

* 목차 *

1. 제품소개
2. 제품 및 AS부품의 품명
3. 장착 위치
4. 필요 공구 및 소모품
5. FOP
 - 5-1 차량 보호커버 설치
 - 5-2 도어 트림 탈거 (1), (2)
 - 5-3 전원 연결 작업 (1), (2), (3)
 - 5-4 DoorSpotLamp 설치 (1), (2)
 - 5-5 도어 트림 조립 (1), (2)
- 6.체크 시트

* 1. 제품 소개 *

No.	ITEM	Features															
1	적용 사양	Filante / RG1F6															
2	키트 구성	<table border="1"> <thead> <tr> <th>품번</th> <th>Qty</th> <th>위치</th> <th>적용차종</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>8201762665</td> <td>1</td> <td>프론트 도어 내부 하부 판넬 (운전석/조수석)</td> <td>AR2</td> <td>Filante Logo</td> </tr> <tr> <td>264009618R</td> <td>1</td> <td>프론트 도어 내부 하부 판넬 (운전석/조수석)</td> <td>AR2</td> <td>Losange Logo</td> </tr> </tbody> </table>	품번	Qty	위치	적용차종	비고	8201762665	1	프론트 도어 내부 하부 판넬 (운전석/조수석)	AR2	Filante Logo	264009618R	1	프론트 도어 내부 하부 판넬 (운전석/조수석)	AR2	Losange Logo
품번	Qty	위치	적용차종	비고													
8201762665	1	프론트 도어 내부 하부 판넬 (운전석/조수석)	AR2	Filante Logo													
264009618R	1	프론트 도어 내부 하부 판넬 (운전석/조수석)	AR2	Losange Logo													
3	사양/기능	<ul style="list-style-type: none"> • 제원: 60X20X20(x2) • 무게: 60g • 기능: 도어오픈 시 도어에서 바닥면에 Logo를 조사하는 기능 															

* 2. 제품 및 AS부품의 품명 *



품명 : Door Spot Lamp

수량 : 2EA

장착 위치 : 프론트 좌/우 도어 내측 판넬 하
부



품명 : 연장배선 하네스

수량 : 2EA

장착위치 : 프론트 좌/우 도어 내측 판넬 하
부



품명 : 열수축 솔더 슬리브

수량 : 8EA

장착 위치 : 프론트 좌/우 도어 내측



품명 : 연장배선

수량 : 2EA

장착 위치 : 프론트 좌/우 도어 내측

* 3. 장착 위치 *

1) 프런트 좌/우 도어 내부 판넬 하부



4. 필요 공구 및 소모품

				
1. 전동 드라이버	2. 리무버	3. T20 Trox 팁	4. 20mm 홀쏘	5. 마스크 테이프
				
6. 3mm 드릴팁	7. 니퍼	8. 커터칼	9. 송곳	10. 히팅건
				
11. 히팅건 앵글노즈				

FOS

Veh /Org plant:	EWT:	Learning period
N'POS :	Ind.FOP :	FOP:

Name of the process	차량 보호 커버 설치
---------------------	-------------

Equipment of safety/ clothes	장갑	Total time of the steps	
------------------------------	----	-------------------------	--

Used tools	차량 내장재 보호 커버	Licenses and/or qualifications	
------------	--------------	--------------------------------	--

Used parts	시트 보호커버, 스티어링 휠 보호 커버, 대시보드 보호커버, 플로워 매트 보호커버	Licenses and/or qualifications	
------------	---	--------------------------------	--

Modification Date		N	1	2	3	4	5	6	7	8
validated by	Workshop	2026-02-05								
	Supplier	EWT	한병철							
		EWT	장한성							
		EWT	박영수							
	RSM	Eng.								
Eng.										

