

* 목차 *

1. 제품소개
2. 제품 및 AS부품의 품명
3. 장착 위치
4. 필요 공구 및 소모품
5. FOP
 - 5-1 차량 보호커버 설치
 - 5-2 차량 배터리 탈거
 - 5-3 도어 트림 탈거
 - 5-4 마감재 탈거-운전석
 - 5-5 마감재 탈거-조수석
 - 5-6 DoorSpotLamp 설치 (1), (2)
 - 5-7 케이블 배선작업
 - 5-8 전원 연결작업
 - 5-9 내장재 조립 - 조수석
 - 5-10 내장재 조립 - 운전석
 - 5-11 도어 트림
 - 5-12 차량 배터리 장착
- 6.체크 시트

* 1. 제품 소개 *

No.	ITEM	Features														
1	적용 사양	SM6(LFD)														
2	키트 구성	<table border="1"> <thead> <tr> <th>품번</th> <th>Qty</th> <th>위치</th> <th>적용차종</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>264002506R</td> <td>1</td> <td>프론트 도어 내부 하부 판넬(운전석, 조수석)</td> <td>SM6</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>					품번	Qty	위치	적용차종	비고	264002506R	1	프론트 도어 내부 하부 판넬(운전석, 조수석)	SM6	
		품번	Qty	위치	적용차종	비고										
264002506R	1	프론트 도어 내부 하부 판넬(운전석, 조수석)	SM6													
3	사양/기능	<ul style="list-style-type: none"> • 제원: 60X20X20(x2) • 무게: 60g • 기능: 도어오픈 시 도어에서 바닥면에 Logo를 조사하는 기능 														

* 2. 제품 및 AS부품의 품명 *



품명 : Door Spot Lamp

수량 : 2EA

장착 위치 : 프론트 좌/우 도어 내측 판넬 하
부



품명 : 연장배선 하네스

수량 : 2EA

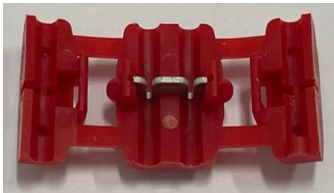
장착위치 : 프론트 좌/우 도어 내측 판넬 하
부



품명 : 고무 그로맷

수량 : 2EA

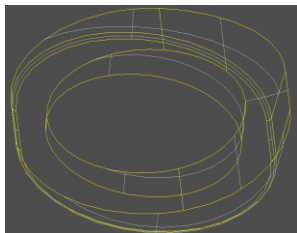
장착 위치 : 좌우도어측 배선 내부 전개 홀 마감용



품명 : 필프리 커넥터

수량 : 4EA

장착 위치 : 프론트 좌/우 풋등



품명 : 고무 러버

수량 : 2EA













장착 위치 : 프론트 좌/우 도어 내측

* 3. 장착 위치 *

1) 프런트 좌/우 도어 내부 판넬 하부



4. 필요 공구 및 소모품

				
1. 전동 드라이버	2. T30 Trox 팁	3. T20 Trox 팁	4. 10mm 육각 T렌치	5. 절연 테이프
				
6. 플라스틱 리무버	7. 클립 제거 리무버	8. 배선 전개용 철선	9. 22mm 홀쏘	10. 가이드지그
				
11. 니퍼	12. 3mm 드릴			

FOS

Veh /Org plant:	EWT:	Learning period
N'POS :	Ind.FOP :	FOP:

Name of the process	차량 보호 커버 설치
---------------------	-------------






Equipment of safety/ clothes	장갑	Total time of the steps	
------------------------------	----	-------------------------	--

Used tools	차량 내장재 보호 커버	Licenses and/or qualifications	
------------	--------------	--------------------------------	--

Used parts	시트 보호커버, 스티어링 휠 보호 커버, 대시보드 보호커버, 플로워 매트 보호커버		
------------	---	--	--

Modification Date		N	1	2	3	4	5	6	7	8
validated by	Workshop	2023-07-05								
	Supplier	EWT	한병철							
		EWT	장한성							
		EWT	박영수							
	RSM	Eng.								
Eng.										

No	Analysis of the operation	Time	Main step	Key point	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing
----	---------------------------	------	-----------	-----------	--

	차량 보호 커버 설치 1. 시트 보호 커버를 설치한다. 2. 스티어링 휠 보호 커버를 설치한다. 3. 대시보드 보호 커버를 설치한다. 4. 플로워 매트 보호 커버를 설치한다.		 차량 보호용 커버를 설치한다		<div style="display: flex; flex-wrap: wrap;"> <div style="width: 50%;">  <p style="font-size: 2em; color: blue; font-weight: bold; position: absolute; top: 10px; left: 10px;">1</p> </div> <div style="width: 50%;">  <p style="font-size: 2em; color: blue; font-weight: bold; position: absolute; top: 10px; left: 10px;">2</p> </div> <div style="width: 50%;">  <p style="font-size: 2em; color: blue; font-weight: bold; position: absolute; top: 10px; left: 10px;">3</p> </div> <div style="width: 50%;">  <p style="font-size: 2em; color: blue; font-weight: bold; position: absolute; top: 10px; left: 10px;">4</p> </div> </div>
--	--	--	---	--	--

