

## QM6 Navi Box FOS


제/개정일		1	2	3	4	5	6	차량위치
MnP								

기호	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙
1	탈거 한 글로브 박스에 장착 JIG를 이용하여 펀칭기를 이용하여 펀칭(4 point)한다.	B	펀칭기를 이용 펀칭	전면부 2차 기즈 오염에 주의한다.	 
2	Navi Box 장착 위치는 글로브 박스 후면의 우측을 기준으로 잡아서 작업한다.	B	Navi Box 장착 위치 선정		 
3	글로브 박스의 펀칭된 위치에 3.5mm 드릴 팁으로 홀을 가공한다.	B	홀가공	가공 후 청결작업	 
4	Navi Box를 글로브 박스 안에서 가공된 홀에 스크류를 (M3x8, 4 point) 체결한다.	B	Navi Box 장착		 
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법			
펀칭기 사용 및 드립 사용 시 지그를 정확한 위치에 부착 후 및 홀 가공을 해야 한다.	펀칭	작업 중 이상이 발견 또는 확인이 되면 즉시 작업을 중지하고 현장 관리자에게 보고하고 지시를 기다린다.			



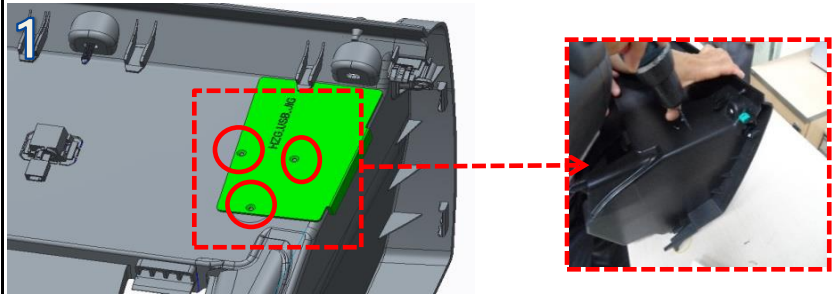
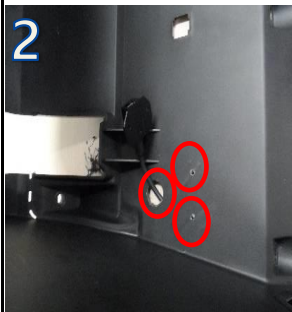

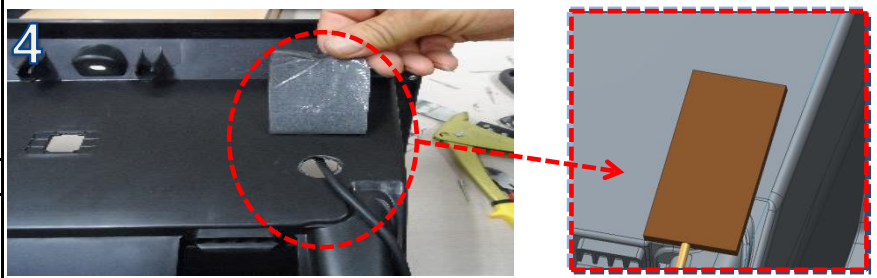
차종:QM6 부서:AXS 공정:전장반 FOS Name. : AXS - 전장반 - HZG	
작업명 (공정명)	5-6 글로브 박스에 USB PORT 설치
안전보호구	장갑
사용 부품	USB 케이블, USB 커버, 리벳, 스펀지 패드
사용 공구	전동드릴 3.5mm/23mm, 리벳기

## QM6 Navi Box FOS

		1	2	3	4	5	6	차량위치
제/개정일								
MnP								


기호	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)
1	글로브 박스 리브 및 Navi Box의 브라켓 기준으로 USB 고정 위치 가이드 지그를 대고 홀 가공 위치를 펀칭 후 3.5mm 드릴 및 23mm 홀 커터를 이용하여 홀을 가공한다.	B	홀 가공	지그 부착 시 오차가 생기지 않게 주의
2	글로브 박스의 23mm 홀에 USB 케이블을 삽입 후 상/하측의 락킹에 유의 하여 USB를 조립한다.	B	USB 조립	지그 부착 시 오차가 생기지 않게 주의
3	글로브 박스의 홀과 USB 커버홀을 맞추고 리벳으로 고정한다.	B	USB조립	리벳 고정 후 흔들림, 유격 확인
4	글로브 박스의 23mm 홀에 스펀지 패드를 부착하여 홀 마감 및 케이블을 고정한다.	B	스펀지 패드 부착	
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법		
펀칭기 사용 및 드릴 사용 시 지그를 정확한 위치에 부착 후 및 홀 가공을 해야 한다.	펀칭	작업 중 이상이 발견 또는 확인이 되면 즉시 작업을 중지하고 현장 관리자에게 보고하고 지시를 기다린다.		

도해 또는 기타 규칙

차종:QM6 부서:AXS 공정:전장반 FOS Name. : AXS - 전장반 - HZG	
작업명 (공정명)	5-7 센터 콘솔 박스에 AUX 케이블 설치
안전보호구	장갑
사용 부품	AUX 케이블, 케이블 타이
사용 공구	전동 드릴 3.5mm/9.8mm, 편칭기


## QM6 Navi Box FOS






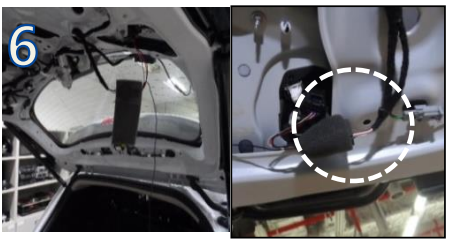


제/개정일		1	2	3	4	5	6	차량위치
MnP								

기호	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙	
1	오른손을 이용하여 MCH 유닛을 콘솔 안으로 밀어 탈거 후 락핀을 눌러 MCS 유닛과 하우징을 분리한다.	A	하우징 분리	고정핀 파손에 주의		
2	글로브 박스에 장착 지그를 이용하여 출가공 위치를 편칭(1 point) 한뒤 바깥 쪽에서 3.5mm 기초 홀을 가공하고 안쪽에서 9.8mm 드릴 팁으로 홀을 가공한다.	B	홀 가공	홀 가공 후 청결 작업		
3	판넬 하우징에 MCH 유닛을 조립 후 AUX 케이블 단자부를 삽입 체결한다.	B	MCH 유닛 조립			
4	MCH 유닛을 콘솔에 장착 후 기어 레버 및 공조 장치 AUX 케이블이 간섭되지 않도록 주의하여 고정한다.	A	케이블 고정	AUX케이블 노출에 주의		
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법				
내장재 탈거 시 차량의 파손 및 기즈에 주의한다.		작업 중 이상이 발견 또는 확인이 되면 즉시 작업을 중지하고 현장 관리자에게 보고하고 지시를 기다린다.				

