

* 목차 *

1. 제품소개
2. 제품 및 AS부품의 품명
3. 장착 위치
4. 필요 공구 및 소모품
5. FOP
 - 5-1 차량 보호커버 설치
 - 5-2 도어 트림 탈거 (1), (2)
 - 5-3 전원 연결 작업 (1), (2), (3)
 - 5-4 DoorSpotLamp 설치 (1), (2)
 - 5-5 도어 트림 조립 (1), (2)
- 6.체크 시트

* 1. 제품 소개 *

No.	ITEM	Features																			
1	적용 사양	XR310/SUV (AR1)																			
2	키트 구성	<table border="1"> <thead> <tr> <th>품번</th> <th>Qty</th> <th>위치</th> <th>적용차종</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>264009618R</td> <td>1</td> <td>프론트 도어 내부 하부 판넬(운전석/조수석)</td> <td>XR310/SUV</td> <td></td> </tr> <tr> <td>8201762685</td> <td>1</td> <td>프론트 도어 내부 하부 판넬(운전석/조수석)</td> <td>XR310/SUV</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>					품번	Qty	위치	적용차종	비고	264009618R	1	프론트 도어 내부 하부 판넬(운전석/조수석)	XR310/SUV		8201762685	1	프론트 도어 내부 하부 판넬(운전석/조수석)	XR310/SUV	
		품번	Qty	위치	적용차종	비고															
		264009618R	1	프론트 도어 내부 하부 판넬(운전석/조수석)	XR310/SUV																
8201762685	1	프론트 도어 내부 하부 판넬(운전석/조수석)	XR310/SUV																		
3	사양/기능	<ul style="list-style-type: none"> • 제원: 60X20X20(x2) • 무게: 60g • 기능: 도어오픈 시 도어에서 바닥면에 Logo를 조사하는 기능 																			

* 2. 제품 및 AS부품의 품명 *



품명 : Door Spot Lamp

수량 : 2EA

장착 위치 : 프론트 좌/우 도어 내측 판넬 하부



품명 : 연장배선 하네스

수량 : 2EA

장착위치 : 프론트 좌/우 도어 내측 판넬 하부



품명 : 필프리 커넥터

수량 : 2EA

장착 위치 : 프론트 좌/우 도어 내측



품명 : 필프리 커넥터

수량 : 2EA

장착 위치 : 프론트 좌/우 도어 내측



품명 : 열수축 슬더 슬리브

수량 : 2EA

장착 위치 : 프론트 좌/우 도어 내측

* 3. 장착 위치 *

1) 프런트 좌/우 도어 내부 판넬 하부



4. 필요 공구 및 소모품

				
1. 전동 드라이버	2. 리무버	3. T20 Trox 팁	4. 20mm 홀쏘	5. 마스크 테이프
				
6. 3mm 드릴팁	7. 니퍼	8. 커터칼	9. 송곳	10. 히팅건
				
11. 히팅건 앵글노즈				

FOS

Veh /Org plant:	EWT:	Learning period
N'POS :	Ind.FOP :	FOP:

Name of the process	차량 보호 커버 설치
---------------------	-------------

Equipment of safety/ clothes	장갑	Total time of the steps	
------------------------------	----	-------------------------	--

Used tools	차량 내장재 보호 커버	Licenses and/or qualifications	
------------	--------------	--------------------------------	--

Used parts	시트 보호커버, 스티어링 휠 보호 커버, 대시보드 보호커버, 플로워 매트 보호커버
------------	-----------------------------------------------

Modification Date		N	1	2	3	4	5	6	7	8
validated by	Workshop	2025-05-13								
	Supplier	EWT	한병철							
		EWT	장한성							
		EWT	박영수							
	RSM	Eng.								
Eng.										

No	Analysis of the operation	Time	Main step	Key point	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing
----	---------------------------	------	-----------	-----------	----------------------------------------------------------------------

	차량 보호 커버 설치 1. 시트 보호 커버를 설치한다. 2. 스티어링 휠 보호 커버를 설치한다. 3. 플로워 매트 보호 커버를 설치한다.		 차량 보호용 커버를 설치한다		<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">  <p>1</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>2</p> </div> </div> <div style="text-align: center; margin-top: 20px;">  <p>3</p> </div>
--	----------------------------------------------------------------------------------------------------------	--	---------------------	--	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

--	--	--	--	--	--

FOS

Veh /Org plant:	EWT:	Learning period	
N'POS :	Ind.FOP :	FOP:	

Name of the process	도어 트림 탈거 (1) (운전석/조수석)
---------------------	---------------------------

Equipment of safety/ clothes	장갑
------------------------------	----

Used tools	T20 Trox 팁, 전동드라이버, 리무버
------------	-------------------------

Used parts	
------------	--

Total time of the steps	
-------------------------	--

Licenses and/or qualifications	
--------------------------------	--

Modification Date	N	1	2	3	4	5	장착 위치
	2025-05-13						
validated by	Workshop						
	Supplier	EWT	한병철				
		EWT	장한성				
		EWT	박영수				
	RSM	Eng.					
Eng.							