--	--	--	--	--	--

FOS


Veh /Org plant:	EWT:	Learning period
N'POS :	Ind.FOP :	FOP:

Name of the process	차량 배터리 탈거
---------------------	-----------




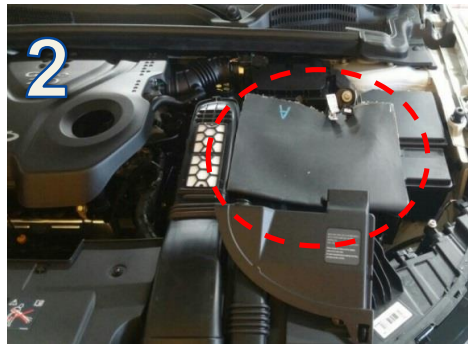
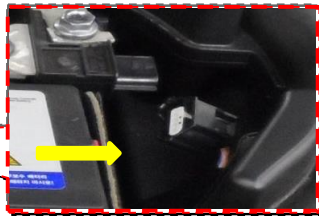
Equipment of safety/ clothes	장갑	Total time of the steps	
------------------------------	----	-------------------------	--

Used tools	토크렌치, 고무커버	Licenses and/or qualifications	
------------	------------	--------------------------------	--

Used parts		Licenses and/or qualifications	
------------	--	--------------------------------	--

Modification Date		N	1	2	3	4	5	장착 위치
2023-07-05								
validated by	Workshop							
	Supplier	EWT	한병철					
		EWT	장한성					
RSM	EWT	박영수						
	Eng.							
	Eng.							

No	Analysis of the operation	Time	Main step	Key point	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing
----	---------------------------	------	-----------	-----------	--

	<ol style="list-style-type: none"> 1. 차량 배터리 (-)단자 부 볼트를 탈거한 뒤 (-)단자 케이블을 분리한다(10mm 소켓) 2. 배터리 (-)케이블이 차체에 붙지 않도록 고무커버위에 케이블을 거치한다. 			<p style="color: red; font-weight: bold;">배터리 (-)케이블이 단자에 접촉되지 않도록 주의할것</p>	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">  <p style="font-size: 2em; color: blue; font-weight: bold;">1</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p style="font-size: 2em; color: blue; font-weight: bold;">2</p> </div> </div> <div style="text-align: right; margin-top: 10px;">  </div>
---	---	--	---	---	---

	<ol style="list-style-type: none"> 1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)
--	---

FOS



Veh /Org plant:	EWT:	Learning period
N'POS :	Ind.FOP :	FOP:

Name of the process	도어 트림 탈거 (운전석/조수석)
---------------------	-----------------------


Equipment of safety/ clothes	장갑	Total time of the steps	
------------------------------	----	-------------------------	--

Used tools	T20 Trox팁, T30 Trox팁, 클립 제거 리무버, 전동드라이버	Licenses and qualifications	
------------	---	-----------------------------	--

Used parts	
------------	--

Modification Date	N	1	2	3	4	5	장착 위치  
	2023-07-05						
validated by	Workshop						
	Supplier	EWT	한병철				
		EWT	장한성				
	RSM	EWT	박영수				
Eng.							
Eng.							

No	Analysis of the operation	Time	Main step	Key point	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing
----	---------------------------	------	-----------	-----------	--

☞	<p>도어 트림 탈거 (운전석/조수석)</p> <ol style="list-style-type: none"> 도어를 열고 도어 트림을 탈거한다. <ul style="list-style-type: none"> 도어 내 캐치의 커버 및 볼트 1 point 탈거 도어 포켓의 커버 및 볼트 1 point 탈거 도어 상단/하단 볼트 각 1 point 탈거 도어 트림 피니셔를 탈거 고정 클립 9 point →  도어 트림 의 고정핀 해제 후 인사이드 도어캐치를 비스듬이 돌린뒤 트림 사이로 넣어 도어 트림과 인사이드 도어 캐치를 분리한다. 도어와 도어 트림 사이의 도어락 커넥터를 탈거한다. 도어 내측 사이드 미러 스크류 고정 커버를 손으로 잡아 안쪽으로 당겨서 탈거한다. 사이드 미러 커넥터를 커넥터 도어 고정 락핀이 손상되지 않도록 탈거한다. 탈거 한 도어캐치는 클립으로 고정한다. <p>◆ LH / RH 동일 작업</p>				
---	---	--	--	--	--

