



# 목차

1. 제품 소개

2. 제품 및 AS부품의 품번 및 품명

3. 장착 LAYOUT

4. 필요 공구 및 소모품

5. 장착

5-1 보호커버 설치

5-2 배터리 탈거

5-3 장착 위치 확인

5-4 내장재 탈거 (1), (2)

5-5 헤드라이닝 가공

5-6 케이블 및 브라켓 재단

5-7 공기 청정기 장착 (1), (2)

5-8 전원 케이블 전개 (1), (2), (3), (4)

5-9 배터리 재장착

6. Check Sheet

# \* 1. 제품 소개 \*

## 1. 제품구성

- ① 차량용 공기청정기 본체
- ② 사용설명서
- ③ 5중 헤파필터
- ④ 브라켓
- ⑤ 리모컨
- ⑥ 연결선
- ⑦ 브라켓 고정 KIT
- ⑧ 퓨즈홀더 및 퓨즈
- ⑨ 브라켓 위치 확인용 테이프  
(길이31cm, 폭2cm)
- ⑩ 고무 부싱 (10 pi)
- ⑪ 벨크로 테이프



## 2. 제품 기능

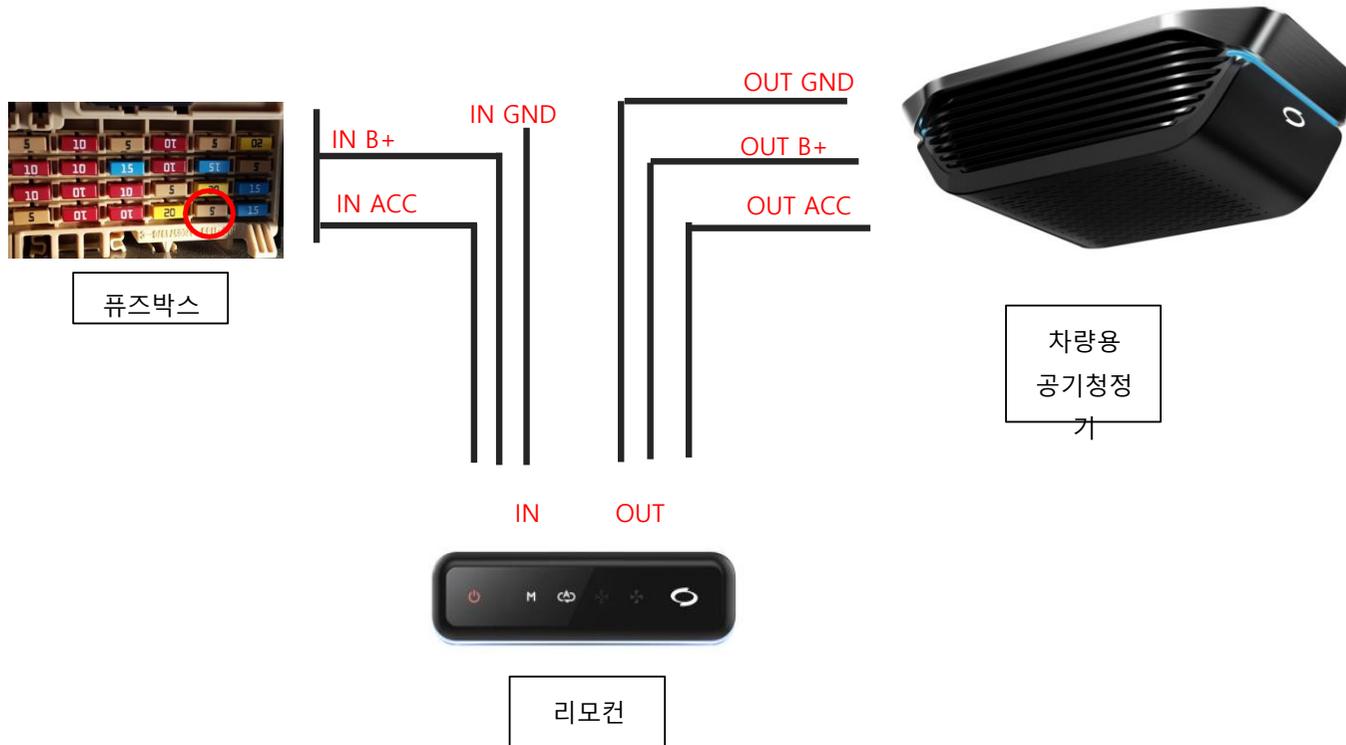
- 차량용 공기청정기는 모든 차량에서 사용이 가능한 제품입니다. H13등급의 5중 헤파필터를 통해 차량 내부 실내 공기를 99.99% 깨끗하게 정화할 수 있습니다. 실시간으로 실내 공기 청정도를 리모컨 하단 LED 색상으로 표현해 줍니다.