No	Analysis of the operation	Time	Main step	Key point	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing
----	---------------------------	------	-----------	-----------	----------------------------------------------------------------------

도어 트림 탈거 (운전석 / 조수석)					
	1. 마스킹 테이프를 3곳에 부착한다				
	2. 도어 풀 핸들 블랭킹 커버를 리무버로 탈거 후 고정 볼트 T20(1 point)을 탈거한다.				
	3. 도어 핸들 하단 블랭킹 커버를 리무버로 탈거 후 고정 볼트 T20(1 point)을 탈거한다.				
	4. 리무버를 이용, 윈도우 스위치를 탈거한다. 윈도우 스위치 컨넥터를 분리한다. 도어 트림 고정 볼트 T20(2 point)를 탈거한다.				
	※ 무리하게 힘을 가하지 않는다.				
	※ 총 탈거하는 T20은 4개				
	※ RH, LH 동일하게 작업한다.				

1

2

3

4

--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--

FOS

Veh /Org plant:	EWT:	Learning period	
N'POS :	Ind.FOP :	FOP:	

Name of the process	도어 트림 탈거 (2) (운전석/조수석)
---------------------	---------------------------

Equipment of safety/clothes	장갑	Total time of the steps	
-----------------------------	----	-------------------------	--

Used tools	T20 Trox 팁, 전동드라이버, 리무버	Licenses and qualifications	
------------	-------------------------	-----------------------------	--

Used parts	
------------	--

Modification Date	N	1	2	3	4	5	장착 위치
	2025-05-13						
validated by	Workshop						
	Supplier	EWT	한병철				
		EWT	장한성				
		EWT	박영수				
	RSM	Eng.					
Eng.							



No	Analysis of the operation	Time	Main step	Key point	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing
----	---------------------------	------	-----------	-----------	----------------------------------------------------------------------

<p>도어 트림 탈거 (운전석 / 조수석)</p> <p> 1. 리무버를 이용, 하단부터 도어 트림을 탈거한다. ※커넥터 및 락킹 클립이 체결되어 있으므로 무리하게 힘을 가하지 않는다.</p> <p> 2. 엠비언트 장착차량의 경우 연결 컨넥터를 분리한다.</p> <p> 3. 도어 패널에 연결된 걸쇠를 분리한다.</p> <p> 4. 도어 패널 앞쪽 연결 컨넥터 2개를 분리한다. ※ RH, LH 동일하게 작업한다.</p>		<p> 내장재 손상에 주의</p> <p> 커넥터 및 클립 파손에 주의한다 내장재 손상에 주의</p>	<p>1</p> <p>2</p> <p>3</p> <p>4</p>		
-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--	----------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------	--	--

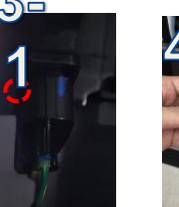
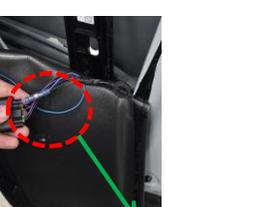
	<p>1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고</p> <p>2. 지시 기다릴 것</p> <p>3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)</p>
--	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------

FOS

Veh /Org plant:	EWT:	Learning period
N'POS :	Ind.FOP :	FOP:
Name of the process	전원 연결작업 - (운전석/조수석)	
Equipment of safety/ clothes	장갑	
Used tools	커터칼, 송곳, 히팅건, 히팅건 앵글노즈	
Used parts	열수축 슬더 슬리브, 필프리 커넥터, 연장배선 하네	

Total time of the steps	
Licenses and/or qualifications	

Modification Date	2025-07-08					장착 위치
Workshop						
validated by	Supplier	EWT	한병철			
		EWT	장한성			
RSM		EWT	박영수			
		Eng.				