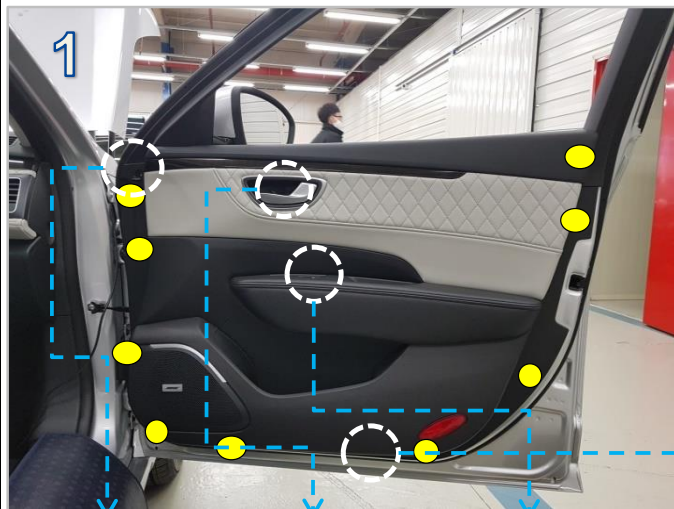
--	--	--	--	--	--


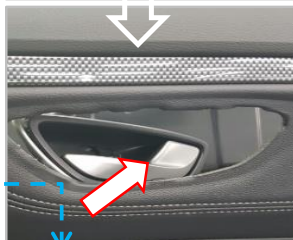
--	--	--	--	--	--

⚠	<p>스크류 커버 탈거 시 짝힘, 굽힘에 주의한다. 넓은 부분에 고르게 힘을 주어 탈거한다.</p>				
⚠	<p>고정핀 파손에 주의한다.</p>				


--	--	--	--	--	--

1





3



4



5



--	--	--	--	--	--

FOS

Veh /Org	plant:	EWT:	Learning period
N'POS :	Ind.FOP :	FOP:	


Name of the process	마감재 탈거 - 운전석
---------------------	--------------




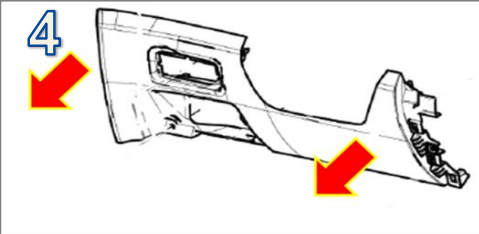
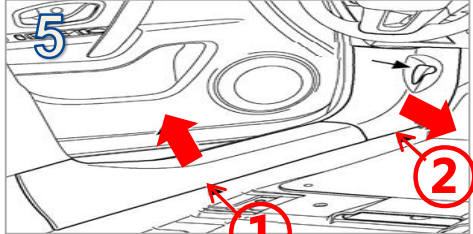
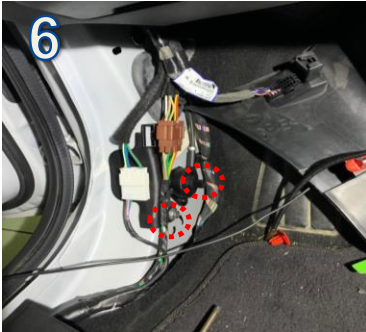
Equipment of safety/ clothes	장갑
------------------------------	----

Used tools	플라스틱 리무버, 전동 드라이버, 10mm 육각T렌치
------------	-------------------------------

Used parts	
------------	--

Total time of the steps	
Licenses and/or qualifications	

Modification Date		N	1	2	3	4	5	장착 위치
validated by	Workshop	2023-07-05						
	Supplier	EWT	한병철					
		EWT	장한성					
		EWT	박영수					
	RSM	Eng.						
		Eng.						

No	Analysis of the operation	Time	Main step	Key point	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing
	<p>마감재 탈거 (운전석)</p> <ol style="list-style-type: none"> 인스트루먼트 사이드 패널의 블랭크 커버를 플라스틱 리무버로 분리한다. 인스트루먼트 패널 로어 트림 사이드 고정 스크류를 전동 드라이버(T20)를 이용해서 탈거한다. (2 point) 퓨즈 박스 커버를 탈거 후 인스트루먼트 패널 로어트림 고정 스크류(1 point)를 탈거한다. 인스트루먼트 패널 로어 트림을 탈거한다. 후드 릴리즈 핸들을 탈거한다. 이너 킥잉 플레이트 리어파트 (1) 부분 탈거한다. 이너 킥잉 플레이트 프론트파트 (2) 를 탈거한다. 케이블 뭉치를 고정하는 나사를 풀어 뭉치를 느슨하게 한다. - 볼트 10mm (2) 			<p>⚠️ 스크래치, 찍힘, 파손에 주의한다.</p> <p>⚠️ 클립 파손에 주의한다.</p> <p>⚠️ 클립 파손에 주의한다.</p> <p>⚠️ 클립 파손에 주의한다.</p>	     
				<ol style="list-style-type: none"> 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 지시 기다릴 것 설비 이상 시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다) 	

FOS

Veh /Org plant:	EWT:	Learning period
N'POS :	Ind.FOP :	FOP:

Name of the process	마감재 탈거 - 조수석
---------------------	--------------


Equipment of safety/ clothes	장갑
------------------------------	----

Used tools	플라스틱 리무버
------------	----------






Used parts	
------------	--

Total time of the steps	
-------------------------	--

Licenses and/or qualifications	
--------------------------------	--

Modification Date		N	1	2	3	4	5	장착 위치
2023-07-05								
validated by	Workshop							
	Supplier	EWT	한병철					
		EWT	장한성					
RSM	EWT	박영수						
	Eng.							
	Eng.							