No	Analysis of the operation	Time	Main step	Key point	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing
----	---------------------------	------	-----------	-----------	--

	차량 보호 커버 설치 1. 시트 보호 커버를 설치한다. 2. 스티어링 휠 보호 커버를 설치한다. 3. 플로워 매트 보호 커버를 설치한다.		 차량 보호용 커버를 설치한다		<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> <p>1</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>2</p> </div> </div> <div style="text-align: center; margin-top: 20px;"> <p>3</p> </div>
--	--	--	---------------------	--	--

--	--	--	--	--	--

FOS

Veh /Org plant:	EWT:	Learning period	
N'POS :	Ind.FOP :	FOP:	

Name of the process	도어 트림 탈거 (1) (운전석/조수석)
---------------------	---------------------------

Equipment of safety/clothes	장갑
-----------------------------	----

Used tools	T20 Trox 팁, 전동드라이버, 리무버
------------	-------------------------

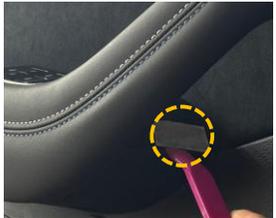
Used parts	
------------	--

Total time of the steps	
-------------------------	--

Licenses and/or qualifications	
--------------------------------	--

Modification Date	N	1	2	3	4	5	장착 위치
	2026-02-05						
validated by	Workshop						
	Supplier	EWT	한병철				
		EWT	장한성				
		EWT	박영수				
	RSM	Eng.					
Eng.							

No	Analysis of the operation	Time	Main step	Key point	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing
----	---------------------------	------	-----------	-----------	--

<p>도어 트림 탈거 (운전석 / 조수석)</p> <p> 1. 마스킹 테이프를 3곳에 부착한다</p> <p> 2. 도어 풀 핸들 블랭킹 커버를 리무버로 탈거 후 고정 볼트 T20(1 point)을 탈거한다.</p> <p> 3. 도어 핸들 하단 블랭킹 커버를 리무버로 탈거 후 고정 볼트 T20(1 point)을 탈거한다.</p> <p> 4. 리무버를 이용, 윈도우 스위치를 탈거한다. 윈도우 스위치 컨넥터를 분리한다. 도어 트림 고정 볼트 T20(2 point)를 탈거한다.</p> <p> ※ 무리하게 힘을 가하지 않는다.</p> <p> ※ 총 탈거하는 T20은 4개</p> <p> ※ RH, LH 동일하게 작업한다.</p>			<p> 내장재 손상 및 커버 손상에 주의</p> <p> 커넥터 및 클립 파손에 주의한다</p> <p>내장재 손상에 주의</p>	<p>1</p>   <p>2</p>    <p>3</p>    <p>4</p>   
---	--	--	---	--

			<p>1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고</p> <p>2. 지시 기다릴 것</p> <p>3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)</p>	 
--	--	--	--	---

FOS

Veh /Org plant:	EWT:	Learning period	
N'POS :	Ind.FOP :	FOP:	

Name of the process	도어 트림 탈거 (2) (운전석/조수석)
---------------------	---------------------------

Equipment of safety/clothes	장갑
-----------------------------	----

Used tools	T20 Trox 팁, 전동드라이버, 리무버
------------	-------------------------

Used parts	
------------	--

Total time of the steps	
-------------------------	--

Licenses and/or qualifications	
--------------------------------	--

Modification Date	N	1	2	3	4	5	장착 위치
	2026-02-05						
validated by	Workshop						
	Supplier	EWT	한병철				
		EWT	장한성				
		EWT	박영수				
	RSM	Eng.					
Eng.							