## 3. 특징점

- > 5중 고성능 필터(프리-황사-동-헤파-활성탄)
- > 초미세먼지 99.99% 정화 가능
- > 실시간 실내 공기청정도 리모컨 LED 표시
- > 저소음 구동 (약 모드 기준 30dB)
- > 국내최초 설치형 공기청정기

## \* 2. 제품 및 AS부품의 품번 및 품명

1. 제품의 품번: KP56072005
2. 제품의 품명: 차량용 공기청정기
3. 제품배선도



### 3. 장착 LAY OUT



메뉴 버튼  
장착 위치



공기청정기 본체  
장착 위치

# 4. 필요 공구 및 소모품

				
1. 전동 드라이버	2. 전동 드릴	3. 십자 비트	4. 절단 가위	10. 레이저 수평기
				
6. 복스 드라이버 (5.0 x 125)	7. 십자(+) 드릴 비트	8. 플라스틱 리무버	9. 커터 칼	10. T 핸들
				
11. 고무 패드				

차종:QM6 부서:AXS 공정:전장반 FOS Name. : AXS - 전장반 - HZG	
작업명 (공정명)	5-1 보호커버 설치
안전보호구	장갑
사용 부품	-
사용 공구	스티어링 보호 커버, 시트 보호 커버, 트렁크 보호 커버, 대시보드 보호 커버, 트렁크 토노 보호 커버, 그릴 보호 비닐 커버

## QM6 Air Purifier FOS

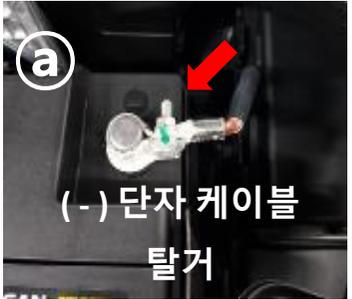
		1	2	3	4	5	6	차량위치
제/개정일	19-8-19							
	이사	우종섭						
	차장	이병희						
	실장	김영준						
	작성자	배철휘						

기호	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙
	<p>작업 중 2차 불량(찍힘, 흠 등) 예방을 위한 보호커버를 설치한다.</p> <p>- 발판, 스티어링, 킥킹, 트렁크, 대시보드 등 장착</p> <p>※장착 위치에 따라 해당 보호 커버를 설치</p>	A	보호 커버 설치	2차 오염 및 기즈를 방지한다.	  
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법			
보호커버로 인한 2차 불량(오염 등)이 발생하지 않도록 항상 깨끗이 사용하고 청결하게 관리한다.		작업 중 이상이 발견 또는 확인이 되면 즉시 작업을 중지하고 현장 관리자에게 보고하고 지시를 기다린다.			

차종:QM6 부서:AXS 공정:전장반 FOS Name. : AXS - 전장반 - HZG AE	
작업명 (공정명)	5-2 배터리 탈거
안전보호구	장갑
사용 부품	-
사용 공구	고무 커버, 10mm 복스