No	Analysis of the operation	Time	Main step	Key point	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing
----	---------------------------	------	-----------	-----------	--

1	마감재 탈거 - 조수석  <p>1. 조수석 글러브박스 우측에 있는 사이드커버를 플라스틱 리무버를 이용하여 탈거한다.</p> <p>2. 사이드커버와 연결된 커넥터를 분리한다.</p>				 <p style="font-size: 2em; color: blue; font-weight: bold; position: absolute; top: 10px; left: 10px;">1</p>
2					 <p style="font-size: 2em; color: blue; font-weight: bold; position: absolute; top: 10px; left: 10px;">2</p>
3	 <p>3. 운전석의 로어 사이드트림을 탈거한다.</p>				 <p style="font-size: 2em; color: blue; font-weight: bold; position: absolute; top: 10px; left: 10px;">3</p>



	<p>1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고</p> <p>2. 지시 기다릴 것</p> <p>3. 설비 이상 시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)</p>
--	---

FOS

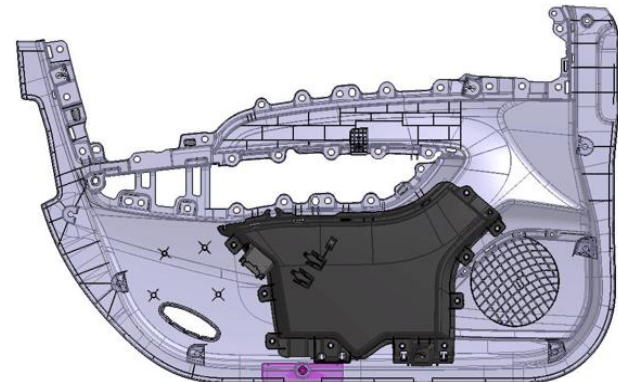
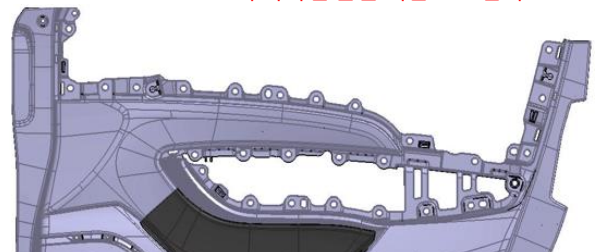

Veh /Org plant:	EWT:	Learning period
N'POS :	Ind.FOP :	FOP:

Name of the process	DoorSpotLamp 설치 1 (운전석/조수석)
---------------------	-----------------------------

Equipment of safety/clothes	장갑	Total time of the steps	
Used tools	전동드라이버, 22mm 홀쏘, 3mm 드릴팁, 가이드지그	Licenses and/or qualifications	
Used parts	DoorSpotLamp, 연장배선 하네스		

Modification Date	N	1	2	3	4	5	장착 위치  
	2023-08-10						
validated by	Workshop						
	Supplier	EWT	한병철				
		EWT	장한성				
		EWT	박영수				
RSM	Eng.						
	Eng.						

No	Analysis of the operation	Time	Main step	Key point	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing
----	---------------------------	------	-----------	-----------	--

✋	DoorSpotLamp 설치 1 - 운전석/조수석 1. 타공 가이드 지그는 1번과 같이 도어 트림 스피커 그릴 반대쪽을 기준으로 하여 도어 바닥면의 홈을 기준으로 한다 ✋ 2. 타공 가이드 지그는 1번에서 잡은 위치로 차량 실내 트림 벽면에 밀착시키고 타공한 포인트를 마킹하고 타공 가이드지그를 제거한다. 지그 제거 후 표시된 마킹 포인트에 3mm 드릴로 구멍을 뚫는다 ※ 가이드 지그 Paper는 http://rsm.hajemtech.com/ 액세스리 차종별 Door Spot Lamp에서 다운로드 받아 프린터로 출력하여 사용할수 있다.				<div style="display: flex; flex-direction: column; align-items: center;"> <div style="margin-bottom: 20px;"> 1  </div> <div style="margin-bottom: 20px;"> 2  <p style="color: red; text-align: center;">도어 바닥면 홈을 기준으로 한다</p> </div> <div style="margin-top: 20px;">  </div> </div> <p style="color: red; margin-top: 10px;">고정부위가 파손 되지 않도록 주의한다.</p> <p style="color: red; margin-top: 10px;">타공가이드 지그 위치를 도어 트림 내부 하단 위치에 맞추어 벽면에 밀착시킨다</p>
---	--	--	--	--	---

	1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상 시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)
--	---

FOS

Veh /Org plant:	EWT:	Learning period
N'POS :	Ind.FOP :	FOP:

Name of the process	DoorSpotLamp 설치 2 (운전석/조수석)
---------------------	-----------------------------

Equipment of safety/clothes	장갑	Total time of the steps	
-----------------------------	----	-------------------------	--

Used tools	전동드라이버, 22mm 홀쏘, 가이드지그	Licenses and/or qualifications	
------------	------------------------	--------------------------------	--

Used parts	DoorSpotLamp, 연장배선 하네스, 고무러버	Licenses and/or qualifications	
------------	------------------------------	--------------------------------	--

Modification Date		N	1	2	3	4	5	장착 위치
2023-07-05								
validated by	Workshop							
	Supplier	EWT	한병철					
		EWT	장한성					
		EWT	박영수					
	RSM	Eng.						
Eng.								