No	Analysis of the operation	Time	Main step	Key point	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing
----	---------------------------	------	-----------	-----------	--

   	도어 트림 탈거 (운전석 / 조수석) 1. 리무버를 이용, 하단부터 도어 트림을 탈거한다. ※커넥터 및 락킹 클립이 체결되어 있으므로 무리하게 힘을 가하지 않는다. 2. 엠비언트 장착차량의 경우 연결 컨넥터를 분리한다. 3. 도어 패널에 연결된 걸쇠를 분리한다. 4. 도어 패널 앞쪽 연결 컨넥터 2개를 분리한다. ※ RH, LH 동일하게 작업한다.		 내장재 손상에 주의  커넥터 및 클립 파손에 주의한다 내장재 손상에 주의		   
--	--	--	---	--	---

	1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)	
--	--	--

FOS

Veh /Org plant:	EWT:	Learning period
N'POS :	Ind.FOP :	FOP:
Name of the process	전원 연결작업 - (운전석/조수석)	
Equipment of safety/ clothes	장갑	Total time of the steps
Used tools	니퍼, 커터칼	Licenses and/or qualifications
Used parts	열수축슬더슬리브, 연장배선 하네스	

Modification Date	N	1	2	3	4	5	장착 위치	
	2026-02-05							
	Workshop							
	Supplier	EWT	한병칠					
EWT		장한성						
RSM	EWT	박영수						
	Eng.							
Eng.								



No	Analysis of the operation	Time	Main step	Key point	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing
1	<p>전원 연결 작업 - (운전석/조수석)</p> <p>1. 표시된 엠비언트 커넥터의 흡음재를 니퍼 또는 커터칼을 이용하여 약 15cm정도 충분히 벗겨낸다.</p>		<p>흡음재 탈피시 배선 손상에 주의한다</p>		
2	<p>2. 엠비언트 컨넥터 1번 파란색 배선을 컨넥터 끝단에서 6cm에서 커팅후 양쪽을 탈피하고 연장배선 하네스의 (+)빨간색 배선을 탈피후 엠비언트 파란 배선과 고은후 열수축슬더슬리브로 연결한다.</p>		<p>배선 커팅에 주의한다 연장배선 빨간색 - 엠비언트 파란색</p>		
3	<p>엠비언트 컨넥터 4번 검은색 배선을 컨넥터 끝단에서 6cm에서 커팅후 양쪽을 탈피하고 연장배선 하네스의 (-)검은색 배선을 탈피후 엠비언트 검은 배선과 고은후 열수축슬더슬리브로 연결한다.</p> <p>히팅건을 이용하여 열수축슬더슬리브를 용착시킨후 배선을 당겨서 빠짐이 없는지 체크를 한다.</p> <p>히팅건의 온도는 150°C 이상으로 설정하여 열수축슬더슬리브 내부의 납이 용착되도록 한다.</p>		<p>배선 커팅에 주의한다 연장배선 검은색 - 엠비언트 검은색</p> <p>열수축슬더슬리브에 배선이 잘 용착되었는지 히팅건 작업후 10초뒤 당겨서 확인한다.</p> <p>조립 및 정비시 컨넥터 빠짐이 없도록 배선의 길이를 여유를 남기고 묶는다.</p>		
		<p>1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고</p> <p>2. 지시 기다릴 것</p> <p>3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)</p>			

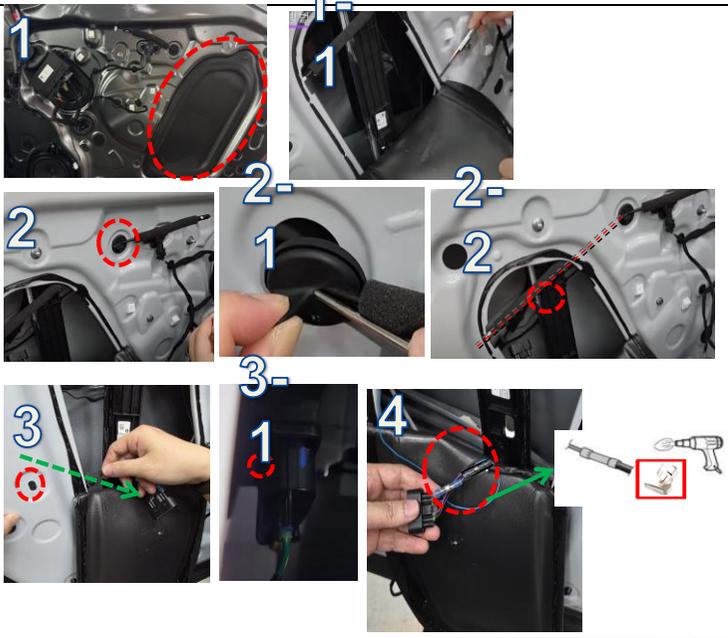
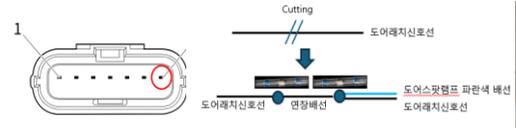
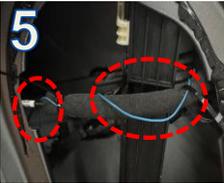
FOS