차종:QM6 부서:AXS 공정:전장반 FOS Name. : AXS - 전장반 - HZG	
작업명 (공정명)	5-8 리어 디텍트 및 샤크안테나 케이블 설치 (1)
안전보호구	장갑
사용 부품	리어 디텍트 케이블, 케이블 타이, 스펀지
사용 공구	전동 드라이버(T20), 플라스틱 리무버

## QM6 Navi Box FOS


		1	2	3	4	5	6	차량위치
제/개정일								
MnP								

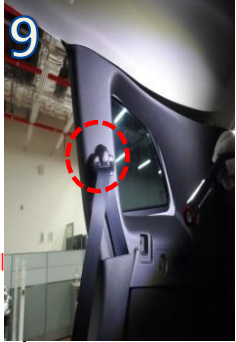
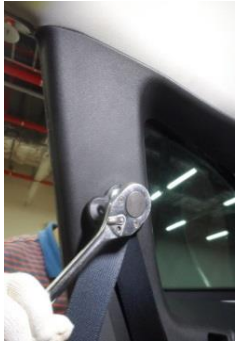


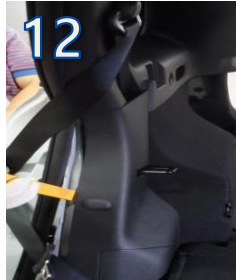






기호	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙	
1	트렁크 오픈 후 손잡이를 리무버를 이용하여 분리 후 볼트(T20)를 탈거 하고 손잡이를 탈거한다.	C	손잡이 탈거	찍힘 및 기즈에 주의		
2	트렁크 스위치를 리무버를 이용하여 탈거 하고 커넥터를 분리 한 후 스위치를 탈거한다.	C	트렁크 스위치 탈거	커넥터 파손에 주의		
3	리무버를 이용하여 트렁크 상단의 사이드 트림 커버를 탈거한다.	C	사이드 트림 커버 탈거	고정클립 이탈 상태확인		
4	리무버를 이용하여 트렁크 하단의 사이드 트림 커버를 탈거한다.	C	사이드 트림 커버 탈거	고정클립 이탈 상태확인		
5	리무버를 이용하여 트렁크 우측 커버를 탈거한다.	C	우측 커버 탈거	고정클립 이탈 상태확인		
6	리어 디텍트 케이블을 연결 후 스펀지로 감싸고 케이블 타이로 선을 정리한다.	C	리어디텍트 케이블 연결			
7	트렁크 우측으로 배선을 접착 테이프로 전개하고 차체로 연결된 고무 주름관을 분리 후 내부로 배선을 통과 시키고 주름관을 재 조립 한다.	C	리어디텍트 케이블 전개	고무 주름관 조립 후, 주름관의 끝단 부를 손으로 흔들어 체결이 정확히 되었는지 확인 한다. 조립이 미흡할 시 차량 내 빛물이 유입될 수 있음.		
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법				
고무 주름관 작업 시 찢어지지 않도록 하여 물이 스며 들지도록 작업한다.		않	작업 중 이상이 발견 또는 확인이 되면 즉시 작업을 중지하고 현장 관리자에게 보고하고 지시를 기다린다.			



차종:QM6 부서:AXS 공정:전장반 FOS Name. : AXS - 전장반 - HZG	
작업명 (공정명)	5-8 리어 디텍트 및 샤크안테나 케이블 설치 (2)
안전보호구	장갑
사용 부품	케이블 타이, 스펀지
사용 공구	전동 드라이버(T20), 플라스틱 리무버, 커버 핀, 토크렌치


## QM6 Navi Box FOS








		1	2	3	4	5	6	차량위치
제/개정일								
MnP								

기호	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙
8	조수석측 방향으로 작업을 진행한다.				
9	웨더 스트립 부분 탈거 후 뒷좌석 안전벨트 상단 캡을 분리 후 14mm 렌치를 이용하여 볼트를 탈거한다. ※ 볼트 체결 시 토크렌치 (Spec:49Nm)를 이용하여 체결한다.	A B	안전 벨트 탈거	장착 시 토크렌치를 사용하여 규정 토크를 준수한다.	 
10	리무버를 이용하여 커버를 제거 후 10mm 렌치를 이용하여 볼트(2 point)를 탈거한다.	C	C필러 내부 커버 탈거	고정 클립 이탈 및 상태확인 스크류 분실에 주의	
11	뒷좌석 조절 작동 레버 스위치를 분리한다.	C	뒷좌석 조절 레버 탈거		
12	하단 플레이트 커버 핀(1 point)을 분리한다.	B	하단 플레이트 커버핀 탈거	트렁크 작업 시 제거한 커버핀은 신제품으로 교체한다.(3EA)	 
13	리무버를 이용하여 우측 상단 플레이트 커버핀(2 point)을 분리한다.	B	상단 플레이트 커버핀 탈거		
14	트렁크 룸램프와 스피커 커넥터를 분리한다.	A C	룸램프와 스피커 커넥터 탈거	당김으로 인한 파손에 주의	 
15	조수석 앞↔뒤 바디실린더 커버를 리무버로 분리한다.	B	바디 실린더 커버 탈거		 
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법			
내장재 및 탈거 품의 파손 및 스크레이에 주의한다.		작업 중 이상이 발견 또는 확인이 되면 즉시 작업을 중지하고 현장 관리자에게 보고하고 지시를 기다린다.			