No	Analysis of the operation	Time	Main step	Key point	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing
----	---------------------------	------	-----------	-----------	--

<p>☞</p> <p>☞</p> <p>☞</p>	<p>DoorSpotLamp 설치 2 - 운전석/조수석</p> <p>1. 전동드라이버와 20mm 홀쏘를 이용하여 내부 도어 패널을 타공한다.</p> <p>2. 도어트림 하부에 각도 고무러버를 부착하고 타공홀에 Door Spot Lamp를 삽입한다.</p> <p>3. Door Spot lamp를 도어트림에 움직이지 않게 고정브라켓을 이용하여 고정한다. 표시된 부분이 로고의 상단이므로 수직으로 내측을 향하도록 하여 배선 끝단 연장배선 하네스와 체결한다. (커넥터 연결)</p> <p>4. 틸트된 부위와 너트 부위에 산업용 고강도 접착제를 한번 도포해준다. (추천접착제 : E6000)</p>		<p>⚠</p> <p>고정부위가 파손 되지 않도록 주의한다.</p> <p>⚠</p> <p>각도조절 고무 러버는 2번 이미지와 같이 Door Spot Lamp가 수직이 되도록 도어 곡면에 잘 맞추어 뺄어지지 않게 부착한다.</p> <p>⚠</p> <p>Door Spot Lamp를 도어트림 외부에서 내측으로 손으로 밀착시키고 고정브라켓이 움직이지 않도록 니퍼로 최대한 타이트하게 조여주고 조명의 방향이 틀어지지 않도록 주의한다.</p>	<p>1</p> <p>2</p> <p>3</p> <p>4</p>	<p>Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing</p> <p>커넥터로 체결</p>
----------------------------	---	--	--	-------------------------------------	--

	<p>1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고</p> <p>2. 지시 기다릴 것</p> <p>3. 설비 이상 시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)</p>
--	---

FOS


Veh /Org plant:	EWT:	Learning period
N'POS :	Ind.FOP :	FOP:

Name of the process	케이블 배선작업 - 운전석/조수석
---------------------	--------------------

Equipment of safety/clothes	장갑	Total time of the steps	
-----------------------------	----	-------------------------	--

Used tools	배선 전개용 철선, 플라스틱 리무버	Licenses and/or qualifications	
------------	---------------------	--------------------------------	--


Used parts	연장배선 하네스, 고무 그로멧	Licenses and/or qualifications	
------------	------------------	--------------------------------	--

Modification Date		N	1	2	3	4	5	장착 위치 
2023-08-24								
validated by	Workshop							
	Supplier	EWT	한병철					
		EWT	장한성					
		EWT	박영수					
RSM	Eng.							
	Eng.							

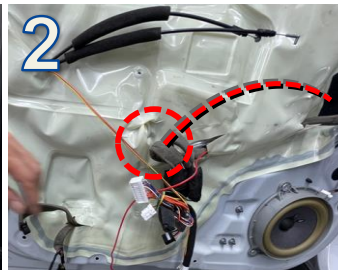
No	Analysis of the operation	Time	Main step	Key point	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing
----	---------------------------	------	-----------	-----------	--

☞ ☞	케이블 배선작업 - 운전석/조수석 1. 도어 내부 방수비닐포를 벌려준다 2. 연장배선 하네스를 배선 전개용 철선을 이용하여 표시된 부분으로 넣어서 방수비닐포 안쪽으로 배선을 전개한다. 3. 표시부와 같이 유리기어 안쪽으로 배선이 위치하도록 배선을 전개한다. 4. 도어 힌지위 순정 그로멧을 분리하고 드릴팁 8mm로 홀을 내고 고무 그로멧을 순정 그로멧에 부착한 후에 연장배선을 통과시킨다. 5. 연장 배선을 표시된 바디캡쪽으로 배선 전개용 철선을 이용하여 차량 내부로 들어온 배선을 풋램프쪽으로 전개한다. 6. 배선인입 작업 완료후 방수비닐포를 다시 붙인다. (LH/RH 동일)				
--------	---	--	--	--	--