Veh /Org plant:	EWT:	Learning period	
N'POS :	Ind.FOP :	FOP:	
Name of the process	전원 연결작업 - (운전석/조수석)		
Equipment of safety/ clothes	장갑	Total time of the steps	
Used tools	커터칼, 송곳, 히팅건, 히팅건 앵글노즈		
Used parts	열수축 슬더 슬리브, 필프리 커넥터, 연장배선 하네스, 연장배선		

Modification Date	2026-02-05	N	1	2	3	4	5	장착 위치
validated by	Workshop							
	Supplier	EWT	한병철					
	RSM	EWT	장한성					
	Eng.	EWT	박영수					

No	Analysis of the operation	Time	Main step	Key point
	<p>전원 연결 작업 - (운전석/조수석)</p> <p>1. 표시된 부분의 보호 고무를 커터칼을 이용하여 조심히 절반정도 벗겨낸다.</p> <p>2. 고무 마개를 리무버를 이용하여 분리하고 송곳을 이용하여 연장배선의 신호선이 들어갈수 있도록 홈을 내고 연장배선의 남아 있는 도어스팟램프 파란색 배선을 도어 안쪽으로 인입시킨다.</p> <p>3. 표시된 위치의 후크를 상하로 누르고 탈거하여 도어 내부에 있는 도어 안쪽의 래치 컨넥터를 작업하기 편하게 컨넥터의 락킹 포인트를 눌러서 래치 컨넥터를 분리한다.</p> <p>- 락킹포인트 위치 : 운전석(실내측)/조수석(실외측)</p> <p>4. 컨넥터의 보호 테잎을 충분히 여유있게 벗기고 컨넥터의 스위치가 보이는 상태에서 컨넥터 7번핀의 도어래치신호선 중간을 컷팅한다. 컷팅된 도어래치신호선 한쪽과 100mm 길이의 연장배선 한쪽을 꼬아서 결선하고 열수축 슬더 슬리브를 넣는다. 다른 한쪽도 열수축 슬더 슬리브를 넣고 도어래치 신호선과 도어스팟램프 파란색 배선, 연장배선을 꼬아서 결선한다. 히팅건을 이용하여 열수축 슬더 슬리브를 용착한다. 배선은 순정라인에 케이블타이로 고정한다. 도어래치신호선 컬러 : 운전석(회색)/조수석(검정) 히팅건의 온도는 150°C 이상으로 설정하여 열수축슬더슬리브 내부의 납이 용착되도록 한다.</p> <p>5. 배선이 바디나 내부 파트와 닿지 않도록 감아주고 케이블 타이로 고정후에 보호 고무를 라인에 맞게 다시 붙여준다</p>		<p> 윈도우 창문을 열린 상태에서 작업을 진행한다.</p> <p> 인입된 배선은 기존 배선 용치와 함께 묶는다 인입후에 고무 마개를 다시 제대로 체결한다.</p> <p> 운전석과 조수석의 연결 배선 색상이 다를수 있으므로 주의한다</p> <p> 히팅건 작업시 히팅건 앵글노즈를 이용하여 다른 배선과 컨넥터에 영향을 주지 않도록 주의한다. 핀번호를 주의하여 연결한다. 배선이 잘 연결되었는지 히팅건 작업후 10초뒤 당겨서 확인한다.</p> <p>조립 및 정비시 컨넥터 빠짐이 없도록 배선의 길이를 여유를 남기고 순정배선라인에 케이블타이로 결선한다.</p>	<p>1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고</p> <p>2. 지시 기다릴 것</p> <p>3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)</p>

Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing

FOS

Veh /Org	plant:	EWT:	Learning period
N'POS :	Ind.FOP :	FOP:	

Name of the process	DoorSpotLamp 설치 1 (운전석/조수석)
---------------------	-----------------------------

Equipment of safety/clothes	장갑
-----------------------------	----

Used tools	전동드라이버, 3mm 드릴팁, 송곳
------------	---------------------

Used parts	DoorSpotLamp, 연장배선 하네스
------------	------------------------

Total time of the steps	
-------------------------	--

Licenses and/or qualifications	
--------------------------------	--

Modification Date	N	1	2	3	4	5	장착 위치
	2026-02-05						
validated by	Workshop						
	Supplier	EWT	한병철				
		EWT	장한성				
		EWT	박영수				
	RSM	Eng.					
Eng.							



No	Analysis of the operation	Time	Main step	Key point	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing
----	---------------------------	------	-----------	-----------	--

✋	DoorSpotLamp 설치 1 - 운전석/조수석 1. 타공 포인트 표시는 1번과 같이 도어 트림 스피커 그릴 방향에서 내측의 LH(운전석)의 경우 왼쪽 하단 두번째와 세번째 리브 사이의 표시된 리벳의 끝단에서 자로 수직으로 22mm 위치에 타공 포인트를 송곳으로 표시한다.			⚠️ 고정부위가 파손 되지 않도록 주의한다. 클립 파손에 주의한다	
✋	2. 타공 포인트 표시는 2번과 같이 도어 트림 스피커 그릴 방향에서 내측의 RH(조수석)의 경우 오른쪽 하단 두번째와 세번째 리브 사이의 표시된 리벳의 끝단에서 자로 수직으로 22mm 위치에 타공 포인트를 송곳으로 표시한다. 2. 마킹된 포인트에 3mm 드릴로 구멍이 뚫는다.			⚠️ 타공후 이물질이 없도록 주의한다	

	1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상 시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)
--	---

FOS

Veh /Org plant: EWT:	Learning period	
N'POS : Ind.FOP : FOP:		

Name of the process	DoorSpotLamp 설치 2 (운전석/조수석)
---------------------	-----------------------------

Equipment of safety/ clothes	장갑	Total time of the steps	
------------------------------	----	-------------------------	--

Used tools	전동 드라이버, 20mm 홀쏘, 가이드지그	Licenses and/or qualifications	
------------	-------------------------	--------------------------------	--

Used parts	DoorSpotLamp, 연장배선 하네스
------------	------------------------

		N	1	2	3	4	5	장착 위치	
Modification Date	2026-02-10							 	
validated by	Workshop								
	Supplier	EWT	한병철						
		EWT	장한성						
RSM	EWT	박영수							
	Eng.								
		Eng.							

No	Analysis of the operation	Time	Main step	Key point	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing
----	---------------------------	------	-----------	-----------	--