## QM6 Air Purifier FOS

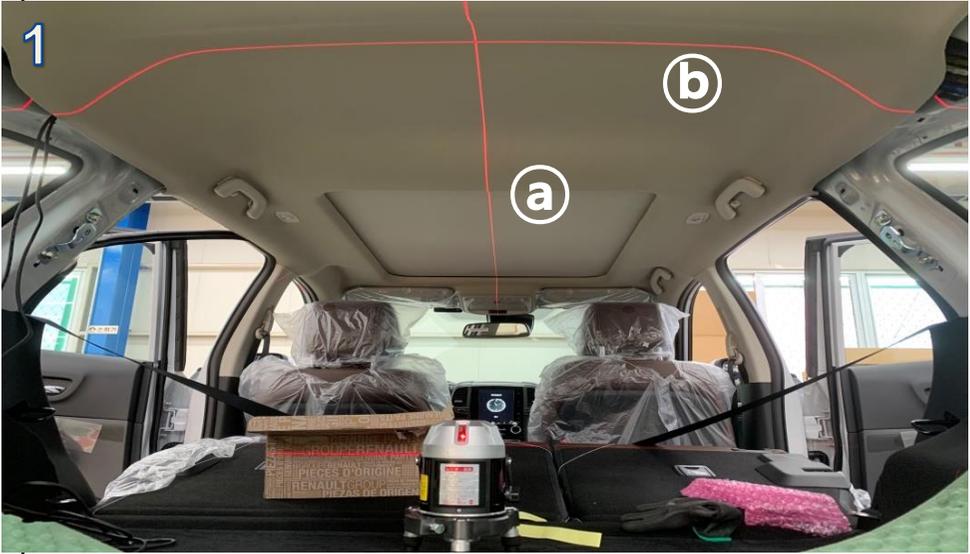
		1	2	3	4	5	6	차량위치
제/개정일								
MnP								

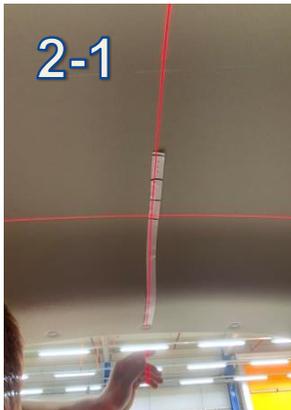
기호	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙
	<p>HOOD를 열고 앞 좌석 시트를 최대한 앞으로 당긴다. (센터 콘솔 리어 피니셔 고정 스트류 탈거)</p> <p>차량 배터리 (-)단자 케이블을 탈거한다.</p> <p>(-)단자 케이블이 배터리 (-)단자와 접촉되지 않도록 절연체(고무커버)를 이용, 통전을 방지한다.</p>	<p>A</p> <p>A</p> <p>A</p>	<p>HOOD, TRUNK</p> <p>배터리 단자 탈거</p> <p>배터리 단자 고무 커버 거치</p>		 <p>2</p>  <p>3</p>  <p>a</p> <p>(-) 단자 케이블 탈거</p>
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법			
감전 및 초과상등의 안전사고 예방을 위해 반드시 장갑을 착용한다.		작업 중 이상이 발견 또는 확인이 되면 즉시 작업을 중지하고 현장 관리자에게 보고하고 지시를 기다린다.			

차종:QM6 부서:AXS 공정:전장반 FOS Name. : AXS - 전장반 - HZG AE	
작업명 (공정명)	5-3 장착 위치 확인
안전보호구	장갑
사용 부품	-
사용 공구	레이저 레벨기

## QM6 Air Cleaner FOS

		1	2	3	4	5	6	차량위치
제/개정일	이사							
	차장							
	실장							
	작성자							
MnP								

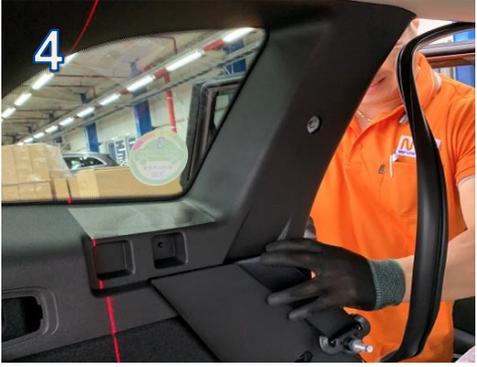
No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙
1	레이저 레벨기를 사용하여 헤드라이닝에 공기청정기를 장착 할 위치를 정한다.	A	장착 위치 지정		
2	장치의 선을 각 해당 포인트에 맞춰 위치를 맞춘다. ㉔라인 헤드룸 램프의 정중앙과 트렁크 헤드라이닝 맨 끝 중앙 고정 클립과 직선 ㉕라인 트렁크 헤드라이닝 맨 끝 중앙 고정 클립에서 부터 좌우 평행선 위치 확인 테이프와 일치 시킨 위치.	A	장착 위치 확인		
※	평행선 위치 확인 테이프의 곡선 라인은 헤드라이닝에 장착 될 브라켓의 위치임을 참고한다.				
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법			
레이저 레벨기 작업 시 차량 중심부에 탑승하여 흔들림 및 차량 기울림에 주의한다.		작업 중 이상이 발견 또는 확인이 되면 즉시 작업을 중지하고 현장 관리자에게 보고하고 지시를 기다린다.			



