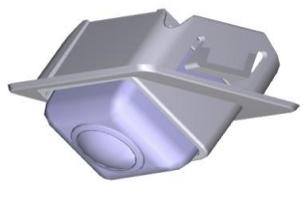
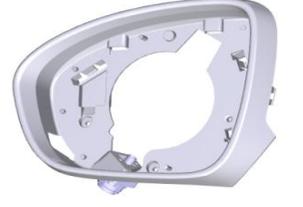
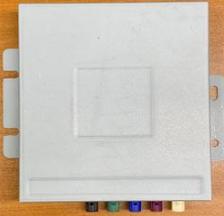
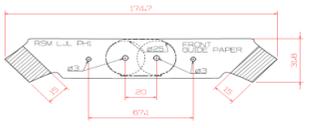


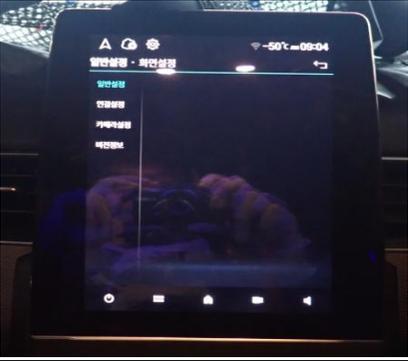
* 목차 *

1. 제품소개
2. 제품 및 AS부품의 품번 및 품명
- 구성품 및 차량에 장착되는 위치, 배선도(전기장치)
3. 장착 Layout
4. 필요 공구, 소모품 및 작업시 주의 사항
5. 작업 표준서(FOP)
6. 체크시트

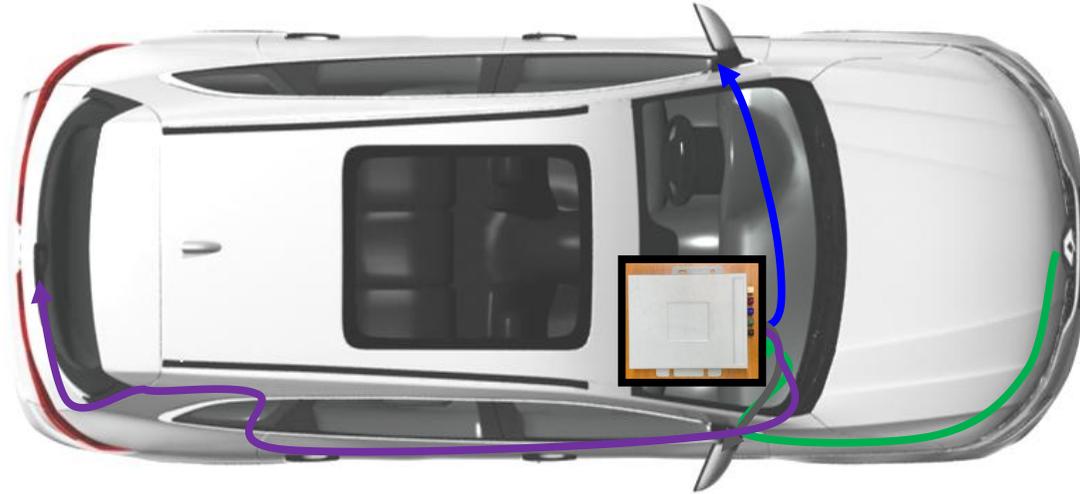
* 1. 제품 소개

1 전방 카메라	2 후방 카메라	3 좌측 카메라	4 우측 카메라	5 메인 케이블
				
6 Video out 케이블	7 전방 연장 케이블	8 좌측 카메라, 연장 케이블 (각1)	9 후방 카메라, 연장 케이블 (각1)	10 우측 카메라, 연장 케이블 (각1)
				
11 ECU	12 전방 가이드 페이퍼	13 Sponge Tape A (40x90mm) 7EA	14 Sponge Tape B (80x150mm) 2EA	15 ECU 고정 가이드 페이퍼
		 카메라 커넥터 흡음/케이블 고정	 젠더 케이블 커넥터 흡음	
16 Body Side Hole Cap (4)	17 ECU 고정 / BOLT, NUT 각 (4)	18 Front camera 장착/M4.0x19 직결	19 미러 로워커버 (우측)	20 미러 로워커버 (좌측)
 측방 연장케이블 각 2EA				

* 2. 제품 및 AS부품의 품번 및 품명 *

	7" / 9.3"	8"
품번	82017-25014	82017-25015 (2020년 4월 출시)
품명	AVM for LIL Busan 7" / 9.3"	AVM for LIL Busan 8" (ENTRY)
연동 모니터		

* 3. 장착 Layout *

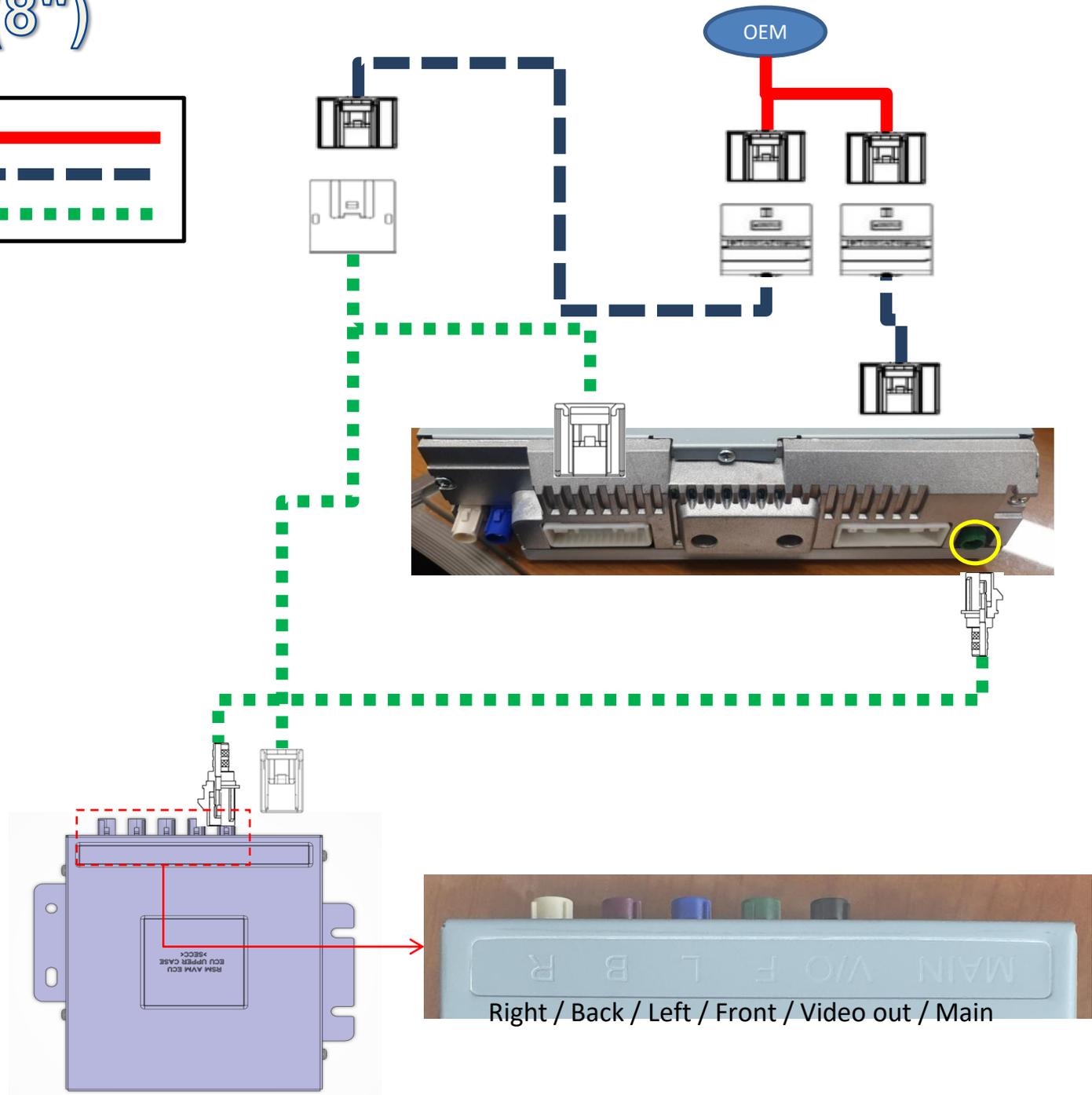


작업 전 필독

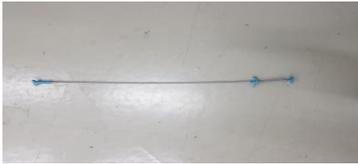
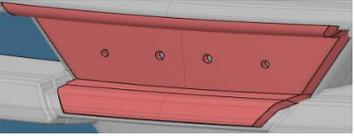
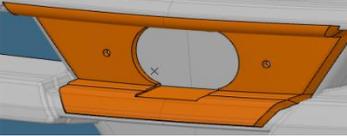
1. 카메라 연장 케이블의 전개 방향을 확인한다. (Front를 제외한 케이블은 ECU 장착위치에서 전개되어야 한다.)
2. 커넥터 하우징을 터미널과 임의로 분리하지 않는다. 임의로 분리할 경우 간헐적 단선이 발생 할 수 있다.
2. 케이블 꺾이지 않도록 전개되어야 하며 무리한 힘으로 당기지 않아야 한다.
3. 측방, 후방의 경우 카메라 케이블과 연장케이블이 구분되어 있으며 후방 카메라 케이블은 850mm, 측방 카메라 케이블은 1,300mm의 카메라와 직접 연결되는 케이블을 말한다. (연장 케이블보다 짧음)
4. 다음의 장치와 연동 가능하다.
 - LIL Entry 8" _ AVN UNIT (P/NO : 8201735254)
 - LIL CAN IF BOX (P/NO : 8201735934) 7인치, 9.3인치 공용 / backdoor.key 로 화면에서 사양 설정 가능