차종:QM6 부서:AXS 공정:전장반 FOS Name. : AXS - 전장반 - HZG	
작업명 (공정명)	5-8 리어 디텍트 및 샤크안테나 케이블 설치 (3)
안전보호구	장갑
사용 부품	GPS RF 케이블
사용 공구	플라스틱 리무버, 22렌치, 토크렌치 14mm(49Nm), 드라이버


## QM6 Navi Box FOS


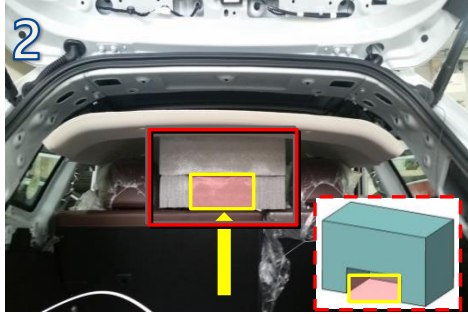

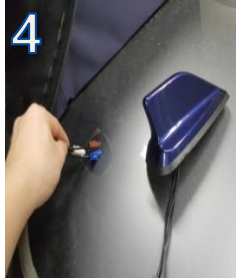
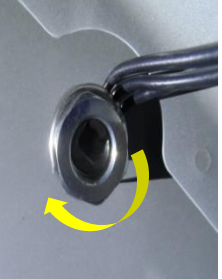
제/개정일		1	2	3	4	5	6	차량위치
MnP								

기호	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙	
16	프런트 안전벨트 상단 캡을 분리 후, 안전 벨트 고정 볼트(14mm)를 탈거한다.	A B	안전벨트 탈거	캡 파손 및 분실에 주의		
17	센터 필러 로어 가니쉬를 리무버를 이용하여 완전히 탈거하지 않고 고정핀의 손상에 유의하여 작업공간을 확보한다.	A B	센터 필러 로어 가니쉬 작업 공간 확보	찍힘 및 파손에 주의		
18	B필러 상단 플레이트 커버핀을 (-)드라이버를 이용하여 분리 탈거한다.	A B	B필러 플레이트 탈거			
19	그립 핸들 캡을 헤드라이닝 오염에 유의하여 (-)드라이버를 이용해서 고정 락핀을 분리하고 핸드 그립(4 point)을 탈거한다.	A B	핸드 그립 탈거	2차오염 찍힘에 주의		
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법				
내장재 및 탈거 품의 파손 및 스크레이에 주의한다.		작업 중 이상이 발견 또는 확인이 되면 즉시 작업을 중지하고 현장 관리자에게 보고하고 지시를 기다린다.				

차종:QM6 부서:AXS 공정:전장반 FOS Name.: AXS - 전장반 - HZG	
작업명 (공정명)	5-8 리어 디텍트 및 샤크안테나 케이블 설치 (4)
안전보호구	장갑
사용 부품	샤크 GPS&라디오 안테나, GPS RF 케이블, 케이블 타이
사용 공구	플라스틱 리무버, 22mm 토크 렌치(8Nm), 커버핀

# QM6 Navi Box FOS


		1	2	3	4	5	6	차량위치
제/개정일								
MnP								


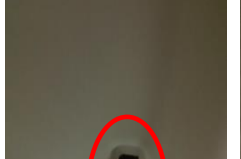






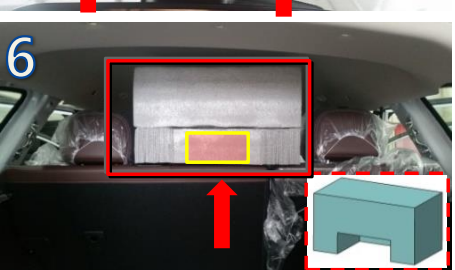
기호	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙
※	<b>SUN ROOF 미 적용 차량 헤드라이닝 작업 방법 (분해)</b>				
1	프런트/리어 웨더 스트립 부분을 부분 탈거한다.	A B	웨더 스트립 부분 탈거	웨더 스트립 탈거 시 격임, 구부러짐에 주의 한다.	
2	플라스틱 리무버를 이용하여 헤드라이닝 고정핀을 제거 후(3 point), 리어 센터 헤드레스트에 헤드라이닝 처짐 방지 지그를 장착하고 헤드라이닝을 내린다.	C	헤드라이닝 부분 탈거		
3	차량용 라디오 안테나 22mm 볼트를 탈거 후, 안테나와 배선을 탈거한다.	C	샤크 안테나 탈거	차량내 잔유물에 주의	
4	GPS&라디오 샤크 안테나 장착 후 22mm 토크렌치를 (Spec:8Nm) 이용하여 볼트를 체결한다.	C	샤크 안테나 교체	(샤크 안테나가 고정이 되었는지 흔들어서 확인 한다.) 토크 기준값 준수	
5	C필러까지 배선 전개 고정 후, 안테나 커넥터를 체결하고 차량의 커넥터 고정 브라켓에 장착 후 케이블 타이로 고정한다.	C	케이블 전개		
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법			
내장재 및 탈거 품의 파손 및 스크레이에 주의한다.		작업 중 이상이 발견 또는 확인이 되면 즉시 작업을 중지하고 현장 관리자에게 보고하고 지시를 기다린다.			
		   			



차종:QM6 부서:AXS 공정:전장반	
FOS Name. : AXS - 전장반 - HZG	
작업명 (공정명)	5-8 리어 디텍트 및 샤크안테나 케이블 설치 (5)
안전보호구	장갑
사용 부품	-
사용 공구	플라스틱 리무버, 드라이버, 커버핀

## QM6 Navi Box FOS


제/개정일		1	2	3	4	5	6	차량위치 
MnP								


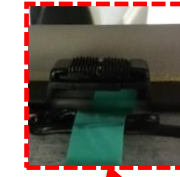


기호	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙	
※	<b>SUN ROOF 적용 차량 헤드라이닝 작업 방법 (분해-1)</b>					
1	선바이저 스크류 캡을 (-)드라이버를 이용하여 분리하고 스크류와 커넥터, 선바이저를 탈거한다.	A B	선바이저 탈거	찍힘 및 오염에 주의	 	
2	선바이저 후크를 탈거한다.	A B	선바이저 후크 탈거	오염에 주의		
3	A필러 가니쉬를 손으로 당겨 작업 공간을 확보한다.	A B			 	
4	헤드라이닝 콘솔을 손으로 아래로 당겨 분리한 후 커넥터를 탈거한다.	A	헤드라이닝 콘솔 탈거		당김으로 인한 파손에 주의	
5	헤드라이닝 고정핀(3 point)을 탈거한다.	C	고정핀 탈거	지그 오염으로 인한 2차 오염에 주의		
6	리어 시트 센터 헤드레스트에 헤드라이닝 처짐 방지용 지그를 장착한다.	C	지그장착		 	
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법				
샤크 안테나 장착시 반드시 토크렌치를 이용 한다.		작업 중 이상이 발견 또는 확인이 되면 즉시 작업을 중지하고 현장 관리자에게 보고하고 지시를 기다린다.				