차종:QM6 부서:AXS 공정:전장반 FOS Name. : AXS - 전장반 - HZG AE	
작업명 (공정명)	5-4 내장재 탈거 (1)
안전보호구	장갑
사용 부품	-
사용 공구	전동 드라이버

## QM6 Air Cleaner FOS

		1	2	3	4	5	6	차량위치
MnP	제/개정일							
	이사							
	차장							
	실장							
	작성자							

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙
1	헤드라이닝 뒷편에 고정핀 (3point)를 탈거한다.	A	고정핀 탈거		   
2	왼쪽 뒷좌석 폴딩레버의 고정 볼트를 전동드라이버를 사용하여 분리하고,LH 러기지 사이드 어퍼에 체결된 육각 볼트를 해체한다.	A	커버류 탈거		
3	LH안전벨트 커버를 제거 한뒤, 토크렌치를 사용하여 안전벨트를 탈거한다.	A	안전벨트 탈거		
4	왼쪽 뒷좌석측 웨더스트립을 부분 탈거한다.	A	웨더스트립 탈거		
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법			
내장재 탈거 시 기즈에 유의한다.		작업 중 이상이 발견 또는 확인이 되면 즉시 작업을 중지하고 현장 관리자에게 보고하고 지시를 기다린다.			

차종:QM6 부서:AXS 공정:전장반 FOS Name. : AXS - 전장반 - HZG AE	
작업명 (공정명)	5-4 내장재 탈거 (2)
안전보호구	장갑
사용 부품	-
사용 공구	플라스틱 리무버

## QM6 Air Cleaner FOS

		1	2	3	4	5	6	차량위치
제/개정일	이사							
	차장							
	실장							
	작성자							

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)
5	사진을 참고 하여 순서대로 탈거한다. ①C필러 아래 LH 하단 커버 부분 탈거한다. ②LH 러기지 사이드 어퍼 피니셔 커버를 리무버를 사용하여 탈거한다.	A	커버류 탈거	
6	LH 러기지 사이드 어퍼 피니셔 커버에 연결 된 커넥터 (2point)를 분리 하여 커버를 탈거한다.	A	커버류 탈거	

도해 또는 기타 규칙

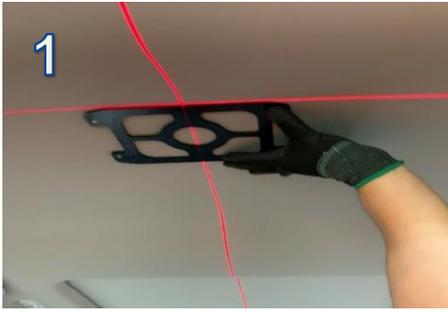
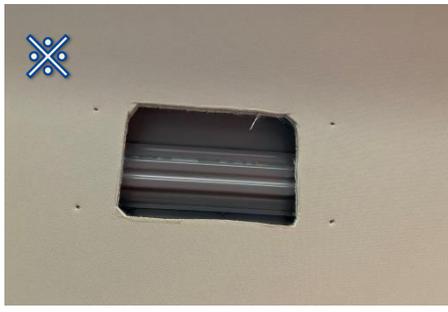


금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)	이상처리방법
내장재 탈거 시 기즈에 유의한다.	작업 중 이상이 발견 또는 확인이 되면 즉시 작업을 중지하고 현장 관리자에게 보고하고 지시를 기다린다.

차종:QM6 부서:AXS 공정:전장반 FOS Name. : AXS - 전장반 - HZG AE	
작업명 (공정명)	5-5 헤드라이닝 가공
안전보호구	장갑
사용 부품	-
사용 공구	연필, 커터칼, 송곳

## QM6 Air Cleaner FOS

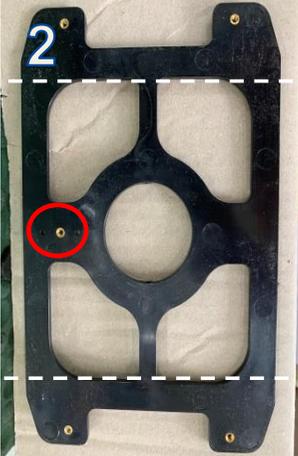
		1	2	3	4	5	6	차량위치
제/개정일	이사							
	차장							
	실장							
	작성자							
MnP								

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙	
1	수평기로 맞춘 지점에 브라켓을 대고 헤드라이닝에 가공 부위를 연필로 표시한다. ㉠ 고정 피스 체결 지점 표시 (4point) ㉡ 브라켓 곡선 부위	A	가공지점 위치 표시	정확한 위치에 표시 할 수 있도록 한다		
2	연필로 표시 한 브라켓 곡선 부위는 커터칼을 사용하여 오려 내고, 고정 피스 체결 지점은 송곳으로 구멍을 뚫는다.	A	가공지점 위치 표시			
※	가공 완료 된 모습					
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법				
작업 위치 이외의 기즈 및 오염에 주의한다.		작업 중 이상이 발견 또는 확인이 되면 즉시 작업을 중지하고 현장 관리자에게 보고하고 지시를 기다린다.				