ENTRY NAVI (8")

- ▷ OEM 케이블 
- ▷ 대성 CAN BOX Cable 
- ▷ AVM Cable 



4. 필요 공구 및 소모품

				
1. 리무버	2. 손전등	3. 케이블 타이	4. T핸들 (10mm)	5. 절연 테이프
				
6. 홀커터 (25mm)	7. 니퍼	8. 드라이버 (미세일자)	9. 드라이버 (십자)	10. 별각 드라이버 (T20, T27)
				
11. 롱누우즈	12. 스트레치(보호) 필름	13. 전동 드릴	14. 배선 삽입용 철선	15. 전동 드릴 비트 3mm
				
16. 프레시블 집게	17. 커터칼	18. 조각기	19. 펀칭기	20. 고무 커버
				
21. 헤라	22. 전방 카메라 지그 ㉓	23. 전방 카메라 지그 ㉔	24. 비트소켓 (10mm)	

FQP

차종 : LIL	습속 기간	
----------	-------	--

작업명 (공정명)	5-1. 차량 보호 커버 설치
-----------	------------------

안전보호구	장갑	총시간 (분)	-
-------	----	---------	---

사용 부품	-	작업 방법	
사용 공구	발판 보호 커버, 시트 보호커버, 커버, 핸들 보호 커버, 대쉬보드 보호 커버, 후방 보호 커버, 측면 보호 커버		

validated by	개정일	19/12/5	1	2	3	4	5	작업 위치
	Workshop	이덕구						
	EWT							
	EWT							
	EWT							
	EWT							

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing
1	발판 보호 커버를 설치 한다.		발판 보호 커버 설치	오염 방지	
2	시트 보호 커버를 설치 한다.		시트 보호 커버 설치	오염 방지	
3	스티어링 휠 보호 커버를 설치 한다.		핸들 보호 커버 설치	오염 및 기즈방지	
4	대시보드 보호 커버를 설치 한다.		대시보드 보호 커버 설치	오염 및 기즈방지	
5	킥킹 플레이트 보호 커버를 설치 한다. (운전석/조수석)		킥킹 플레이트 커버 설치	오염 및 기즈방지	
					<p>1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고</p> <p>2. 지시 기다릴 것</p> <p>3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)</p>

FOP

차종 : LIL	숙속 기간	-
----------	-------	---

작업명 (공정명)	5-2 (배터리 탈거)
-----------	--------------

안전보호구	장갑	총시간 (분)	-
-------	----	---------	---

사용 부품	-	작업 방법	(A,B 작업자)
사용 공구	드라이버(T20) / T핸들 / 고무커버		

validated by	개정일	N	1	2	3	4	5	작업위치 
	Workshop	19/12/5						
		이덕구						
	EWT							
	EWT							

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	Reason of key point / operating rule and other / explanatory Drawing
----	-------	-----	------	------------	--

1	HOOD와 TRUNK를 오픈 하고 앞 좌석 시트를 최대한 뒤로 당기고 창문을 내린다.		HOOD TRUNK 오픈		
2	라지에이터 보호 필름을 부착 한다.		보호 필름 부착	기즈방지	
3	차량 배터리 보호 커버의 후크(a)를 화살표 방향으로 밀어서 커버를 탈거 한다.		배터리 커버 탈거	탈거한 보호 커버는 탈거 에 보관 하여 기즈를	
4	차량 배터리 (-)단자를 T핸들을 이용 하여 탈거 한다.		배터리 탈거		
5	배터리 (-)케이블이 접촉 되지 않도록 고무 커버위에 케이블을 거치 하여 안전 사고에 유의 한다.		케이블 거치		



	1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)
--	--

FOP

차종 : LUL	숙속 기간	7일
----------	-------	----

작업명 (공정명)	5-3 FOP AVM ECU 설치 (1)
-----------	------------------------

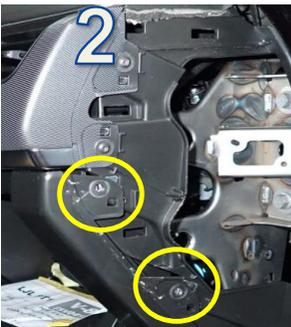
안전보호구	장갑	총시간 (분)	-
-------	----	---------	---

사용 부품	ECU, ECU 장착 가이드 페이지, 볼트(4), 너트(4)	작업 방법	2인 1조로 작업 (A, B 작업자)
사용 공구	리무버, 드라이버		

validated by	개정일	N	1	2	3	4	5	차량위치 
	Workshop	19/12/5						
		이덕구						
	EWT							
	EWT							
	EWT							

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)
1	RH 웨더스트립을 부분 분리한다. 인스트루먼트 패널 사이드 패널 블랭킹 커버 분리		블랭킹 커버 탈거	화살표 방향에서 당겨 분리한다.
2	글로브 박스를 탈거한다. - 스크류 (4)		글로브 박스 탈거-1	
3	글로브 박스를 몸쪽으로 당겨 부분적으로 탈거한다. - 글로브 박스 실내등 커넥터를 분리한다. - 글로브 박스를 완전히 분리한다.		글로브 박스 탈거-2	커넥터 당김 주의
4	글로브 박스 후면에 가이드 페이지를 붙이고 ECU 고정 홀을 천공한다. (Ø5) - M4 볼트 x 4 - M4 너트 x 4		AVM ECU 장착	글로브 박스 내부에서 볼트를 고정한다.

도해 또는 기타 규칙







금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)	이상처리방법
파손된 클립은 신품으로 교체한다.	<ol style="list-style-type: none"> 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 지시 기다릴 것 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)

FOP

차종 : LUL	숙속 기간	7일
----------	-------	----

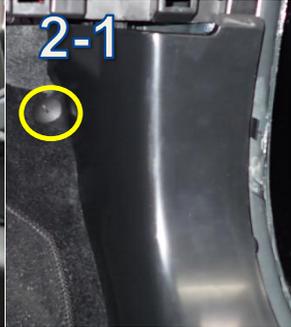
작업명 (공정명)	5-4 FOP AVM ECU 설치 (2)		
안전보호구	장갑	총시간 (분)	-
사용 부품	ECU, 연장 케이블 (좌, 우, 후), 메인 케이블		
사용 공구	리무버, 케이블 타이, 니퍼	작업 방법	2인 1조로 작업 (A,B 작업자) 운전석/조수석측 동시 작업

validated by	개정일	N	1	2	3	4	5	차량위치 
	Workshop	19/12/5						
		이덕구						
	EWT							
	EWT							

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)
1	프론트 도어 웨더스트립을 부분 탈거한다.		웨더스트립 탈거	
2-1	대시 사이드 피니셔 고정핀을 반 시계방향으로 돌려 탈거 한다.		대시사이드 탈거1	
2-2	㉞ 대시 사이드 피니셔를 탈거한다. - 클립 위치를 확인 한다.		대시사이드 탈거2	클립 파손에 주의한다.
3	㉞ 프론트 이너킥킹 플레이트 파트를 위로 들어 올려 탈거하고 프론트 파트와 결합된 클립을 별려 프론트 파트를 완전히 제거한다.		이너킥킹 플레이트 탈거	
4	LH의 경우 해당 방향으로 후드 개폐 레버를 조수석 측으로 당겨 분리한다.		LH 레버 탈거	굽힘, 파손에 주의한다.
5	글로브 박스 탈거 후 좌측의 케이블 뭉치와 연장 케이블을 매듭한다. (좌, 우, 후)		연장 케이블 고정1	
6	ECU 체결에 문제가 없도록 50cm (±5cm) 여유를 두고 매듭한다.		연장 케이블 고정2	