  	<p>DoorSpotLamp 설치 2 - 운전석/조수석</p> <p>1. 전동드라이버와 20mm 홀쏘를 이용하여 내부 도어 패널을 타공한다.</p> <p>2. 도어트림 하부에 타공홀에 Door Spot Lamp를 삽입한다.</p> <p>3. Door Spot lamp를 도어트림에 움직이지 않게 고정브라켓을 이용하여 고정한다. 표시된 부분이 로고의 장착 기준선으로 운전석은 좌측 라인을 수직으로 내측 방향으로 향하도록 하고 조수석은 우측 라인을 내측 방향으로 수직으로 향하도록 하여 고정한다. 배선 끝단 연장배선 하네스와 체결한다. (커넥터 연결)</p> <p>4. 로고는 차체면과 수평으로 텍스트가 내측으로 보았을 때 로고가 이미지와 같이 조사되어야 되어야 한다. L자 지그를 차체면에 붙이고 텍스트 하단이 지그 끝단에 수평이 되도록 확인한다.</p>				<p> 고정부위가 파손 되지 않도록 주의한다.</p> <p> Door Spot Lamp를 도어트림 외부에서 내측으로 손으로 밀착시키고 고정브라켓이 움직이지 않도록 니퍼로 최대한 타이트하게 조여주고 조명의 방향이 틀어지지 않도록 주의한다.</p> <p> 연장배선을 연결하고 절연테이프로 마감하고 배선을 한번 접어 케이블타이로 고정한다. 배선을 흔들어 보고 살짝 당겨서 컨넥터 빠짐이 없는지 확인한다</p>
---	--	--	--	--	--

					<p>1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고</p> <p>2. 지시 기다릴 것</p> <p>3. 설비 이상 시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)</p>
--	--	--	--	--	---

1



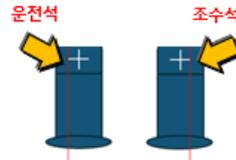
2



4



커넥터로 체결



4




FOS

Veh /Org plant:	EWT:	Learning period	
N'POS :	Ind.FOP :	FOP:	

Name of the process	도어 트림 조립 1 (운전석/조수석)
---------------------	-------------------------

Equipment of safety/ clothes	장갑
------------------------------	----

Used tools	
------------	--

Used parts	
------------	--

Total time of the steps	
Licenses and/or qualifications	

Modification Date	N	1	2	3	4	5	장착 위치
	2026-02-05						
validated by	Workshop						
	Supplier	EWT	한병철				
		EWT	장한성				
		EWT	박영수				
	RSM	Eng.					
Eng.							

No	Analysis of the operation	Time	Main step	Key point	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing
----	---------------------------	------	-----------	-----------	--

 	도어 트림 조립 (운전석 / 조수석) 1. 도어 판넬 앞쪽 연결 컨넥터 2개를 결합한다. 2. 엠비언트 장착차량의 경우 연결 컨넥터를 결합한다. 3. 도어 판넬에 연결된 걸쇠를 결합한다. 4. 상단부터 도어 트림을 조립한다. ※ RH, LH 동일하게 작업한다.			⚠ 조립 후, 내장재의 스크래치 및 단차 유무를 확인한다 ⚠ 도어 핸들을 당겨서 정상적으로 동작하는지 체크한다.	   
--	---	--	--	---	---

					1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)
--	--	--	--	--	--

FOS

Veh /Org plant:	EWT:	Learning period	
N'POS :	Ind.FOP :	FOP:	

Name of the process	도어 트림 조립 2 (운전석/조수석)
---------------------	-------------------------

Equipment of safety/ clothes	장갑	Total time of the steps	
------------------------------	----	-------------------------	--

Used tools	T20 Trox 팁, 전동드라이버	Licenses and qualifications	
------------	--------------------	-----------------------------	--

Used parts	
------------	--

Modification Date		N	1	2	3	4	5	장착 위치
2026-02-05								 
validated by	Workshop							
	Supplier	EWT	한병철					
		EWT	장한성					
		EWT	박영수					
RSM	Eng.							
	Eng.							