차종:QM6 부서:AXS 공정:전장반 FOS Name. : AXS - 전장반 - HZG AE	
작업명 (공정명)	5-6 케이블 및 브라켓 재단
안전보호구	장갑
사용 부품	-
사용 공구	니퍼, 흡음재

## QM6 Air Cleaner FOS

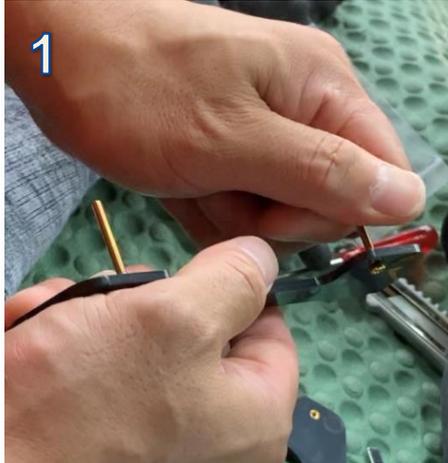
		1	2	3	4	5	6	차량위치
제/개정일	이사							
	차장							
	실장							
	작성자							
MnP								

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙	
1	공기청정기와 동봉된 케이블 커넥터 (2point)를 연결하고, 흡음재로 마무리한다.	A	흡음소재 처리			
2	브라켓 양쪽을 사진을 참고하여, 잘라 놓는다. (사진의 기준점을 참고하여 위 아래 부분 재단.)	A	브라켓 재단			
						
						
						
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법				
브라켓 재단 시 방향에 유의하여 작업한다.		작업 중 이상이 발견 또는 확인이 되면 즉시 작업을 중지하고 현장 관리자에게 보고하고 지시를 기다린다.				

차종:QM6 부서:AXS 공정:전장반 FOS Name. : AXS - 전장반 - HZG AE	
작업명 (공정명)	5-7 공기청정기 장착 (1)
안전보호구	장갑
사용 부품	-
사용 공구	배선 전개용 철선

## QM6 Air Cleaner FOS

		1	2	3	4	5	6	차량위치
제/개정일	이사							
	차장							
	실장							
	작성자							
MnP								

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙	
1	재단하여 준비한 브라켓에 고정 나사를 체결 하여 준비한다.	A	고정 나사 체결			
2	준비 해둔 브라켓을 헤드라이닝 안으로 넣어 고정 피스를 뚫어 놓은 구멍으로 빼낸다.	A	브라켓 삽입	헤드라이닝의 오염 및 기즈에 주의 한다.		
3	고정 피스에 너트를 체결하여 브라켓을 고정 시킨다.	A	브라켓 장착			
4	배선 전개용 철선을 사용하여, 헤드라이닝 안으로 삽입 하여, C필러쪽으로 배선을 전개한다.	A	배선 전개			
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법				
헤드라이닝의 기즈 및 오염에 주의한다.		작업 중 이상이 발견 또는 확인이 되면 즉시 작업을 중지하고 현장 관리자에게 보고하고 지시를 기다린다.				

차종:QM6 부서:AXS 공정:전장반 FOS Name. : AXS - 전장반 - HZG AE	
작업명 (공정명)	5-7 공기청정기 장착 (2)
안전보호구	장갑
사용 부품	-
사용 공구	육각너트 드라이버

## QM6 Air Cleaner FOS

		1	2	3	4	5	6	차량위치
제/개정일	이사							
	차장							
	실장							
	작성자							
MnP								

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙	
5	공기 청정기를 고정 피스 위치에 맞게 장착한다.	A	공기 청정기 장착			
6	고정 너트(4point)를 체결하여 공기청정기 본체를 헤드라이닝에 결합한다.	A	너트 체결			
7	공기청정기 에어 필터 커버를 장착하고, 에어 필터를 삽입한다.	A	에어 필터 삽입			
8	분리 했던 헤드라이닝 리어 고정핀을 체결한다.	A	헤드라이닝 고정 핀 체결			
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법				
헤드라이닝의 기즈 및 오염에 주의한다.		작업 중 이상이 발견 또는 확인이 되면 즉시 작업을 중지하고 현장 관리자에게 보고하고 지시를 기다린다.				