⚠	반드시 유리기어 안쪽으로 배선을 전개한다. (내부도어판널쪽)
⚠	도어 오픈/클로즈시 배선에 손상이 가지 않게 작업을 해야함에 주의한다



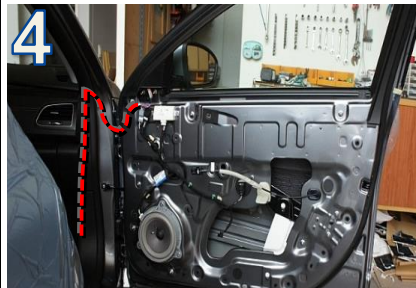
1




2

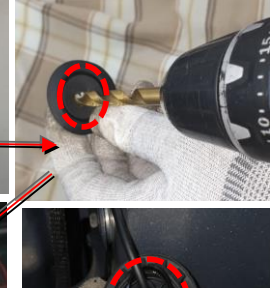



3



4







5

					1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)
--	--	--	--	--	--

FOS

Veh /Org plant:	EWT:	Learning period
N'POS :	Ind.FOP :	FOP:

Name of the process	전원 연결작업
---------------------	---------

Equipment of safety/ clothes	장갑
------------------------------	----

Used tools	니퍼
------------	----

Used parts	필프리 커넥터
------------	---------

Total time of the steps	
-------------------------	--

Licenses and/or qualifications	
--------------------------------	--

Modification Date	2023-07-05					장착 위치
	N	1	2	3	4	
validated by	Workshop					
	Supplier	EWT	한병철			
		EWT	장헌성			
		EWT	박영수			
	RSM	Eng.				
Eng.						



No	Analysis of the operation	Time	Main step	Key point	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing
----	---------------------------	------	-----------	-----------	--

☞	<p>전원 연결 작업</p> <p>1. 운전석 풋 램프의 매쉬재질의 피복을 니퍼를 이용하여 충분히 벗겨내고 풋램프 배선의 (+)선(RED)과 (-)선(White)을 풋램프 끝단 6cm에서 연장배선 하네스의 (+)선(RED)과 (-)선(White)와 필프리 커넥터로 연결한다</p> <p>2. 조수석 글로브 박스 하단 패널을 탈거하고 조수석 풋 램프의 매쉬재질의 피복을 니퍼를 이용하여 충분히 벗겨내고 풋램프 배선의 (+)선(RED)과 (-)선(White)을 풋램프 끝단 6cm에서 연장배선 하네스의 (+)선(RED)과 (-)선(White)와 필프리 커넥터로 연결한다 이후 탈거한 글로브 박스 하단 패널을 재조립한다.</p>			<p>⚠ 매쉬재질 피복 탈피시 배선 손상에 주의한다</p> <p>⚠ 압착 후 케이블이 빠지지 않는지 확인한다.</p>	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> <p>1</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>2</p> </div> </div> <div style="text-align: center; margin-top: 20px;"> </div>
---	---	--	--	---	---


	<p>1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고</p> <p>2. 지시 기다릴 것</p> <p>3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)</p>
--	--









FOS

Veh /Org plant:	EWT:	Learning period
N'POS :	Ind.FOP :	FOP:

Name of the process	내장재 조립 - 조수석
---------------------	--------------

Equipment of safety/ clothes	장갑	Total time of the steps	
Used tools		Licenses and/or qualifications	
Used parts			

Modification Date		N	1	2	3	4	5	장착 위치
2020-02-07								
validated by	Workshop							
	Supplier	EWT	이도웅					
		EWT	장한성					
RSM	EWT	박영수						
	Eng.							
	Eng.							

No	Analysis of the operation	Time	Main step	Key point	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing
	<p>내장재 조립</p> <p>1. 조수석 로어 사이드 트림을 부착한다.</p> <p> 2. 조수석 사이드 커버 커넥터를 재 체결한다.</p> <p>3. 조수석 사이드 커버를 부착한다.</p> <p> 4. 웨더스트립을 재 조립한다.</p>			<p> 딸깍 소리를 확인하고 완료한다</p> <p> 웨더스트립 재 조립시 주름, 들뜸, 구부러짐에 주의하고 조립 후 이상유무를 확인한다</p>	<div style="display: flex; flex-wrap: wrap;"> <div style="width: 50%; text-align: center;"> <p>1</p>  </div> <div style="width: 50%; text-align: center;"> <p>2</p>  </div> <div style="width: 50%; text-align: center;"> <p>3</p>  </div> <div style="width: 50%; text-align: center;"> <p>4</p>  </div> </div>
				<p>1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고</p> <p>2. 지시 기다릴 것</p> <p>3. 설비 이상 시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)</p>	

FOS

Veh /Org plant:	EWT:	Learning period
N'POS :	Ind.FOP :	FOP:

Name of the process	마감재 탈거 - 운전석
---------------------	--------------


Equipment of safety/ clothes	장갑
------------------------------	----

Used tools	플라스틱 리무버, 전동드라이버, 10mm 육각렌치
------------	-----------------------------