No	Analysis of the operation	Time	Main step	Key point	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing
1	<p>전원 연결 작업 - (운전석/조수석)</p> <p>1. 표시된 부분의 보호 고무를 커터칼을 이용하여 조심히 절반정도 벗겨낸다.</p>			<p>⚠️ 원도우 창문을 열린 상태에서 작업을 진행한다.</p>	 
2	<p>2. 고무 마개를 리무버를 이용하여 분리하고 송곳을 이용하여 연장배선의 신호선이 들어갈수 있도록 홈을 내고 연장배선의 남아 있는 긴 배선을 도어 안쪽으로 인입시킨다.</p>			<p>⚠️ 인입된 배선은 기존 배선 몸치와 함께 묶는다 인입후에 고무 마개를 다시 제대로 체결한다.</p>	  
3	<p>3. 표시된 위치의 후크를 상하로 누르고 탈거하여 도어 내부에 있는 도어 안쪽의 래치 컨넥터를 작업하기 편하게 컨넥터의 락킹 포인트를 눌러서 래치 컨넥터를 분리한다.</p>			<p>⚠️ 운전석과 조수석의 연결 배선 색상을 다를수 있다</p>	  
4	<p>4. 컨넥터의 보호 피복을 벗기고 컨넥터의 스위치가 보이는 상태에서 제일 왼쪽의 첫번째 배선과 연장배선의 파란색 신호선을 열수축 슬더 슬리브를 히팅건을 이용하여 연결한다. 1</p> <p>배선컬러 : - 운전석(회색)/조수석(검정)</p>			<p>⚠️ 히트건 작업시 히트건 앵글노즈를 이용하여 다른 배선과 컨넥터에 영향을 주지 않도록 주의한다. 핀번호를 주의하여 연결한다.</p> <p>⚠️ 조립 및 정비시 컨넥터 빠짐이 없도록 배선의 길이를 여유를 남기고 묶는다.</p>	   
5	<p>5. 보호 고무를 라인에 맞게 다시 붙여준다</p>			<p>1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)</p>	

FOS

Veh /Org plant:	EWT:	Learning period
N'POS :	Ind.FOP :	FOP:

Name of the process	DoorSpotLamp 설치 1 (운전석/조수석)
---------------------	-----------------------------

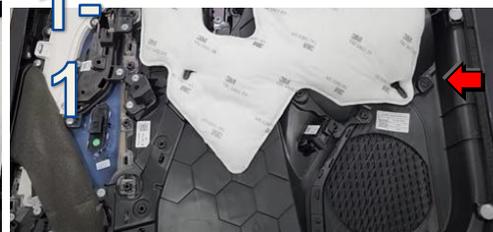
Equipment of safety/clothes	장갑	Total time of the steps	
-----------------------------	----	-------------------------	--

Used tools	전동드라이버, 3mm 드릴팁, 송곳	Licenses and/or qualifications	
------------	---------------------	--------------------------------	--

Used parts	DoorSpotLamp, 연장배선 하네스		
------------	------------------------	--	--

Modification Date	2025-09-01	N	1	2	3	4	5	장착 위치
								
validated by	Workshop	EWT	한병철					
		Supplier	EWT	장한성				
	EWT	박영수						
	RSM	Eng.						

No	Analysis of the operation	Time	Main step	Key point	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing
----	---------------------------	------	-----------	-----------	----------------------------------------------------------------------

<p> 1. 타공 포인트 표시는 1번과 같이 도어 트림 스피커 그릴 방향에서 내측의 LH(운전석)의 경우 왼쪽 하단 두번째와 세번째 리브 사이의 표시된 리벳의 끝단에서 자로 수직으로 22mm 위치에 타공 포인트를 송곳으로 표시한다.</p> <p> 2. 타공 포인트 표시는 2번과 같이 도어 트림 스피커 그릴 방향에서 내측의 RH(조수석)의 경우 오른쪽 하단 두번째와 세번째 리브 사이의 표시된 리벳의 끝단에서 자로 수직으로 22mm 위치에 타공 포인트를 송곳으로 표시한다.</p> <p>2. 마킹된 포인트에 3mm 드릴로 구멍이 뚫는다.</p>			<p> 고정부위가 파손 되지 않도록 주의한다. 클립 파손에 주의한다</p> <p> 타공후 이물이 없도록 주의한다</p>	<p>운전석</p>   

				<p>1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고</p> <p>2. 지시 기다릴 것</p> <p>3. 설비 이상 시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)</p>
--	--	--	--	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------

FOS

Veh /Org plant:	EWT:	Learning period
N'POS :	Ind.FOP :	FOP:

Name of the process	DoorSpotLamp 설치 2 (운전석/조수석)
---------------------	-----------------------------

Equipment of safety/ clothes	장갑	Total time of the steps	
Used tools	전동드라이버, 20mm 홀쏘	Licenses and/or qualifications	
Used parts	DoorSpotLamp, 연장배선 하네스, 고무 러버		

Modification Date		N	1	2	3	4	5	장착 위치
2025-09-02								
validated by	Workshop							
	Supplier	EWT	한병철					
		EWT	장한성					
RSM	Eng.							