차종:QM6 부서:AXS 공정:전장반 FOS Name. : AXS - 전장반 - HZG	
작업명 (공정명)	5-8 리어 디텍트 및 샤크안테나 케이블 설치 (6)
안전보호구	장갑
사용 부품	샤크 GPS&라디오 안테나, GPS RF 케이블
사용 공구	플라스틱 리무버, 토크렌치22mm(8Nm), 커버핀, 드라이버


## QM6 Navi Box FOS


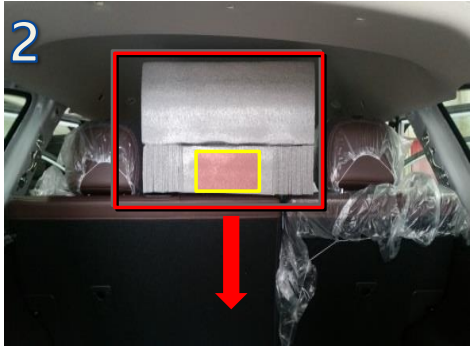
제/개정일		1	2	3	4	5	6	차량위치
MnP								

기호	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙
※	<b>SUN ROOF 적용 차량 헤드라이닝 작업 방법 (분해-2)</b>				
7	프런트/리어 웨더 스트립을 부분 탈거하고 헤드라이닝을 아래로 내려 작업공간을 확보한다.	A B	웨더 스트립 부분 탈거	웨더 스트립 탈거 시 격임, 구부러짐에 주의 한다. 파손 및 분실에 주의	
8	헤드라이닝 고정 클립(11 point)의 빠짐이 없는지 확인한다.	C	고정 클립 확인	(샤크 안테나가 고정 되었는지 흔들어서 확인한다.) 규정 토크값 준수	
9	차량용 라디오 샤크 안테나 22mm 볼트를 탈거하고 샤크 GPS&라디오 안테나를 토크렌치(Spec:8Nm)로 고정한다.	C	샤크 안테나 교체	(샤크 안테나가 고정 되었는지 흔들어서 확인한다.) 규정 토크값 준수	
10	C필라까지 배선을 전개 고정 후 안테나 커넥터를 체결 차량의 커넥터 고정 브라켓에 장착 후 케이블 타이로 고정한다.	C	배선 전개	커넥터 체결 시 "딸깍" 소리가 날때까지 체결한다.	
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법			
샤크 안테나 장착시 반드시 토크렌치를 이용한다.		작업 중 이상이 발견 또는 확인이 되면 즉시 작업을 중지하고 현장 관리자에게 보고하고 지시를 기다린다.			

차종:QM6 부서:AXS 공정:전장반 FOS Name. : AXS - 전장반 - HZG	
작업명 (공정명)	5-8 리어 디텍트 및 샤크안테나 케이블 설치 (7)
안전보호구	장갑
사용 부품	-
사용 공구	플라스틱 리무버


## QM6 Navi Box FOS


		1	2	3	4	5	6	차량위치
제/개정일								
MnP								

기호	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙	
※	<b>SUN ROOF 미 적용 차량 헤드라이닝 작업 방법 (조립)</b>					
1	헤드라이닝을 올리고 고정 핀을 장착 후 고정한다.	C	헤드라이닝 고정 핀 장착	파손 및 유격 확인		
2	헤드라이닝 처짐 방지 지그를 탈거한다.	C	지그 탈거	2차 오염 및 기즈확인		
3	프런트/리어 웨더 스트립을 장착한다.	C	웨더 스트립 장착	웨더 스트립 재 조립 시 주름, 들뜸, 구부러짐에 주의하고, 조립 후 이상 유무를 확인한다. 조립이 미흡할 시 차량내 빗물이 유입될 수 있음.		
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법				
내장재 및 탈거 품의 파손 및 스크레이에 주의한다. Body Welt (웨더 스트립) 부분에 문제가 발생 시 수밀 관련문제가 발생 할 수 있으니, 작업 시 주의가 필요 하며, 작업 완료 후 이상 유무를 확인한다.		작업 중 이상이 발견 또는 확인이 되면 즉시 작업을 중지하고 현장 관리자에게 보고하고 지시를 기다린다.				

차종:QM6 부서:AXS 공정:전장반 FOS Name. : AXS - 전장반 - HZG	
작업명 (공정명)	5-8 리어 디텍트 및 샤크안테나 케이블 설치 (8)
안전보호구	장갑
사용 부품	-
사용 공구	플라스틱 리무버

## QM6 Navi Box FOS


		1	2	3	4	5	6	차량위치 
제/개정일								
MnP								


기호	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙
※	<b>SUN ROOF 적용 차량 헤드라이닝 작업 방법 (조립)</b>				
1	헤드라이닝 고정 클립(11 point)을 확인 후 장착한다.	C	고정 클립 장착	파손 및 클립 개수 확인	
2	프런트/리어 웨더 스트립을 조립한다.	A B	웨더 스트립 조립	웨더 스트립 조립 시 주름, 들뜸, 구부러짐에 주의하고 조립 후 이상 유무를 확인한다.	
3	쳐짐 방지용 지그를 빼고 헤드라이닝 고정핀(3 point)을 장착한다.	C	고정 핀 장착	조립이 미흡할 시 차량내 빛물이 유입될 수 있음. 헤드라이닝 오염상태 확인	
4	헤드라이닝 콘솔을 커넥터 체결 후 장착한다.	A	헤드라이닝 커넥터 장착		
5	프런트 필러 가니쉬를 장착한다.	A B	필러 가니쉬 장착		
6	선바이저를 탈거의 역순으로 장착한다.	A B	선바이저 장착		
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법			
내장재 및 탈거 품의 파손 및 스크레이에 주의한다. Body Welt (웨더 스트립) 부분에 문제가 발생 시 수밀 관련문제가 발생 할 수 있으니, 작업 시 주의가 필요 하며, 작업 완료 후 이상 유무를 확인한다.		작업 중 이상이 발견 또는 확인이 되면 즉시 작업을 중지하고 현장 관리자에게 보고하고 지시를 기다린다.			