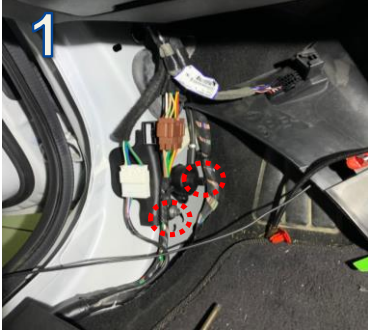
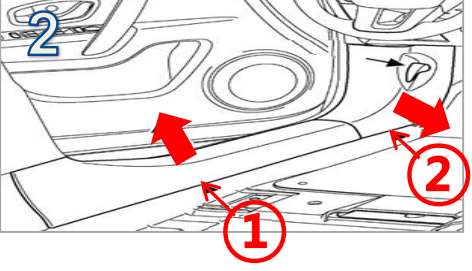
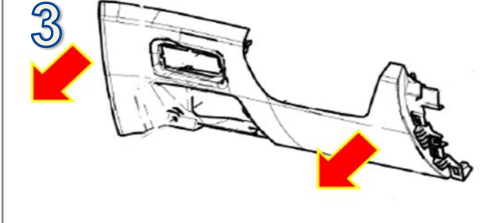



Used parts	
------------	--

Total time of the steps	
-------------------------	--

Licenses and/or qualifications	
--------------------------------	--

Modification Date	N	1	2	3	4	5	장착 위치	
	2023-07-05							
validated by	Workshop	EWT	한병철					
		Supplier	EWT	장한성				
			EWT	박영수				
RSM	Eng.							
	Eng.							

No	Analysis of the operation	Time	Main step	Key point	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing
----	---------------------------	------	-----------	-----------	--

   	내장재 조립 1. 케이블 뭉치를 고정하는 나사를 풀어 뭉치를 다시 조여준다. - 볼트 10mm (2) 2. 후드 릴리즈 핸들을 조립한다. 이너 킥킹 플레이트 리어파트 (1) 부분 조립한다. 이너 킥킹 플레이트 프론트파트 (2) 를 조립한다. 3. 인스트루먼트 패널 로어 트림을 탈거한다. 4. 퓨즈 박스 커버를 탈거 후 인스트루먼트 패널 로어트림 고정 스크류(1 point)를 조립한다. 5. 인스트루먼트 패널 로어 트림 사이드 고정 스크류를 전동 드라이버(T20)를 이용해서 조립한다. (2 point) 6. 인스트루먼트 사이드 패널의 블랭크 커버를 플라스틱 리무버로 조립한다.		 스크래치, 찍힘, 파손에 주의한다.  클립 파손에 주의한다.  클립 파손에 주의한다.  클립 파손에 주의한다.	     
---	--	--	---	---

					1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상 시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)
--	--	--	--	--	---

FOS

Veh /Org plant:	EWT:	Learning period
N'POS :	Ind.FOP :	FOP:

Name of the process	도어 트림 조립 (운전석/조수석)
---------------------	-----------------------


Equipment of safety/ clothes	장갑
---------------------------------	----



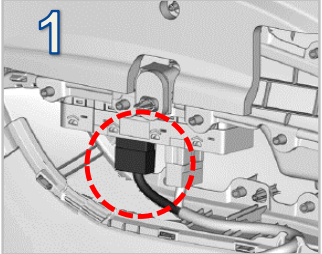
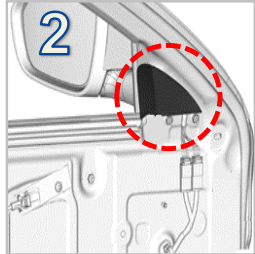
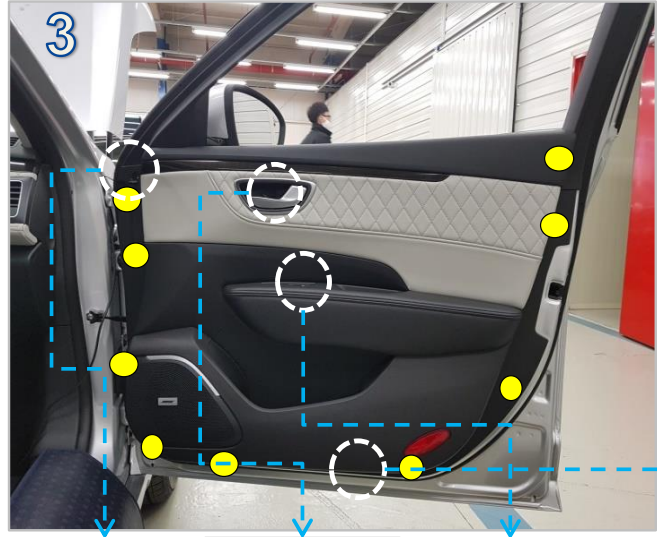


Used tools	T20 Trox팁, T30 Trox팁, 클립 제거 리무버, 전동드라이버
------------	--

Used parts	
------------	--

Total time of the steps	
----------------------------	--

Licenses and/or qualifications	
-----------------------------------	--

Modification Date		2023-07-05	N	1	2	3	4	5	장착 위치
validated by	Workshop								
	Supplier	EWT	한병철						
		EWT	장한성						
		EWT	박영수						
	RSM	Eng.							
Eng.									

