

차종: LJL FRT 공장:범퍼팀 공정:사출공정		숙속기간	
FOS N°: 122-5	FOS vers: FOS .	1일	
작업명 (공정명)	AVM CAMERA 조립		
안전보호구	팜피트 장갑, 안전화		총 시간 34.00 cmin 56.66667
사용공구	SUB 작업대		
사용부품	RADIATOR GRILLE/CAMERA/SCREW*2		지명작업 없음

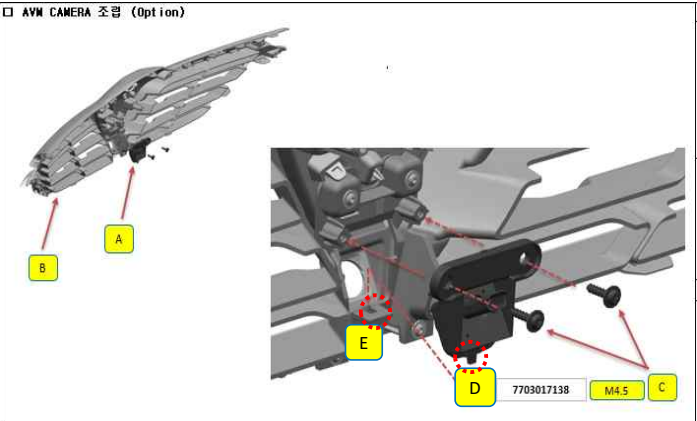
# 표준작업서

(분해판)

		N	1	2	3	4	5	6	7	8
승 인	개정일	21.08.24								
	생산과장	추태석								
	공정장	공정장A 손상규								
		공정장B 최성훈								

N°	작업분해	시간	주요단계	급소
1	박스에 포장 되어 있는 CAMERA[A]를 해포하여 왼손으로 렌즈를 그릴측 방향으로 향하고 기준 핀이 아래 방향으로 향하도록 잡고 오른손으로 CAMERA아랫부분의 돌기부분[D]을 RAD-Grille[B]의 홈[E]에 끼워 SET한다.(그림1)	7	CAMERA[A]를 RAD-Grille[B]에 장착한다.	
2	오른손으로 전동tool을 잡고 동시에 왼손으로 스크류[C] 2개를 잡고 전동 tool 소켓에 맞추어 끼운다음 CAMERA[A]의 상부 구멍을 RAD-Grille[B]에 맞추어 2개의 스크류가 체결 작면이 밀착되며 <b>체결 Tool이 멈출때까지</b> 체결 체결한다. - Tool 사용 토크 : 2N +/-20%	20		주행중 차간거리 맞춤의 에러가 발생함으로
3	육안으로 스크류 작면 밀착상태를 확인하며 동시에 돌기부분[D]가 정확히 삽입되었는지를 확인한다.	7	Screw 체결 상태 확인	
4				
5				
6				

## \* 그림 1



- Part No.**
- CAMERA[A] : 284F14481R (T464, TP)
  - RAD-Grille[B] : 623105518R (T193, AV)
  - Screw[C] : 7703017138 (L2840024A)

- 환경 관리 POINT
- (1) 수거된 장갑은 일반폐기물로 배출한다.
  - (2) 바닥오염물은 수거하여 일반 폐기물로 처리한다.



**금지사항 및 이유**

- \*작업대 급동작 주의
- \*TOOL의 용도와 사용 금지
- \*범퍼 찍힘 주의
- \*폴리박스 운반시 근골격계주의

**이상처리방법**

- \*장갑오염시 즉시 교체할것(유분,물 오염등)
- \*장갑교환주기: 정상적일경우: 5일후 교환/오염 및 훼손: 즉시 교환
- \* 이상 발생시 공정장, 선임리더에게 보고할것
- \* 이상처리 3원칙 준수할것