도해 또는 기타 규칙

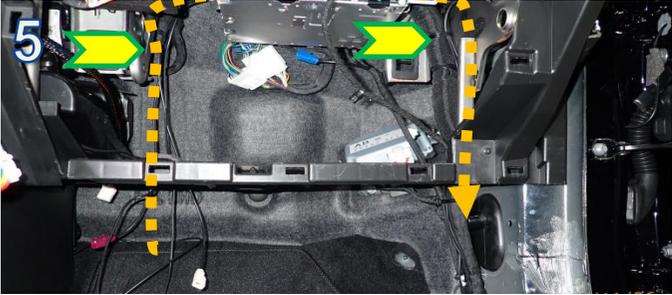


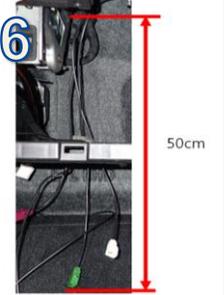




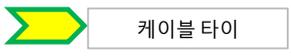








금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)	이상처리방법
<p>■ 전방을 제외한 측,후방 연장 케이블은 고정된 위치에서 카메라 방향으로 전개한다. ECU 측 연장 케이블 커넥터 하우징을 분리하지 않는다. 파손된 클립은 신품으로 교체한다.</p>	<p>1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)</p>



50cm

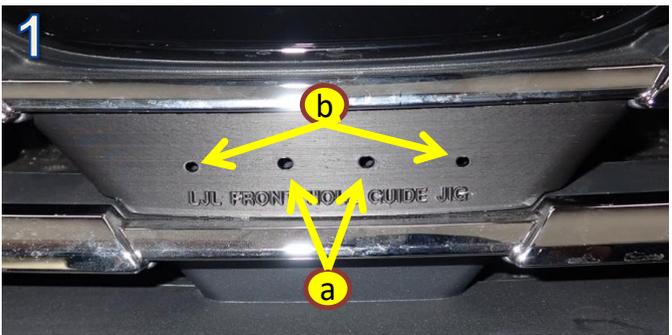
FOP

차종 : LUL	숙속 기간	7일
작업명 (공정명)	5-5 FOP 전방카메라 설치 (1)	
안전보호구	장갑	총시간 (분) -
사용 부품	전방 카메라 지그	작업 방법 2인 1조로 작업 (A,B 작업자)
사용 공구	전방 가이드 지그 ①, ②, 홀커터 (Ø25), 비트 Ø3	

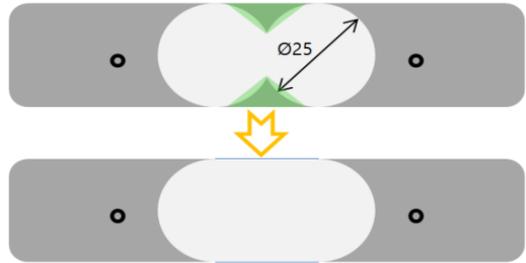
개정일		N	1	2	3	4	5	차량위치
Workshop		이덕구						
validated by	EWT							
	EWT							
	EWT							
	EWT							

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)
1	전방 가이드 지그 ①그릴에 장착한다. 홀을 펀칭한다. (4) 가이드 지그 ①을 제거한다. ① Ø25 홀을 가공한다. (2) ② 홀을 가공한다. (Ø3)		가공 홀 펀칭	지그가 들뜸 없이 장착 되었는지 확인한다.
2	전방 가이드 지그 ② 그릴에 장착 한다. (or 에어그라인더) 이용하여 ①가공홀을 정리한다.		전방 홀 가공 1	지그의 장착이 완전한지 확인
3	①가공홀 정리 후, 전방 가이드 지그 ①를 제거 하고 잔여 버(burr)를 제거한다. 전방 가이드 지그 ② 를 분리한다.		전방 홀 가공 2	

도해 또는 기타 규칙




에어 그라인더로 가공 ▼



금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)	이상처리방법
그라인더 사용 시 의도하지 않은 곳에 접촉이 없도록 주의하고 가공 후 Burr를 제거한다.	1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)

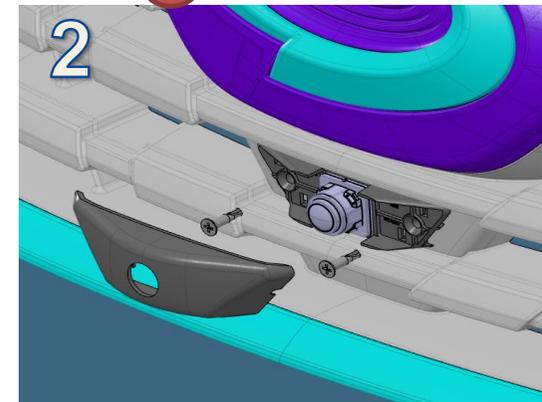
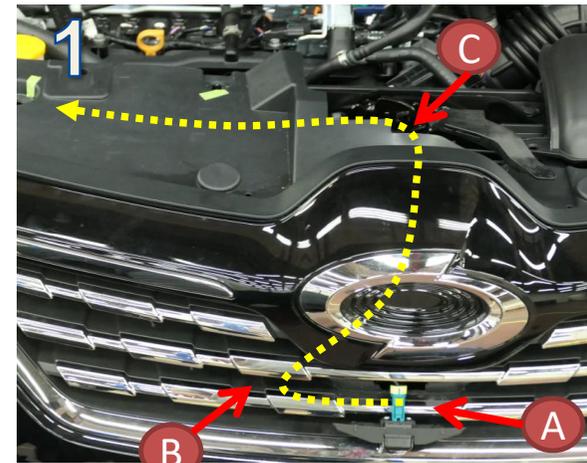
FOP

차종 : LUL	숙속 기간	7일
작업명 (공정명)	5-5 FOP 전방카메라 설치 (2)	
안전보호구	장갑	총시간 (분) -
사용 부품	전방카메라, 지그, 전방 연장 케이블	
사용 공구	십자 드라이버, 마스킹 테이프, 드릴 비트 Ø3, 홀커터 Ø21	작업 방법 2인 1조로 작업 (A,B 작업자)

개정일		N	1	2	3	4	5	차량위치
Workshop		이덕구						
validated by	EWT							
	EWT							
	EWT							
	EWT							

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)
1	A. 전방카메라를 연장케이블과 연결한다. B. 위치로 케이블 끝단을 빼낸 후 그릴 안쪽 홀에 케이블을 전개한다. C. 위치로 케이블을 전개한다.		전방 카메라 장착1	커넥터(터미널)가 손상되지 않도록 주의한다. - 손상 시 하우징 체결 불량
2	전방 카메라를 조립한다. - 스크류 (2), cover		전방 카메라 장착2	기초 홀 위치와 일치시킨 후 고정
3	전방 카메라 커버를 조립한다.		전방 카메라 장착3	"딸깍" 소리가 나도록 체결한다. 체결 후 유동이 없는 지 확인한다.

도해 또는 기타 규칙



금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)	이상처리방법
	<ol style="list-style-type: none"> 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 지시 기다릴 것 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)

FOP

차종 : LIL	숙속 기간	7일
----------	-------	----

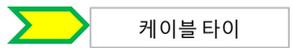
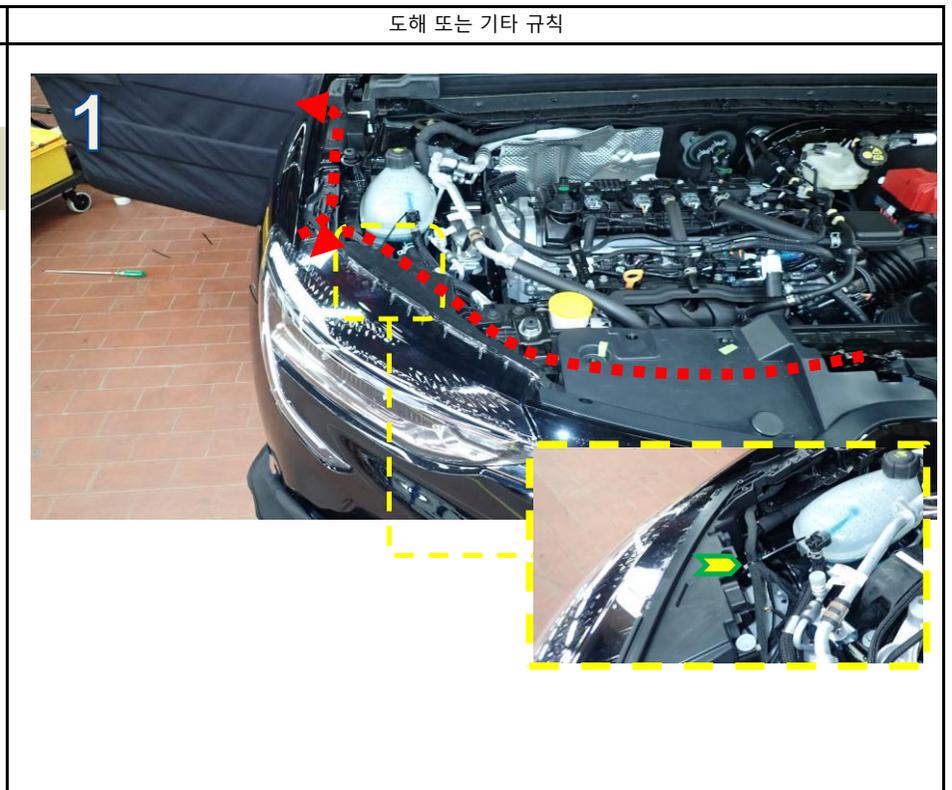
작업명 (공정명)	5-7 FOP 전방카메라 배선전개 (1)
-----------	------------------------

안전보호구	장갑	총시간 (분)	-
-------	----	---------	---

사용 부품	전방 연장 케이블	작업 방법	2인 1조로 작업 (A,B 작업자)
사용 공구	철선, 케이블 타이		

validated by	개정일	N	1	2	3	4	5	차량위치 
	Workshop	19/12/5						
	EWT	이덕구						
	EWT							
	EWT							
	EWT							

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)
1	전방 연장 케이블을 전개한다.		연장 케이블 전개1	무리한 힘으로 잡아당기지 않는다.
2	전방 연장 케이블을 고정한다.		연장 케이블 전개2	케이블이 노출되지 않도록 매립한다.