차종:QM6 부서:AXS 공정:전장반 FOS Name. : AXS - 전장반 - HZG AE	
작업명 (공정명)	5-8 전원 케이블 전개 (1)
안전보호구	장갑
사용 부품	-
사용 공구	전동 드라이버

## QM6 Air Cleaner FOS

		1	2	3	4	5	6	차량위치
MnP	제/개정일							
	이사							
	차장							
	실장							
	작성자							

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙			
1	헤드라이닝을 통해 LH 러기지 사이드 어퍼방향으로 빼낸, 케이블을 LH 뒷좌석쪽으로 전개 시킨다.	A	케이블 전개					
2	LH 러기지 사이드 어퍼 커버에 커넥터 (2point)를 연결하고 조립한 뒤, 안전벨트를 재조립한다.	A	커버 및 안전벨트 재조립	<p style="color: red;">웨더스트립 재 조립시 주름, 들뜸 구부러짐에 주의 하고, 조립 후 이상 유무를 확인한다.</p>				
3	커버 장착 시 내장재 및 웨더 스트립이 헐착 되어 손상되지 않도록 정돈하며 장착한다.	A	내장재 및 웨더스트립 재 장착					
4	LH 러기지 사이드에 볼트(2point)를 체결 하고, 안전벨트를 재조립한다.	A	볼트 체결					
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법						
내장재의 기즈 및 오염에 주의한다.		작업 중 이상이 발견 또는 확인이 되면 즉시 작업을 중지하고 현장 관리자에게 보고하고 지시를 기다린다.						

차종:QM6 부서:AXS 공정:전장반 FOS Name. : AXS - 전장반 - HZG AE	
작업명 (공정명)	5-8 전원 케이블 전개 (2)
안전보호구	장갑
사용 부품	-
사용 공구	

## QM6 Air Cleaner FOS

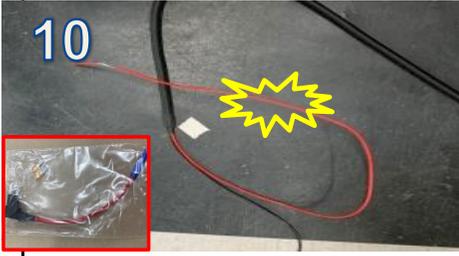
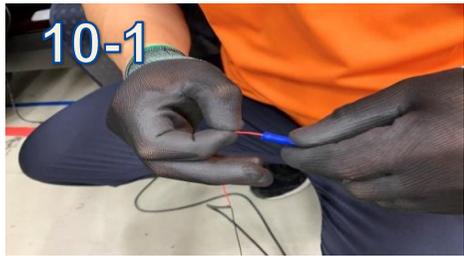
		1	2	3	4	5	6	차량위치
MnP	제/개정일							
	이사							
	차장							
	실장							
	작성자							

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙	
5	공기청정기 전원 케이블 및 메뉴 버튼 케이블을 운전석 측 방향으로 전개 하기 위해 운전석측 웨더스트립을 탈거 하고 배선을 전개한다.	A	배선 전개 및 웨더스트립 탈거			
6	LH 측 뒷좌석 웨더 스트립을 조립한다.	A	웨더스트립 조립	웨더스트립 재 조립시 주름, 들뜸, 구부러짐에 주의 하고, 조립 후 이상 유무를 확인 한다.		
7	전원케이블은 퓨즈박스 방향으로, 메뉴 버튼 케이블은 전면 유리 측으로 배선을 전개 하고, 운전석측 웨더 스트립을 조립한다.	A	배선 전개	웨더스트립 재 조립시 주름, 들뜸, 구부러짐에 주의 하고, 조립 후 이상 유무를 확인 한다.		
8	메뉴 버튼과 케이블을 결합하고 후면의 양면 테이프를 벗긴 후 룸미러 운전석측 방향에 부착한다. (메뉴 버튼 부착 후 케이블을 정리한다)	A	메뉴 버튼 부착			
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법				
배선 전개 시 험착 및 꼬임에 주의한다.		작업 중 이상이 발견 또는 확인이 되면 즉시 작업을 중지하고 현장 관리자에게 보고하고 지시를 기다린다.				