차종:QM6 부서:AXS 공정:전장반 FOS Name. : AXS - 전장반 - HZG	
작업명 (공정명)	5-8 리어 디텍트 및 샤크안테나 케이블 설치 (9)
안전보호구	장갑
사용 부품	케이블 타이
사용 공구	플라스틱 리무버, 접착 테이프


## QM6 Navi Box FOS


		1	2	3	4	5	6	차량위치
제/개정일								
MnP								

기호	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙
21	트렁크 힌지 커버핀을 제거 후 리어 디텍트 배선을 케이블 타이 및 접착 테이프로 배선 노출에 주의하여 전개한다.	C	케이블 전개	배선 노출에 주의한다.	
22	A필러 로어 트림 락 너트를 손으로 돌려서 분리 후 커버를 탈거한다.	B	커버 탈거	손으로 돌려서 풀어낸다.	
23	리어 디텍트 케이블을 프런트 글로브 박스까지 접착 테이프 및 케이블 타이로 배선을 고정 전개한다.	C	케이블 전개	배선 노출에 주의한다.	
24	케이블 작업 시 로어 트림 커버 및 안전 벨트에 간섭이 없도록 케이블 타이로 고정한다.	C	케이블 고정	안전벨트 간섭에 주의	
25	A필러 로어 트림을 장착 후 락너트를 돌려 고정한다.	B	로어 트림 고정	손으로 돌려서 고정한다.	
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법			
트림 커버 핀 락킹시 케이블과 간섭이 발생 되지 않도록 한다.		작업 중 이상이 발견 또는 확인이 되면 즉시 작업을 중지하고 현장 관리자에게 보고하고 지시를 기다린다.			

차종:QM6 부서:AXS 공정:전장반 FOS Name. : AXS - 전장반 - HZG	
작업명 (공정명)	5-8 리어 디텍트 및 샤크안테나 케이블 설치 (10)
안전보호구	장갑
사용 부품	케이블 타이
사용 공구	전동 드라이버(T20)


## QM6 Navi Box FOS







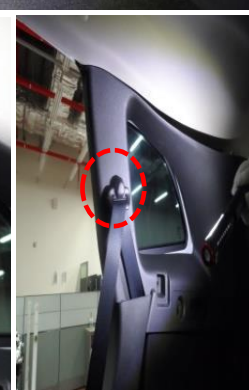
		1	2	3	4	5	6	차량위치
제/개정일								
MnP								

기호	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙
26	트렁크 양측 커버를 조립한다.	C	우측 커버 조립	유격 및 기즈 확인	
27	트렁크 하단의 사이드 트림 커버를 조립한다.	C	사이드 트림 커버 조립		
28	트렁크 상단의 사이드 트림 커버를 조립한다.	C	사이드 트림 커버 조립		
29	트렁크 스위치 커넥터를 체결 후 장착한다.	C	트렁크 스위치 장착	커넥터 체결 시 "딸깍" 소리가 날때까지 체결한다.	
30	트렁크 손잡이를 장착 후 볼트(T20)를 체결한다.	C	손잡이 장착	찍힘 및 기즈에 주의	
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법			
탈거품 재조립 시 파손 및 기즈에 주의한다.		작업 중 이상이 발견 또는 확인이 되면 즉시 작업을 중지하고 현장 관리자에게 보고하고 지시를 기다린다.			

차종:QM6 부서:AXS 공정:전장반	
FOS Name. : AXS - 전장반 - HZG	
작업명 (공정명)	5-8 리어 디텍트 및 샤크안테나 케이블 설치 (11)
안전보호구	장갑
사용 부품	커버 핀
사용 공구	전동 드라이버, 토크 렌치


## QM6 Navi Box FOS





		1	2	3	4	5	6	차량위치
제/개정일								
MnP								

기호	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙
31	조수석 앞↔뒤 바디실린더 커버를 장착한다.	B	바디 실린더 커버 장착		      
32	트렁크 룸 램프와 스피커 커넥터를 체결한다.	A C	커넥터 체결	커넥터 체결 시 "딸깍" 소리가 날때까지 체결한다. 새로 교체한 커버핀을 사용한다.	
33	우측 상단 플레이트 커버핀(3 point)을 체결 후 장착한다.	B	상단 플레이트 장착		
34	하단 플레이트 커버핀(2 point)을 체결 후 장착한다.	B	하단 플레이트 장착		
35	뒷좌석 조절 작동 레버 스위치를 장착한다.	C	뒷좌석 조절 레버 장착		
36	10mm 렌치를 사용하여 볼트(2 point) 체결 후 커버를 장착한다.	C	C필러 내부 커버 장착	찍힘 및 기즈에 주의	
37	뒷좌석 안전벨트 볼트를 14mm 렌치로 체결하고, 상단 캡을 장착 후 부분 탈거한 웨더 스트립을 조립한다. ※ 볼트 체결시 시 토크렌치 (Spec:49Nm) ※ LH/RH 동일 작업	A B	안전벨트 조립	장착 시 토크렌치를 사용하여 규정 토크 준수한다 웨더 스트립 조립 시 주름, 들뜸, 구부러짐에 주의하고 조립 후 이상 유무를 확인한다. 조립이 미흡할 시 차량내 빗물이 유입될 수 있음. 헤드라이닝 오염상태 확인	
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법			
탈거품 재조립 시 파손 및 기즈에 주의한다.		작업 중 이상이 발견 또는 확인이 되면 즉시 작업을 중지하고 현장 관리자에게 보고하고 지시를 기다린다.			

차종:QM6 부서:AXS 공정:전장반 FOS Name. : AXS - 전장반 - HZG	
작업명 (공정명)	5-8 리어 디텍트 및 샤크안테나 케이블 설치 (12)
안전보호구	장갑
사용 부품	케이블 타이
사용 공구	토크 렌치

## QM6 Navi Box FOS


		1	2	3	4	5	6	차량위치 
제/개정일								
MnP								


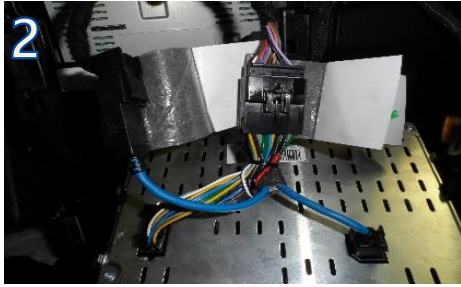


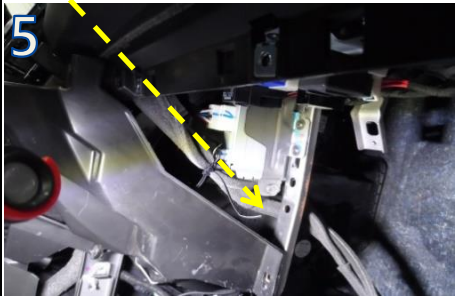

기호	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙
38	핸드 그립(4 point)을 장착한다.	A B	핸드 그립 장착		
39	B필러 상단 플레이트를 장착한다.	A B	B필러 플레이트 장착		
40	부분 탈거한 센터 필러 로어 가니쉬를 장착한다.	A B	센터 필러 로어 가니쉬 장착		
41	프런트 안전벨트 볼트를 14mm 렌치로 체결하고, 상단 캡을 장착 후 부분 탈거한 웨더 스트립을 조립한다. ※ 볼트 체결시 시 토크렌치 (Spec:49Nm)  ※ LH/RH 동일 작업	A B	안전벨트 조립	장착 시 토크렌치를 사용하여 규정 토크 준수한다. 웨더 스트립 조립 시 주름, 들뜸, 구부러짐에 주의하고 조립 후 이상 유무를 확인한다. 조립이 미흡할 시 차량내 빗물이 유입될 수 있음. 헤드라이닝 오염상태 확인	
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법			
탈거품 재조립 시 파손 및 기즈에 주의한다.		작업 중 이상이 발견 또는 확인이 되면 즉시 작업을 중지하고 현장 관리자에게 보고하고 지시를 기다린다.			