금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)	이상처리방법
	<ol style="list-style-type: none"> 1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)

FOP

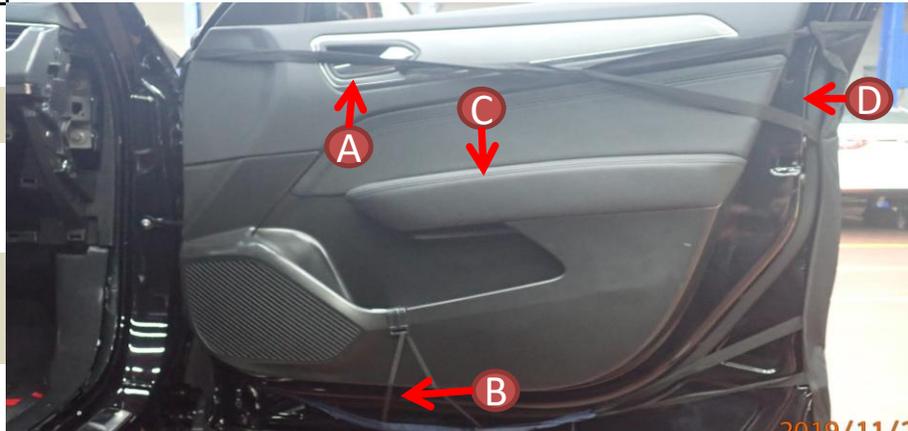
차종 : LUL	숙속 기간	7일
----------	-------	----

작업명 (공정명)	5-8 측방 카메라 설치 (1)		
안전보호구	장갑	총시간 (분)	-
사용 부품		작업 방법	2인 1조로 작업 (A,B 작업자)
사용 공구	드라이버, 리무버		

validated by	개정일	N	1	2	3	4	5	차량위치
	Workshop	19/12/5						
	EWT	이덕구						
	EWT							
	EWT							
	EWT							

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)
A	도어 캐치 CAP을 제거 스크류 제거 (1)		도어 피니셔 탈거1	후크방향을 확인하고 CAP 손상에 주의한다.
B	스크류 제거 (1)		도어 피니셔 탈거2	내장재 손상에 유의한다.
C	CAP 제거 스크류 제거 (1) 도어 트림 피니셔를 부분 탈거한다. (하단부터)		도어 피니셔 탈거3	탈거 시 CAP 손상에 주의한다.
D	일자 드라이버로 클립 락킹을 눌러 클립을 탈거한다. 도어 캐치를 이너 패널과 분리한다. 도어트림 피니셔를 탈거한다. 탈거 후 눌러진 클립 락킹을 원위치한다.		도어 피니셔 탈거4	이너 패널에 무리한 힘을 가하지 않는다.

도해 또는 기타 규칙













2019/11/2

금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)	이상처리방법
스크류 분실에 주의한다. 파손된 클립은 신제품으로 교체한다. 도어 트림 피니셔 조립 시 클립이 제위치에 있는지 반드시 확인하고 장착한다.	도어트림 탈거시 파손된 커버핀은 새 상품으로 교체 장착 한다.

FOP

차종 : LUL	숙속 기간	7일
----------	-------	----

작업명 (공정명)	5-9 FOP 측방 카메라 설치 (2)		
안전보호구	장갑	총시간 (분)	-
사용 부품		작업 방법	2인 1조로 작업 (A,B 작업자)
사용 공구	리무버, 비트소켓, 드라이버		

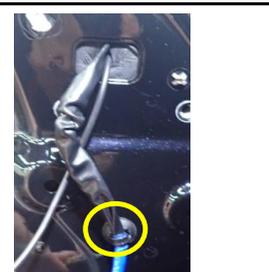
validated by	개정일	N	1	2	3	4	5	차량위치 
	19/12/5							
	Workshop	이덕구						
	EWT							
	EWT							

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)
1	도어 미러 트림을 제거한다.		사이드 미러 탈거1	
2	미러 고정 볼트를 제거한다. (3) 도어 케이블 클립을 제거한다.		사이드 미러 탈거2	미러 클립 손상에 주의한다. 볼트 분실에 주의한다.
3	미러 글라스를 제거한다. - 열선 커넥터 분리 (1) - 램프 커넥터 분리 (1) - 사양에 따라 다름		사이드 미러 탈거3	국소적인 힘을 가할 경우 글라스 파손이 될 수 있으니 주의한다.
4	미러 (사이드 리퍼터 고정) 스크류를 제거한다.		사이드 미러 탈거4	스크류 분실에 주의한다.
5	미러 케이싱을 제거한다.			후크 파손

도해 또는 기타 규칙















□ LH, RH 동일

금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)	이상처리방법
미러 케이싱 탈거 시 낙하에 주의한다. 파손된 클립은 신제품으로 교체한다.	사이드 미러의 파손 및 기즈가 발생 했을 경우 관리 책임자에게 보고 후 조치를 취한다.

FOP

차종 : LUL	숙속 기간	7일
----------	-------	----

작업명 (공정명)	5-10 FOP 측방 카메라 설치 (3)
-----------	------------------------

안전보호구	장갑	총시간 (분)	-
-------	----	---------	---

사용 부품		작업 방법	2인 1조로 작업 (A,B 작업자)
사용 공구	니퍼		

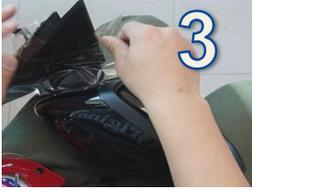
validated by	개정일	N	1	2	3	4	5	차량위치 
	Workshop	19/12/5						
	EWT	이덕구						
	EWT							
	EWT							

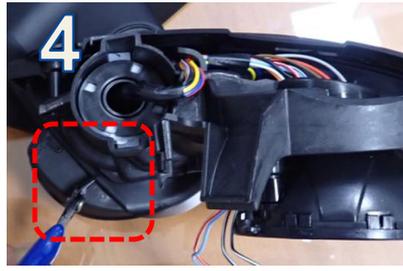
No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)
1	미러 스폰지를 제거한다. - Mirror sponge ㉔ - Mirror sponge ㉕		사이드 미러 탈거1	
2	미러를 반대방향으로 꺾어준다.		사이드 미러 탈거2	
3	미러 바디에 보호 테이프를 붙인다.		사이드 미러 탈거3	
4	니퍼를 이용하여 미러 로워커버를 부분 커팅한다. (2)		사이드 미러 탈거4	로워 커버를 제외한 part 손상을 주의한다.
5	로워커버를 당겨 사이드 미러에서 분리한다. 사이드 리피터를 분리한다.		사이드 미러 탈거5	AVM 가니쉬로 교체되는 Parts

도해 또는 기타 규칙











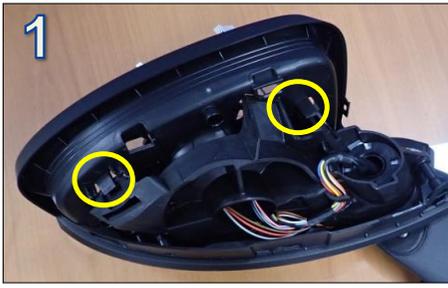
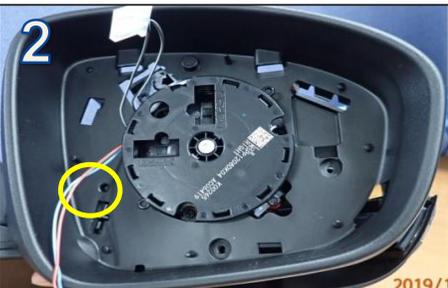
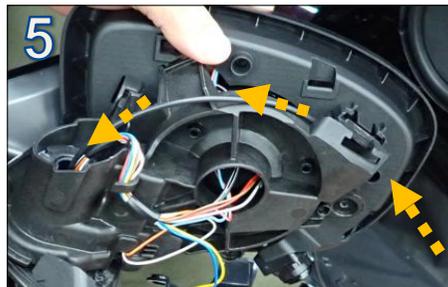
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)	이상처리방법
	사이드 미러의 파손 및 스크래치가 발생 시 관리 책임자에게 보고 후 조치를 취한다.