차종:QM6 부서:AXS 공정:전장반 FOS Name. : AXS - 전장반 - HZG AE	
작업명 (공정명)	5-8 전원 케이블 전개 (3)
안전보호구	장갑
사용 부품	10A , 20A 퓨즈
사용 공구	플라스틱 리무버

## QM6 Air Cleaner FOS

제/개정일	1	2	3	4	5	6	차량위치 
	이사						
	차장						
	실장						
MnP	작성자						

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙
9	플라스틱 리무버를 사용하여, 퓨즈 박스를 오픈 한다. (퓨즈 박스 커버에 부착된 퓨즈 위치표를 참고하여 시가 퓨즈 20A 퓨즈를 빼낸뒤 보관한다.)	A	퓨즈 박스 오픈		 
10	전원 케이블의 붉은색 퓨즈 연결 선을 자르고 퓨즈 홀더와 브릿지 후 압입한다.	A	케이블 브릿지	압입 후 좌우로 당겨 연결 상태를 확인한다.	 
11	퓨즈홀더에 10A 퓨즈와 보관중이던 20A 퓨즈를 함께 조립한다.	A	퓨즈 연결 젠더 조립		
12	시가 퓨즈 20A 빼낸 자리에 조립된 퓨즈 연결 젠더를 체결한다.	A	퓨즈 연결 젠더 조립		
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법			
퓨즈 관련 작업 시 관련 퓨즈 이외는 건드리지 않는다.		작업 중 이상이 발견 또는 확인이 되면 즉시 작업을 중지하고 현장 관리자에게 보고하고 지시를 기다린다.			

차종:QM6 부서:AXS 공정:전장반 FOS Name. : AXS - 전장반 - HZG AE	
작업명 (공정명)	5-8 전원 케이블 전개 (4)
안전보호구	장갑
사용 부품	-
사용 공구	케이블 타이

## QM6 Air Cleaner FOS

		1	2	3	4	5	6	차량위치
MnP	제/개정일							
	이사							
	차장							
	실장							
	작성자							

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙		
13	퓨즈 및 전원선을 케이블 타이를 사용하여 정리 하여 안쪽으로 밀어 넣고 퓨즈 커버를 닫는다.	A	퓨즈 박스 재 조립	케이블 정리시 압착 되지 않도록 정리 한다.			
14	작업 후 차량 내부에 헤드라이닝 가공으로 생긴 잔재를 청소한다.	A	작업 잔재 청소				
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법					
케이블 정리 시 케이블의 압착에 주의한다.		작업 중 이상이 발견 또는 확인이 되면 즉시 작업을 중지하고 현장 관리자에게 보고하고 지시를 기다린다.					

차종:QM6 부서:AXS 공정:전장반 FOS Name. : AXS - 전장반 - HZG AE	
작업명 (공정명)	5-9 배터리 조립
안전보호구	장갑
사용 부품	-
사용 공구	토크렌치, 전압 측정기, 녹색 마카

## QM6 Air Purifier FOS

		1	2	3	4	5	6	차량위치
제/개정일								
MnP								

기호	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙	
1	전압 측정기를 이용하여 배터리의 전압을 CHECK 후 측정값을 CHECK SHEET에 표기한다.	A	전압 체크	S&S 미 작동		
2	배터리 고무 커버 제거 후 (-)단자 부 커넥터를 체결한다.	A	(-) 커넥터 체결			
3	배터리 (-)단자 케이블을 배터리 (-)단자에 가 체결 후 토크렌치를 이용, 규정 토크로 체결한다. - 체결 시 (-) 단자를 최대한 밀착하여 체결 - 디젤 : 12 Nm - 가솔린/LPG : 8 Nm	A	(-)단자 케이블 체결	밀착 여부와 체결토크 과/부족 시 주행 중 시동꺼짐 및 화재 발생 우려		
4	단자 유격을 확인 후 녹색 마킹을 한다.	A	체결 상태 마킹	녹색 칼라		 
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법				
감전의 위험이 있기 때문에 작업은 꼭 장갑을 착용 후 한다.		작업 중 이상이 발견 또는 확인이 되면 즉시 작업을 중지하고 현장 관리자에게 보고하고 지시를 기다린다.				