No	Analysis of the operation	Time	Main step	Key point	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing
	<p>DoorSpotLamp 설치 2 - 운전석/조수석</p> <p> 1. 전동드라이버와 20mm 홀쏘를 이용하여 내부 도어 판넬을 타공한다.</p> <p> 2. 도어트림 하부에 타공홀에 Door Spot Lamp를 삽입한다.</p> <p> 3. Door Spot lamp를 도어트림에 움직이지 않게 고정브라켓을 이용하여 고정한다. 표시된 부분이 로고의 상단이므로 수직으로 내측을 향하도록 하여 배선 끝단 연장배선 하네스와 체결한다. (커넥터 연결)</p>			<p> 고정부위가 파손 되지 않도록 주의한다.</p> <p> Door Spot Lamp를 도어트림 외부에서 내측으로 손으로 밀착시키고 고정브라켓이 움직이지 않도록 니퍼로 최대한 타이트하게 조여주고 조명의 방향이 틀어지지 않도록 주의한다.</p>	<div style="display: flex; flex-wrap: wrap;"> <div style="width: 50%;"> <p>1</p>  </div> <div style="width: 50%;"> <p>2</p>  </div> <div style="width: 50%;"> <p>3</p>  <p style="color: red; text-align: center;">커넥터로 체결</p> </div> </div>
				<p>1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고</p> <p>2. 지시 기다릴 것</p> <p>3. 설비 이상 시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)</p>	

FOS

Veh /Org plant:	EWT:	Learning period	
N'POS :	Ind.FOP :	FOP:	

Name of the process	도어 트림 조립 1 (운전석/조수석)
---------------------	-------------------------

Equipment of safety/ clothes	장갑
------------------------------	----

Used tools	
------------	--

Used parts	
------------	--

Total time of the steps	
-------------------------	--

Licenses and/or qualifications	
--------------------------------	--

Modification Date	N	1	2	3	4	5	장착 위치
	2025-05-13						
validated by	Workshop	EWT	한병철				
		Supplier	EWT	장한성			
	EWT	박영수					
	RSM	Eng.					
	Eng.						

No	Analysis of the operation	Time	Main step	Key point	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing
----	---------------------------	------	-----------	-----------	----------------------------------------------------------------------

 	도어 트림 조립 (운전석 / 조수석) 1. 도어 판넬 앞쪽 연결 컨넥터 2개를 결합한다. 2. 엠비언트 장착차량의 경우 연결 컨넥터를 결합한다. 3. 도어 판넬에 연결된 걸쇠를 결합한다. 4. 상단부터 도어 트림을 조립한다. ※ RH, LH 동일하게 작업한다.				
----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--	--	--	--

	<p style="color: red;">⚠</p> 조립 후, 내장재의 스크래치 및 단차 유무를 확인한다
	<p style="color: red;">⚠</p> 도어 핸들을 당겨서 정상적으로 동작하는지 체크한다.

1

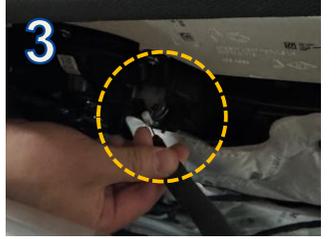




2



3



4



--	--	--	--	--	--

	1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)
--	------------------------------------------------------------------------------------------------

--	--	--	--	--	--

FOS

Veh /Org plant:	EWT:	Learning period	
N'POS :	Ind.FOP :	FOP:	

Name of the process	도어 트림 조립 2 (운전석/조수석)
---------------------	-------------------------

Equipment of safety/ clothes	장갑	Total time of the steps	
------------------------------	----	-------------------------	--

Used tools	T20 Trox 팁, 전동드라이버	Licenses and qualifications	
------------	--------------------	-----------------------------	--

Used parts	
------------	--

Modification Date		N	1	2	3	4	5	장착 위치
2025-05-13								 
validated by	Workshop							
	Supplier	EWT	한병철					
		EWT	장한성					
RSM	Eng.	박영수						
	Eng.							