FOP

차종 : LUL	숙속 기간	7일
----------	-------	----

작업명 (공정명)	5-11 FOP 측방 카메라 설치 (4)	
안전보호구	장갑	총시간 (분) -
사용 부품	AVM 카메라 베젤, AVM 로워 커버, 카메라 케이블 (L,R)	작업 방법 2인 1조로 작업 (A,B 작업자)
사용 공구	드라이버, 리무버,	

validated by	개정일	N	1	2	3	4	5	차량위치 
	Workshop	19/12/5						
	EWT	이덕구						
	EWT							
	EWT							

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙
1	사이드 미러 베젤(Genuine parts) 후크 분리 (2)		사이드 미러 탈거1	무리한 힘을 가해 클립이 파손되지 않도록 주의 한다.	      
2	사이드 미러 베젤 (Genuine parts) 후크 분리 (1) 사이드 미러 모터와 베젤을 돌려가며 분리한다.		사이드 미러 탈거2	무리한 힘을 가해 클립이 파손되지 않도록 주의 한다.	
3	분리된 사진을 참고한다.		사이드 미러 탈거3		
4	AVM 사이드 카메라 베젤을 사이드 미러에 장착한다. 카메라 케이블을 카메라와 연결한다. 카메라 케이블의 방향을 확인한다 (사진 참고) AVM 로워 커버를 조립한다.		사이드 카메라 장착1	카메라 케이블 방향을 확인한다. 딸깍' 소리가 나도록 커넥터를 결합한다.	
5	카메라 케이블을 베젤 클립 아래로 전개한다.		사이드 카메라 장착2		
6	카메라 케이블을 순정 배선과 같은 경로로 전개한다.		사이드 카메라 장착3		
7	미러 스폰지 패드를 결합한다. 카메라 및 사이드 미러 케이블을 스폰지 중앙으로 전개한다.		사이드 카메라 장착4	케이블에 무리한 힘을 가하여 당기거나 밀지 않는다.	
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법			
		1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)			



FOP

차종 : LUL	숙속 기간	7일
----------	-------	----

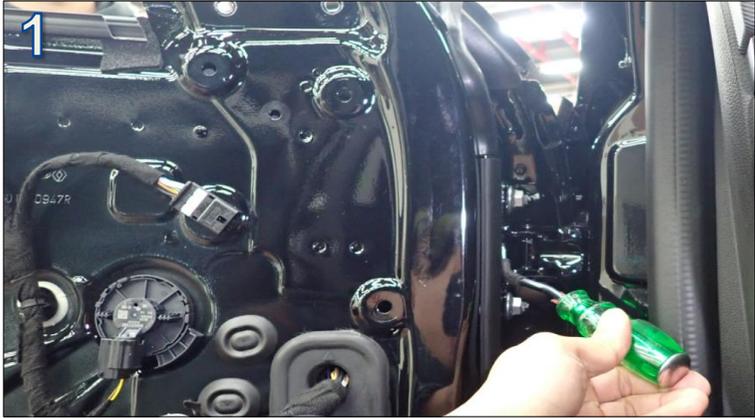
작업명 (공정명)	5-12 FOP 측방 카메라 설치 (5)		
안전보호구	장갑	총시간 (분)	-
사용 부품		작업 방법	2인 1조로 작업 (A,B 작업자)
사용 공구	리무버, 철선		

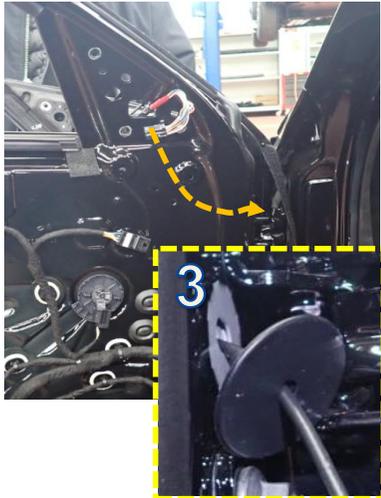
validated by	개정일	N	1	2	3	4	5	차량위치
		19/12/5						
	Workshop	이덕구						
	EWT							
	EWT							
	EWT							

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)
1	도어 캡을 제거한다. (Genuine parts)		측방 카메라 케이블 설치1	
2	측방 케이블을 전개한다. - 도어 내부로 인입하여 1에서 제거된 캡 위치로 전개한다.		측방 카메라 케이블 설치2	케이블을 무리하게 당기지 않는다.
3	카메라 케이블이 body side hole cap을 통과 후 이형지 제거 후 부착한다. - 미러를 장착한다.		측방 카메라 케이블 설치3	

◆ RH, LH 동일

도해 또는 기타 규칙





금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)	이상처리방법
리무버 사용 시 도장면 찍힘, 굽힘에 주의한다.	<ol style="list-style-type: none"> 1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)

FOP

차종 : LUL	숙속 기간	7일
작업명 (공정명)	5-13 FOP 전방 카메라 배선전개(2)	
안전보호구	장갑	총시간 (분) -
사용 부품	측방 연장 케이블 / 바디 사이드 홀캡, Sponge tape A	작업 방법 2인 1조로 작업 (A,B 작업자)
사용 공구	커터칼, 철선, 롱노우즈	

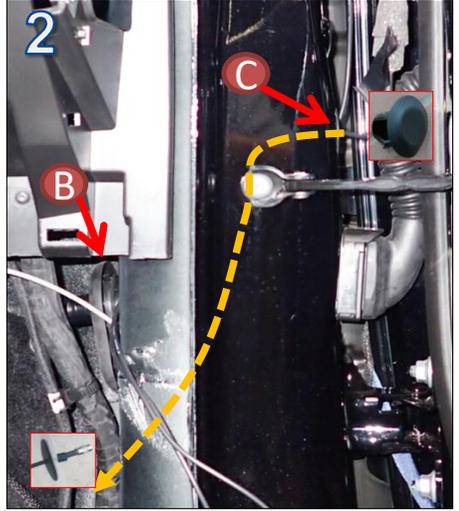
validated by	개정일	N	1	2	3	4	5	차량위치 
	Workshop	19/12/5						
		이덕구						
	EWT							
	EWT							

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)
1	전방 연장 케이블을 전개한다. - 도어 힌지 후면으로 전개한다. - 바디캡을 제거 한다.		측방 케이블 전개1	
2	차량 바디로 내부로 케이블을 인입한다. - ㉔>㉕>㉖ - Body side hole cap을 통과한다.		측방 케이블 전개2	통과 방향에 유의한다. cap의 접착면이 벽면을 향한다. cap의 이형지를 떼지 않는다.

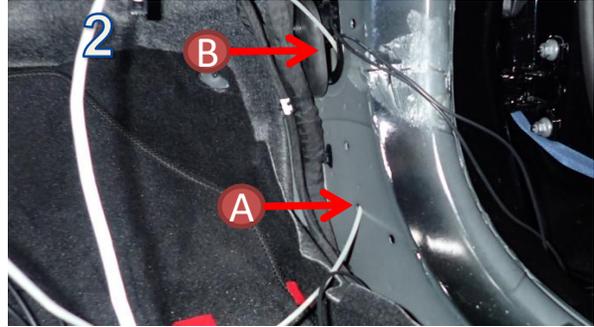
도해 또는 기타 규칙



1



2



2



금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)	이상처리방법
카메라, 연장케이블을 설치 후 도어의 열림/닫힘 시 케이블 걸림을 확인한다. 연장케이블 터미널 파손에 주의한다.	<ol style="list-style-type: none"> 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 지시 기다릴 것 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)

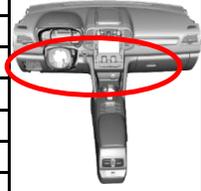
FOP

차종 : LUL	습속 기간	7일
----------	-------	----

작업명 (공정명)	5-14 FOP 측방 카메라 설치 (6)
-----------	------------------------

안전보호구	장갑	총시간 (분)	-
-------	----	---------	---

사용 부품	좌측 연장 케이블, 바디 사이드 홀캡	작업 방법	2인 1조로 작업 (A,B 작업자)
사용 공구	커터칼, 철선, 롱노우즈		

validated by	개정일	N	1	2	3	4	5	차량위치 
		19/12/5						
	Workshop	이덕구						
	EWT							
	EWT							
	EWT							

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)
1	좌측 연장 케이블을 그림과 같이 전개한다.		좌측 연장 케이블 설치1	
2	Accelerator pedal 하단의 클립을 시계방향으로 돌려 분리한다.		좌측 연장 케이블 설치2	
3	연장 케이블을 매트 하단 (클립 하단) 으로 전개한다.		좌측 연장 케이블 설치3	