차종:QM6 부서:AXS 공정:전장반 FOS Name. : AXS - 전장반 - HZG	
작업명 (공정명)	5-9 메인 케이블 연결 및 UNIT 조립 (1)
안전보호구	장갑
사용 부품	메인 케이블, 케이블 타이, 스펀지
사용 공구	-


## QM6 Navi Box FOS

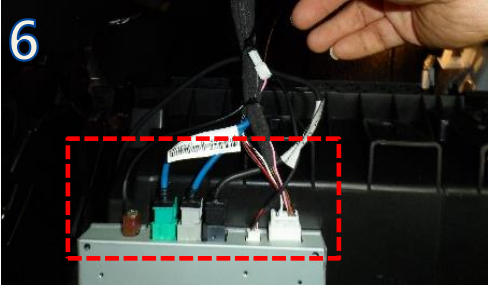
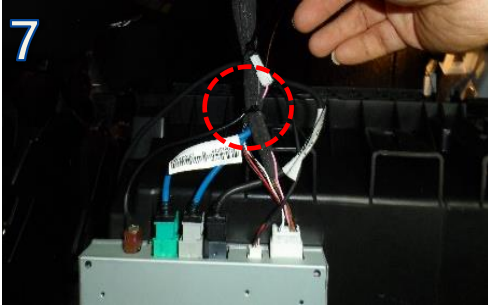
		1	2	3	4	5	6	차량위치
제/개정일								
MnP								

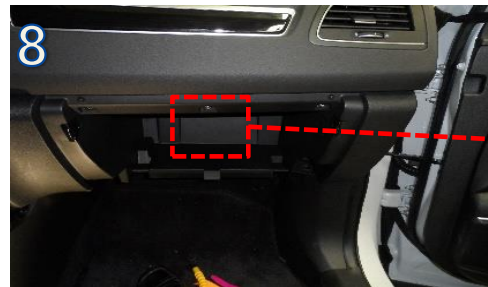
기호	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙	
1	메인 커넥터의 센터 프런트 패널 연결 케이블을 조수석 방향에서 센터 패시아 쪽으로 차량의 하네스와 Navi Box 하네스를 체결한다.	A	케이블 전개	커넥터 연결 시 "딸깍" 소리가 날때까지 체결한다.		
2	커넥터를 스펀지로 감고 배선의 간격을 3cm이상 거리를 두고 커넥터의 배선 빠짐에 주의하여 고정한다.	A	커넥터 체결			
3	센터 패널의 메인 케이블과 LVDS 케이블을 "딸깍" 소리가 날때까지 연결한다.	A	커넥터 체결	커넥터 연결 시 "딸깍" 소리가 날때까지 체결한다.		
4	케이블을 스펀지 위에 케이블 타이로 고정 시키고 센터 프런트 패널에 커넥터를 연결 한 후 프런트 패널을 조립 한다. ※ 케이블 타이 세게 조일 경우 엠비던트 라이트를 제어하는 LIN 신호에 문제가 발생하므로 약하게 고정한다.	A	프런트 패널 조립			
5	메인 케이블을 글로브 박스 프레임 사이로 액츄레이터 간섭에 주의하여 케이블 타이를 이용하여 케이블을 정리한다.	A	케이블 정리			
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법				
각종 케이블 연결 시 정확히 연결 한다.		작업 중 이상이 발견 또는 확인이 되면 즉시 작업을 중지하고 현장 관리자에게 보고하고 지시를 기다린다.				

차종:QM6 부서:AXS 공정:전장반 FOS Name. : AXS - 전장반 - HZG	
작업명 (공정명)	5-9 메인 케이블 연결 및 UNIT 조립 (2)
안전보호구	장갑
사용 부품	케이블 타이
사용 공구	-

## QM6 Navi Box FOS


		1	2	3	4	5	6	차량위치
제/개정일								
MnP								

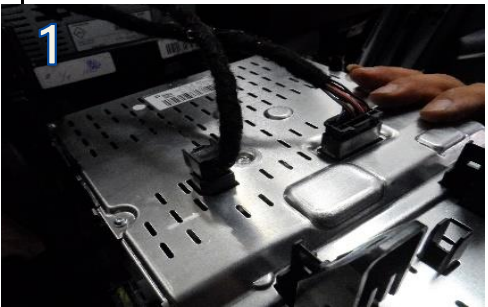




기호	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙	
6	글로브 박스에 Navi Box가 장착 된 상태에서 LVDS INPUT 케이블, LVDS OUTPUT 케이블, 메인 케이블의 커넥터를 체결한다.	B	커넥터 체결	커넥터 체결 시 "딸깍" 소리가 날때까지 체결한다.		
7	케이블 연결이 완료 된 상태에서 케이블 타이로 케이블을 정리한다.	B	케이블 정리			
8	글로브 박스 상측 중앙 램프 커넥터를 체결 후 글로브 박스를 분해의 역순으로 조립한다.	B	글로브 박스 조립	작업 완료 후 손으로 눌러 장착부의 조립 상태를 확인한다.		
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법				
각종 케이블 연결 시 정확히 연결 한다.		작업 중 이상이 발견 또는 확인이 되면 즉시 작업을 중지하고 현장 관리자에게 보고하고 지시를 기다린다.				