No	Analysis of the operation	Time	Main step	Key point	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing
----	---------------------------	------	-----------	-----------	--

 	도어 트림 조립 (운전석 / 조수석) 1. 도어 트림 고정 볼트 T20(2 point)를 조립한다. 윈도우 스위치 컨넥터를 결합하고 조립한다. 2. 고정 볼트 T20(1 point)을 조립한다. 도어 핸들 하단 블랭킹 커버를 조립한다. 3. 고정 볼트 T20(1 point)을 조립한다. 도어 풀 핸들 블랭킹 커버를 조립한다. 4. 윈도우 스위치 조립시 배선이 해당부위에 걸리지 않도록 주의해서 작업한다. ※ RH, LH 동일하게 작업한다.				
--	---	--	--	--	--

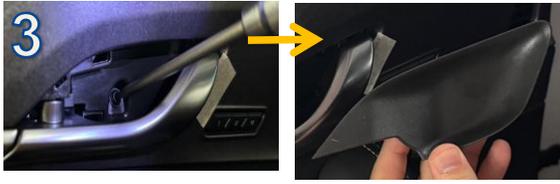
 조립 후, 내장재의 스크래치 및 단차 유무를 확인한다	 내부 도어 핸들을 당겨서 정상 동작하는지 체크한다.
--	---



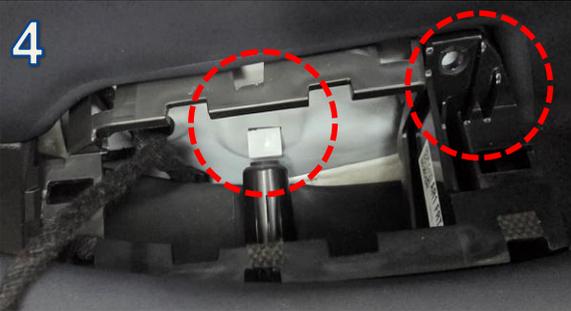
1. Door trim assembly process showing the connection of the window switch connector.



2. Door handle assembly process showing the installation of the lower blanking cover.



3. Door pull handle assembly process showing the installation of the blanking cover.



4. Final door trim assembly showing the completed installation.

--	--	--	--	--	--

1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)
--

작성일 : 2026년 02월 05일
 작성자(업체명) : 주식회사 하제엠텍

PDI 용품장착 체크리스트



작업코드		장착일자		작업자	
장착용품명	Door Spot Lamp for Filante / RG1F6	검사일자		검수자	
차종	XR311/SUV (AR2)	차량옵션		차대번호	

*** 작업전 특이사항(차량이상 및 조치결과) :**

용품 검사								
검사항목				OK	NG	조치(NG일경우)		
용품시공 외관검사	결품확인							
	Door Spot Lamp 렌즈 깨짐 상태 확인 (운전석/조수석)							
	Door Spot Lamp 고정 상태 확인 (운전석/조수석)							
	Door Spot Lamp 하네스가 외부에서 보이는지 확인 (운전석/조수석)							
도어 Open/Close시 장착품이 영향을 받는지 확인 (운전석/조수석)								
용품기능 동작검사	자동차 기능	검사항목				OK	NG	조치(NG일경우)
	Door Spot Lamp	도어 오픈시 Door Spot Lamp 켜짐 확인 (운전석/조수석)						
		도어 오픈시 Door Spot Lamp Logo 기울기 및 방향 확인 (운전석/조수석)						
		- 로고의 글자는 운전석/조수석 도어에 수직이어야 한다.						
		- 로고는 찌그러지거나 한쪽으로 치우침이 없어야 한다.						
	차종에 맞는 로고가 표시되는지 확인							
내부에서 도어래치를 이용하여 정상적으로 도어가 열리는지 확인								
차량기능	엠비언트 라이트 점등 정상 여부 확인 (운전석/조수석)							
	도어 트림을 두드려 보고, 진동에 의한 소음이 없는지 점검							

차량 2차 불량 검사								
관련 자동차 부품 명		검사항목				OK	NG	조치(NG일경우)
차량부품 외관검사								

* 용품 장착 부위에 발생 할수 있는 모든 부위의 2차불량 점검 및 수리를 완료 하였음.

- . 위 검사 항목에 대한 이상 발생 시 작업 현장 관리자에게 바로 보고 하고 지시를 받을 것
- . 보고 후 3원칙을 준수 할것
- . 정지한다 . 보고한다 . 기다린다.

특이사항 및 이슈 사항 기입란