도해 또는 기타 규칙



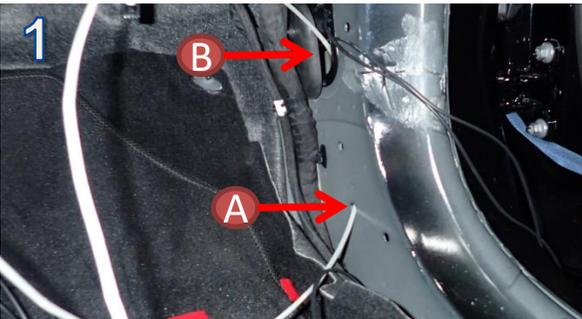
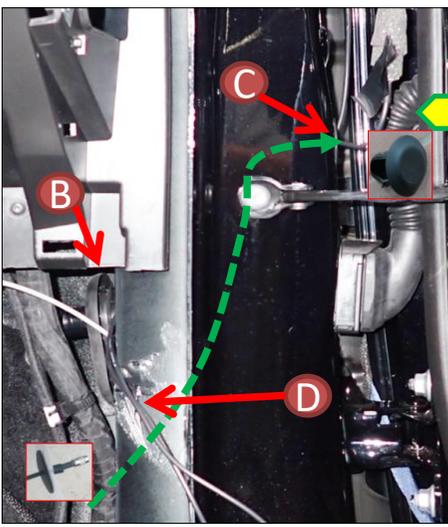



금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)	이상처리방법
사이드 연장 케이블 설치 후 승객실로 노출되지 않도록 깊숙히 설치한다.	<ol style="list-style-type: none"> 1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)

FOP

차종 : LUL	습속 기간	7일
작업명 (공정명)	5-15 FOP 측방 카메라 설치 (7)	
안전보호구	장갑	총시간 (분) -
사용 부품	측방 연장 케이블 / 바디 사이드 홀캡, Sponge tape A	작업 방법 3인 1조로 작업 (A 작업자) 운전석/조수석측 작업
사용 공구	커터칼, 철선, 롱노우즈	

validated by	개정일	N	1	2	3	4	5	차량위치 
	Workshop	19/12/5						
		이덕구						
	EWT							
	EWT							

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙
1	<p>측방 연장 케이블을 전개한다.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Body side hole cap 에 케이블을 통과한다. - 도어 케이블 그로멧을 탈거한다. ㉓ - ㉔ 바디 캡 탈거 - ㉕ > ㉖ > ㉗ 전개 - 우측방 연장 케이블과 카메라 커넥터를 체결한다. - ㉘ Sponge tape A로 트림에 걸림이 없도록 케이블을 벽면에 붙여 고정한다. - 전방 케이블, 측방 연장 케이블이 통과한 body side hole cap 의 이형지를 제거하여 접착한다. - 도어 그로멧과 연장케이블을 케이블 타이로 고정한다. - 바디캡을 장착한다. <p>◆ RH, LH 동일</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-top: 10px; display: flex; align-items: center;"> <div style="margin-right: 10px;">우측방 연장케이블</div> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-top: 5px; display: flex; align-items: center;"> <div style="margin-right: 10px;">케이블 타이</div> </div>		측방 케이블 전개	<p>딸깍' 소리가 나도록 커넥터를 결합한다.</p> <p>케이블이 홀의 하단을 향하도록 장착한다.</p>	<div style="display: flex; flex-direction: column;">   <div style="display: flex; justify-content: flex-end; margin-top: 10px;">  </div> </div>
	금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법		
	카메라, 연장케이블을 설치 후 도어의 열림/닫힘 동작에 문제가 없는 지 반드시 확인한다.		<ol style="list-style-type: none"> 1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다) 		

FOP

차종 : LUL	숙속 기간	7일
----------	-------	----

작업명 (공정명)	5-16 FOP 후방카메라 설치 (1)
-----------	-----------------------

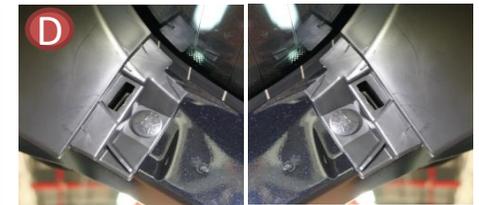
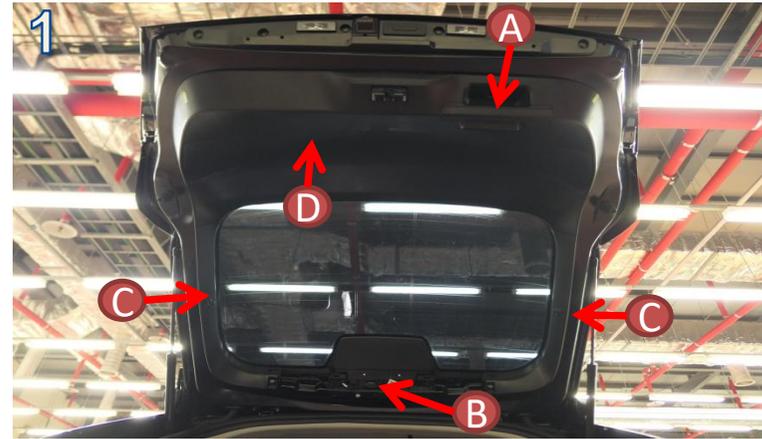
안전보호구	장갑	총시간 (분)	
-------	----	---------	--

사용 부품		작업 방법	2인 1조로 작업 (A, B 작업자)
사용 공구	리무버		

개정일		N	1	2	3	4	5	차량위치
		19/12/5						
validated by	Workshop	이덕구						
	EWT							
	EWT							
	EWT							

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)
1	백도어 트림을 탈거한다. A. 스크류 (1) B. 백도어 어퍼 피니셔 (1) C. 백도어 사이드 피니셔 (2) D. 백도어 리어 피니셔 (2)		후방 트림 탈거	클립 파손에 주의한다. 스크류 분실에 주의한다. 클립 제거 후 탈거한다.

도해 또는 기타 규칙



금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)	이상처리방법
--------------------------------	--------

트림 탈거 시 도장면의 기스가 발생 하지 않도록 한다. 파손된 클립은 신품으로 교체한다.	1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)
--	--

FOP

차종 : LUL	숙속 기간	7일
----------	-------	----

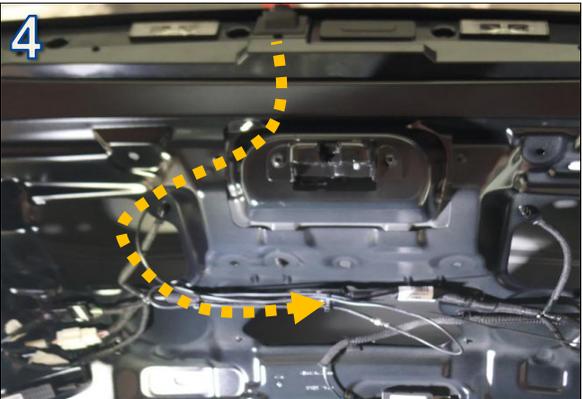
작업명 (공정명)	5-17 FOP 후방카메라 설치 (2)		총시간 (분)	
안전보호구	장갑		작업 방법	2인 1조로 작업 (A, B 작업자)
사용 부품	후방 카메라, 카메라 케이블, 연장케이블, Sponge tape A			
사용 공구	리무버, 철선			

validated by	개정일	N	1	2	3	4	5	차량위치 
		19/12/5						
	Workshop	이덕구						
	EWT							
	EWT							

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)
1	백도어 카메라 트림을 탈거한다. - 스크류 (6)		백도어 카메라 트림 탈거	
2	백도어 카메라 트림 커넥터를 제거한다. - 번호판 등 - 순정 후방 카메라 / 사양에 따라 다름 - 트렁크 개폐 스위치		백도어 트림 커넥터 제거	
3	카메라를(Genuine parts) 탈거 하고 마감한다. - Sponge tape A		리어 카메라 케이블 마감	
4	카메라 케이블을 전개한다.			

도해 또는 기타 규칙



금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)	이상처리방법
파손된 클립은 신품으로 교체한다.	1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)

FOP

차종 : LUL	숙속 기간	7일
----------	-------	----

작업명 (공정명)	5-18 FOP 후방카메라 설치 (3)		
안전보호구	장갑	총시간 (분)	
사용 부품	후방 연장케이블	작업 방법	2인 1조로 작업 (A, B 작업자)
사용 공구	철선, 리무버		

validated by	개정일	N	1	2	3	4	5	차량위치
		19/12/5						
	Workshop	이덕구						
	EWT							
	EWT							
EWT								

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)
1	후방 연장 케이블을 전개한다.		후방 케이블 전개1	
2	프론트 이너 킥킹 플레이트 트림 내부로 후방 연장케이블을 전개한다.		후방 케이블 전개2	클립 파손에 주의한다.
3	리어 도어 웨더스트립 (RH)를 탈거한다.		후방 케이블 전개3	
4	B 필러 내부로 케연장 케이블을 전개한다. 리어 이너 킥킹 플레이트 트림 내부로 연장 케이블 전개한다.		후방 케이블 전개4	

도해 또는 기타 규칙

1



2



3



4



금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)	이상처리방법
파손된 클립은 신품으로 교체한다.	작업 중 도장 면의 스크래치 및 장착 품의 파손 발생 시 관리 책임자에게 보고 후 조치 한다.