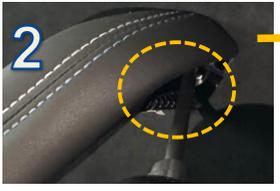
No	Analysis of the operation	Time	Main step	Key point	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing
----	---------------------------	------	-----------	-----------	----------------------------------------------------------------------

 	도어 트림 조립 (운전석 / 조수석) 1. 도어 트림 고정 볼트 T20(2 point)를 조립한다. 윈도우 스위치 컨넥터를 결합하고 조립한다. 2. 고정 볼트 T20(1 point)을 조립한다. 도어 핸들 하단 블랭킹 커버를 조립한다. 3. 고정 볼트 T20(1 point)을 조립한다. 도어 풀 핸들 블랭킹 커버를 조립한다. 4. 윈도우 스위치 조립시 배선이 해당부위에 걸리지 않도록 주의해서 작업한다. ※ RH, LH 동일하게 작업한다.			
----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--	--	--

 조립 후, 내장재의 스크래치 및 단차 유무를 확인한다	 내부 도어 핸들을 당겨서 정상 동작하는지 체크한다.
--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

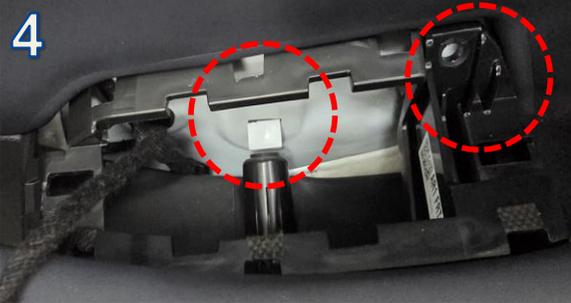






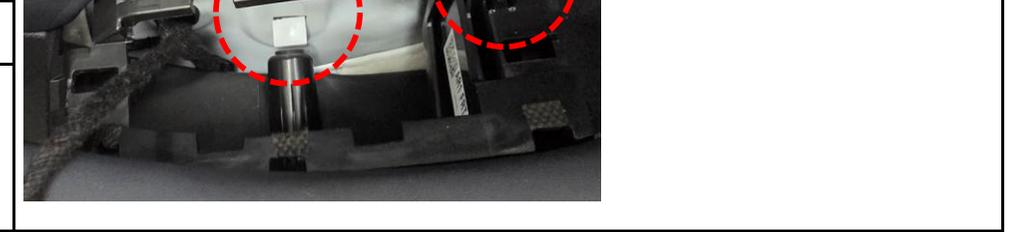




--	--	--	--	--

1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)



작성일 : 2025년 07월 08일
 작성자(업체명) : 주식회사 하제엠텍

PDI 용품장착 체크리스트



작업코드		장착일자		작업자	
장착용품명	Door Spot Lamp for XR310/SUV (AR1)	검사일자		검수자	
차종	XR310/SUV (AR1)	차량옵션		차대번호	

*** 작업전 특이사항(차량이상 및 조치결과) :**

용품 검사								
검사항목				OK	NG	조치(NG일경우)		
용품시공 외관검사	결품확인							
	Door Spot Lamp 렌즈 깨짐 상태 확인 (운전석/조수석)							
	Door Spot Lamp 고정 상태 확인 (운전석/조수석)							
	Door Spot Lamp 하네스가 외부에서 보이는지 확인 (운전석/조수석)							
도어 Open/Close시 장착품이 영향을 받는지 확인 (운전석/조수석)								
용품기능 동작검사	자동차 기능	검사항목				OK	NG	조치(NG일경우)
	Door Spot Lamp	도어 오픈시 Door Spot Lamp 켜짐 확인 (운전석/조수석)						
		도어 오픈시 Door Spot Lamp Logo 기울기 및 방향 확인 (운전석/조수석) - 로고의 글자는 운전석/조수석 도어에 수직이어야 한다. - 로고는 찌그러지거나 한쪽으로 치우침이 없어야 한다.						
		차종에 맞는 로고가 표시되는지 확인						
		내부에서 도어래치를 이용하여 정상적으로 도어가 열리는지 확인						

차량 2차 불량 검사								
관련 자동차 부품 명		검사항목				OK	NG	조치(NG일경우)
차량부품 외관검사								

* 용품 장착 부위에 발생 할수 있는 모든 부위의 2차불량 점검 및 수리를 완료 하였음.

- . 위 검사 항목에 대한 이상 발생 시 작업 현장 관리자에게 바로 보고 하고 지시를 받을 것
- . 보고 후 3원칙을 준수 할것
- . 정지한다 . 보고한다. 기다린다.

특이사항 및 이슈 사항 기입란