차종:QM6 부서:AXS 공정:전장반 FOS Name. : AXS - 전장반 - HZG	
작업명 (공정명)	5-10 센터페시아 조립 (1)
안전보호구	장갑
사용 부품	-
사용 공구	전동 드라이버, 전동 비트 T20 Torx (코브라), 플라스틱 리무버

## QM6 Navi Box FOS

		1	2	3	4	5	6	차량위치
제/개정일								

기호	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙
1	센터 프론트 패널에 커넥터를 연결 한 후 안으로 밀어 넣어 체결 한다.	A	커넥터 체결	커넥터 체결 시 "딸깍" 소리가 날때까지 체결한다.	    
2	센터 패널 상단부와 하단부 스크류(4 point)를 체결 한다.	A	볼트 체결		
3	스피커 그릴을 체결 한다.	A	스피커 그릴 체결		
4	열선 및 연결 커넥터를 체결한다.	A	커넥터 체결		
5	인스트루먼트 패널 좌/우측 락킹부를 체결한다.	A	패널 락킹부 체결		


금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)	이상처리방법
내장재 및 조립품의 파손 및 기즈에 유의 한다. 핀이 파손 되지 않도록 조심해서 조립 한다.	작업 중 이상이 발견 또는 확인이 되면 즉시 작업을 중지하고 현장 관리자에게 보고하고 지시를 기다린다.


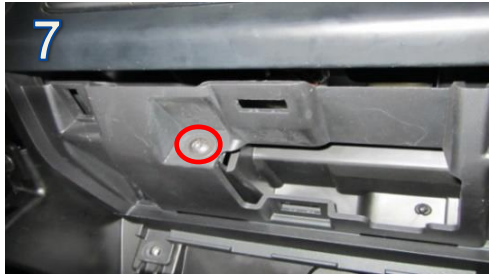


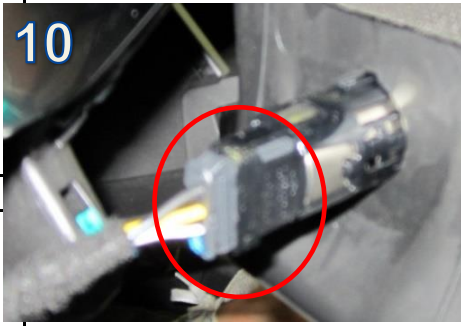
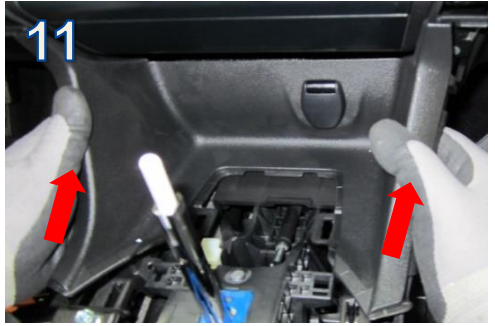




차종:QM6 부서:AXS 공정:전장반 FOS Name. : AXS - 전장반 - HZG	
작업명 (공정명)	5-10 센터페시아 조립 (2)
안전보호구	장갑
사용 부품	-
사용 공구	전동 드라이버, 전동 비트 T20 Torx (코브라), 플라스틱 리무버


## QM6 Navi Box FOS





제/개정일		1	2	3	4	5	6	차량위치
MnP								

기호	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙	
6	컨트롤 스위치 패널의 좌/우 락킹부를 체결 한다.	A	락킹부 체결	면차 단차 확인	     	
7	센터페시아 하단부 연결 스크류(1 point)를 체결 한다.	A	연결 스크류 체결			
8	센터 콘솔 트레이 브라켓을 체결 한다.	A	브라켓 체결			
9	센터 프런트 패널 트림 고정 스크류(2 point)를 체결 한다.	A	고정 스크류 체결			
10	시가잭 커넥터를 체결 한다.	A	커넥터 체결	커넥터 체결 시 "딸깍" 소리가 날때까지 체결한다.		
11	센터 콘솔 트레이를 좌/우측을 잡고 밀어 넣어 체결 한다.	A	센터 콘솔 트레이 체결			
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법				
내장재 및 조립품의 파손 및 기즈에 유의 한다. 핀이 파손 되지 않도록 조심해서 조립 한다.	고정	작업 중 이상이 발견 또는 확인이 되면 즉시 작업을 중지하고 현장 관리자에게 보고하고 지시를 기다린다.				

차종:QM6 부서:AXS 공정:전장반 FOS Name. : AXS - 전장반 - HZG	
작업명 (공정명)	5-10 센터페시아 조립 (3)
안전보호구	장갑
사용 부품	-
사용 공구	플라스틱 리무버, 전동 드라이버


## QM6 Navi Box FOS

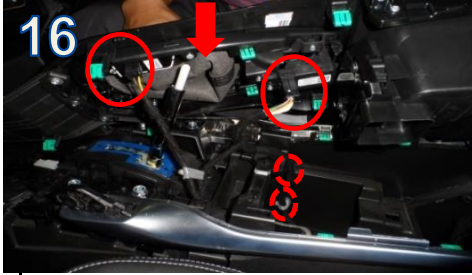
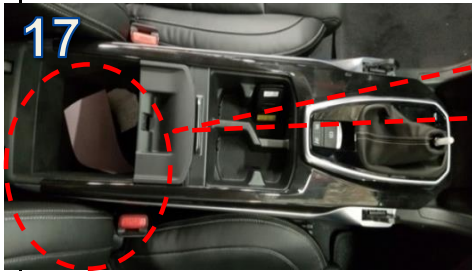
제/개정일		1	2	3	4	5	6	차량위치 
MnP								

기호	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙
12	센터 콘솔 트림 (운전석/조수석)을 체결한다.	A	센터 콘솔트림 체결	<p>상.하 스크류가 바뀌지 않게 주의한다.</p> <p>조립 후 좌우 돌려 파손을 확인한다.</p>	   
13	핸들 그림을 장착하고, 센터 콘솔 그림 핸들 스크류 (3 point) 체결한다.	A	그림핸들 장착 스크류체결		
14	센터 콘솔 핸들 그림을 체결 한다.	A	센터 콘솔 핸드 그림 체결		
15	센터 패널 트림 송풍구의 VENT 다이얼을 열림으로 고정 한다.	A	송풍구 다이얼 고정		
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법			
내장재 및 조립품의 파손 및 기즈에 유의 한다. 핀이 파손 되지 않도록 조심해서 조립 한다.		고정	작업 중 이상이 발견 또는 확인이 되면 즉시 작업을 중지하고 현장 관리자에게 보고하고 지시를 기다린다.		