FOP

차종 : LUL	숙속 기간	7일
----------	-------	----

작업명 (공정명)	5-19 FOP 후방카메라 설치 (4)		
안전보호구	장갑	총시간 (분)	
사용 부품	후방 연장케이블	작업 방법	2인 1조로 작업 (A, B 작업자)
사용 공구	케이블 타이, 철선, 리무버		

validated by	개정일	N	1	2	3	4	5	차량위치 
		19/12/5						
	Workshop	이덕구						
	EWT							
	EWT							

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)
1	연장 케이블을 이너 킥킹 플레이트 하단으로 전개한다.		후방 케이블 전개1	
2	러기지 사이드 로워 피니셔를 탈거한다. - 스크류 (2)		후방 케이블 전개2	
3	리어 웨더스트립 부분 탈거 하여 작업공간 확보 후 C필러 커버 고정핀(3point)을 살짝 탈거 후 양손을 이용하여 C필러 커버를 탈거한다. C 필러 틈으로 철선을 삽입 후 후방 연장 케이블을 전개한다.		후방 케이블 전개3	Seat belt 후면으로 전개

도해 또는 기타 규칙

1



2





금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)	이상처리방법
파손된 클립은 신품으로 교체한다.	작업 중 도장 면의 스크래치 및 장착 품의 파손 발생 시 관리 책임자에게 보고 후 조치 한다.

FOP

차종 : LUL	숙속 기간	7일
----------	-------	----

작업명 (공정명)	5-20 FOP 후방카메라 설치 (5)		
안전보호구	장갑	총시간 (분)	
사용 부품	후방 연장케이블	작업 방법	2인 1조로 작업 (A, B 작업자)
사용 공구	케이블 타이, 철선, 리무버		

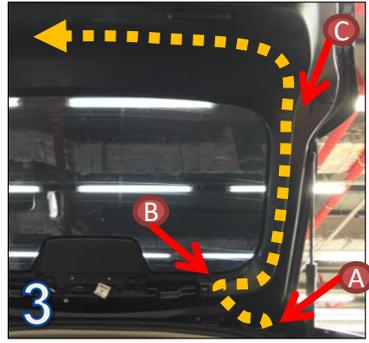
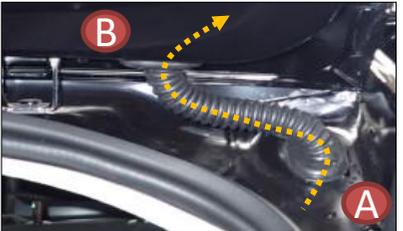
validated by	개정일	N	1	2	3	4	5	차량위치 
		19/12/5						
	Workshop	이덕구						
	EWT							
	EWT							

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)
1	후방 연장 케이블을 전개한다.		후방 케이블 전개1	
2	그로멧을 탈거한다. - 그로멧 클립 핀을 탈거 후 그로멧에 조립후 결합		후방 케이블 전개2	그로멧 찢어짐 주의
3	후방 연장 케이블을 전개한다. - 그로멧 내부로 전개 A -> B - 후방 카메라 케이블 고정 ㉠		후방 케이블 전개3	

TIP
그로멧 + 클립 결합 시 클립을 감싸듯이 결합한다.

도해 또는 기타 규칙





금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)	이상처리방법
	작업 중 도장 면의 스크래치 및 장착 품의 파손 발생 시 관리 책임자에게 보고 후 조치 한다.

FOP

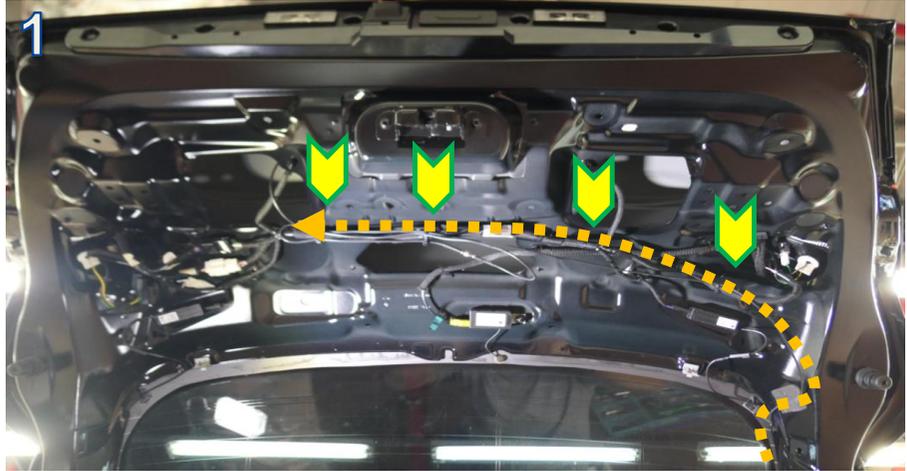
차종 : LUL	숙속 기간	7일
작업명 (공정명)	5-21 FOP 후방카메라 설치 (6)	
안전보호구	장갑	총시간 (분)
사용 부품	후방 연장케이블, 후방 카메라 케이블	작업 방법
사용 공구	스폰지 테이프, 철선, 케이블 타이	
		2인 1조로 작업 (A, B 작업자)

validated by	개정일	N	1	2	3	4	5	차량위치 
		19/12/5						
	Workshop	이덕구						
	EWT							
	EWT							

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)
1	후방 연장 케이블을 전개한다. - 케이블 타이로 매듭한다.		후방 연장 케이블 전개1	
2	카메라 케이블과 연장 케이블 커넥터를 결합한다. - 스폰지 tape를 이용하여 결합부를 감싸준다.		후방 연장 케이블 전개2	"딸깍" 소리나 나도록 결합 흡음방지
 <p>TIP 불필요한 케이블을 약 30cm 길이로 매듭한다. 케이블이 과도하게 꺾이지 않도록 주의한다.</p>				
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법		
		작업 중 도장 면의 스크래치 및 장착 품의 파손 발생 시 관리 책임자에게 보고 후 조치 한다.		

도해 또는 기타 규칙

1



2



FOP

차종 : LFD	습속 기간	
----------	-------	--

작업명 (공정명)	5.-22 FOP 배터리체결
-----------	-----------------

안전보호구	장갑	총시간 (분)	-
-------	----	---------	---

사용 부품		작업 방법	2인 1조로 작업 (A, B 작업자)
-------	--	-------	-------------------------

사용 공구	Screw driver (T20), 토크 렌치 (10mm / 8Nm)	작업 방법	2인 1조로 작업 (A, B 작업자)
-------	--	-------	-------------------------

validated by	개정일	N	1	2	3	4	5	차량위치 
	Workshop	19/12/5						
	EWT	이덕구						
	EWT							
	EWT							
	EWT							

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)
1	1. 배터리 보호커버 제거 후 (-)단자부 콘넥터를 체결		배터리 커넥터 체결	(-)단자부 콘넥터 체결시 "딸깍" 소리가 날때까지 체결한다.
2	2. 차량 배터리 (-)단자를 체결 후 토크렌치(Spec:8Nm) 이용하여 볼트를 체결한다. - 한손으로 90도 각도 유지하게 잡고 토크 체결한다.		배터리 (-) 단자 결합	규정 토크 준수 : 8N.m
2-1	단자 유격 확인 후 붉은색 마킹한다 (※)마킹 완료 후 체크시트 점검사항 사전 점검 실시		배터리 단자 체결 확인	



금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)	이상처리방법
	<ol style="list-style-type: none"> 1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)

FOP

차종 : LUL	습속 기간
작업명 (공정명)	5-23 FOP 카메라 설정
안전보호구	총시간 (분)
사용 부품	작업 방법
사용 공구	2인 1조로 작업 (A, B 작업자)

validated by	개정일	N	1	2	3	4	5	차량위치 
	Workshop	19/12/5						
	EWT	이덕구						
	EWT							
	EWT							
	EWT							

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)
1	사양에 맞추어 Dip sw를 조작한다.		AVM 설정 1	Interface 사양만 해당
2	디스플레이 좌 상단을 터치한 상태로 우 상산을 네번 터치한다. AVM 모드로 변경한다.		AVM 설정 2	

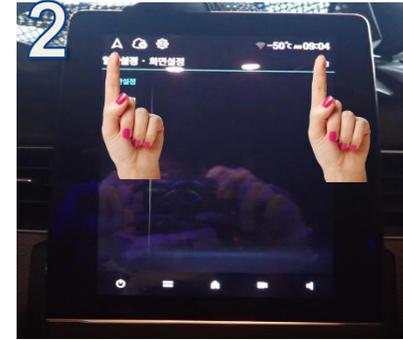
도해 또는 기타 규칙

1 CAN IF BOX / Multi Box 모델 설정 및 DIAG MODE 진입 방법



7"	9.3"	DAIG MODE 진입
		
"1" 번째 스위치 UP "2" 번째 스위치 UP	"1" 번째 스위치 UP "2" 번째 스위치 Down	"1" 번째 스위치 Down "2" 번째 스위치 UP
9.3 인치 모델에 적용 시 - C/P 영상 깨짐.	7 인치 모델 적용 시 - 영상 세로 방향으로 출력 - C/P 블랙아웃 영상 출력 안됨.	-DIAG MODE 진입 - AGING 진입 -멀티박스 해당사항없음