No	Analysis of the operation	Time	Main step	Key point	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing	
	<p>도어 트림 조립 (운전석 / 조수석)</p> <p>1. 도어락 커넥터를 체결한다.</p> <p>2. 도어 내측 사이드 미러 고정 커버를 조립한다.</p> <p>3. 도어 트림을 재조립한다.</p> <p> 2. 도어패널을 화살표 방향으로 내려서 조립한다.</p> <ul style="list-style-type: none"> - 도어 트림 피니셔를 조립 고정 클립 9 point 체결 - 도어 상단/하단 볼트 1 point 체결 - 도어 내 캐치의 커버 및 볼트 1 point 체결 - 도어 포켓의 커버 및 볼트 1 point 체결 			<p> 스크레치에 주의한다</p>	<p>1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고</p> <p>2. 지시 기다릴 것</p> <p>3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)</p>	<div style="display: flex; flex-wrap: wrap;"> <div style="width: 50%;">  </div> <div style="width: 50%;">  </div> <div style="width: 100%;">  </div> <div style="width: 25%;">  </div> <div style="width: 100%;">  </div> </div>

FOS

Veh /Org	plant:	EWT:	Learning period
N'POS :	Ind.FOP :	FOP:	

Name of the process	차량의 배터리 장착
---------------------	------------


Equipment of safety/ clothes	
------------------------------	--

Used tools	토크렌치 13mm (8Nm)
------------	-----------------



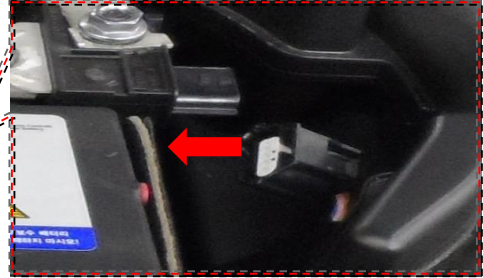

Used parts	
------------	--

Total time of the steps	
-------------------------	--

Licenses and/or qualifications	
--------------------------------	--

Modification Date		N	1	2	3	4	5	장착 위치
2020-02-07								
validated by	Workshop							
	Supplier	EWT	이도용					
		EWT	장한성					
		EWT	박영수					
	RSM	Eng.						
Eng.								

No	Analysis of the operation	Time	Main step	Key point	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing
----	---------------------------	------	-----------	-----------	--

<p>☞</p> <p>☞</p>	<p>1. 배터리 보호커버 제거 후 (-)단자부 배터리 전류 센서 커넥터를 장착한다.</p> <p>2. 차량 배터리 (-)단자를 체결 후 토크렌치(Spec: 8Nm) 이용하여 볼트를 체결한다.</p>		<p>⚠</p> <p>(-)단자부 배터리 전류 센서 커넥터 체결시 딸깍 소리가 날때까지 체결한다.</p> <p>⚠</p> <p>규정 토크 8Nm로 배터리 -극 단자와 너트를 체결한다.</p> 		<p>Photo 1</p>   <p>Photo 2</p> 
-------------------	---	--	--	--	--

	<p>1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고</p> <p>2. 지시 기다릴 것</p> <p>3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)</p>
--	--

작성일 : 2023년 07월 05일
 작성자(업체명) : 주식회사 하제엠텍

PDI 용품장착 체크리스트



작업코드		장착일자		작업자	
장착용품명	Door Spot Lamp for SM6	검사일자		검수자	
차종	SM6	차량옵션		차대번호	

* 작업전 특이사항(차량이상 및 조치결과) :

용품 검사								
		검사항목			OK	NG	조치(NG일경우)	
용품시공 외관검사	결품확인							
		Door Spot Lamp 렌즈 깨짐 상태 확인 (운전석/조수석)						
		Door Spot Lamp 고정 상태 확인 (운전석/조수석)						
		Door Spot Lamp 하네스가 외부에서 보이는지 확인 (운전석/조수석)						
	도어 Open/Close시 장착품이 영향을 받는지 확인 (운전석/조수석)							
용품기능 동작검사	자동차 기능	검사항목			OK	NG	조치(NG일경우)	
	Door Spot Lamp	도어 오픈시 Door Spot Lamp 켜짐 확인 (운전석/조수석)						
		도어 오픈시 Door Spot Lamp Logo 기울기 및 방향 확인 (운전석/조수석)						
		- 로고의 글자는 운전석/조수석 도어에 수직이어야 한다.						
		- 로고는 찌그러지거나 한쪽으로 치우침이 없어야 한다.						
		차종에 맞는 로고가 표시되는지 확인						
지동 OFF → 도어 닫음 → 스마트키로 도어 Lock후 약 1분뒤 도어 열림 알람이 발생하는지 확인								

차량 2차 불량 검사								
		검사항목			OK	NG	조치(NG일경우)	
차량부품 외관검사	관련 자동차 부품명							

* 용품 장착 부위에 발생 할수 있는 모든 부위의 2차불량 점검 및 수리를 완료 하였음.

- 위 검사 항목에 대한 이상 발생 시 작업 현장 관리자에게 바로 보고 하고 지시를 받을 것
- 보고 후 3원칙을 준수 할것
- 정지한다 . 보고한다. 기다린다.

특이사항 및 이슈 사항 기입란