차종:QM6 부서:AXS 공정:전장반 FOS Name. : AXS - 전장반 - HZG	
작업명 (공정명)	5-10 센터페시아 조립(4)
안전보호구	장갑
사용 부품	-
사용 공구	-


## QM6 Navi Box FOS




제/개정일		1	2	3	4	5	6	차량위치
MnP								

기호	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙	
16	센터 콘솔 패널에 하단에 커넥터를 하여 체결한다.	A	커넥터 체결	<b>커넥터 체결 시 "딸깍" 소리가 날때까지 체결한다.</b>  <b>유격 및 짝힘 확인</b>		
17	고무 패드를 체결하고 콘솔 도어를 개폐 한다.	A	고무패드 및 콘솔 도어 개폐			
18	기어 레버 노브를 체결하고 클립으로 샤프트에 락킹 시킨 후, 기어 샤프트 커버를 위로 올린다.	A	기어 레버 노브 체결			
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법				
내장재 및 조립품의 파손 및 기즈에 유의 한다. 정핀이 파손 되지 않도록 조심해서 조립 한다.		고	작업 중 이상이 발견 또는 확인이 되면 즉시 작업을 중지하고 현장 관리자에게 보고하고 지시를 기다린다.			

차종:QM6 부서:AXS 공정:전장반 FOS Name. : AXS - 전장반 - HZG	
작업명 (공정명)	5-6 배터리 조립
안전보호구	장갑
사용 부품	-
사용 공구	토크렌치, 전압 측정기, 녹색 마카

## QM6 Navi Box FOS

		1	2	3	4	5	6	차량위치
제/개정일								
MnP								

기호	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙	
1	전압 측정기를 이용하여 배터리의 전압을 CHECK 후 측정값을 CHECK SHEET에 표기한다.	A	전압 체크	S&S 미 작동		
2	배터리 고무 커버 제거 후 (-)단자 부 커넥터를 체결한다.	A	(-) 커넥터 체결			
3	배터리 (-)단자 케이블을 배터리 (-)단자에 가 체결 후 토크렌치를 이용, 규정 토크로 체결한다. - 체결 시 (-) 단자를 최대한 밀착하여 체결 - 디젤 : 12 Nm - 가솔린/LPG : 8 Nm	A	(-)단자 케이블 체결	밀착 여부와 체결토크 과/부족 시 주행 중 시동꺼짐 및 화재 발생 우려		
4	단자 유격을 확인 후 녹색 마킹을 한다.	A	체결 상태 마킹	녹색 칼라		
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법				
감전의 위험이 있기 때문에 작업은 꼭 장갑을 착용 후 한다.		작업 중 이상이 발견 또는 확인이 되면 즉시 작업을 중지하고 현장 관리자에게 보고하고 지시를 기다린다.				



작성일 :  
작성재(업체명) :

### PDI 용품장착 체크리스트

작업코드		장착일자		작업자	
장착용품명	Navigation Box	검사일자		검수자	
차종		차대번호			

**\* 작업전 특이사항(차량이상 및 조치결과) :**

검사항목		OK	NG	조치(NG일경우)	
бат데리조립	бат데리단자 토크렌치 이용하여 고정 후 케이블 유격이 있는지 손으로 흔들어서 확인 할것				
	бат데리 커버 부착 후 들뜸이 없는지 확인 할것				
	бат데리 단자부 및 콘택터 체결 문제 없음을 붉은색 마킹 표시를 확인				
외관검사	결품확인				
	사크안테나의 장착 위치 확인 (정중앙에 위치 하는지)				
	사크안테나 케이블 매립 확인 (Rear windowshield 밖으로 빠져나오지 않을것)				
	내비게이션 주변 마감재 체결 확인				
동작검사	NaviBox	맵실행 확인			
		GPS 수신확인			
		DMB 실행확인			
		MP3 실행확인			
		후방카메라 모드확인			
	글러브박스	NaviBox 고객 사용자 매뉴얼이 글러브박스에 있는지 확인			
		차량 USB 동작확인			
		글러브박스 Open시 글러브박스등 켜짐 확인 → 비정상시 글러브박스등 커넥터 체결확인			
	트렁크	트렁크 등 기능 확인 → 작동 불량시 REAR CABLE 체결 확인			
	공조 스위치	공조 컨트롤 스위치 동작 상태 확인 (통풍시트, ECO )			
	<b>공조 컨트롤 스위치 동작 상태에서 센터트립 VENT 다이얼 동작 상태 확인 확인</b>				
엠비언트라이트	엠비언트 라이트 동작 상태 확인				
차량검사 2차불량 점검	사크안테나 케이블 및 REAR 케이블	트렁크 커버의 조립상태 확인			
		트렁크 내 안테나 케이블의 배선 노출 부위 확인			
		트렁크 오프닝 컨트롤 커넥터 연결확인			
		트렁크 손잡이 마감확인			
		헤드라이닝 마감 확인			
		조수석 뒷좌석 조립확인			
		조수석 C필러 마감 및 트렁크 웨더스트림 마감확인 (오조립 및 배선간섭 없을것)			
		조수석 웨더스트림 마감상태 확인 (오조립 및 배선간섭 없을것)			
	우측사이드커버 조립확인 (샤크/후방케이블이 보이거나 마감상태 확인)				
	LH/RH 안전벨트 볼트체결 및 마감상태 확인 (볼트체결 Spec: 49Nm)				
	센터페시아 & 기어박스 (내비게이션)	내비게이션 마감재 체결 확인			
		글러브박스 위 대쉬보드 몰딩 체결 확인			
		AUX케이블 작업부분의 플라스틱 비산 여부 확인			
		AUX 단자 체결 및 마감상태확인 (AUX 단자가 꽂혀 있는지, 배선 이상이 없는지 확인)			
		센터페시아 마감재 부품 및 장착마감 확인			
		크루즈 버튼 정상 작동 확인			
		USB 정상 작동 확인			
		시거잭 정상 작동 확인			
		전자 파킹 브레이크 작동 확인			
		리모트 컨트롤 버튼 작동 확인			
글러브 박스	글러브박스 내 미디어허브 장착확인 (구멍뚫은 흔적이 보이지 않도록 장착되었는지 확인)				
	글러브박스 외부에 후방/사크안테나 케이블이 보이는지 확인(케이블 발견시 추가 마감작업)				
동작검사	бат데리 충전	전압 : 12.6V 미만 일 경우 최소 10분 이상 Idling 충전 한다.	시작 : / 종료 :		

### 최 종 검 사 결 과

**OK**

**NG**

\* 용품 장착 부위에 발생 할수 있는 모든부위의 2차불량 점검 및 수리를 완료 하였음.

- 위 검사 항목에 대한 이상 발생 시 작업 현장 관리자에게 바로 보고 하고 지시를 받을 것
- 보고 후 3연직을 준수 할것
- 정지한다 . 보고한다 . 기다린다.

특이사항 및 이슈 사항 기입란