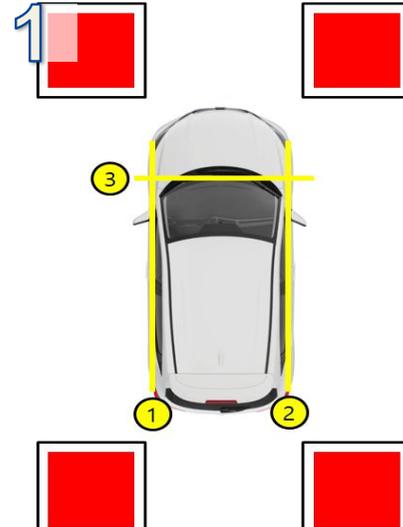
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)	이상처리방법
	1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)



FOP

차종 : LUL	습속 기간	
작업명 (공정명)	5-24 FOP 자동 공차보정 (1)	
안전보호구	장갑	총시간 (분) -
사용 부품		작업 방법
사용 공구		단독 작업

개정일		N	1	2	3	4	5	차량위치 
validated by	Workshop	19/12/5						
	EWT	이덕구						
	EWT							
	EWT							
	EWT							
EWT								

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)	도해 또는 기타 규칙
1	<p>차량을 지정된 위치 이동한다.</p> <p>A. 1, 2번 가이드 선의 안쪽으로 타이어를 정렬 후 정차한다.</p> <p>B. 3번 가이드 선과 앞바퀴 휠의 정 중앙을 일치 시킨다.</p> <p>C. 하차하여 1, 2, 3번 가이드 선과 정확히 일치 하는지 확인한다.</p> <p>D. 패턴의 오염 상태를 확인한다.</p>	A		<p>LFD 가이드 선 (노란색) 안쪽으로 타이어를 정렬한다.</p> <p>정차가 올바르게 않는 경우 재 정차한다.</p> <p>오염, 긁힘, 벗겨짐, 가림 등이 없어야 한다.</p>	  
금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)		이상처리방법			
<p>패턴이 오염에 대비하여 주기적으로 청소를 진행한다.</p> <p>차량이 가이드선과 일치하지 않는 상태에서 공차보정을 진행하지 않는다. 1,2번 가이드 선과 차량간에 좌, 우 간격이 다르지 않은지 확인한다.</p> <p>지정된 위치에서 패턴을 임의로 이동하지 않는다.</p>		<ol style="list-style-type: none"> 1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다) 			

FOP

차종 : LUL	숙속 기간
작업명 (공정명)	5-25 FOP 자동 공차보정 (2)
안전보호구	총시간 (분)
사용 부품	작업 방법
사용 공구	USB 메모리

총시간 (분)	-
작업 방법	단독 작업

개정일	N	1	2	3	4	5	차량위치
19/12/5							
Workshop	이덕구						
validated by	EWT						
EWT							
EWT							

No	작업 분해	작업자	주요단계	급소(급소의 이유)
1	좌표를 터치하여 자동공차보정 모드로 진입한다. 자동공차보정 메뉴 진입 : 3333->2222	A	공차보정 메뉴 진입	해당 방법을 고객에게 노출하지 않는다.
2	"Factory mode reset" 버튼을 터치하여 자동공차보정 모드로 진입한다. (7" / 8.7" 동일) A. 네게 영상 중 사이드 영상 (L, R) 영역에 HZG 가이드 선 보임량이 균일한지 확인한다. B. 분할화면 중앙의 [START]버튼을 터치하여 자동 공차 보정을 진행한다. - Factory mode reset 버튼은 생략 될 수 있음 (공장 출고 후 공차보정이 1회 이상 진행 된 경우)		공차보정 진행	양쪽 보임량이 다른경우 다시 주차 후 공차보정을 진행한다.
	※ 공차보정 결과를 확인한다. A. 2D Top view에서 차량 Body가 보이는지 확인한다. A. 3D Top view에서 차량 Body가 보이는지 확인한다. C. 차체가 보이는 경우 차량을 재 주차 후 공차보정을 진행한다. ※ AVM 버전 확인 방법 : 1111 ->2222			

도해 또는 기타 규칙

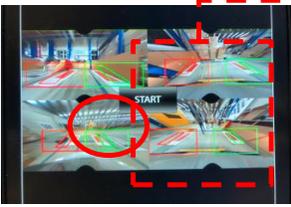
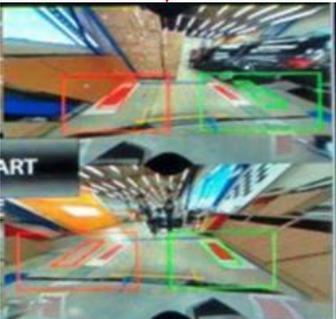
1 8.7 inch



7 inch



2

금지사항 및 이유 (발생가능한 문제점 또는 결함 작성)	이상처리방법
공차보정 완료 후 패턴이나 바닥에 그려진 선의 형태가 정상적이지 않은 경우 패턴이 오염, 또는 위치가 변하지 않았는지 확인하고 수정 후 재 공차보정을 실시한다.	1. 이상 발생시는 작업 현장 관리자에게 보고 2. 지시 기다릴 것 3. 설비 이상시 이상 처리 3원칙을 준수 할 것. (정지한다, 보고한다, 기다린다)

작성일 :
작성재(업체명) :

용품장착 체크리스트

작업코드		장착일자		작업자	
장착용품명		검사일자		검수자	
차종		차량옵션		차대번호	

*** 작업전 특이사항(차량이상 및 조치결과) :**

용품 검사

검사항목		OK	NG	조치(NG일경우)
용품 외관검사	Front, Left, Right, Rear Camera 는 완전히 고정 되어 유격이 없는가?			
	네개 카메라 장착 후 도장, 내장재, 도금면의 스크래치, 이물, 찍힘 및 유격등이 발생하지 않았는가?			
	사이드 미러 커버 스크래치, 이물, 찍힘, 유격이 없는가?			
	내장 트림의 조립이 완전한가?			
	카메라, 카메라 케이블, 연장 케이블 메인 케이블 등이 완전히 결합되어 유동에 의한 이상동작이 없는지 확인한다.			
	결품 확인			
용품 동작검사	AVM 영상 내 카메라 네개 영상이 모두 나오는가?			
	헤드유닛의 홈 버튼을 눌러거나 후진을 넣어 AVM 실행이 가능한가? - AVM 버튼 중 [AUTO ON/OFF] 버튼이 OFF 되어 있는 경우 후진 진입 불가			
	3D VIEW Mode에서 차량 좌/우로 드래그하여 뷰모드가 회전하는가?			
	AVM 상태에서 모든 뷰 모드가 전환 되는가?			
	ECU 는 유동 없이 장착 되었는가?			

차량 2차 불량 검사

차량부품 외관검사	관련 자동차 부품명	검사항목	OK	NG	조치(NG일경우)
		공통	미 조립, 오염되거나 불완전하게 조립된 가니쉬, Trim, Screw는 없는가?		
Side camera	Front camera	라지애이터 그릴, 본네트에 스크래치, 오염, 찍힘, 스크래치가 없는가?			
		Side mirror 작동 시 소음이 나지 않는가?			
		스티어링 컬럼과 카메라 연장선 (LH) 간의 간섭은 없는가?			
		볼트와 커버류 체결이 완전한가?			
		Side Door Trim S/W류 작동확인 (윈도우, 주유구, 트렁크, 사이드미러 조작 등)			
		카메라 장착 후 Window 동작 확인 (카메라 배선 걸림 확인)			
Rear camera		TRUNK 피니셔의 들뜸이나 미 조립은 없는가?			
		TRUNK 피니셔의 트림핀이 깨짐, 잔여물로 인한 소음은 없는가?			
		트렁크 개폐 S/W 및 레버 정상 작동 되는가? (내, 외부)			
		Rear door trim 은 차체에 완전히 고정이 되었고 Screw는 누락되지 않았는가?			
차량기능 동작검사	관련 자동차 기능	검사항목	OK	NG	조치(NG일경우)
	동작	Trunk 스위치 동작 및 개폐 소음에 문제가 없는가?			
		Rear door trim 결합이 잘 되어 있고 개폐할때 걸림이 없는가?			
		Front door 결합 및 도어캐처, 윈도우, 미러 스위치가 정상 작동하는가? (L, R)			
		후드 (HOOD) 개폐에 문제가 없는가?			
		글로브 박스 결합이 잘 되어 있고 개폐할때 걸림이 없는가?			

* 용품 장착 부위에 발생 할수 있는 모든부위의 2차불량 점검 및 수리를 완료 하였음.

- 위 검사 항목에 대한 이상 발생 시 작업 현장 관리자에게 바로 보고 하고 지시를 받을 것
- 보고 후 3원칙을 준수 할것
- 경지한다 . 보고한다. 기다린다.

특이사항 및 이슈 사항 기입란